

# able.

## CX FLEXY

**I**

**CENTRALE DI COMANDO  
DIGITALE PER CANCELLI AD  
ANTA E SCORREVOLI**

**P**

**QUADROS ELÉTRICOS DIGITAL  
PARA PORTÕES DE BATENTE E  
DE CORRER**

**GB**

**DIGITAL CONTROL UNIT FOR  
LEAF SWING AND SLIDING  
GATES**

**D**

**DIGITALE STEUERUNG FÜR  
FLÜGEL- UND SCHIEBETORE**

**F**

**ARMOIRE DE COMMANDE  
NUMÉRIQUE POUR PORTAILS À  
VANTAILS ET COULISSANTS**

**NL**

**DIGITALE STUURCENTRALE  
VOOR HEKKEN MET HEKVLEUGEL  
EN SCHUIFHEKKEN**

**E**

**CUADRO DE MANIOBRAS  
DIGITAL PARA CANCELAS  
BATIENTES Y PUERTAS  
CORREDERAS**




# INDICE

<b>1 - AVVERTENZE IMPORTANTI</b> .....	2
<b>2 - SMALTIMENTO</b> .....	2
<b>3 - DICHIARAZIONE UE DI CONFORMITÀ</b> .....	3
<b>4 - CARATTERISTICHE TECNICHE</b> .....	3
<b>5 - DESCRIZIONE DELLA CENTRALE</b> .....	3
<b>6 - INSTALLAZIONE</b> .....	4
6.1 - ALIMENTAZIONE.....	4
6.2 - MOTORI.....	4
6.3 - FOTOCELLULE.....	4
6.4 - COSTE SENSIBILI + STOP.....	4
6.5 - LAMPEGGIATORE.....	4
6.6 - INGRESSO DI START.....	4
6.7 - START PEDONALE.....	5
6.8 - INGRESSI FINECORSO.....	5
6.9 - ANTENNA ESTERNA.....	5
6.10 - MONTAGGIO DEI PASSACAVI.....	5
6.11 - COLLEGAMENTI ELETTRICI.....	6
<b>7 - PANNELLO DI CONTROLLO</b> .....	7
<b>8 - USO DEI TASTI DOWN MENU E UP PER LA PROGRAMMAZIONE</b> .....	8
<b>9 - CONFIGURAZIONE VELOCE</b> .....	8
<b>10 - CARICAMENTO DEI PARAMETRI DI DEFAULT</b> .....	9
<b>11 - AUTOAPPRENDIMENTO DEI TEMPI DI LAVORO</b> .....	9
<b>12 - LETTURA DEL CONTATORE DI CICLI</b> .....	10
12.1 - SEGNALAZIONE DELLA NECESSITÀ DI MANUTENZIONE.....	10
<b>13 - FUNZIONAMENTO A UOMO PRESENTE D'EMERGENZA</b> .....	11
<b>14 - PROGRAMMAZIONE DELLA CENTRALE DI COMANDO</b> .....	11
<b>15 - MEMORIZZAZIONE DEI TELECOMANDI</b> .....	14
<b>15 - ANOMALIE DI FUNZIONAMENTO</b> .....	16

# 1 - AVVERTENZE IMPORTANTI

Per chiarimenti tecnici o problemi di installazione contatta il Servizio Clienti V2 al Numero 0172 812411 attivo dal lunedì al venerdì dalle 8:30 alle 12:30 e dalle 14:00 alle 18:00.

**V2 si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche al prodotto senza preavviso; inoltre declina ogni responsabilità per danni a persone o cose dovuti ad un uso improprio o ad un'errata installazione.**

 **Leggere attentamente il seguente manuale di istruzioni prima di procedere con l'installazione e la programmazione della centrale di comando.**

- Il presente manuale di istruzioni è destinato solamente a personale tecnico qualificato nel campo delle installazioni di automazioni.
- Nessuna delle informazioni contenute all'interno del manuale può essere interessante o utile per l'utilizzatore finale.
- Qualsiasi operazione di manutenzione o di programmazione deve essere eseguita esclusivamente da personale qualificato.

## **L'AUTOMAZIONE DEVE ESSERE REALIZZATA IN CONFORMITÀ VIGENTI NORMATIVE EUROPEE:**

**EN 60204-1** (Sicurezza del macchinario, equipaggiamento elettrico delle macchine, parte 1: regole generali).

**EN 12453** (Sicurezza nell'uso di chiusure automatizzate, metodi di prova, requisiti).

- L'installatore deve provvedere all'installazione di un dispositivo (es. interruttore magnetotermico) che assicuri il sezionamento onnipolare del sistema dalla rete di alimentazione. La normativa richiede una separazione dei contatti di almeno 3 mm in ciascun polo (EN 60335-1).
- Una volta effettuati i collegamenti sulla morsettiera, è necessario mettere delle fascette rispettivamente sui conduttori a tensione di rete in prossimità della morsettiera e sui conduttori per i collegamenti delle parti esterne (accessori). In tal modo, nel caso di un distacco accidentale di un conduttore, si evita che le parti a tensione di rete possano andare in contatto con parti a bassissima tensione di sicurezza.
- Per la connessione di tubi rigidi e flessibili o passacavi utilizzare raccordi conformi al grado di protezione IP55 o superiore.
- L'installazione richiede competenze in campo elettrico e meccanico; deve essere eseguita solamente da personale qualificato in grado di rilasciare la dichiarazione di conformità di tipo A sull'installazione completa (Direttiva 2006/42/CE, allegato IIA).
- E' obbligo attenersi alle seguenti norme per chiusure veicolari automatizzate: EN 12453, EN 12978 ed alle eventuali prescrizioni nazionali.
- Anche l'impianto elettrico a monte dell'automazione deve rispondere alle vigenti normative ed essere eseguito a regola d'arte.
- La regolazione della forza di spinta dell'anta deve essere misurata con apposito strumento e regolata in accordo ai valori massimi ammessi dalla normativa EN 12453.
- Consigliamo di utilizzare un pulsante di emergenza da installare nei pressi dell'automazione (collegato all'ingresso STOP della scheda di comando) in modo che sia possibile l'arresto immediato del cancello in caso di pericolo.
- Collegare il conduttore di terra dei motori all'impianto di messa a terra della rete di alimentazione.



## 2 - SMALTIMENTO

Come per le operazioni d'installazione, anche al termine della vita di questo prodotto, le operazioni di smantellamento devono essere eseguite da personale qualificato.

Questo prodotto è costituito da vari tipi di materiali: alcuni possono essere riciclati, altri devono essere smaltiti.

Informatevi sui sistemi di riciclaggio o smaltimento previsti dai regolamenti vigenti nel vostro territorio, per questa categoria di prodotto.

**ATTENZIONE!** Alcune parti del prodotto possono contenere sostanze inquinanti o pericolose che, se disperse nell'ambiente, potrebbero provocare effetti dannosi sull'ambiente stesso e sulla salute umana.

Come indicato dal simbolo a lato, è vietato gettare questo prodotto nei rifiuti domestici. Eseguire quindi la "raccolta separata" per lo smaltimento, secondo i metodi previsti dai regolamenti vigenti sul vostro territorio, oppure riconsegnare il prodotto al venditore nel momento dell'acquisto di un nuovo prodotto equivalente.

**ATTENZIONE!** I regolamenti vigenti a livello locale possono prevedere pesanti sanzioni in caso di smaltimento abusivo di questo prodotto.

### 3 - DICHIARAZIONE UE DI CONFORMITÀ

Il fabbricante V2 S.p.A., con sede in  
Corso Principi di Piemonte 65, 12035, Racconigi (CN), Italia

Dichiara sotto la propria responsabilità che i prodotti:  
**CX FLEXY**

sono conformi alle seguenti direttive:

- 2014/30/EU (Direttiva EMC)
- 2014/35/EU (Direttiva Bassa Tensione)
- 2014/53/EU (Direttiva Radio)
- Direttiva RoHS-3 2017/2102

Inoltre il prodotto risulta conforme alle seguenti norme:  
EN IEC 61000-6-2:2019, EN IEC 61000-6-3:2021  
IEC 60335-1:2020

Racconigi, lì 01/03/2024  
Il rappresentante legale della V2 S.p.A.  
**Roberto Rossi**



### CONFORMITÀ DEL PRODOTTO AL REGOLAMENTO UE 2023/826 (Standby)

Questo prodotto rispetta i criteri previsti dal regolamento "Standby". La centrale va in Modo Standby dopo il termine di una delle sue funzioni principali.

Questo prodotto dispone di un'uscita 24VDC (L3) dalla quale è possibile prelevare alimentazione per accessori aggiuntivi.

Questo prodotto dispone di un connettore ADI sui quali possono essere inserite schede accessorie per funzioni aggiuntive.

Nel calcolo del consumo in Modo Standby non è stato considerato il consumo energetico degli accessori. Verificare nelle rispettive istruzioni il consumo di questi accessori.

### 4 - CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione	85 ÷ 260 Vac - 50/60 Hz
Carico max motori	700W
Carico max accessori alimentati a 24 VAC	3W
Temperatura di lavoro	-20 ÷ +55 °C
Fusibili di protezione	F1 = 8A fast
Dimensioni	170 x 185 x 70 mm
Peso	800 g
Protezione	IP55

### 5 - DESCRIZIONE DELLA CENTRALE

La centrale CX FLEXY è un innovativo prodotto V2 che garantisce sicurezza ed affidabilità per l'automazione di cancelli a battente.

La progettazione della CX FLEXY ha mirato alla realizzazione di un prodotto che si adatta a tutte le esigenze, ottenendo una centrale estremamente versatile che soddisfa tutti i requisiti necessari per un'installazione funzionale ed efficiente.

- Alimentazione 230V / 120V per 2 motori monofase (700W complessivi).
- Ingresso per selettore chiave o pulsante.
- Ingresso per fotocellula di sicurezza.
- Ingresso per costa di sicurezza in grado di gestire coste classiche con contatto normalmente chiuso e coste a gomma conduttiva con resistenza nominale 8,2 kohm.
- Ingresso per finecorsa in apertura e chiusura
- Test dei dispositivi di sicurezza prima di ogni apertura.
- Logica di funzionamento programmabile tramite menù a display.
- Regolazione potenza motori e tempi di lavoro tramite menù.
- Ricevitore ad autoapprendimento 433 MHz incorporato
- Possibilità di memorizzare 240 codici diversi in autoapprendimento.
- Monitoraggio degli ingressi tramite display.
- Connettore RJ45 per il collegamento al programmatore PROG2 tramite cavo di rete standard (UTP)
- Contenitore IP55

## 6 - INSTALLAZIONE

L'installazione della centrale, dei dispositivi di sicurezza e degli accessori deve essere eseguita con l'alimentazione scollegata.

### 6.1 - ALIMENTAZIONE

La centrale deve essere alimentata da una linea elettrica a 230V - 50Hz (o 120V - 60Hz), protetta con interruttore magnetotermico differenziale conforme alle normative di legge.

Collegare i cavi di alimentazione ai morsetti **L** e **N** della centrale.

### 6.2 - MOTORI

La centrale può pilotare uno o due motori asincroni in corrente alternata. Se la centrale deve comandare un solo motore, questo deve essere collegato ai morsetti relativi al motore 1 (il parametro **Mot** deve essere impostato a 1).

Collegare i cavi del motore 1 come segue:

- Cavo per l'apertura al morsetto **Z1**
- Cavo per la chiusura al morsetto **Z3**
- Cavo comune di ritorno al morsetto **Z2**
- Condensatore di spunto tra i morsetti **Z1** e **Z3**

Collegare i cavi del motore 2 (se presente) come segue:

- Cavo per l'apertura al morsetto **Z4**
- Cavo per la chiusura al morsetto **Z6**
- Cavo comune di ritorno al morsetto **Z5**
- Condensatore di spunto tra i morsetti **Z4** e **Z6**

### 6.3 - FOTOCELLULE

La centrale fornisce un'alimentazione a 24VDC per fotocellule con contatto normalmente chiuso e può eseguire un test di funzionamento prima di iniziare l'apertura del cancello.

In base alla configurazione del parametro **Foto**, le fotocellule possono essere attive solo in chiusura (riapertura completa del cancello), anche a cancello fermo (impedisce l'apertura) o anche durante l'apertura (il cancello rimane fermo finché la fotocellula non si ripristina).

Indipendentemente dall'impostazione scelta, quando il cancello è aperto in pausa, il conteggio del tempo per l'eventuale richiusura automatica avrà inizio solo dopo che la fotocellula verrà ripristinata.

- Collegare i cavi di alimentazione dei trasmettitori delle fotocellule tra i morsetti **L10 (GND)** e **L11 (+)** della centrale.
- Collegare i cavi di alimentazione dei ricevitori delle fotocellule tra i morsetti **L10 (GND)** e **L9 (+)** della centrale.
- Collegare l'uscita dei ricevitori delle fotocellule tra i morsetti **L4** e **L8** della centrale.

### 6.4 - COSTE SENSIBILI + STOP

La centrale è dotata di un ingresso che può gestire in alternativa una costa di sicurezza a gomma conduttiva con resistenza nominale 8,2 kohm o un pulsante di stop.

In base alla configurazione del parametro **Cost**, l'ingresso può essere configurato per gestire:

- 1. Costa attiva sempre:** l'intervento della costa durante l'apertura o la chiusura causa l'inversione del movimento per liberare il corpo che ha causato l'intervento della costa. Dopo circa 3 secondi si avrà l'arresto del cancello.
- 2. Costa NON attiva in apertura:** l'intervento della costa durante l'apertura viene ignorato. L'intervento della costa durante la chiusura causa la riapertura completa del cancello.
- 3. Pulsante di stop:** il comando di stop provoca il blocco immediato del cancello. Il successivo comando di START attiva il cancello nel verso di marcia opposto. Se il comando di STOP viene dato durante l'apertura o la pausa, non ci sarà la successiva richiusura automatica.

Collegare i cavi della costa o del dispositivo di stop tra i morsetti **L5** e **L8** della centrale.

### 6.5 - LAMPEGGIATORE

La centrale prevede l'utilizzo di un lampeggiatore a 24VDC max 5W. L'intermittezza è gestita dalla centrale.

Collegare i cavi ai morsetti **B1 (+)** e **B2 (-)**.

### 6.6 - INGRESSO DI START

L'ingresso di START è predisposto per il collegamento di dispositivi con contatto normalmente aperto. La funzione dipende dalla modalità di funzionamento impostata con il parametro **Mod**.

#### Modalità passo-passo

Comandi successivi di start provocano nell'ordine: apertura → stop → chiusura → stop

#### Modalità "ad inversione"

Lo Start durante l'apertura provoca la chiusura.  
Lo Start durante la chiusura provoca l'apertura.

#### Modalità condominiale

Lo Start durante l'apertura viene ignorato.  
Lo Start durante la chiusura provoca l'apertura.  
Lo Start a cancello aperto fa ricominciare da zero il conteggio del tempo di pausa, dopo il quale il cancello si richiuderà.

Collegare i cavi del dispositivo che comanda l'ingresso di start tra i morsetti **L1** e **L8** della centrale.

## 6.7 - START PEDONALE

Lo start pedonale, a cancello chiuso, provoca l'apertura parziale (circa metà corsa) della sola anta collegata al motore 1.

Successivi comandi di start pedonale seguiranno la stessa logica impostata per il comando di start.

Durante un ciclo pedonale il comando di start provoca l'apertura completa di entrambe le ante.

Collegare i cavi del dispositivo che comanda l'ingresso di start pedonale tra i morsetti **L2** e **L8** della centrale.

## 6.8 - INGRESSI FINECORSO

La centrale è predisposta per il collegamento di fine corsa con contatto normalmente chiuso che viene aperto quando il cancello raggiunge la posizione desiderata.

Collegare i cavi dei finecorsa come segue:

- Fine corsa in apertura tra i morsetti **L6** e **L8**.
- Fine corsa in chiusura tra i morsetti **L7** e **L8**.

## 6.9 - ANTENNA ESTERNA

Si consiglia di utilizzare l'antenna esterna per garantire la massima portata radio.

Collegare il polo caldo dell'antenna al morsetto **A2** della centrale e la calza al morsetto **A1**.

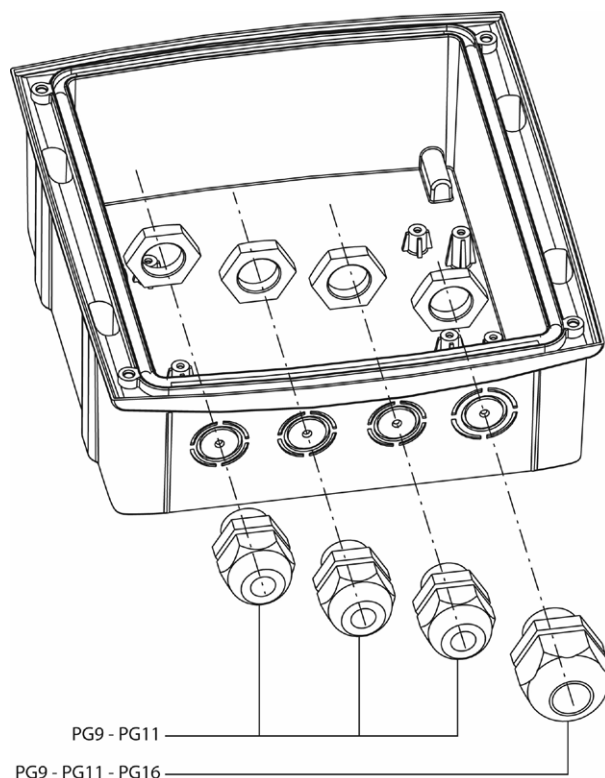
## 6.10 - MONTAGGIO DEI PASSACAVI

Il contenitore è predisposto per il montaggio di 4 passacavi nelle apposite sedi con prerottura.

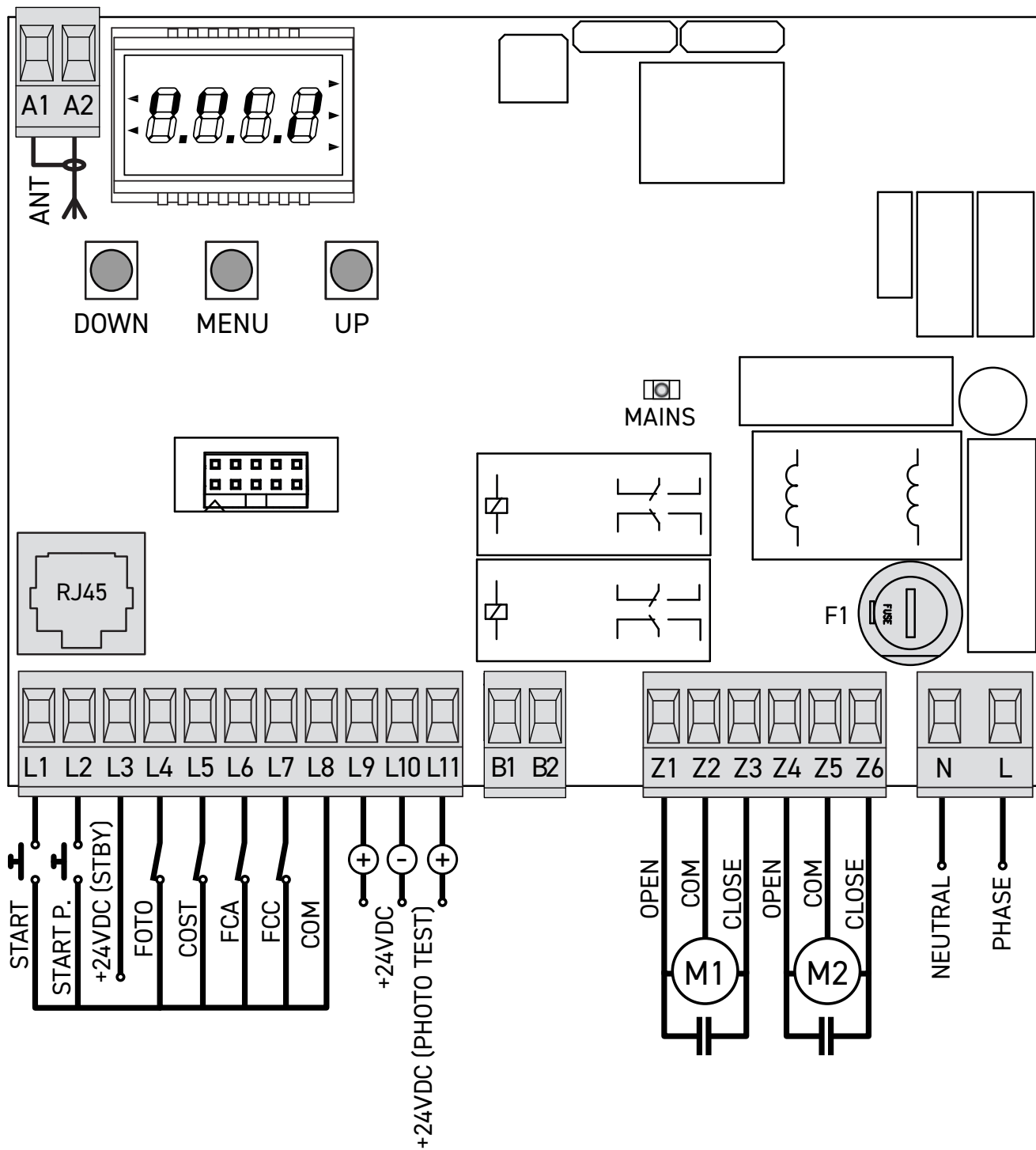
Il tipo di passacavi è indicato in figura.

### ⚠ ATTENZIONE:

- Prima di forare il contenitore smontare la scheda elettronica.
- Forare il contenitore con una fresa adeguata rispetto alle dimensioni del passacavo.
- Fissare i passacavi con gli appositi dadi.



## 6.11 - COLLEGAMENTI ELETTRICI



<b>A1</b>	Schermatura antenna
<b>A2</b>	Centrale antenna
<b>L1</b>	Comando di apertura per il collegamento di dispositivi tradizionali con contatto N.A.
<b>L2</b>	Comando di apertura pedonale per il collegamento di dispositivi tradizionali con contatto N.A.
<b>L3</b>	Uscita alimentazione 24VDC disponibile in STAND-BY
<b>L4</b>	Fotocellula. Contatto N.C.
<b>L5</b>	Costa a gomma resistiva o pulsante di STOP con contatto N.C.
<b>L6</b>	Finecorsa apertura. Contatto N.C.
<b>L7</b>	Finecorsa chiusura. Contatto N.C.
<b>L8</b>	Comune (-) comandi
<b>L9 - L10</b>	Uscita alimentazione 24VDC per fotocellule ed altri accessori che devono essere spenti durante lo STAND-BY
<b>L10 - L11</b>	Alimentazione TX fotocellule per Test funzionale
<b>B1-B2</b>	Lampeggiante 24V 5W

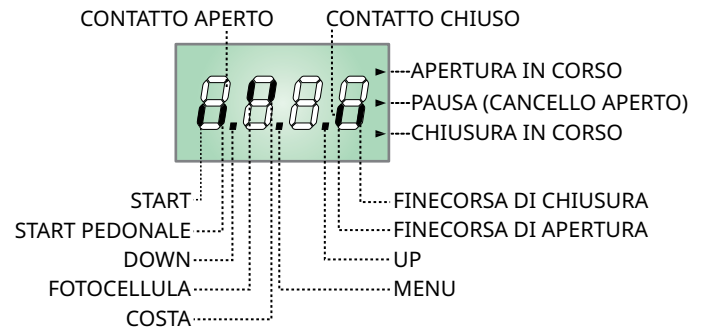
<b>Z1</b>	Apertura motore 1
<b>Z2</b>	Comune motore 1
<b>Z3</b>	Chiusura motore 1
<b>Z4</b>	Apertura motore 2
<b>Z5</b>	Comune motore 2
<b>Z6</b>	Chiusura motore 2
<b>N</b>	Neutro alimentazione 230V / 120V
<b>L</b>	Fase alimentazione 230V / 120V

<b>RJ45</b>	Connettore RJ45 per il collegamento al programmatore PROG2
<b>MAINS</b>	Si accende quando vengono attivati i motori
<b>F1</b>	8A fast

## 7 - PANNELLO DI CONTROLLO

Quando viene attivata l'alimentazione, la centrale verifica il corretto funzionamento del display accendendo tutti i segmenti per 1 secondo **8.8.8.8**. In seguito viene visualizzato l'identificativo della centrale di comando (**FL3L**) e la versione del firmware (**P-1.0**).

Al termine di questo test viene visualizzato il pannello di controllo:



Il pannello di controllo (al di fuori del menù) indica lo stato fisico dei contatti alla morsettiera e dei tasti di programmazione: se è acceso il segmento verticale in alto, il contatto è chiuso; se è acceso il segmento verticale in basso, il contatto è aperto.

**I punti tra le cifre del display** indicano lo stato dei pulsanti di programmazione: quando si preme un tasto il relativo punto si accende.

**Le frecce a destra del display** indicano lo stato del cancello:

- La freccia più in alto si accende quando il cancello è in fase di apertura. Se lampeggia indica che l'apertura è stata causata dall'intervento di un dispositivo di sicurezza.
- La freccia centrale indica che il cancello è in pausa. Se lampeggia significa che è attivo il conteggio del tempo per la chiusura automatica.
- La freccia più in basso si accende quando il cancello è in fase di chiusura. Se lampeggia indica che la chiusura è stata causata dall'intervento di un dispositivo di sicurezza (costa o rilevatore di ostacoli).

## 8 - USO DEI TASTI DOWN MENU E UP PER LA PROGRAMMAZIONE

La programmazione delle funzioni e dei tempi della centrale viene eseguita tramite un apposito menù di configurazione, accessibile ed esplorabile tramite i 3 tasti DOWN, MENU e UP posti al di sotto del display.

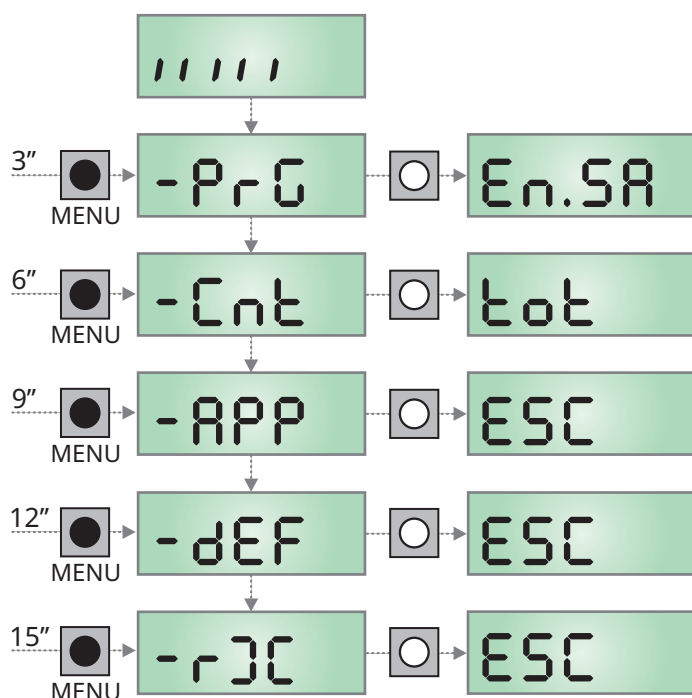
**⚠ ATTENZIONE: Al di fuori del menu di configurazione, premendo il tasto UP si attiva un comando di START, premendo il tasto DOWN si attiva un comando di START PEDONALE.**

Mantenendo premuto il tasto MENU si scorrono i 5 menù principali:

- PrG PROGRAMMAZIONE DEI PARAMETRI
- Cnt CONTATORI
- APP AUTOAPPRENDIMENTO DEI TEMPI DI LAVORO
- r]C MEMORIZZAZIONE DEI TELECOMANDI
- dEF CARICAMENTO DEI PARAMETRI DI DEFAULT

Per entrare in uno dei 5 menù principali è sufficiente rilasciare il tasto MENU quando il menù interessato viene visualizzato sul display.

Per muoversi all'interno dei 5 menù principali premere il tasto UP o DOWN per scorrere le varie voci; premendo il tasto MENU si visualizza il valore attuale della voce selezionata e si può eventualmente modificarlo.



## 9 - CONFIGURAZIONE VELOCE

In questo paragrafo viene illustrata una procedura veloce per configurare la centrale e metterla immediatamente in opera. Si consiglia di seguire inizialmente queste istruzioni per verificare velocemente il corretto funzionamento della centrale, del motore e degli accessori.

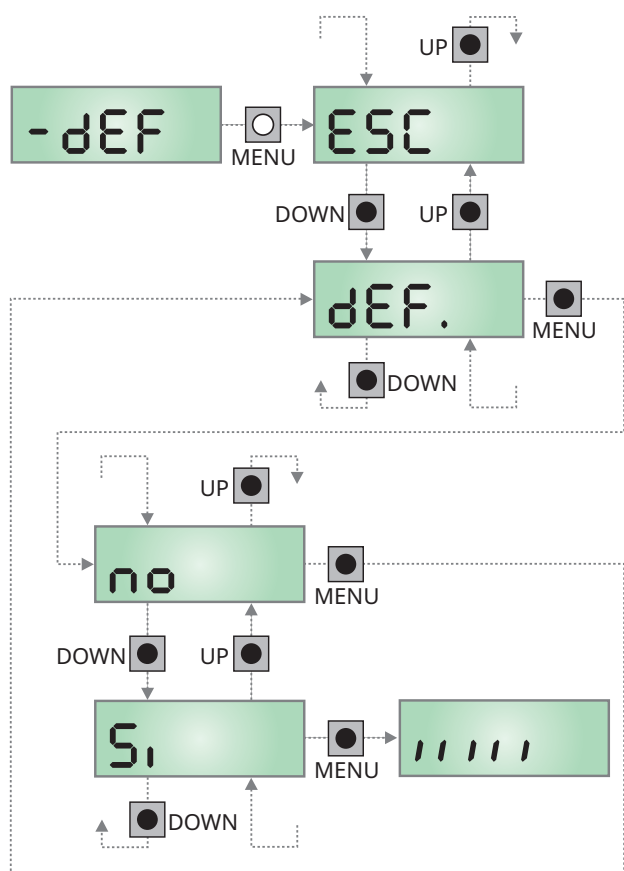
1. Richiamare la configurazione di default (capitolo 10).  
**NOTA:** La configurazione di DEFAULT prevede una fotocellula collegata sull'ingresso FOT
2. Impostare i parametri Foto e Cost in base alle sicurezze installate sul cancello
3. Verificare che il collegamento dei motori sia corretto:
  - a. Alimentare la centrale e attivare l'automazione con un comando di START: i motori devono muoversi in apertura nell'ordine corretto
  - b. Se la direzione di movimento è sbagliata invertire i cavi di apertura / chiusura del motore che si muove al contrario
  - c. Se l'ordine di apertura delle ante non è corretto, invertire i collegamenti dei due motori
4. Avviare il ciclo di autoapprendimento (capitolo 11)
5. Verificare il corretto funzionamento dell'automazione e se necessario modificare la configurazione dei parametri desiderati.

## 10 - CARICAMENTO DEI PARAMETRI DI DEFAULT

In caso di necessità, è possibile riportare tutti i parametri al loro valore standard o di default (vedere la tabella riassuntiva finale).

**⚠ ATTENZIONE:** Questa procedura comporta la perdita di tutti i parametri personalizzati.

1. Mantenere premuto il tasto MENU fino a quando il display visualizza **-dEF**
2. Rilasciare il tasto MENU: il display visualizza **ESC** (premere il tasto MENU solo se si desidera uscire da questo menù)
3. Premere il tasto UP o il tasto DOWN: il display visualizza **-dEF**
4. Premere il tasto MENU: il display visualizza **no**
5. Premere il tasto DOWN: il display visualizza **S<sub>i</sub>**
6. Premere il tasto MENU: tutti i parametri vengono riscritti con il loro valore di default (capitolo 14) e il display visualizza il pannello di controllo.



## 11 - AUTOAPPRENDIMENTO DEI TEMPI DI LAVORO

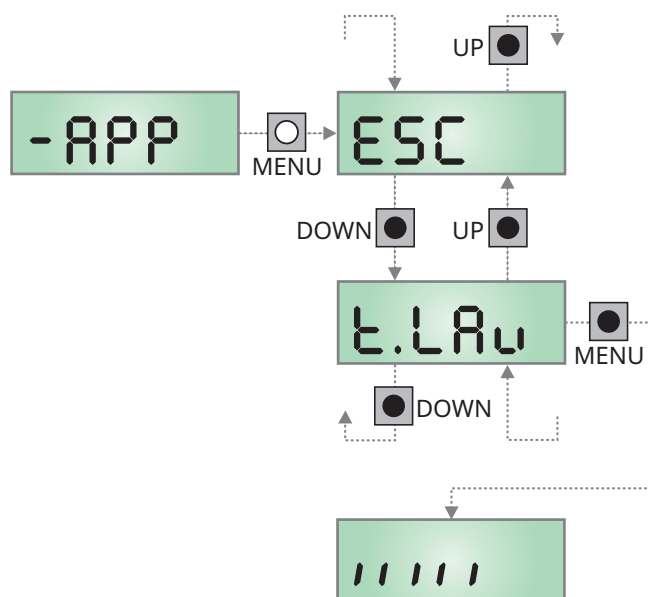
Questo menù permette di apprendere in modo automatico i tempi necessari per aprire e chiudere il cancello.

**⚠ ATTENZIONE:** se il cancello è dotato di finecorsa, questi devono essere abilitati tramite l'apposito menù **FC.En** prima di avviare la procedura di autoapprendimento. Analogamente, se il cancello ha una sola anta il parametro **m0t** deve essere preventivamente impostato a **1**

Posizionare le ante in posizione di cancello chiuso (questa condizione non è necessaria se il cancello è dotato di finecorsa) e procedere con i punti che seguono:

1. Mantenere premuto il tasto MENU fino a quando il display non visualizza **-APP**
2. Rilasciare il tasto MENU: il display visualizza **ESC** (premere il tasto MENU solo se si desidera uscire da questo menù)
3. Premere il tasto DOWN: il display visualizza **t.LAu**
4. Premere il tasto MENU per avviare il ciclo di autoapprendimento dei tempi di lavoro. Il cancello comincia ad aprirsi
5. Appena entrambe le ante sono arrivate nella posizione di cancello aperto, premere il tasto MENU (se sono abilitati i finecorsa, le centrale riconosce da sè questa condizione e non è necessario premere il tasto). Il cancello comincia a chiudersi
6. Appena il cancello è tornato nella posizione di completa chiusura, premere il tasto MENU (se sono abilitati i finecorsa, le centrale riconosce da sè questa condizione e non è necessario premere il tasto)

**NOTA:** questa centrale non ha la possibilità di riconoscere la posizione delle ante, e la durata del ciclo di apertura e chiusura si basa sulla misura del tempo necessario. Per questo motivo è importante la tempestività nel premere il tasto MENU per segnalare che il cancello ha raggiunto la posizione apertura e chiusura: se si lascia che i motori spingano sui fermi, questo avverrà sistematicamente ad ogni apertura e chiusura del cancello.



## 12 - LETTURA DEL CONTATORE DI CICLI

La centrale FLEXY tiene il conto dei cicli di apertura del cancello completati e, se richiesto, segnala la necessità di manutenzione dopo un numero prefissato di manovre.

Sono disponibili 2 contatori:

- Totalizzatore non azzerabile dei cicli di apertura completati (opzione **tot** della voce **-Cnt**)
- Contatore a scalare dei cicli che mancano al prossimo intervento di manutenzione (opzione **SERu** della voce **-Cnt**). Questo secondo contatore può essere programmato con il valore desiderato.

Per accedere al menù seguire le seguenti indicazioni:

1. Mantenere premuto il tasto MENU fino a quando il display visualizza **-Cnt**
2. Rilasciare il tasto MENU: il display visualizza **tot**

Lo schema che segue illustra la procedura per leggere il totalizzatore, leggere il numero di cicli mancanti al prossimo intervento di manutenzione e programmare il numero di cicli mancanti al prossimo intervento di manutenzione (nell'esempio la centrale ha completato 12451 cicli e mancano 1300 cicli al prossimo intervento).

L'area 1 rappresenta la lettura del conteggio totale di cicli completati: con i tasti UP e DOWN è possibile alternare la visualizzazione delle migliaia o delle unità.

L'area 2 rappresenta la lettura del numero di cicli mancanti al prossimo intervento di manutenzione: il valore è arrotondato alle centinaia.

L'area 3 rappresenta l'impostazione di quest'ultimo contatore: alla prima pressione del tasto UP o DOWN il valore attuale del contatore viene arrotondato alle migliaia, ogni pressione successiva fa aumentare l'impostazione di 1000 unità o diminuire di 100. Il conteggio precedentemente visualizzato viene perduto.

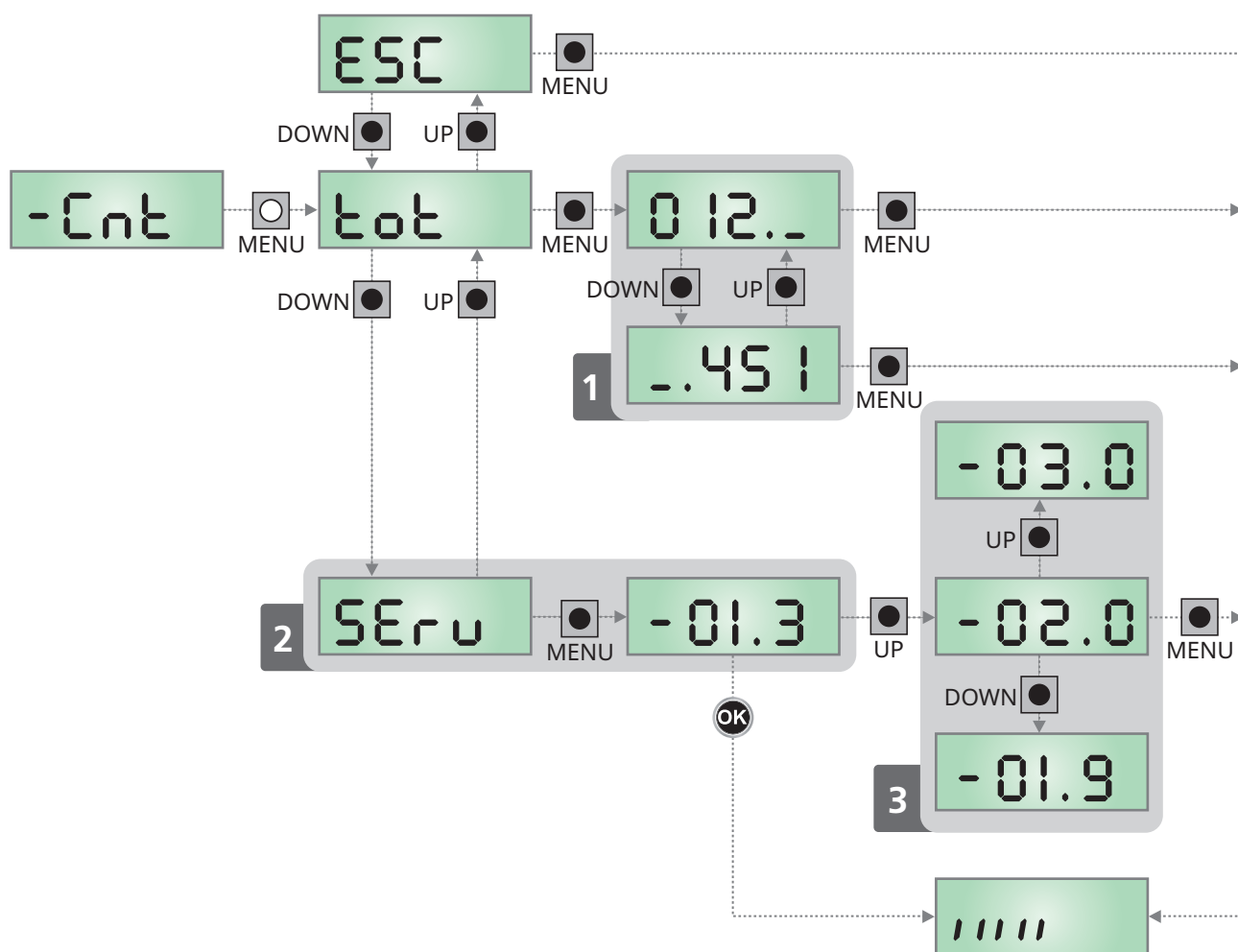
### 12.1 - SEGNAZIONE DELLA NECESSITÀ DI MANUTENZIONE

Quando il contatore dei cicli mancanti al prossimo intervento di manutenzione arriva a zero, la centrale segnala la richiesta di manutenzione mediante un prelampeggio supplementare di 5 secondi.

La segnalazione viene ripetuta all'inizio di ogni ciclo di apertura, finché l'installatore non accede al menu di lettura e impostazione del contatore, programmando eventualmente il numero di cicli dopo il quale sarà nuovamente richiesta la manutenzione.

Se non viene impostato un nuovo valore (cioè il contatore viene lasciato a zero), la funzione di segnalazione della richiesta di manutenzione è disabilitata e la segnalazione non viene più ripetuta.

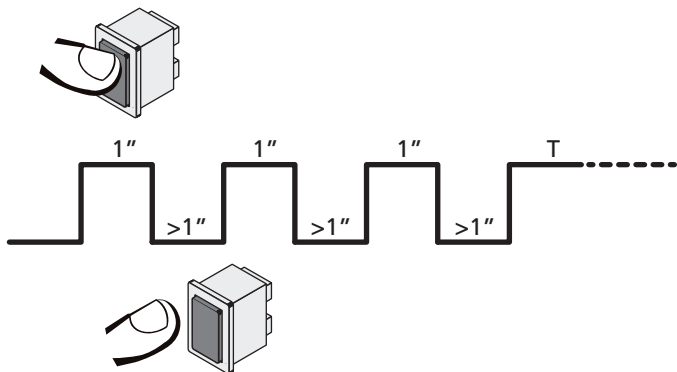
**⚠ ATTENZIONE: le operazioni di manutenzione devono essere eseguite esclusivamente da personale qualificato.**



## 13 - FUNZIONAMENTO A UOMO PRESENTE D'EMERGENZA

Questo modo di funzionamento può essere usato per muovere il cancello in modo Uomo Presente in casi particolari come la fase di installazione/manutenzione o un eventuale malfunzionamento di fotocellule, coste o fincorsa.

Per attivare la funzione è necessario inviare un comando di START per 3 volte (i comandi devono durare almeno 1 secondo; la pausa tra i comandi deve durare almeno 1 secondo).



Il quarto comando di START attiva il cancello in modalità UOMO PRESENTE; per muovere il cancello mantenere attivo il comando di START per tutta la durata della manovra (tempo T). La funzione si disattiva automaticamente dopo 10 secondi di inattività del cancello.

## 14 - PROGRAMMAZIONE DELLA CENTRALE DI COMANDO

Il menu di programmazione **-PrG** consiste in una lista di voci configurabili; la sigla che compare sul display indica la voce attualmente selezionata. Premendo il tasto DOWN si passa alla voce successiva; premendo il tasto UP si ritorna alla voce precedente.

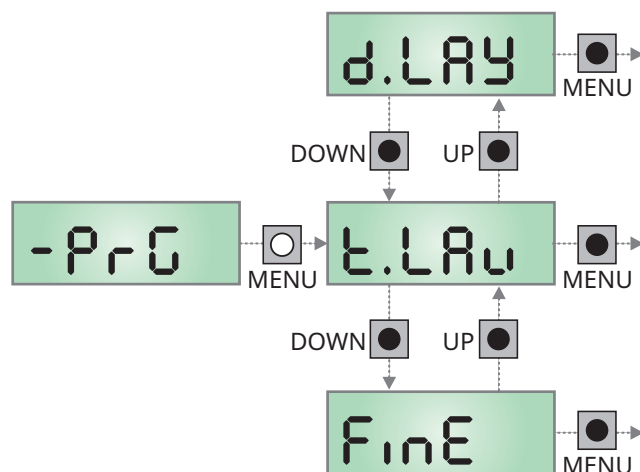
Premendo il tasto MENU si visualizza il valore attuale della voce selezionata e si può eventualmente modificarlo.

L'ultima voce di menu (**FinE**) permette di memorizzare le modifiche effettuate e tornare al funzionamento normale della centrale. Per non perdere la propria configurazione è obbligatorio uscire dalla modalità di programmazione attraverso questa voce del menu.


**⚠ ATTENZIONE: se non si effettua alcuna operazione per più di un minuto la centrale esce dalla modalità di programmazione senza salvare le impostazioni e le modifiche effettuate vengono perse.**

Tenendo premuto i tasti UP e DOWN le voci del menu di configurazione scorrono velocemente, finché non viene visualizzata la voce **FinE**.

In questo modo può essere raggiunta velocemente la fine della lista.



PARAMETRO	VALORE	DESCRIZIONE	DEFAULT
E.LA0		<b>Tempo di lavoro dei motori</b>	20.0"
	0.0" - 5'00	Tempo regolabile da 0 a 5 minuti	
d.LAY		<b>Ritardo d'anta in apertura</b>	1.0"
	0.0" - 1'00	In apertura, l'anta 1 deve iniziare a muoversi prima dell'anta 2, per evitare che le ante entrino in collisione. In chiusura l'ordine delle ante è invertito. L'apertura dell'anta 2 viene ritardata del tempo impostato. La chiusura dell'anta 1 viene ritardata di 2 secondi in più del tempo impostato. <b>NOTA:</b> se viene impostato il valore 0, viene movimentata solo l'anta 1	
PrEL		<b>Prelampeggio</b>	Si
	no	Il lampeggiante si accende nel momento in cui vengono avviati i motori	
	Si	Il lampeggiante si accende 2 secondi prima che vengano avviati i motori	
Pot		<b>Potenza motori</b>	80
	30 - 100	Il valore visualizzato rappresenta la percentuale rispetto alla massima potenza del motore	
MoE	1 - 2	<b>Numero di motori installati</b>	2
SPUn		<b>Spunto</b> Quando il cancello è fermo e si appresta ad entrare in movimento, viene contrastato dall'inerzia iniziale, di conseguenza se il cancello è molto pesante c'è il rischio che le ante non si muovano. Se viene attivata la funzione SPUn, per i primi 2 secondi di movimento di ciascuna anta la centrale ignora il valore Pot e comanda i motori alla massima potenza per vincere l'inerzia del cancello	Si
	Si	Funzione abilitata	
	no	Funzione disabilitata	
rALL		<b>Rallentamento</b>	Si
	Si	Al termine di ogni fase di apertura e chiusura il motore rallenta il moto per evitare chiusure rumorose e rimbalzi	
	no	Funzione disabilitata	
Mod		<b>Modalità di funzionamento</b>	SbS
	SbS	Passo-passo: comandi successivi di start provocano nell'ordine: apertura → stop → chiusura → stop...	
	inuE	Inversione: lo start durante l'apertura provoca la chiusura, lo start durante la chiusura provoca l'apertura	
	Cond	Condominiale: lo start provoca sempre l'apertura	
Ch.AU		<b>Chiusura automatica</b>	no
	no	Funzione disabilitata	
	0.5" - 20.0'	Il cancello richiude dopo il tempo impostato	
FoE		<b>Ingresso fotocellule</b> Questo menù permette di abilitare l'ingresso per le fotocellule	CFCh
	CFCh	Fotocellula attiva in chiusura e con cancello fermo	
	Ch	Fotocellula attiva solo in chiusura <b>ATTENZIONE: se la fotocellula è danneggiata il cancello viene aperto comunque. Prima della chiusura il test delle fotocellule (se abilitato) rileverà l'anomalia e impedirà la chiusura del cancello.</b>	
	no	Ingresso disabilitato. Non è necessario ponticellare con il comune	
	APCh	Fotocellula attiva sia in apertura che in chiusura	

PARAMETRO	VALORE	DESCRIZIONE	DEFAULT
Ft.tE		<b>Test delle fotocellule</b> Per garantire una maggior sicurezza per l'utente, la centrale opera, prima che inizi ogni ciclo di operazione normale, un test di funzionamento sulle fotocellule. Se non ci sono anomalie funzionali il cancello entra in movimento. In caso contrario resta fermo e il lampeggiante si accende per 5 secondi	no
	no	Funzione disabilitata	
	Si	Funzione abilitata	
Cost		<b>Ingresso costa sensibile o stop</b> Questo menù permette di abilitare l'ingresso per le coste sensibili o per il pulsante di stop	no
	no	Ingresso disabilitato (la centrale lo ignora)	
	APCh	Ingresso abilitato come costa in apertura e chiusura	
	Ch	Ingresso abilitato come costa durante la chiusura e disabilitato durante l'apertura	
	Stop	Ingresso abilitato come stop	
FC.En		<b>Ingressi finecorsa</b>	no
	no	Ingressi finecorsa disabilitati	
	AP.Ch	Ingressi abilitati: il cancello si ferma in corrispondenza dei finecorsa	
ASM		<b>Antislittamento</b> Quando una manovra di apertura o chiusura viene interrotta con un comando o per intervento della fotocellula, il tempo impostato per la manovra opposta sarebbe eccessivo, e perciò la centrale aziona i motori solo per il tempo necessario a recuperare lo spazio effettivamente percorso. Questo potrebbe non essere sufficiente, in particolare con cancelli molto pesanti, perché a causa dell'inerzia al momento dell'inversione il cancello percorre ancora un tragitto nella direzione iniziale di cui la centrale non è in grado di tenere conto. Se dopo un'inversione il cancello non ritorna esattamente al punto di partenza, è possibile attivare la funzione di antislittamento.   <b>ATTENZIONE: Se la funzione ASM è disabilitata, la manovra di inversione prosegue fin quando il cancello non va in battuta. In questa fase la centrale non attiva il rallentamento prima del raggiungimento del fermo e il motore spingerà sul fermo finchè non si esaurisce il tempo di lavoro.</b>	Si
	no	Il tempo utilizzato per un'apertura o una chiusura sarà sempre quello impostato con il parametro t.LRu, anche se il movimento precedente è stato interrotto prima della scadenza di tale tempo.	
	Si	Quando un'apertura (o chiusura) viene interrotta prima dello scadere del tempo impostato (ad esempio per intervento di una delle sicurezze o per un comando di start), la durata della chiusura (o apertura) successiva non sarà quella impostata con il parametro t.LRu, ma sarà pari al tempo effettivamente trascorso, più un breve tempo aggiuntivo per compensare l'inerzia del cancello.	
FinE		<b>Fine programmazione</b> Questo menù permette di terminare la programmazione (sia predefinita che personalizzata) salvando in memoria i dati modificati. <u>Per non perdere la propria configurazione è obbligatorio uscire dalla modalità di programmazione attraverso questa voce del menu.</u>	
	no	Non esce dal menu di programmazione	
	Si	Esce dal menu di programmazione memorizzando i parametri impostati	

## 15 - MEMORIZZAZIONE DEI TELECOMANDI

In questa centrale la ricevente radio è integrata nella centrale stessa; la gestione dei codici dei trasmettitori viene fatta nell'apposito menu.

1. Mantenere premuto il tasto MENU fino a quando il display non visualizza **-r ] [**
2. Rilasciare il tasto MENU: il display visualizza **ESC** (premere il tasto MENU solo se si desidera uscire da questo menu).
3. Premere il tasto DOWN finché non viene visualizzata la voce che interessa, e procedere come indicato nel paragrafo specifico.

### Associazione del telecomando con il canale 1 (comando di start)

- Con il tasto DOWN cercare la voce **Ch1** e premere il tasto MENU per attivare la memorizzazione.
- Mentre sul display lampeggia la scritta  **] [**, premere e tenere premuto il tasto del trasmettitore finché sul display non compare **Add.d** (se compare **PRE5**, significa che il telecomando è già presente nella memoria della centrale; se compare **CanEr**, significa che il telecomando ha un codice di contratto diverso da quelli memorizzati nella centrale; se compare **FULL**, significa che la memoria della ricevente è piena e non c'è spazio per memorizzare un nuovo telecomando).
- Quando sul display ritorna a lampeggiare  **] [**, è possibile memorizzare altri telecomandi.
- Se non si hanno altri telecomandi da memorizzare sul canale 1, attendere che la centrale esca automaticamente dal menu o premere il tasto DOWN per selezionare un altro canale.

### Associazione del telecomando con il canale 2 (comando di start pedonale)

- Con il tasto DOWN cercare la voce **Ch2** e premere il tasto MENU per attivare la memorizzazione.
- Procedere come indicato per il canale 1.

### Associazione del telecomando con il canale 3 (comando di stop)

- Con il tasto DOWN cercare la voce **Ch3** e premere il tasto MENU per attivare la memorizzazione.
- Procedere come indicato per il canale 1.

### Associazione del telecomando con il canale 4 (predisposizione)

- Con il tasto DOWN cercare la voce **Ch4** e premere il tasto MENU per attivare la memorizzazione.
- Procedere come indicato per il canale 1.

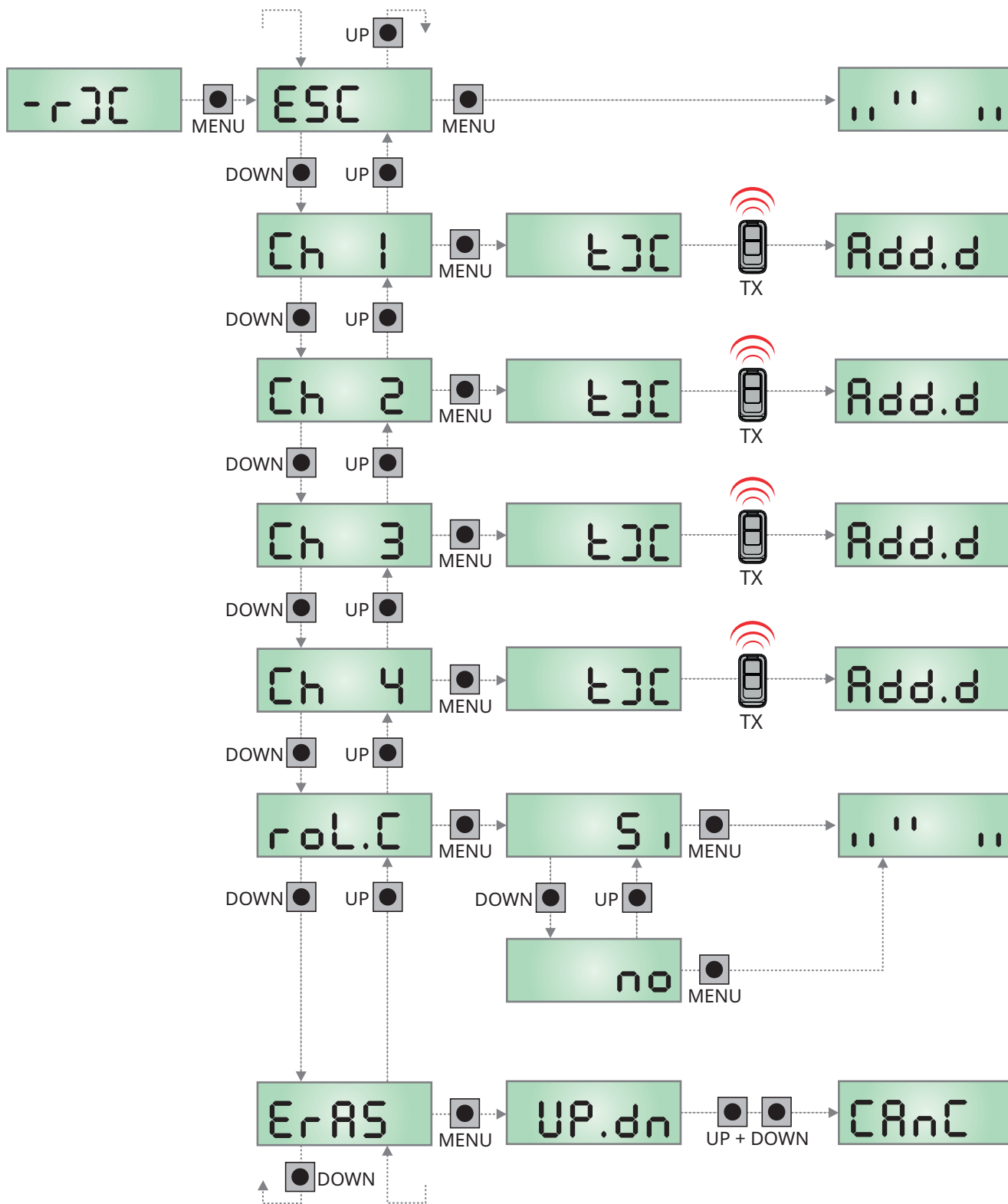
### Modalità rolling code (attivazione o disattivazione della funzione)

- Con il tasto DOWN cercare la voce **roll.c** e premere il tasto MENU per accedere al sottomenu di scelta
- Con i tasti UP o DOWN selezionare **Si** se si vuole attivare la modalità rolling code o **no** se la si vuole disattivare.

### Cancellazione totale dei codici (tutti i codici presenti in memoria vengono cancellati)

- Con il tasto DOWN cercare la voce **ErRS** e premere il tasto MENU per attivare la funzione.
- Mentre sul display lampeggia la scritta **UP.dn**, premere contemporaneamente i tasti UP e DOWN, e tenerli premuti finché sul display non compare **CRnC**.

**NOTA:** Per effettuare una cancellazione parziale dei codici è necessario l'ausilio del programmatore portatile PROG2.



## 16 - ANOMALIE DI FUNZIONAMENTO

In questo paragrafo vengono elencate alcune anomalie di funzionamento che si possono presentare, ne viene indicata la causa e la procedura per porvi rimedio.

Alcune anomalie vengono segnalate tramite un messaggio sul display, altre con delle segnalazioni tramite il lampeggiante.

VISUALIZZAZIONE	DESCRIZIONE	SOLUZIONE
<b>Il display non si accende</b>	Significa che manca tensione sulla scheda della centrale.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Assicurarsi che non vi sia un'interruzione di tensione a monte della centrale.</li> <li>2. Prima di agire sulla centrale, togliere corrente tramite il sezionatore installato sulla linea di alimentazione e rimuovere il morsetto di alimentazione.</li> <li>3. Controllare se il fusibile F1 è bruciato. In questo caso, sostituirlo con uno di pari valore.</li> </ol>
<b>Prelampeggio prolungato</b>	Quando viene dato un comando di start il lampeggiatore si accende immediatamente, ma il cancello tarda ad aprirsi.	Significa che è scaduto il conteggio di cicli impostato e la centrale richiede un intervento di manutenzione
Il display visualizza <b>Foto</b>	Quando viene dato un comando di start il cancello non si apre. Significa che l'intervento della fotocellula impedisce la manovra del cancello	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verificare che non ci siano ostacoli tra le fotocellule.</li> <li>2. Assicurarsi che le fotocellule siano alimentate e funzionanti: interrompere il raggio e verificare che sul display il segmento della fotocellula cambi posizione</li> </ol>
Il display visualizza <b>Cost</b>	Quando viene dato un comando di start il cancello non si apre. Significa che l'intervento della costa impedisce la manovra del cancello.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verificare che la costa non sia premuta o danneggiata.</li> <li>2. Assicurarsi che la costa sia collegata correttamente: attivare la costa e verificare che sul display il segmento della costa cambi posizione.</li> </ol>
Il display visualizza <b>Stop</b>	Quando viene dato un comando di start il cancello non si apre. Significa che l'ingresso configurato come STOP impedisce la manovra del cancello.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verificare che il pulsante di STOP non sia premuto.</li> <li>2. Assicurarsi che il pulsante funzioni correttamente.</li> </ol>
Il display visualizza <b>Err2</b>	Quando viene dato un comando di start il cancello non si apre. Significa che è fallito il test del TRIAC.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verificare che i motori siano collegati correttamente.</li> <li>2. Verificare che non sia intervenuta la protezione termica del motore.</li> <li>3. Se il motore M2 non è collegato, assicurarsi che la voce di menu <b>Mot</b> sia impostata su <b>I</b>.</li> <li>4. Se non vengono rilevati problemi sui motori contattare il servizio di assistenza tecnica V2 per inviare la centrale in riparazione.</li> </ol>
Il display visualizza <b>Err3</b>	Quando viene dato un comando di start il cancello non si apre. Significa che è fallito il test delle fotocellule.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Assicurarsi che nessun ostacolo abbia interrotto il fascio delle fotocellule nel momento in cui è stato dato il comando di start.</li> <li>2. Assicurarsi che le fotocellule che sono state abilitate da menu siano effettivamente installate.</li> <li>3. Assicurarsi che le fotocellule siano alimentate e funzionanti: interrompere il raggio e verificare che sul display il segmento della fotocellula cambi posizione.</li> <li>4. Controllare che le fotocellule siano correttamente collegate come indicato nel capitolo 6.3</li> </ol>

VISUALIZZAZIONE	DESCRIZIONE	SOLUZIONE
Il display visualizza <b>Err4</b>	Quando viene dato un comando di start il cancello si apre solo parzialmente. Significa che il finecorsa non è stato rilasciato	Assicurarsi che i finecorsa siano collegati correttamente e che il cancello muovendosi permetta al finecorsa di aprirsi. Se i finecorsa non vengono utilizzati impostare il parametro <b>FC.En = no</b>
Il display visualizza <b>Err9</b>	Significa che la programmazione è stata bloccata con la chiave di blocco programmazione CL1+ (codice 161213).	Per procedere con la modifica delle impostazioni è necessario inserire nel connettore interfaccia ADI la stessa chiave usata per attivare il blocco programmazione e sbloccarla
Il display visualizza <b>Err13</b>	Il circuito di autodiagnosi ha rilevato un malfunzionamento che impedisce il funzionamento sicuro dell'automazione	Contattare il servizio di assistenza tecnica V2 per inviare la centrale in riparazione
Il display visualizza <b>Err14</b>	Il circuito di autodiagnosi ha rilevato un errore nella tabella dei parametri di configurazione	Entrare nel menù di configurazione, verificare attentamente tutti i parametri e correggere gli eventuali errori. Se l'errore persiste contattare il servizio di assistenza tecnica V2 per inviare la centrale in riparazione
Il display visualizza <b>Err15</b>	Il limite del ciclo di lavoro è stato superato	La centrale tornerà a funzionare regolarmente dopo una pausa forzata. In questa situazione è possibile comunque attivare l'automazione in modalità a uomo presente d'emergenza



# INDEX

<b>1 - IMPORTANT REMARKS</b> .....	20
<b>2 - DISPOSAL</b> .....	20
<b>3 - EU DECLARATION OF CONFORMITY</b> .....	21
<b>4 - TECHNICAL SPECIFICATIONS</b> .....	21
<b>5 - DESCRIPTION OF THE CONTROL UNIT</b> .....	21
<b>6 - INSTALLATION</b> .....	22
6.1 - POWER SUPPLY.....	22
6.2 - MOTORS.....	22
6.3 - PHOTOCELLS.....	22
6.4 - SAFETY EDGES + STOP.....	22
6.5 - BLINKER.....	22
6.6 - START INPUT.....	22
6.7 - PEDESTRIAN START.....	23
6.8 - LIMIT SWITCH INPUTS.....	23
6.9 - EXTERNAL ANTENNA.....	23
6.10 - CABLE GLAND ASSEMBLY.....	23
6.11 - ELECTRICAL CONNECTION.....	24
<b>7 - CONTROL PANEL</b> .....	25
<b>8 - USO DEI TASTI DOWN MENU E UP PER LA PROGRAMMAZIONE</b> .....	26
<b>9 - QUICK CONFIGURATION</b> .....	26
<b>10 - LOADING OF DEFAULT PARAMETERS</b> .....	27
<b>11 - SELF-LEARNING OF WORKING TIMES</b> .....	27
<b>12 - READING OF CYCLE COUNTER</b> .....	28
12.1 - SIGNAL OF SERVICE REQUIRED.....	28
<b>13 - EMERGENCY DEAD MAN OPERATION</b> .....	29
<b>14 - CONTROL UNIT CONFIGURATION</b> .....	29
<b>15 - STORAGE OF REMOTE CONTROLS</b> .....	32
<b>16 - OPERATION DEFECTS</b> .....	34

# 1 - IMPORTANT REMARKS

For any installation problem please contact our Customer Service at the number +39-0172.812411 operating Monday to Friday from 8:30 to 12:30 and from 14:00 to 18:00.

**V2 has the right to modify the product without previous notice; it also declines any responsibility to damage or injury to people or things caused by improper use or wrong installation.**

 **Please read this instruction manual very carefully before installing and programming your control unit.**

- This instruction manual is only for qualified technicians, who specialize in installations and automations.
- The contents of this instruction manual do not concern the end user.
- Every programming and/or every maintenance service should be done only by qualified technicians.

## **AUTOMATION MUST BE IMPLEMENTED IN COMPLIANCE WITH THE EUROPEAN REGULATIONS IN FORCE:**

**EN 60204-1** (Machinery safety. electrical equipment of machines, part 1: general rules)

**EN 12453** (Safe use of automated locking devices, test methods, requirements)

- The installer must provide for a device (es. magnetothermal switch) ensuring the omnipolar sectioning of the equipment from the power supply. The standards require a separation of the contacts of at least 3 mm in each pole (EN 60335-1).
- After making connections on the terminal board, use one hose clamp to fix dangerous voltage wires near the terminal board and another hose clamp to fix safety low voltage wires used for accessories connection; this way, in case of accidental detachment of a conducting wire, dangerous voltage parts will not come into contact with safety low voltage ones.
- The plastic case has an IP55 insulation; to connect flexible or rigid pipes, use pipefittings having the same insulation level.
- Installation requires mechanical and electrical skills, therefore it shall be carried out by qualified personnel only, who can issue the Compliance Certificate concerning the whole installation (EEC Directive 2006/42/CE, Annex IIA).
- The automated vehicular gates shall comply with the following rules: EN 12453, EN 12978 as well as any local rule in force.
- Also the automation upstream electric system shall comply with the laws and rules in force and be carried out workmanlike.
- The door thrust force adjustment shall be measured by means of a proper tool and adjusted according to the max. limits, which EN 12453 allows.
- We recommend to make use of an emergency button, to be installed by the automation (connected to the control unit STOP input) so that the gate may be immediately stopped in case of danger.
- Always remember to connect the earth according to current standards (EN 60335-1, EN 60204-1).



## 2 - DISPOSAL

As for the installation operations, even at the end of this product's life span, the dismantling operations must be carried out by qualified experts.

This product is made up of various types of materials: some can be recycled while others need to be disposed of.

Find out about the recycling or disposal systems envisaged by your local regulations for this product category.

**Important!** – Parts of the product could contain pollutants or hazardous substances which, if released into the environment, could cause harmful effects to the environment itself as well as to human health.

As indicated by the symbol opposite, throwing away this product as domestic waste is strictly forbidden. So dispose of it as differentiated waste, in accordance with your local regulations, or return the product to the retailer when you purchase a new equivalent product.

**Important!** – the local applicable regulations may envisage heavy sanctions in the event of illegal disposal of this product.

### 3 - DICHIARAZIONE UE DI CONFORMITÀ

Il fabbricante V2 S.p.A., con sede in  
Corso Principi di Piemonte 65, 12035, Racconigi (CN), Italia

Dichiara sotto la propria responsabilità che i prodotti:  
**CX FLEXY**

sono conformi alle seguenti direttive:

- 2014/30/EU (Direttiva EMC)
- 2014/35/EU (Direttiva Bassa Tensione)
- 2014/53/EU (Radio Directive)
- Direttiva RoHS-3 2017/2102

Inoltre il prodotto risulta conforme alle seguenti norme:  
EN IEC 61000-6-2:2019, EN IEC 61000-6-3:2021  
IEC 60335-1:2020

Racconigi, lì 01/03/2024  
Il rappresentante legale della V2 S.p.A.  
**Roberto Rossi**



### PRODUCT COMPLIANCE WITH EU REGULATION 2023/826 (Standby)

This product complies with the criteria set out in the "Standby" regulation. The control panel goes into Standby Mode after one of its main functions ends.

This product has a 24 VDC (L3) output from which you can draw power for additional accessories.  
This product has a ADI connector onto which accessory cards can be inserted for additional functions.

When calculating consumption in Standby Mode, the energy consumption of the accessories was not considered. Check the consumption of these accessories in the respective instructions.

### 4 - TECHNICAL SPECIFICATIONS

Power supply	85 ÷ 260 Vac - 50/60 Hz
Max motors load	700W
Max accessories load 24V	3W
Working temperature	-20 ÷ +55 °C
Protection fuse	F1 = 8A fast
Dimensions	170 x 185 x 70 mm
Weight	800 g
Protection	IP55

### 5 - DESCRIPTION OF THE CONTROL UNIT

The CX FLEXY control unit is an innovative V2 product guaranteeing safety and reliability for swing gate automation. The CX FLEXY design has been aimed at creating a product which adapts to suit all needs, thus obtaining an extremely versatile control unit satisfying all the necessary requirements for a functional and efficient installation.

- 230V / 120V power supplies for 2 single phase motors (700W global)
- Input for keyswitch or push-button.
- Input for safety photocell
- Input for safety edge, capable of handling standard edges with switch normally closed and conductive rubber edges with nominal resistance of 8.2 kOhms
- Inputs for open and close limit switches
- Pre-opening safety device testing
- Operation logic programmable via display menu
- Adjustment of motor power and operation time by menu
- Fitted 433.92 MHz radio receiver
- Possibility of saving 240 Personal Pass transmitters
- Display monitoring of inputs
- Courtesy light output.
- RJ45 connector to connect the control unit to the programmer PROG2 via standard network cable (UTP)
- IP55 casing

## 6 - INSTALLATION

Installation of the control unit, the safety devices and accessories must be performed with the power supply disconnected.

### 6.1 - POWER SUPPLY

The control unit must be powered by means of a 230 V - 50 Hz (or 120 V - 60 Hz) power line, depending on the model, protected by a differential magnetothermal switch in compliance with legal regulations.

Connect the power cables to the control unit **L** and **N** terminals.

### 6.2 - MOTORS

The control unit can control one or two asynchronous AC motors. If the control unit is used to control only one motor, then this must be connected to the terminals relating to motor 1 (the **m1ot** parameter must be set to **1**)

Connect the cables for motor 1 as follows:

- Opening cable to terminal **Z1**
- Closing cable to terminal **Z3**
- Common return cable to terminal **Z2**
- Start-up capacitor between terminals **Z1** and **Z3**

Connect the cables for motor 2 (if present) as follows:

- Opening cable to terminal **Z4**
- Closing cable to terminal **Z6**
- Common return cable to terminal **Z5**
- Start-up capacitor between terminals **Z4** and **Z6**

### 6.3 - PHOTOCELLS

The control unit has a 24VDC power supply for photocells with switch normally closed, and can perform an operational test before to starting the gate opening procedure.

Based on the configuration of the **Fotc** parameter, the photocells can only be active during closing (complete reopening of the gate), even with the gate stopped (prevents opening) or even during opening (the gate remains stopped until the photocell is reset).

Independently of the setting selected, when the gate is paused while opening, the time count for any automatic re-closure will only start after the photocell restores.

- Connect the photocell transmitter power cables between terminals **L10 (GND)** and **L11 (+)** on the control unit.
- Connect the photocell receiver power cables between terminals **L10 (GND)** and **L9 (+)** on the control unit.
- Connect the photocell receiver output between terminals **L4** and **L8** on the control unit.

### 6.4 - SAFETY EDGES + STOP

The control unit is equipped with an input that can alternatively manage a conductive rubber safety edge with nominal resistance 8,2 kohm or a stop button.

Based on the configuration of the **CoSt** parameter, the input can be configured to manage:

#### 1. Edge always active:

Intervention of the edge during opening or closing causes inversion of the direction of movement in order to free the body that caused the edge to intervene. The gate stops after approx. 3 seconds.

#### 2. Edge NOT active during opening:

Intervention of the edge during opening is ignored. Intervention of the edge during closing causes the gate to re-open completely.

#### 3. Stop button:

The stop command causes the gate to immediately block. The subsequent START command activates the gate in the opposite direction of travel. If the STOP command is given during opening or pause, there will be no subsequent automatic closing.

Connect the edge or stop device cables between terminals **L5** and **L8** of the control unit.

### 6.5 - BLINKER

The control unit requires the use of a 24VDC max 5W flashing light. Intermittency is managed by the control panel.

Connect the cables to terminals **B1 (+)** and **B2 (-)**.

### 6.6 - START INPUT

The START input is preset for connecting devices with the switch normally open. Function depends on the mode of operation set by means of **m1od** parameter.

#### Step mode

Subsequent Start command cause, in order:  
opening → stop → closing → stop

#### "Inversion" mode

Start during opening causes closure.  
Start during closure causes opening.

#### Condominium mode

The Start during opening is ignored.  
Start during closing causes opening.  
Start with the gate open restarts the pause time count from zero, after which the gate will close again.

Connect the start input control device cables between terminals **L1** and **L8** on the control unit.

## 6.7 - PEDESTRIAN START

With the gate closed, the pedestrian start command causes partial opening (approx. half way) of the gate leaf connected to motor 1.

Subsequent pedestrian start commands will follow the same logic set for the start command.

During a pedestrian cycle, the start command results in the complete opening of both gate leaves.

Connect the pedestrian start input control device cables between terminals **L2** and **L8** on the control unit.

## 6.8 - LIMIT SWITCH INPUTS

The control unit is configured for connecting a switch with switch normally closed, which is opened when the gate reaches the desired position.

Connect the limit switch cables as follows:

- Closing limit switch between terminals **L6** and **L8**
- Opening limit switch between terminals **L7** and **L8**

## 6.9 - EXTERNAL ANTENNA

It is recommended the external antenna be used in order to guarantee maximum radio capacity.

Connect the antenna hot pole to terminal **A2** of the control unit and the braiding to terminal **A1**

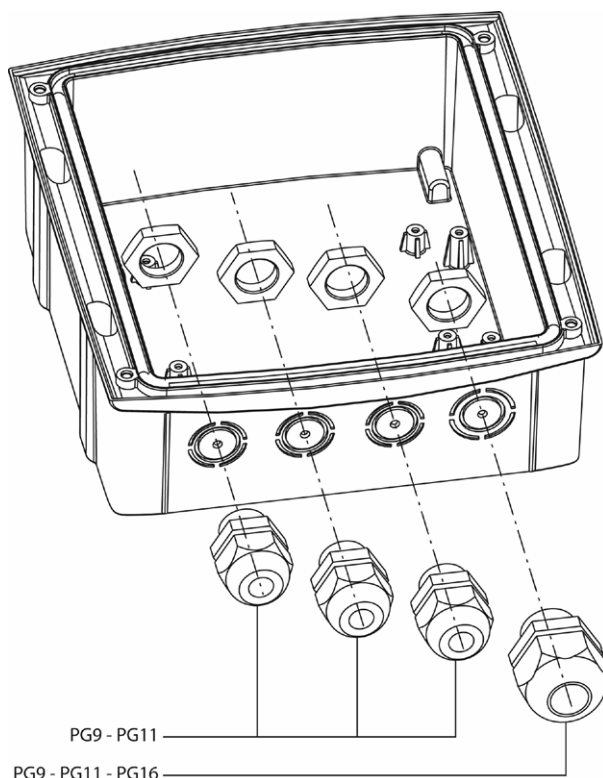
## 6.10 - CABLE GLAND ASSEMBLY

The casing can accept 4 cable glands in the special easy-break housings.

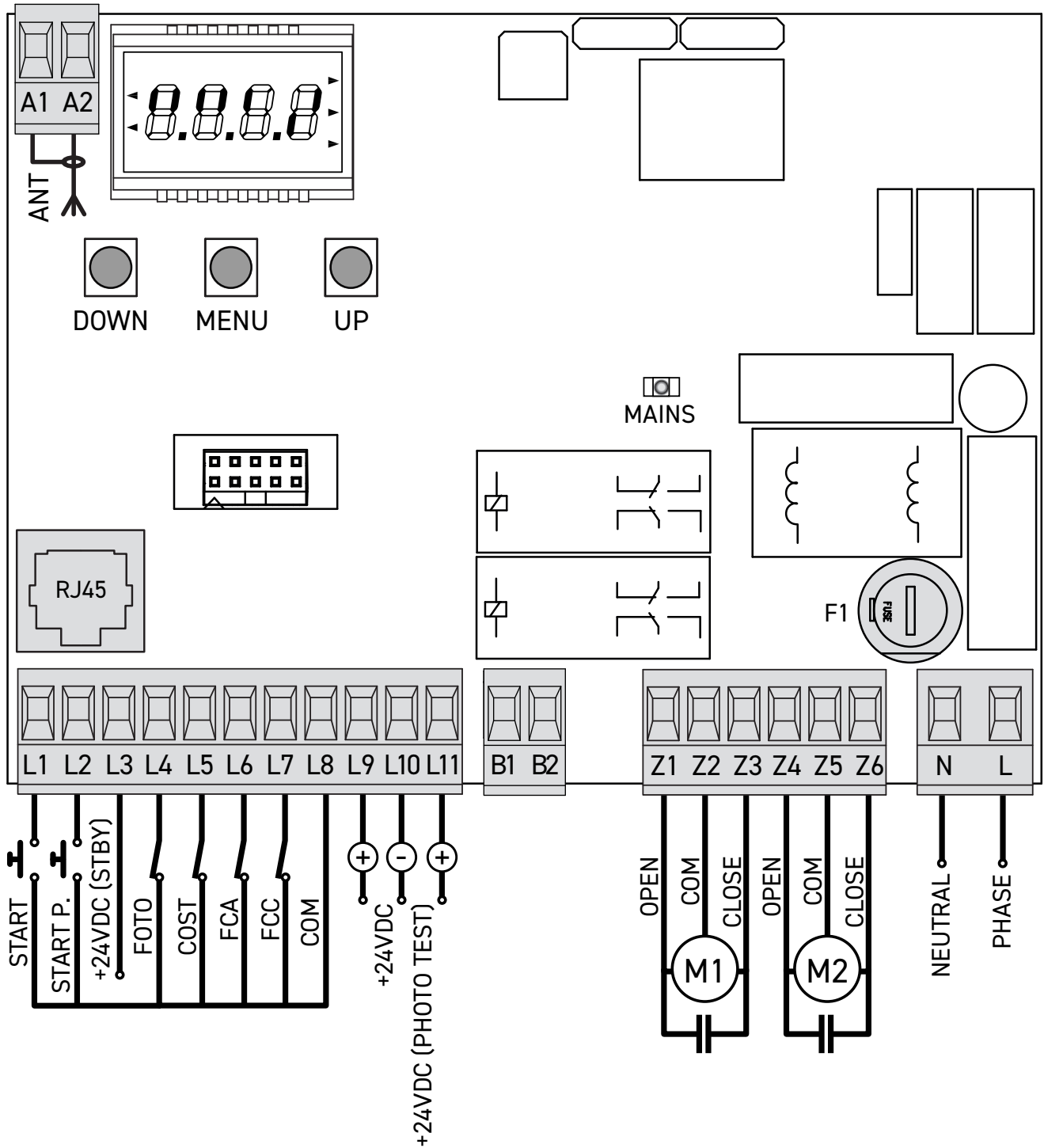
The type of cable gland is indicated in the figure.

### ⚠ PLEASE NOTE:

- Remove the electronic circuit board before drill the casing.
- Drill the container using a suitably sized cutter, according to the dimensions of the cable gland.
- Fix the cable glands using the special nuts.



## 6.11 - ELECTRICAL CONNECTION



<b>A1</b>	Antenna shield
<b>A2</b>	Antenna
<b>L1</b>	Opening command for a standard connection device with switch normally open
<b>L2</b>	Pedestrian opening command for a standard connection device with switch normally open
<b>L3</b>	24VDC power output available in STAND-BY
<b>L4</b>	Photocell. N.C. switch
<b>L5</b>	Resistive rubber edge or STOP button with N.C. contact
<b>L6</b>	Limit switch open. N.C. switch
<b>L7</b>	Limit switch closed. N.C. switch
<b>L8</b>	Commands common (-) line
<b>L9 - L10</b>	24VDC power output for photocells and other accessories that must be turned off during STAND-BY
<b>L10 - L11</b>	Power supply for functional test TX photocell
<b>B1-B2</b>	Blinker 24V 5W

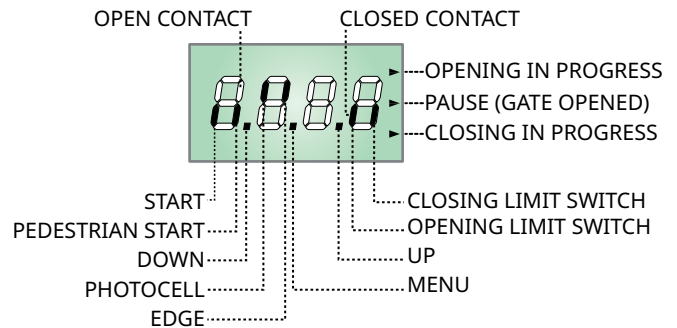
<b>Z1</b>	Motor 1 open
<b>Z2</b>	Motor 1 common
<b>Z3</b>	Motor 1 close
<b>Z4</b>	Motor 2 open
<b>Z5</b>	Motor 2 common
<b>Z6</b>	Motor 2 closed
<b>N</b>	230V / 120V power supply - neutral
<b>L</b>	230V / 120V power supply - phase

<b>RJ45</b>	RJ45 connector to connect the control unit to the programmer PROG2
<b>MAINS</b>	It lights up when the engines are activated
<b>F1</b>	8A fast

## 7 - CONTROL PANEL

When power is on, the control unit checks that display correctly operates by switching on all segments for 1.5 sec. **8.8.8.8**. Then you can see the ID of the control unit (**FL3E**) and the version of the firmware (**Pr 1.0**).

Panel will be viewed upon completion of this test.



The control panel (outside the menu) indicates the physical state of the contacts on the terminal block and of the programming keys: if the vertical segment at the top is lit, the contact is closed; if the bottom vertical segment is lit, the contact is open.

**Points being among display digits** show the status of programming push-buttons: as soon as a push-button is pressed, its relevant point turns on.

**The arrows on the display right side** show the gate status:

- The highest arrow turns on when the gate is into its opening phase. If it blinks, it means that the opening has been caused by a safety device.
- The central arrow shows that the gate is on pause. If it blinks, it means that the time countdown for the automatic closing has been activated.
- The lowest arrow blinks when the gate is into its closing phase. If it blinks, it means that the closing has been caused by a safety device (border or obstacle detector).

## 8 - USO DEI TASTI DOWN MENU E UP PER LA PROGRAMMAZIONE

Control unit time and function programming is made within a special configuration menu, to which you can access and where you can shift through DOWN, MENU and UP keys placed under the display.

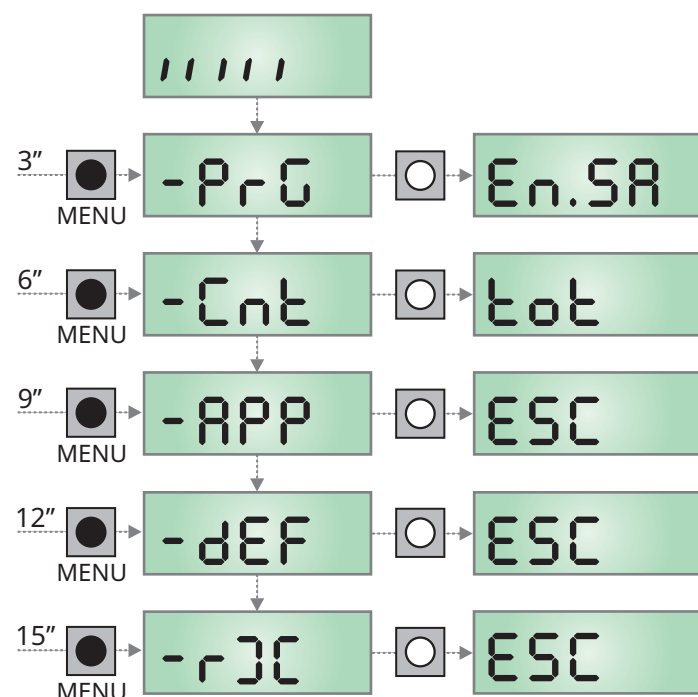
**⚠ CAUTION: Except in the configuration menu, pressing the UP key activates a START command and pressing the DOWN key activates a START PEDESTRIAN command.**

Hold down the MENU key to scroll through the 5 main menus:

- PrG BASE PROGRAMMING
- Cnt COUNTERS
- APP SELF-LEARNING OF WORKING TIMES
- r]C STORAGE OF REMOTE CONTROLS
- dEF LOAD DEFAULT PARAMETERS

To enter one of the 5 main menus, just release the MENU key when the menu you want appears on the display.

To move through the 5 main menus, press the UP and DOWN keys to scroll through the various items. Press the MENU key to display the current value of the selected item and change it if needed.



## 9 - QUICK CONFIGURATION

This paragraph concerns a quick procedure to set the control unit and set it at work immediately.

We recommend following these instructions, in order to check quickly the correct operation of control unit, motor and accessories, and then changing the configuration in case of any non-satisfactory parameter.

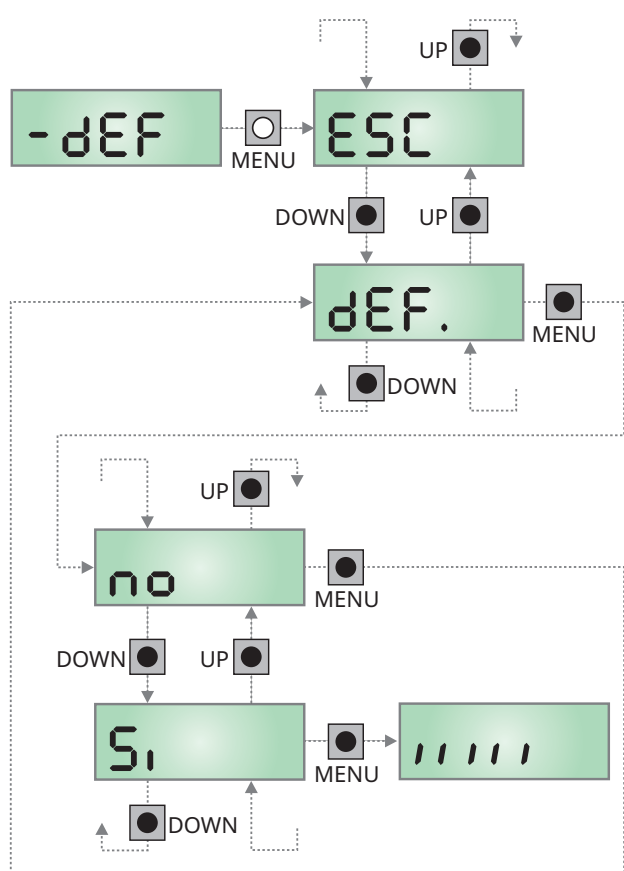
1. Call up the default configuration (chapter 10).  
**NOTE:** The DEFAULT configuration includes a photocell connected to the FOT input.
2. Set parameters **Foto** and **CoSt** according to the safety devices installed on the gate
3. Check that the connection of the motors is correct:
  - a. Feed the unit and activate the automation with a START order: the motors must move in opening in the correct order
  - b. If the direction of the movement is wrong, invert the opening/closing motor cables that move in reverse
  - c. If the opening order of the doors is not correct, invert the connections of the two motors
4. Start the self-learning cycle (chapter 11)
5. Check that the automation work properly and if necessary modify the configuration of the desired parameters

## 10 - LOADING OF DEFAULT PARAMETERS

If necessary, it is possible to restore all the parameters to their standard or default value (see table at the end)

**⚠ WARNING: This procedure causes the loss of all the customized parameters.**

1. Press and hold down the MENU key until the **-dEF** appears on the display
2. Release the MENU key: the display will show **ESC** (press the MENU key only if you want to leave this menu)
3. Press the UP key or the DOWN key: the display shows **-dEF**
4. Press the MENU key: **no** will appear on the display.
5. Press the DOWN key: **S<sub>1</sub>** will appear on the display.
6. Press the MENU key: All of the parameters are returned to their default values (chapter 14) and the display shows the control panel



## 11 - SELF-LEARNING OF WORKING TIMES

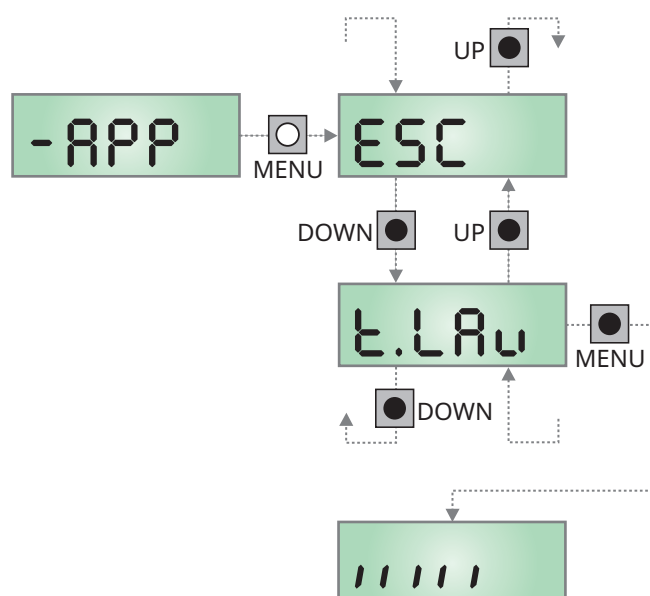
This menu allows you to automatically learn the times needed to open and close the gate.

**⚠ ATTENTION: if the gate is equipped with limit switches, these must be enabled via the appropriate F.C.E.n menu before starting the self-learning procedure. Similarly, if the gate has only one leaf, the m.o.t parameter must first be set to !**

Position the leaves in the closed gate position (this condition is not necessary if the gate is equipped with a limit switch) and proceed with the following points:

1. Press and hold the MENU button until the display shows **-APP**
2. Release the MENU key: the display shows **ESC** (press the MENU key only if you want to exit this menu)
3. Press the DOWN key: the display shows **t.LAu**
4. Press the MENU button to start the self-learning cycle of working times.  
The gate begins to open
5. As soon as both leaves have reached the open gate position, press the MENU button (if the limit switches are enabled, the control unit recognizes this condition by itself and it is not necessary to press the button).  
The gate begins to close
6. As soon as the gate has returned to the completely closed position, press the MENU button (if the limit switches are enabled, the control unit recognizes this condition on its own and it is not necessary to press the button)

**NOTE: this control unit does not have the ability to recognize the position of the leaves, and the duration of the opening and closing cycle is based on the measurement of the time necessary. For this reason, it is important to be quick when pressing the MENU button to signal that the gate has reached the opening and closing position: if you let the motors push on the stops, this will happen systematically every time the gate opens and closes.**



## 12 - READING OF CYCLE COUNTER

FLEXY control unit counts the completed opening cycles of the gate and, if requested, it shows that service is required after a fixed number of cycles.

There are 2 counters available:

- A totalizing counter for completed opening cycles that cannot be zeroed (option **tot** of item **-Cnt**)
- A downward counter for the number of cycles before the next request for service (option **SERu** of item **-Cnt**). This counter can be programmed according to the desired value.

To access the menu follow these instructions:

1. Press and hold down the MENU key until the **-Cnt** appears on the display
2. Release the MENU key: the display will show **tot**

The scheme hereafter shows how to read the totalizing counter, how to read the number of cycles before the next service is required as well as how to program the number of cycles before the next request for service (as for the example shown, the control unit completed no. 12451 cycles and there are no. 1300 cycles before the next service request).

**Area 1** is the reading of the total number of completed cycles; through Up and Down keys, you can alternate the display of thousands or units.

**Area 2** is the reading of the number of cycles before the next request for service: its value is rounded down to the hundreds.

**Area 3** is the setup of this latter counter; on first pressing the Up or Down key the current value of the counter is rounded to the thousand, each press after this increases the setting by 1000 units or decreases by 100. The previous displayed count will get lost.

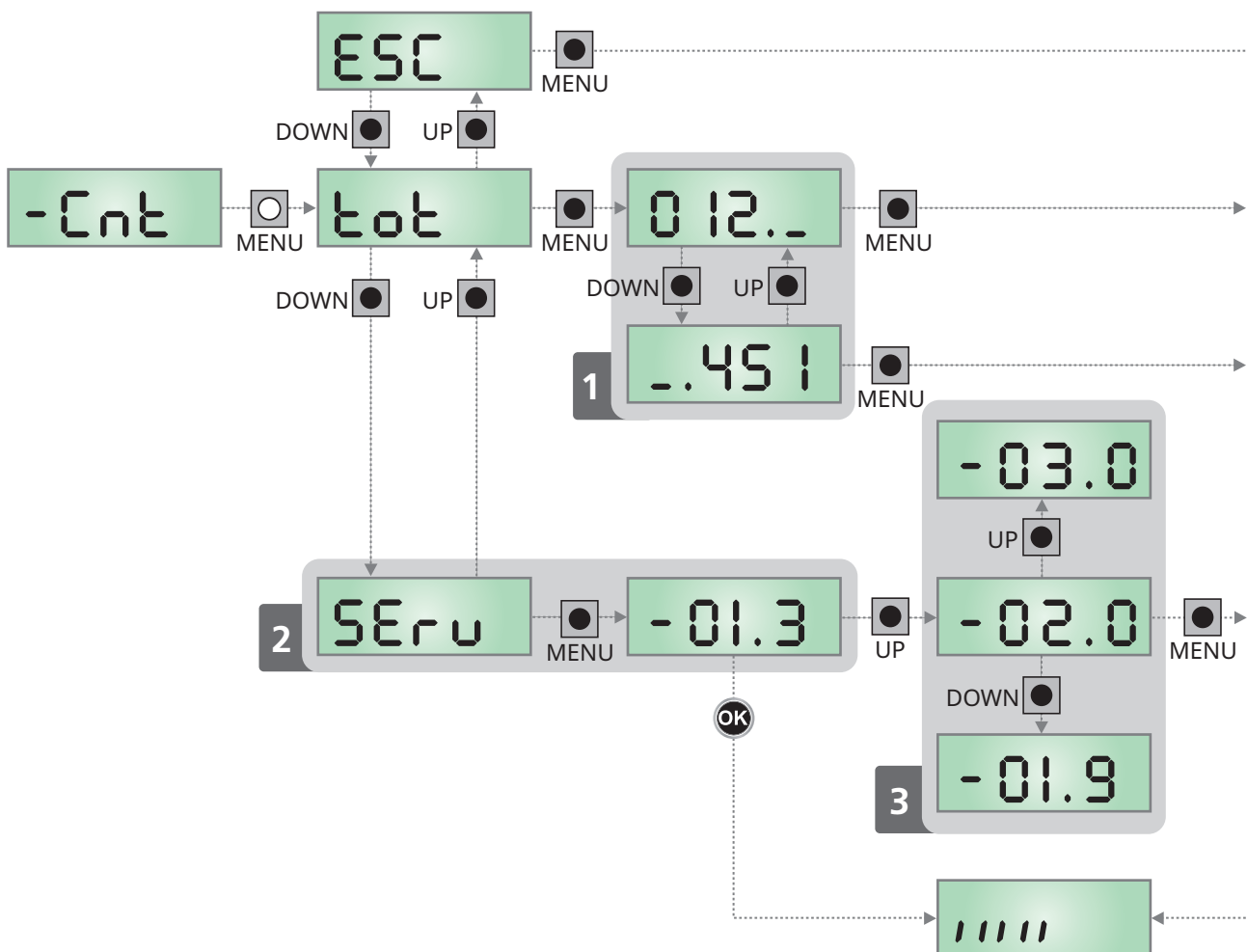
### 12.1 - SIGNAL OF SERVICE REQUIRED

As soon as the counter of cycles before the next request for service is zero, the control unit shows the request for service through an additional 5-second pre-blinking.

This signal will be repeated at each opening cycle, until the installer enters into the counter reading and setup menu, and possibly programs the number of cycles after which the next service will be requested.

In case no new value is setup (that is to say that the counter value is left at zero), the signalling function for the service request will be disabled and no signal will be repeated anymore.

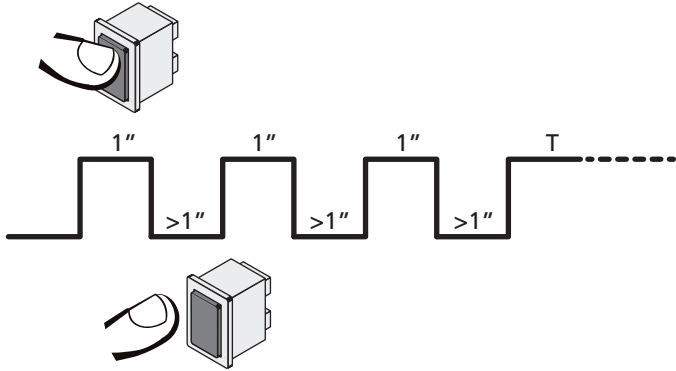
**⚠ WARNING: service operations shall be carried out by qualified staff only.**



## 13 - EMERGENCY DEAD MAN OPERATION

This operational mode can be used to move the gate in DEAD MAN mode in particular cases, such as installation/maintenance or in the case of malfunctioning of photocell, edge or limit switches.

To activate the function the START command must be pressed 3 times (presses must last at least 1 second; the pause between commands must last at least 1 second).



The fourth START command activates the gate in MAN PRESENT mode. To move the gate keep the START command pressed for the duration of the operation (time T). The function will automatically turn off after 10 seconds of inactivity of the gate.

## 14 - CONTROL UNIT CONFIGURATION

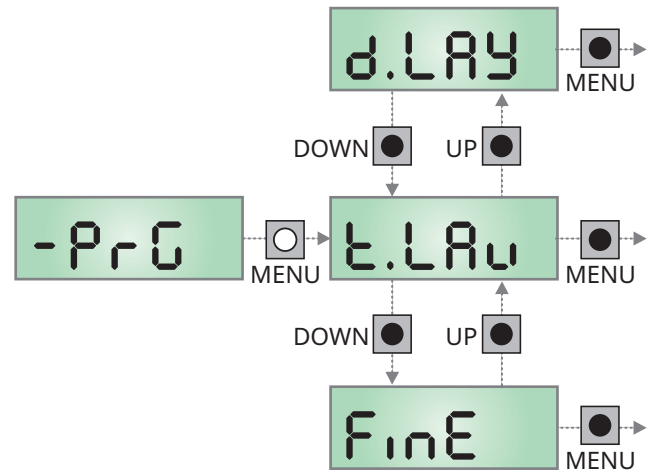
The **-PrG** programming menu consists of a list of configurable items; the acronym that appears on the display indicates the currently selected item. By pressing the DOWN key you move to the next item; pressing the UP key returns to the previous item.

By pressing the MENU button the current value of the selected item is displayed and you can modify it if necessary.


The last menu item (**FinE**) allows you to store the changes made and return to normal operation of the control unit. To avoid losing your configuration, it is mandatory to exit programming mode using this menu item.

**⚠ ATTENTION: if no operation is carried out for more than a minute, the control unit exits programming mode without saving the settings and the changes made are lost.**

By holding down the UP and DOWN keys the configuration menu items scroll quickly until the **FinE** item is displayed. This way the end of the list can be reached quickly.



PARAMETER	VALUE	DESCRIPTION	DEFAULT
E.LAu		<b>Engine working time</b>	20.0"
	0.0" - 5'00	Adjustable time from 0 seconds to 5 minutes	
d.LAY		<b>Opening door delay</b>	1.0"
	0.0" - 1'00	When opening, leaf 1 must start moving before leaf 2, to prevent the leaves from colliding. When closing, the order of the doors is reversed. The opening of leaf 2 is delayed by the set time. The closing of leaf 1 is delayed by 2 seconds more than the set time. <b>NOTE:</b> if the value 0 is set, only leaf 1 is moved	
PrEL		<b>Pre-flashing</b>	Si
	no	The flashing light comes on when the engines are started	
	Si	The flashing light comes on 2 seconds before the engines are started	
Pot		<b>Engine power</b>	80
	30 - 100	The displayed value is the percentage of max. motor power.	
MoE	1 - 2	<b>Number of motors installed</b>	2
SPUn		<b>Start off</b> When the gate is standstill and it begins moving, the initial inertia must be faced, therefore, if your gate is quite heavy, its doors could not move. In case the SPUn (pickup) function is activated, for the first 2 seconds of motion of each door, the control unit will ignore Pot value and it will give motors the maximum power command in order to overcome the gate inertia.	Si
	Si	Function activated	
	no	Function deactivated	
rALL		<b>Slowdown</b>	Si
	Si	At the end of each opening and closing phase, the motor slows down the motion to avoid noisy closings and bounces	
	no	Function deactivated	
Mod		<b>Operating mode</b>	SbS
	SbS	Step-by-step: subsequent start commands cause in this order: opening → stop → closing → stop...	
	inuE	Inversion: the start during opening causes closing, the start during closing causes opening	
	Cond	Condominium: the start always causes the opening	
Ch.AU		<b>Automatic closing</b>	no
	no	Function deactivated	
	0.5" - 20.0'	The gate closes after the setup time	
FoE		<b>Photocell input</b> This menu allows you to enable the input for the photocells	CFCh
	CFCh	Input enabled even at standstill gate too	
	Ch	Input enabled for the closing phase only <b>WARNING: If the photocell is damaged the gate is opened anyway. Before closing the test of the photocell (if enabled) will detect the fault and prevent the gate from closing.</b>	
	no	Input disabled	
	APCh	Photocell active both in opening and closing	

PARAMETER	VALUE	DESCRIPTION	DEFAULT
Ft.tE		<b>Test of the photocells</b> In order to achieve a safer operation for the user, the unit performs a photocells operational test, before a normal working cycle. If no operational faults are found, the gate starts moving. Otherwise, it will stand still and the flashing light will stay on for 5 sec.	no
	no	Function deactivated	
	Si	Function activated	
CoSt		<b>Sensitive edge or stop input</b> This menu allows you to enable the input for the sensitive edges or for the stop button	no
	no	Input disabled	
	APCh	Input enabled in opening and closure	
	Ch	Input enabled during the closing and disabled during the opening	
	StoP	Input enabled as stop	
FL.En		<b>Limit switch inputs</b>	no
	no	Limit switch inputs disabled	
	AP.Ch	Inputs enabled: the gate stops at the limit switches	
ASM		<b>Anti-skid</b> When an opening or closing operation is interrupted by a command or for the intervention of the photocell, the set-up time for the opposite movement would be excessive, so the control unit operates the motors only for the time necessary to recover the actually covered journey. This could be not sufficient, particularly in the case of very heavy gates, as because of the inertia at the inversion moment the gate runs an extra space in the previous direction that the control unit is not able to take into account. If after an inversion the gate does not return exactly to the starting point, it is possible to activate the anti-slip function.   <b>WARNING: If function ASM is disabled, the gate goes backward until it comes to the end stops.. In this phase the control unit does not activate the slowdown before reaching the stop and the motor will push on the stop until the working time runs out.</b>	Si
	no	The time used for an opening or closing will always be the one set with the t.LRu parameter, even if the previous movement was interrupted before the expiration of this time.	
	Si	When an opening (or closing) is interrupted before the set time has elapsed (for example due to the intervention of one of the safety devices or a start command), the duration of the next closing (or opening) will not be that set with the parameter t.LRu, but will be equal to the time actually elapsed, plus a short additional time to compensate for the inertia of the gate.	
FinE		<b>End of Programming</b> This menu allows to finish the programming (both default and personalized) saving the modified data into memory. <u>You must exit from programming mode through this menu item if you do not want to lose your configuration.</u>	
	no	It does not exit from the program menu	
	Si	It exits from the program menu by storing the setup parameters	

## 15 - STORAGE OF REMOTE CONTROLS

In this control unit the radio receiver is integrated into the control panel itself; the management of the transmitter codes is done in the appropriate menu.

1. Press and hold the MENU button until the display shows **-r ] [**
2. Release the MENU key: the display shows **ESC** (press the MENU key only if you want to exit this menu).
3. Press the DOWN key until the item you are interested in is displayed, and proceed as indicated in the specific paragraph.

### Pairing the remote control with channel 1 (start command)

- Use the DOWN key to search for the **Ch1** item and press the MENU key to activate storage.
- While the writing  **] [** is flashing on the display, press and hold the transmitter button until **Add.d** appears on the display (if **PrES** appears, it means that the remote control is already present in the control unit's memory; if **Contr** appears, it means that the remote control has a different contract code from those stored in the control unit; if **FULL** appears, it means that the receiver's memory is full and there is no space to store a new remote control).
- When  **] [** starts flashing again on the display, you can memorize other remote controls.
- If you have no other remote controls to memorize on channel 1, wait for the control unit to automatically exit the menu or press the DOWN button to select another channel.

### Pairing the remote control with channel 2 (pedestrian start command)

- Use the DOWN key to search for the **Ch2** item and press the MENU key to activate storage.
- Proceed as indicated for channel 1.

### Pairing the remote control with channel 3 (stop command)

- Using the DOWN key, search for the **Ch3** item and press the MENU key to activate storage.
- Proceed as indicated for channel 1.

### Pairing the remote control with channel 4 (setup)

- Use the DOWN key to search for the **Ch4** item and press the MENU key to activate storage.
- Proceed as indicated for channel 1.

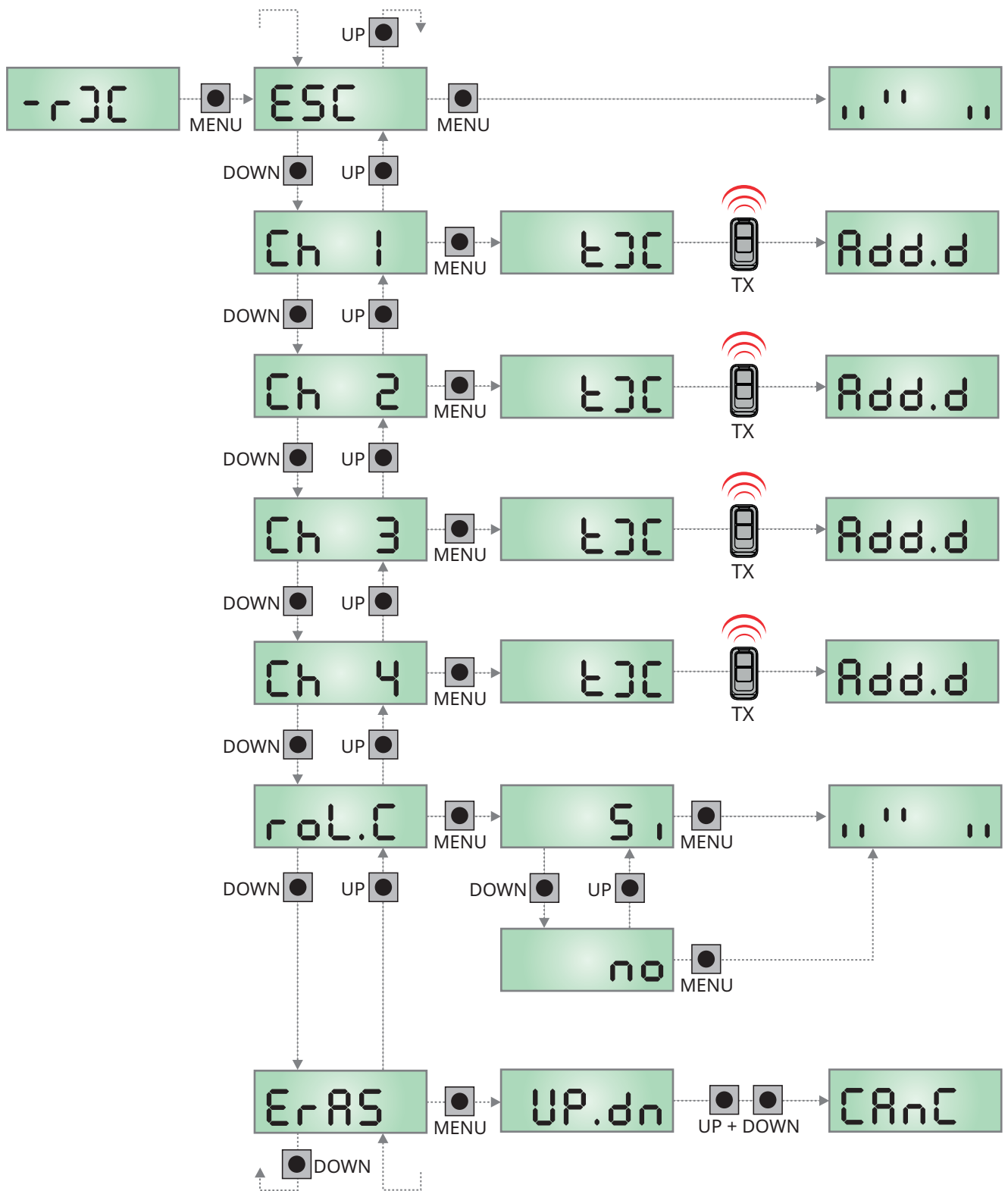
### Rolling code mode (activation or deactivation of the function)

- Using the DOWN key, search for the **rol.] [** item and press the MENU key to access the submenu of choice
- Using the UP or DOWN keys select **Si** if you want to activate the rolling code mode or **no** if you want to deactivate it.

### Total deletion of codes (all codes present in memory are deleted)

- Use the DOWN button to search for the **ERAS** item and press the MENU button to activate the function.
- While **UP.dn** is flashing on the display, press the UP and DOWN keys simultaneously and hold them down until  **] [** appears on the display.

**NOTE:** To partially delete the codes, the aid of the PROG2 portable programmer is required.



## 16 - OPERATION DEFECTS

This paragraph shows some possible operation defects, along with their cause and applicable remedy.

Some anomalies are signaled by a message on the display, others by signals via the flashing light.

DISPLAYING	DESCRIPTION	SOLUTION
<b>The display does not turn on</b>	Significa che manca tensione sulla scheda della centrale.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Before acting on the control unit, disconnect through the disconnecting switch on the power line and remove the power supply terminal.</li> <li>2. Be sure that there is no voltage break upstream the control unit.</li> <li>3. Check whether the fuse is burnt-out, if so replace it with same value.</li> </ol>
<b>Too long pre-blinking</b>	When a Start command is given and the blinker switches on immediately but the gate is late in opening	It means that the setup cycle count down expired and the control unit shows that service is required
The display shows <b>Foto</b>	When a start command is given the gate won't open. It means that intervention of photocell prevents gate movement.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check there are no obstacles between the photocells.</li> <li>2. Ensure the photocells are powered and working: interrupt the ray and check that the photocell segment on the display changes position.</li> </ol>
The display shows <b>Cost</b>	When a start command is given the gate won't open. It means that intervention of safety edge prevents gate movement.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check the safety edge is not pressed or damaged.</li> <li>2. Ensure safety edge is connected correctly: activate the safety edge and check the safety edge section on the display changes position.</li> </ol>
The display shows <b>Stop</b>	When a start command is given the gate won't open. It means that the input configured as STOP prevents the gate from operating.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check the STOP button is not pressed.</li> <li>2. Ensure the button is working correctly.</li> </ol>
The display shows <b>Err2</b>	When a start command is given the gate won't open. It means that TRIAC test failed.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check the motors are correctly connected.</li> <li>2. Check the thermal protection on the motor has not activated.</li> <li>3. If motor M2 is not connected, ensure the menu item <b>Mot</b> is set to <b>I</b>.</li> <li>4. If no problems are detected on the motors, contact the V2 technical support service to send the control unit for repair.</li> </ol>
The display shows <b>Err3</b>	When a start command is given the gate won't open. It means that the photocell test failed.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Be sure that no obstacle interrupted the photocell beam when the Start command was given.</li> <li>2. Be sure that photocells, as enabled by their relevant menus, have been installed actually.</li> <li>3. Be sure that photocells are powered and working: interrupt the ray and check that the photocell segment on the display changes position.</li> <li>4. Ensure the photocells are connected correctly, as shown in the chapter 6.3</li> </ol>

DISPLAYING	DESCRIPTION	SOLUTION
The display shows <b>Err4</b>	When a start command is given the gate opens only partially. It means that the limit switch has not been released	Make sure that the limit switches are correctly connected and the gate, moving, let the limit switch open. If the limit switches are not used set the parameter <b>FC.En = no</b>
The display shows <b>Err9</b>	It means that programming was locked by means of the programming lock key CL1+ (code 161213).	To change the settings it is necessary to insert in the connector of the ADI interface the same key used to activate the programming lock, and unlock the device.
The display shows <b>Err13</b>	The self-diagnosis circuit has detected a malfunction that prevents the safe operation of the automation	Contact the V2 technical assistance service to send the control unit for repair
The display shows <b>Err14</b>	The self-diagnosis circuit has detected an error in the configuration parameter table	Enter the configuration menu, carefully check all the parameters and correct any errors. If the error persists, contact the V2 technical assistance service to send the control unit for repair
The display shows <b>Err15</b>	The duty cycle limit has been exceeded	The power plant will return to normal operation after a forced break. In this situation it is still possible to activate the automation in emergency dead-man mode



# INDEX

<b>1 - CONSEILS IMPORTANTS</b> .....	38
<b>2 - ÉLIMINATION DU PRODUIT</b> .....	38
<b>3 - DÉCLARATION UE DE CONFORMITÉ</b> .....	39
<b>4 - CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES</b> .....	39
<b>5 - DESCRIPTION DE L'ARMOIRE DE COMMANDE</b> .....	39
<b>6 - INSTALLATION</b> .....	40
6.1 - ALIMENTATION.....	40
6.2 - MOTEURS.....	40
6.3 - PHOTOCELLULES.....	40
6.4 - BARRES PALPEUSES + STOP.....	40
6.5 - CLIGNOTANT.....	40
6.6 - ENTRÉE DE START.....	40
6.7 - START PIÉTONNIER.....	41
6.8 - ENTRÉE FIN DE COURSE.....	41
6.9 - ANTENNE EXTERNE.....	41
6.10 - MONTAGE DES PASSE-CÂBLES.....	41
6.11 - BRANCHEMENTS ÉLECTRIQUES.....	42
<b>7 - PANNEAU DE CONTROLE</b> .....	43
<b>8 - EMPLI DES TOUCHES DOWN ET UP POUR LA PROGRAMMATION</b> .....	44
<b>9 - CONFIGURATION RAPIDE</b> .....	44
<b>10 - CHARGEMENT DES PARAMÈTRES PAR DÉFAUT</b> .....	45
<b>11 - AUTO-APPRENTISSAGE DES TEMPS DE TRAVAIL</b> .....	45
<b>12 - LECTURE DU COMPTEURS DE CYCLES</b> .....	46
12.1 - SIGNALISATION DE LA NÉCESSITÉ D'ENTRETIEN.....	46
<b>13 - FONCTIONNEMENT HOMME MORT D'URGENCE</b> .....	47
<b>14 - CONFIGURATION DE L'ARMOIRE DE COMMANDE</b> .....	47
<b>15 - STOCKAGE DES TÉLÉCOMMANDES</b> .....	50
<b>15 - ANOMALIE DE FONCTIONNEMENT</b> .....	52

# 1 - CONSEILS IMPORTANTS

Pour toute précision technique ou problème d'installation V2 dispose d'un Service Clients à votre disposition du lundi au vendredi de 8:30 à 12:30 et de 14:00 heures à 18:00 heures. au numéro +39-0172.812411

**V2 se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications au produit sans préavis; elle décline en outre toute responsabilité pour tous types de dommages aux personnes ou aux choses dus à une utilisation impropre ou à une mauvaise installation.**



**Avant de procéder avec l'installation et la programmation, lire attentivement les notices.**

- Ce manuel d'instruction est destiné à des techniciens qualifiés dans le domaine des automatismes.
- Aucune des informations contenues dans ce livret pourra être utile pour le particulier.
- Toutes les opérations de maintenance ou de programmation doivent être faites à travers des techniciens qualifiés.

**L'AUTOMATISATION DOIT ÊTRE RÉALISÉE CONFORMÉMENT AUX DISPOSITIFS NORMATIFS EUROPÉENS EN VIGUEUR:**

**EN 60204-1** (Sécurité de la machinerie. Équipement électriques des machines, partie 1: règles

générales).

**EN 12453** (Sécurité dans l'utilisation de fermetures automatisées, méthodes d'essai, conditions requises).

- L'installateur doit pourvoir à l'installation d'un dispositif (ex. interrupteur magnétothermique) qui assure la coupure omnipolaire de l'équipement du réseau d'alimentation. La norme requiert une séparation des contacts d'au moins 3 mm pour chaque pôle (EN 60335-1).
- Quand on a effectué les branchements à la bornière, il faut mettre des bandes sur les conducteurs à tension qui se trouvent en proximité de la bornière et sur les conducteurs pour le branchement des parties externes (accessoires). De cette manière, en cas de détachement d'un conducteur, on évite que les parties en tension puissent aller en contact avec les parties à faible tension de sécurité.
- Pour la connexion de tubes rigides ou flexibles utiliser des raccordements possédant le IP55 niveau de protection.
- L'installation requiert des compétences en matière d'électricité et mécaniques; doit être faite exclusivement par des techniciens qualifiés en mesure de délivrer l'attestation de conformité pour l'installation (Directive 2006/42/CE, - IIA).
- Il est obligatoire de se conformer aux normes suivantes pour les fermetures véhiculaires automatisées: EN 12453, EN 12978 et à toutes éventuelles prescriptions nationales.
- Même l'installation électrique ou on branche l'automatisme doit répondre aux normes en vigueur et être fait à règles de l'art.
- La régulation de la force de poussée du vantail doit être mesurée avec un outil spécial et réglée selon les valeurs maximales admises par la norme EN 12453.
- Nous conseillons d'utiliser un poussoir d'urgence à installer près de l'automatisme (branché à l'entrée STOP de l'armoire de commande de façon qui soit possible l'arrêt immédiat du portail en cas de danger.
- Brancher impérativement le câble de terre selon les Normes en vigueur (EN 60335-1, EN 60204-1).



## 2 - ÉLIMINATION DU PRODUIT

Comme pour les opérations d'installation, même à la fin de la vie de ce produit, les opérations de démantèlement doivent être effectuées par un personnel qualifié.

Ce produit est composé de différents types de matériaux: certains peuvent être recyclés, d'autres doivent être éliminés.

S'informer sur les systèmes de recyclage ou de mise au rebut prévus par les règlements en vigueur sur le territoire, pour cette catégorie de produit.

**Attention !** – Certaines parties du produit peuvent contenir des substances polluantes ou dangereuses qui, si dispersées dans l'environnement, pourraient provoquer des effets nocifs sur l'environnement et sur la santé humaine.

Comme indiqué par le symbole ci-contre, il est interdit de jeter ce produit dans les déchets domestiques.

Effectuer une "collecte séparée" pour la mise au rebut, selon les méthodes prévues par les règlements en vigueur sur le territoire, ou amener le produit au vendeur au moment de l'achat d'un nouveau produit équivalent.

**Attention !** – les règlements en vigueur au niveau local peuvent prévoir de lourdes sanctions en cas de mise au rebut abusif de ce produit.

### 3 - DÉCLARATION UE DE CONFORMITÉ

Le fabricant V2 S.p.A., ayant son siège social a:  
Corso Principi di Piemonte 65, 12035, Racconigi (CN), Italie

Déclare sous sa propre responsabilité que les produits:  
**CX FLEXY**

sont conformes aux directives suivantes:

- 2014/30/EU (Directive EMC)
- 2014/35/EU (Directive Basse tension)
- 2014/53/EU (Directive Radio)
- Directive RoHS-3 2017/2102

Inoltre il prodotto risulta conforme alle seguenti norme:  
EN IEC 61000-6-2:2019, EN IEC 61000-6-3:2021  
IEC 60335-1:2020

Racconigi, li 01/03/2024  
Il rappresentante legale della V2 S.p.A.  
**Roberto Rossi**



### CONFORMITÉ DU PRODUIT AU RÈGLEMENT UE 2023/826 (Standby)

Ce produit répond aux critères énoncés dans la réglementation « Standby ». Le panneau de commande passe en mode veille après la fin de l'une de ses fonctions principales.

Ce produit dispose d'une sortie 24VDC (L3) à partir de laquelle vous pouvez tirer de l'énergie pour des accessoires supplémentaires.

Ce produit dispose d'un connecteur ADI sur lesquels des cartes accessoires peuvent être insérées pour des fonctions supplémentaires.

Lors du calcul de la consommation en mode veille, la consommation énergétique des accessoires n'a pas été prise en compte. Vérifiez la consommation de ces accessoires dans les instructions respectives.

### 4 - CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation	85 ÷ 260 Vac - 50/60 Hz
Charge max moteur	700W
Charge max accessoires 24V	3W
Température de travail	-20 ÷ +55 °C
Fusible de protection	F1 = 8A fast
Dimensions	170 x 185 x 70 mm
Poids	800 g
Protection	IP55

### 5 - DESCRIPTION DE L'ARMOIRE DE COMMANDE

L'armoire de commande CX FLEXY est un produit innovant V2, qui garantit sécurité et fiabilité pour l'automation de portails battants.

La conception de projet de la CX FLEXY a visé à la réalisation d'un produit qui soit en mesure de correspondre à toutes les exigences, parvenant à une armoire avec une grande souplesse d'utilisation et qui satisfait à toutes les conditions requises nécessaires pour une installation fonctionnelle et performante.

- Alimentation 230V / 120V pour deux moteurs monophasés max. 700W
- Entrée pour sélecteur à clé ou bouton-poussoir.
- Entrée pour photocellule de sécurité.
- Entrée pour barre palpeuse en mesure de gérer soit les barres palpeuses classique avec contact normalement fermé et les barres palpeuses en caoutchouc conducteur avec résistance nominale 8,2 kOhms.
- Entrées pour fin de course en ouverture et en fermeture
- Tests des dispositifs de sécurité avant chaque ouverture.
- Logique de fonctionnement programmable via le menu d'affichage.
- Réglage puissance des moteur et temps de travail par menu.
- Récepteur 433,92 MHz radio à bord
- Possibilité de mémoriser 240 émetteurs Personal Pass 433,92 MHz.
- Monitoring des entrées par afficher.
- Sortie pour la lumière de courtoisie.
- Connecteur RJ45 pour le raccordement axu programmeur PROG2 utilisant le câble de réseau standard (UTP)
- Boîtier IP55.

## 6 - INSTALLATION

L'installation de l'armoire de commande, des dispositifs de sécurité et des accessoires doit être effectuée avec l'alimentation débranchée.

### 6.1 - ALIMENTATION

L'armoire de commande doit être alimentée en 230V - 50 Hz (ou 120V - 60Hz) selon les modèles, protégée avec interrupteur magnétothermique différentiel conforme aux normes de loi en vigueur.

Brancher les câbles d'alimentation aux borniers **L** et **N** de l'armoire de commande.

### 6.2 - MOTEURS

L'armoire de commande peut piloter un ou deux moteurs asynchrones en courant alterné.

Si l'armoire doit commander un seul moteur, il faut le brancher aux borniers concernant le moteur 1 (le paramètre **m1ot** doit être mis à 1).

Brancher les câbles du moteur 1 de façon suivante:

- Câble pour l'ouverture à la borne **Z1**
- Câble pour la fermeture à la borne **Z3**
- Câble commun de retour à la borne **Z2**
- Condensateur de démarrage entre les bornes **Z1** et **Z3**

Brancher les câbles du moteur 2 (s'il existe) de façon suivante:

- Câble pour l'ouverture à la borne **Z4**
- Câble pour la fermeture à la borne **Z6**
- Câble commun de retour à la borne **Z5**
- Condensateur de démarrage entre les bornes **Z4** et **Z6**

### 6.3 - PHOTOCELLES

L'armoire de commande fournit une alimentation à 24VDC pour les photocellules avec contact normal. fermé et il peut exécuter un test de fonctionnement avant de commencer l'ouverture du portail.

En fonction de la configuration du paramètre **FoEo**, les photocellules ne peuvent être actives que pendant la fermeture (réouverture complète du portail), même avec le portail arrêté (empêche l'ouverture) ou même pendant l'ouverture (le portail reste arrêté jusqu'à la réinitialisation de la photocellule).

Indépendamment de la configuration choisie, quand le portail est ouvert en état de pause, le comptage du temps pour l'éventuelle refermeture automatique commencera seulement après le rétablissement de la photocellule.

- Brancher les câbles d'alimentation des émetteurs des photocellules entre les bornes **L10 (GND)** et **L11 (+)**
- Brancher les câbles d'alimentation des récepteurs des photocellules entre les bornes **L10 (GND)** et **L9 (+)**
- Brancher la sortie des récepteurs des photocellules entre les bornes **L4** et **L8**

### 6.4 - BARRES PALPEUSES + STOP

La centrale est équipée d'une entrée qui peut gérer alternativement une barre palpeuse conductrice en caoutchouc avec une résistance nominale de 8,2 kohm ou un bouton d'arrêt.

En fonction de la configuration du paramètre **CoSt**, l'entrée peut être configurée pour gérer :

#### 1. Barre palpeuse active toujours:

L'intervention de la barre palpeuse pendant l'ouverture ou la fermeture cause l'inversion du mouvement pour libérer le corps qui a causé l'intervention de la barre palpeuse. Après environ 3 secondes on obtiendra l'arrêt du portail.

#### 2. Barre palpeuse NON active en ouverture:

L'intervention de la barre palpeuse pendant l'ouverture est ignorée. L'intervention de la barre palpeuse pendant la fermeture cause la réouverture complète du portail.

#### 3. Bouton Stop : la commande d'arrêt provoque le blocage immédiat du portail. La commande START suivante active le portail dans le sens de marche opposé. Si la commande STOP est donnée pendant l'ouverture ou la pause, il n'y aura pas de fermeture automatique ultérieure.

Connecter les câbles du dispositif de bord ou de butée entre les bornes **L5** et **L8** de la centrale.

### 6.5 - CLIGNOTANT

La centrale nécessite l'utilisation d'un feu clignotant 24VDC max 5W. L'intermittence est gérée par la centrale.

Brancher les câbles aux bornes **B1 (+)** et **B2 (-)**.

### 6.6 - ENTRÉE DE START

L'entrée de START est conçue pour le branchement de dispositifs avec contact normalement ouvert. La fonction dépend du mode de fonctionnement réglé avec le paramètre **m1od**.

#### Modalité pas à pas

Des commandes successives de start causent dans l'ordre: ouverture → stop → fermeture → stop....

#### Modalité "à inversion"

Le Start pendant l'ouverture cause la fermeture. Le Start pendant la fermeture cause l'ouverture.

#### Mode copropriété

Le démarrage en ouverture est ignoré. Le démarrage pendant la fermeture provoque l'ouverture. Commencer avec le portail ouvert, le décompte du temps de pause redémarre à partir de zéro, après quoi le portail se referme.

Brancher les câbles du dispositif qui commande l'entrée de start entre les bornes **L1** et **L8** de l'armoire de commande.

## 6.7 - START PIÉTONNIER

Le start piétonnier, quand le portail est fermé, cause l'ouverture partielle (environ moitié course) du seul vantail relié au moteur 1.

Les commandes de démarrage piéton suivantes suivront la même logique définie pour la commande de démarrage.

Pendant un cycle piétonnier la commande de start cause l'ouverture complète des deux vantaux.

Brancher les câbles du dispositif qui commande l'entrée de start entre les bornes **L2** et **L8** de l'armoire de commande.

## 6.8 - ENTRÉE FIN DE COURSE

L'armoire de commande est conçue pour le branchement de fin course avec contact normalement fermé qui est ouvert quand le portail atteint la position souhaitée.

Brancher les câbles des fins de course de façon suivante:

- Fin course en ouverture entre les bornes **L6** et **L8**
- Fin course en fermeture entre les bornes **L7** et **L8**

## 6.9 - ANTENNE EXTERNE

On conseille d'utiliser l'antenne externe pour pouvoir garantir la portée radio maximale.

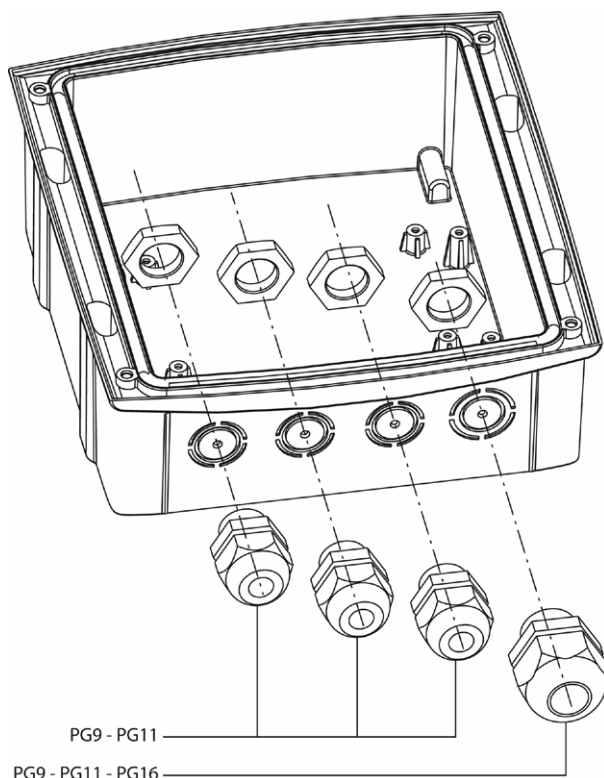
Brancher le pôle central de l'antenne à la borne **A2** de l'armoire et le blindage à la borne **A1**.

## 6.10 - MONTAGE DES PASSE-CÂBLES

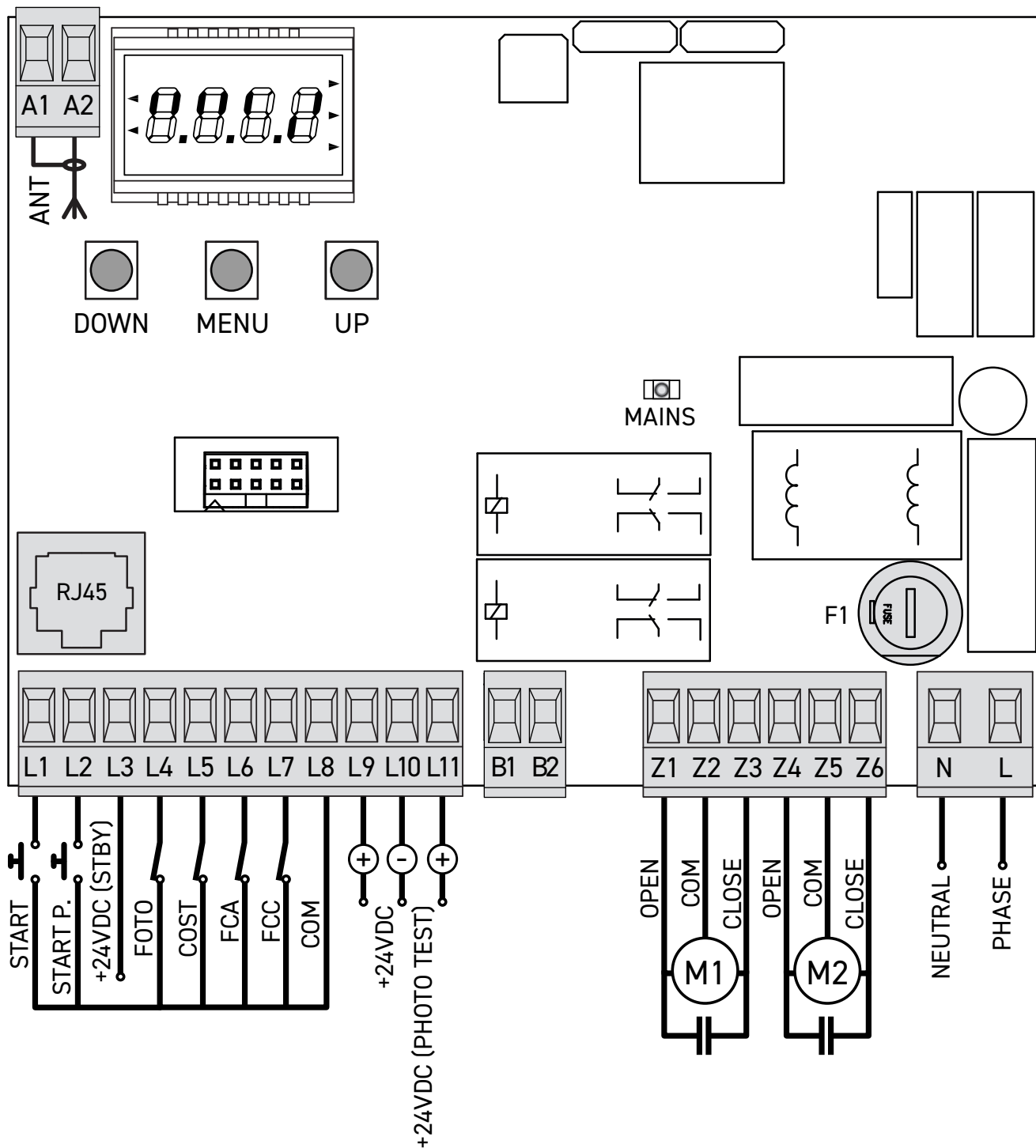
Le boîtier est conçu pour le montage de 4 passécâbles dans leurs propres logements avec système autocassable. Le type de passe-câbles est indiqué dans la figure.

### ⚠ ATTENTION:

- Avant de percer le boîtier, démonter la carte électronique.
- Percer le boîtier avec une fraise adéquate par rapport aux dimensions du passe-câble.
- Fixer les passe-câbles avec les écrous prévus à cet effet.



## 6.11 - BRANCHEMENTS ÉLECTRIQUES



<b>A1</b>	Blindage antenne
<b>A2</b>	Centrale antenne
<b>L1</b>	Commande d'ouverture pour le branchement de dispositifs traditionnels avec contact N.O.
<b>L2</b>	Commande d'ouverture piéton pour le branchement de dispositifs traditionnels avec contact N.O.
<b>L3</b>	Alimentation de sortie 24 V CC disponible en STAND-BY
<b>L4</b>	Photocellule. Contact N.F.
<b>L5</b>	Barre palpeuse en caoutchouc résistif ou bouton STOP avec contact N.C.
<b>L6</b>	Fin de course ouverture. Contact N.F.
<b>L7</b>	Fin de course fermeture. Contact N.F.
<b>L8</b>	Commun (-) commandes
<b>L9 - L10</b>	Alimentation de sortie 24 V CC pour photocellules et autres accessoires qui doivent être éteints pendant STAND-BY
<b>L10 - L11</b>	Alimentation TX photocellules pour Test de fonctionnement
<b>B1-B2</b>	Clignotant 24V 5W

<b>Z1</b>	Ouverture moteur 1
<b>Z2</b>	Commun moteur 1
<b>Z3</b>	Fermeture moteur 1
<b>Z4</b>	Ouverture moteur 2
<b>Z5</b>	Commun moteur 2
<b>Z6</b>	Fermeture moteur 2
<b>N</b>	Neutre alimentation 230V / 120V
<b>L</b>	Phase alimentation 230V / 120V

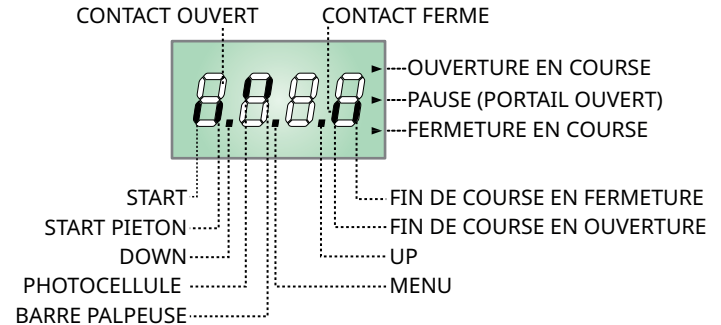
<b>RJ45</b>	Connecteur RJ45 pour le raccordement au programmeur PROG2
<b>MAINS</b>	Il s'allume lorsque les moteurs sont activés
<b>F1</b>	8A fast

## 7 - PANNEAU DE CONTROLE

Quand on active l'alimentation, l'armoire vérifie le correct fonctionnement de l'écran, en allumant tous les segments pour 1 sec. **8.8.8.8.**

Par la suite, il est possible de visualiser l'identification de la centrale de commande (**FL**) et la version du micro-logiciel (**P r 1.0**).

A la fin de ce test vient visualisé le panneau de contrôle.



Le panneau de commande (hors menu) indique l'état physique des contacts du bornier et des touches de programmation : si le segment vertical en haut est allumé, le contact est fermé ; si le segment vertical inférieur est allumé, le contact est ouvert.

**Les points entre les chiffres de l'afficheur** indiquent l'état des boutons de programmation: quand on presse une touche, le point relatif s'allume.

**Les flèches à droite de l'afficheur** indiquent l'état du portail:

- La flèche plus en haut s'allume quand le portail est en phase d'ouverture. Si elle clignote elle indique que l'ouverture a été causée par l'intervention d'un dispositif de sûreté.
- La flèche centrale indique que le portail est en état de repos. Si elle clignote cela signifie que le comptage du temps pour la fermeture automatique est actif.
- La flèche plus en bas s'allume quand le portail est en phase de fermeture. Si elle clignote cela indique que la fermeture a été causée par l'intervention d'un dispositif de sûreté (barre palpeuse ou détecteur d'obstacles).

## 8 - EMPLI DES TOUCHES DOWN ET UP POUR LA PROGRAMMATION

La programmation des fonctions et des temps de l'armoire est faite dans un menu propre de configuration au quel on peut accéder et dans le quel on peut se bouger à travers les touches DOWN, MENU et UP en bas de l'écran.

**⚠ ATTENTION: En dehors du menu de configuration, en pressant la touche UP on active une commande de START, en pressant la touche DOWN on active une commande de START PIÉTON.**

En maintenant pressée la touche MENU les 5 menus principaux suivants défilent à l'écran:

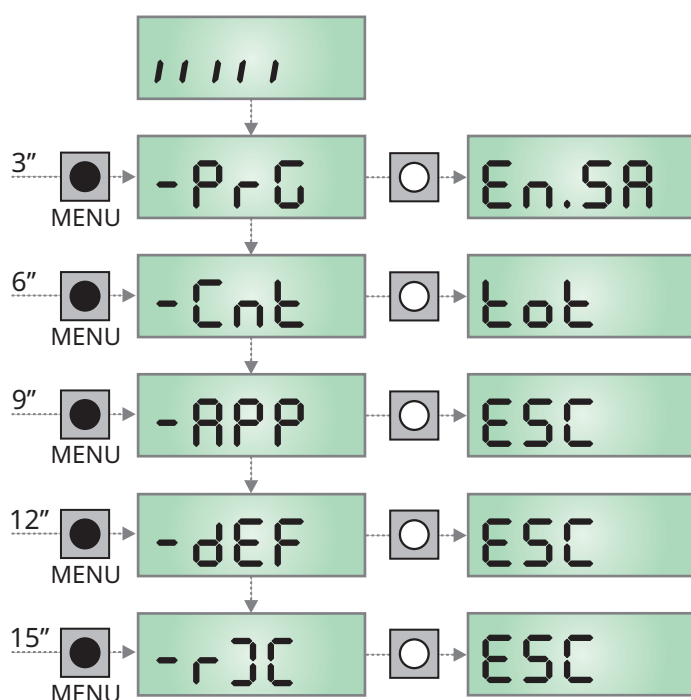
- PrG PROGRAMMATION PARAMETRES
- Cnt COMPTEURS
- APP AUTO-APPRENTISSAGE TEMPS DE TRAVAIL
- r]C STOCKAGE DES TÉLÉCOMMANDES
- dEF CHARGEMENT DES PARAMÈTRES DE DÉFAUT

Pour entrer dans un des 5 menus principaux il suffit de relâcher la touche MENU quand le menu concerné est visualisé à l'écran.

Pour se déplacer à l'intérieur des 5 menus principaux presser la touche UP ou DOWN pour le défilement des diverses options de menu; En pressant la touche MENU on visualise la valeur actuelle de l'option sélectionnée et on peut éventuellement la modifier.

● TOUCHE PRESSÉE

○ TOUCHE RELÂCHÉE



## 9 - CONFIGURATION RAPIDE

Ce paragraphe illustre une procédure rapide pour configurer l'armoire de commande et la mettre immédiatement en oeuvre. On conseille de suivre du début ces notices, pour vérifier rapidement le correct fonctionnement de l'armoire, du moteur et des accessoires.

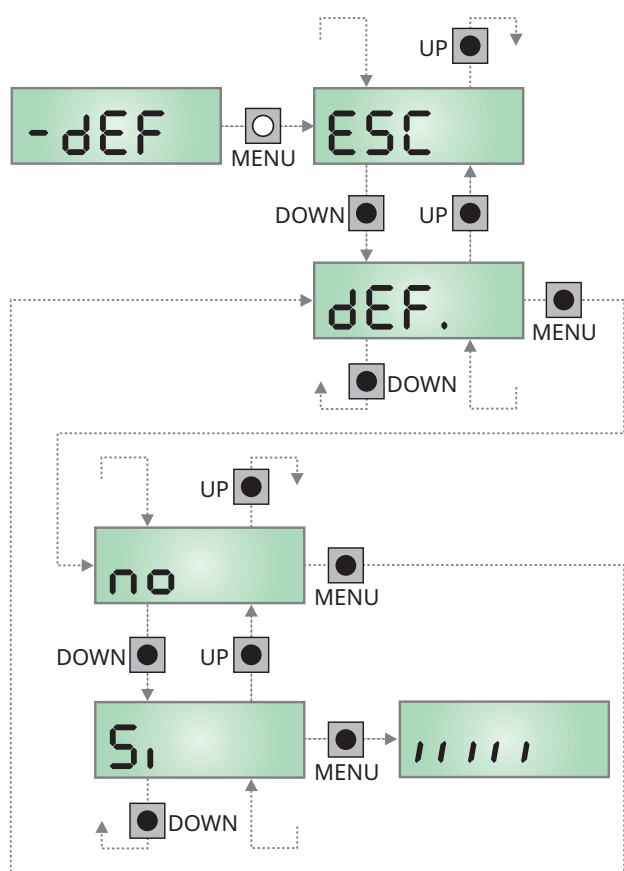
1. Rappeler la configuration de défaut (chapitre 10).  
**REMARQUE :** La configuration par défaut prévoit une photocellule branchée sur l'entrée FOT
2. Configurer les paramètres FOT et COS en fonction des sécurités installées sur le portail
3. Vérifier que le raccordement des moteurs soit correct :
  - a. Alimenter la centrale et activer l'automatisme avec une commande de START : les moteurs doivent bouger en ouverture s'ils fonctionnent correctement
  - b. Si la direction de mouvement n'est pas la bonne, inverser les câbles d'ouverture / de fermeture du moteur qui bouge dans le sens contraire
  - c. Si l'ordre d'ouverture des portes n'est pas correct, inverser les raccordements des deux moteurs
4. Démarrer le cycle d'auto-apprentissage (chapitre 11)
5. Vérifier le fonctionnement correct de l'automatisme et si nécessaire modifier la configuration des paramètres désirés.

## 10 - CHARGEMENT DES PARAMÈTRES PAR DÉFAUT

En cas de besoin, il est possible de réinitialiser tous les paramètres à leur valeur par défaut (voir le tableau récapitulatif final).

**⚠ ATTENTION: Cette procédure entraîne la perte de tous les paramètres personnalisés.**

1. Maintenir enfoncée la touche MENU jusqu'à quand l'afficheur visualise **-dEF**
2. Relâcher la touche MENU: l'afficheur visualise **ESC** (presser la touche MENU uniquement si l'on désire sortir de ce menu)
3. Appuyer sur la touche UP ou DOWN: l'écran affiche **-dEF**
4. Presser la touche MENU: L'afficheur visualise **no**
5. Presser la touche DOWN: L'afficheur visualise **S<sub>1</sub>**
6. Presser la touche MENU: tous les paramètres sont réécrits avec leur valeur de défaut (chapitre 14) et l'afficheur visualise le panneau de contrôle



## 11 - AUTO-APPRENTISSAGE DES TEMPS DE TRAVAIL

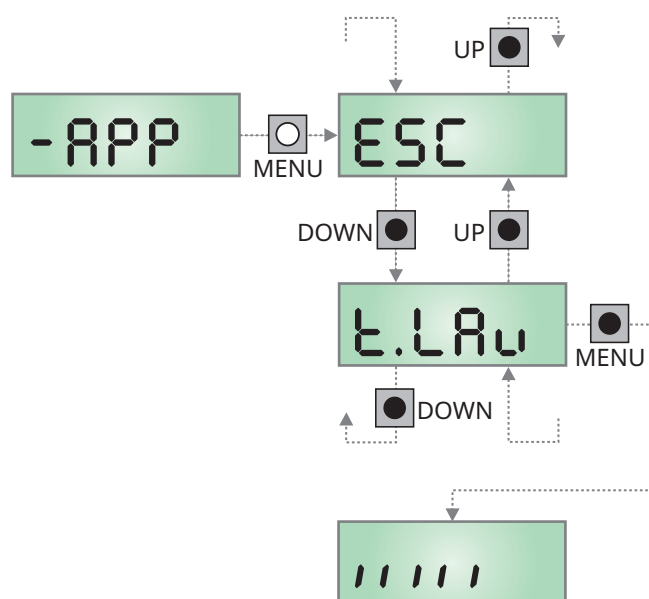
Ce menu permet d'apprendre automatiquement les temps nécessaires à l'ouverture et à la fermeture du portail.

**⚠ ATTENTION : si le portail est équipé de fins de course, ceux-ci doivent être habilités via le menu FC.En approprié avant de démarrer la procédure d'auto-apprentissage. De même, si le portail n'a qu'un seul vantail, le paramètre  $\tau_{10t}$  doit d'abord être réglé à !**

Positionner les vantaux en position portail fermé (cette condition n'est pas nécessaire si le portail est équipé d'un fin de course) et procéder aux points suivants :

1. Appuyez et maintenez enfoncé le bouton MENU jusqu'à ce que l'écran affiche **-APP**
2. Relâchez la touche MENU : l'écran affiche **ESC** (appuyez sur la touche MENU uniquement si vous souhaitez quitter ce menu)
3. Appuyez sur la touche DOWN : l'écran affiche **t.LAu**
4. Appuyez sur la touche MENU pour démarrer le cycle d'auto-apprentissage des temps de travail. La porte commence à s'ouvrir
5. Dès que les deux vantaux ont atteint la position portail ouvert, appuyer sur le bouton MENU (si les fins de course sont habilitées, la centrale reconnaît d'elle-même cette condition et il n'est pas nécessaire d'appuyer sur le bouton). La porte commence à se fermer
6. Dès que le portail est revenu en position complètement fermée, appuyer sur le bouton MENU (si les fins de course sont habilitées, la centrale reconnaît d'elle-même cette condition et il n'est pas nécessaire d'appuyer sur le bouton)

**REMARQUE : cette centrale n'a pas la capacité de reconnaître la position des vantaux et la durée du cycle d'ouverture et de fermeture est basée sur la mesure du temps nécessaire. C'est pourquoi il est important d'appuyer rapidement sur la touche MENU pour signaler que le portail a atteint la position d'ouverture et de fermeture : si vous laissez les moteurs pousser sur les butées, cela se produira systématiquement à chaque ouverture et fermeture du portail.**



## 12 - LECTURE DU COMPTEURS DE CYCLES

L'armoire FLEXY tiens le compte des cycles d'ouverture du portails complétés et si souhaité, signale la nécessité d'entretien après un nombre fixé de manoeuvres.

Il y a a disposition 2 compteurs:

- Totalisateur des cycles d'ouverture complétés qu'on peut pas le mettre a zéro (option **tot** de la voix **-Cnt**)
- Compteur dégressif des cycles que manquent à la prochaine entretien (option **SERu** de la voix **-Cnt**). Ce deuxième compteur peut être programmé avec le valeur souhaité.

Pour accéder au menu, suivre les indications suivantes:

1. Maintenir enfoncée la touche MENU jusqu'à quand l'afficheur visualise **-Cnt**
2. Relâcher la touche MENU: l'afficheur visualise **tot**

Le schéma suivante montre la procédure pour lire le totalisateur, lire le nombre de cycle manquant à la prochaine entretien et programmer le nombre de cycle manquant à la prochaine entretien (dans l'exemple l'armoire a complété 12451 cycles et manquent 1300 cycles a la prochaine entretien).

**L'aire 1** représente la lecture du compte totale des cycles complété: avec les touches UP et DOWN est possible alterner la visualisation des milliers ou des unités.

**L'aire 2** représente la lecture du nombre des cycles manquants à la prochaine entretien: le valeur est arrondi à la centaine.

**L'aire 3** représente l'établissement de ce dernier compteurs: à la première pression de la touche UP ou DOWN, la valeur en cours du compteur est arrondi aux mille, chaque pression successive augmente le réglage de 1000 unités ou le diminue de 100. Le comptage précédemment visualisé est perdu.

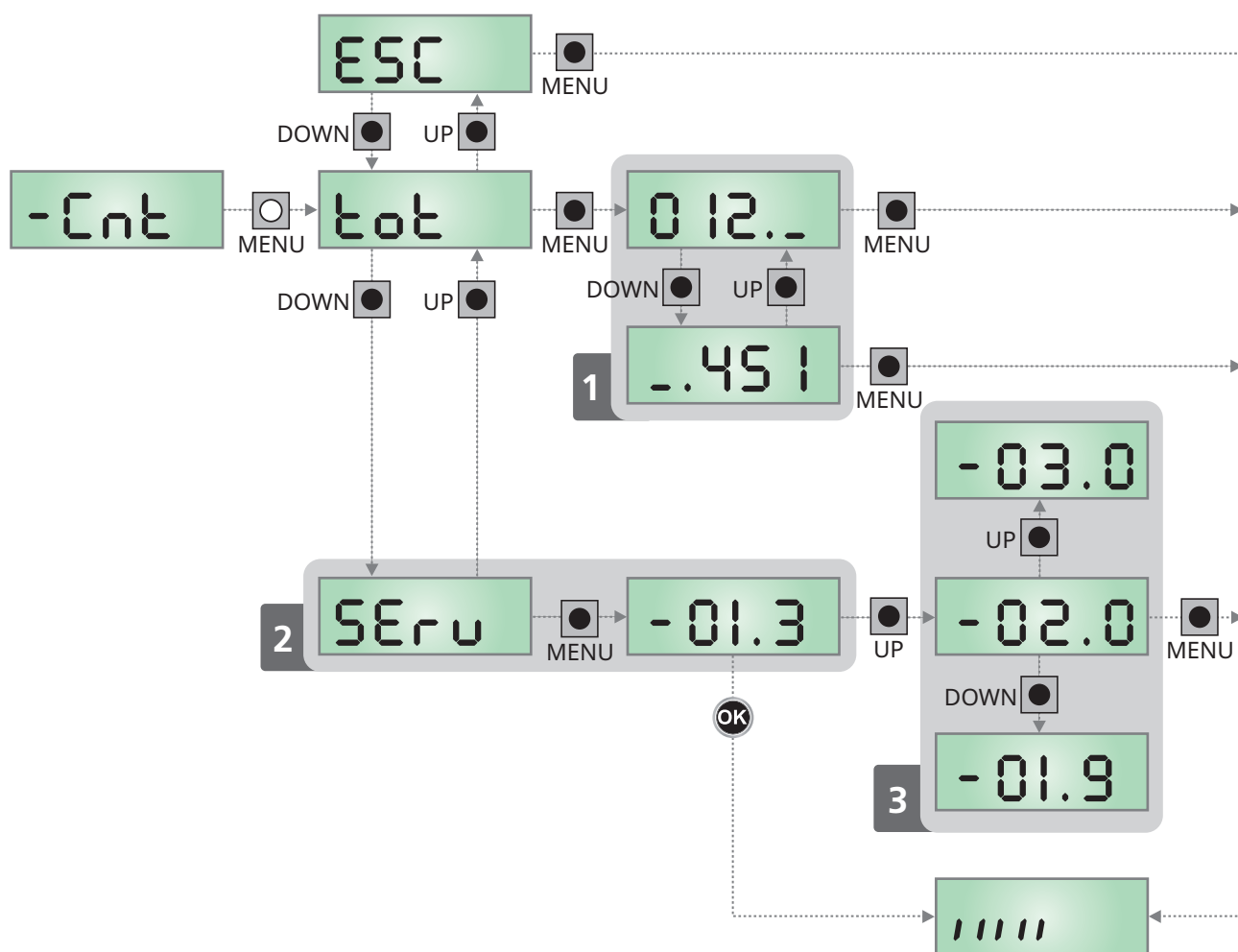
### 12.1 - SIGNALISATION DE LA NÉCESSITÉ D'ENTRETIEN

Quand le compteur des cycles manquant à la prochaine entretien arrive à zéro, l'armoire signale la requête d'entretien à travers un clignotement préalable supplémentaire de 5 seconds.

La signalisation viens répété au début de chaque cycle d'ouverture, jusqu'à quand l'installateur n'accède au menu de lecture et établissement du compteur, en programmant éventuellement le nombre de cycle après le quel sera à nouveau demandée l'entretien.

Si ne viens pas établit un nouveau valeur (on laisse le compteur à zéro), la fonction de signalisation de la requête de entretien est des-habillée et la signalisation ne viens plus répété.

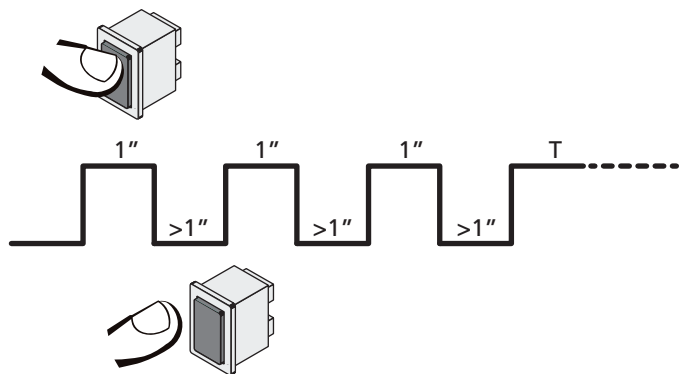
**⚠ ATTENTION: les opération d'entretien doivent être faites seulement par personnel qualifié.**



## 13 - FONCTIONNEMENT HOMME MORT D'URGENCE

Ce mode de fonctionnement peut être utilisé afin de déplacer la grille en mode homme mort dans des cas particuliers tels que l'installation/l'entretien ou un éventuel dysfonctionnement des photocellules, barres palpeuses, ou fins de course.

Pour activer la fonction, vous devez envoyer une commande de START pendant 3 fois (les commandes doivent durer au moins 1 seconde; la pause entre les commandes doit durer au moins 1 seconde).



La quatrième commande START active le portillon en mode AUTOMATIQUE (homme mort); pour déplacer le portillon maintenir la commande START active pendant la durée de la manœuvre (tempo T). La fonction s'éteint automatiquement après 10 secondes d'inactivité de la porte.

## 14 - PROGRAMMATION DE L'ARMOIRE DE COMMANDE

Le menu de programmation -PrG consiste en une liste de paramètres configurables; le sigle qui s'affiche à l'écran indique le paramètre actuellement sélectionné. En appuyant sur la touche DOWN, vous passez à l'élément suivant; appuyer sur la touche UP revient à l'élément précédent.

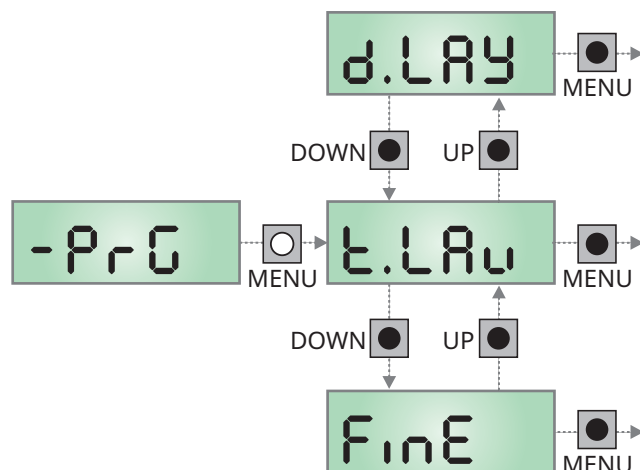
Appuyant la touche MENU on visualise la valeur actuelle du paramètre sélectionné et on peut éventuellement la modifier.

Le dernier paramètre du (FinE) permet de mémoriser les modifications effectuées et retourner au fonctionnement normal de la centrale. Pour mémoriser toute modification, il est impératif de sortir de programmation en validant le paramètre FinE.


**⚠ ATTENTION: Si aucun des boutons de programmation n'est pressé pendant plus d'une minute, l'armoire sort automatiquement de programmation et les paramètres modifiés ne seront pas mémorisés.**

En maintenant appuyé la touche UP ou DOWN, les paramètres du menu de configuration défilent très vite, jusqu'à l'affichage FinE.

De cette façon on peut atteindre rapidement le début et la fin de la liste.



PARAMÈTRE	VALEUR	DESCRIPTION	DEFAULT
t.LRu		<b>Temps de travail du moteur</b>	20.0"
	0.0" - 5'00	Temps réglable de 0 secondes à 5 minutes	
d.LAY		<b>Retard du vantail en ouverture</b>	1.0"
	0.0" - 1'00	Lors de l'ouverture, le vantail 1 doit se mettre en mouvement avant le vantail 2, pour éviter que les vantaux n'entrent en collision. Lors de la fermeture, l'ordre des portes est inversé. L'ouverture du vantail 2 est retardée du temps programmé. La fermeture du vantail 1 est retardée de 2 secondes de plus que le temps programmé. <b>REMARQUE</b> : si la valeur 0 est définie, seul le vantail 1 est déplacé	
PrEL		<b>Pré-clignotant</b>	Si
	no	Le clignotant s'allume au démarrage des moteurs	
	Si	Le clignotant s'allume 2 secondes avant le démarrage des moteurs	
Pot		<b>Puissance du moteur</b>	80
	30 - 100	Le valeur visualisé montre le pourcentage face à la puissance maximum du moteur.	
MoE	1 - 2	<b>Nombre de moteurs installés</b>	2
SPUn		<b>Démarrage</b> Quand le portail est ferme et commence à bouger, il est contrasté par la force d'inertie initiale, en conséquence si le portail est très lourd, on risque que les vantaux ne bougent pas. Si on active la fonction <b>SPUn</b> , dans le 2 premiers seconds du mouvement de chaque vantail, l'armoire ne considère pas le valeur <b>Pot</b> et gère les moteurs au maximum de la puissance pour gagner l'inertie du portail	Si
	Si	Fonction activée	
	no	Fonction désactivée	
rALL		<b>Ralentissement</b>	Si
	Si	À la fin de chaque phase d'ouverture et de fermeture, le moteur ralentit le mouvement pour éviter les fermetures bruyantes et les rebonds	
	no	Fonction désactivée	
Mod		<b>Mode de fonctionnement</b>	SbS
	SbS	Pas à pas: Des commandes successives de start causent dans l'ordre: ouverture → stop → fermeture → stop....	
	invE	Inversion : le démarrage en ouverture provoque la fermeture, le démarrage en fermeture provoque l'ouverture	
	Cond	Copropriété : le démarrage provoque toujours l'ouverture	
Ch.RU		<b>Fermeture automatique</b>	no
	no	Fonction désactivée	
	0.5" - 20.0'	Le portail referme après le temps de présélection	
Fot		<b>Entrée photocellule</b> Ce menu permet d'activer l'entrée pour les photocellules	CFCh
	CFCh	Photocellule active pendant la fermeture et avec le portail arrêté	
	Ch	Entrée habilitée seulement en fermeture <b>ATTENTION : si la photocellule est endommagée, le portail s'ouvre toutefois. Avant la fermeture, le test des photocellules (s'il est activé) détectera l'anomalie et empêchera la fermeture du portail.</b>	
	no	Entrée des-habilitée	
	APCh	Photocellule active aussi bien en ouverture qu'en fermeture	

PARAMÈTRE	VALEUR	DESCRIPTION	DEFAULT
Ft.EE		<b>Test de fonctionnement photocellules</b> Pour garantir une plus grande sécurité pour l'utilisateur, l'armoire de commande exécute, avant le début de chaque cycle de fonctionnement normal, un test de fonctionnement sur les cellules photoélectriques. S'il n'y a pas d'anomalies fonctionnelles le portail entre en mouvement. En cas contraire il reste à l'arrêt et le clignotant s'allume pendant 5 sec.	no
	no	Fonction désactivée	
	Si	Fonction activée	
CoSt		<b>Entrée côte sensible ou arrêt</b> Ce menu permet d'activer la saisie des bords sensibles ou du bouton stop	no
	no	Entrée désactivée (l'armoire l'ignore)	
	RPCh	Entrée activée en ouverture et en fermeture	
	Ch	Entrée activée pendant l'ouverture et désactivée pendant la fermeture	
	StoP	Entrée activée comme stop	
FC.En		<b>Entrées de fin de course</b>	no
	no	Entrées de fin de course désactivées	
	RP.Ch	Entrées activées : le portail s'arrête aux fins de course	
ASM		<b>Anti-patinage</b> Quand une manoeuvre d'ouverture ou fermeture est empêchée par un commande ou par intervention de la photocellule, le temps établi pour la manoeuvre opposée serait excessif ; pour cette raison l'armoire actionne les moteurs seulement pour le temps nécessaire à récupérer l'espace effectivement parcouru. Ceci ne pourrait pas être suffisant, surtout avec portails très lourds, car à cause de l'inertie au moment de l'inversion, le portail parcourt encore un parcours en la direction initiale du quel l'armoire n'est pas en condition de n'en tenir compte. Si après une inversion le portail ne revient pas exactement au point de départ, il est possible d'activer la fonction antidérapante.   <b>ATTENTION: Si la fonction ASM est des-habilitée, la manoeuvre de renversement continue jusqu'à quand le portail n'est pas à butée. Dans cette phase, la centrale n'active pas le ralentissement avant d'atteindre la butée et le moteur poussera sur la butée jusqu'à ce que le temps de travail soit écoulé.</b>	Si
	no	Le temps utilisé pour une ouverture ou une fermeture sera toujours celui réglé avec le paramètre t.LRu, même si le mouvement précédent a été interrompu avant l'expiration de ce temps.	
	Si	Lorsqu'une ouverture (ou une fermeture) est interrompue avant que le temps programmé ne soit écoulé (par exemple en raison de l'intervention d'un des dispositifs de sécurité ou d'une commande de démarrage), la durée de la prochaine fermeture (ou ouverture) ne sera pas celle programmée avec le paramètre t.LRu, mais sera égal au temps réellement écoulé, plus un court temps supplémentaire pour compenser l'inertie du portail.	
FinE		<b>Fin de programmation</b> Ce menu permet de terminer la programmation (aussi bien prédéfinie que personnalisée) en mémorisant les données modifiées. <u>Pour mémoriser toute modification, il est impératif de sortir de programmation en validant le paramètre FinE.</u>	
	no	Il ne sort pas du menu de programmation	
	Si	Il sort du menu de programmation en mémorisant les paramètres sélectionnés	

## 15 - STOCKAGE DES TÉLÉCOMMANDES

Dans cette centrale, le récepteur radio est intégré dans la centrale elle-même ; la gestion des codes émetteurs se fait dans le menu approprié.

1. Appuyez et maintenez enfoncé le bouton MENU jusqu'à ce que l'écran affiche **-r ] [**
2. Relâchez la touche MENU : l'écran affiche **ESC** (appuyez sur la touche MENU uniquement si vous souhaitez quitter ce menu).
3. Appuyez sur la touche DOWN jusqu'à ce que l'élément qui vous intéresse s'affiche et procédez comme indiqué dans le paragraphe spécifique.

### Appairage de la télécommande avec le canal 1 (commande de démarrage)

- Utilisez la touche DOWN pour rechercher l'élément **Ch1** et appuyez sur la touche MENU pour activer le stockage.
- Pendant que l'inscription **h ] [** clignote sur l'écran, appuyez et maintenez enfoncé le bouton de l'émetteur jusqu'à ce que **Rdd.d** apparaisse sur l'écran (si **PRE5** apparaît, cela signifie que la télécommande est déjà présente dans la mémoire de la centrale ; si **ConEr** apparaît, cela signifie que la télécommande a un code de contrat différent de ceux stockés dans la centrale ; si **FULL** apparaît, cela signifie que la mémoire du récepteur est pleine et qu'il n'y a pas d'espace pour stocker une nouvelle télécommande).
- Lorsque **h ] [** recommence à clignoter sur l'afficheur, vous pouvez mémoriser d'autres télécommandes.
- Si vous n'avez pas d'autres télécommandes à mémoriser sur le canal 1, attendez que la centrale quitte automatiquement le menu ou appuyez sur la touche DOWN pour sélectionner un autre canal.

### Appairage de la télécommande avec le canal 2 (commande de démarrage piéton)

- A l'aide de la touche DOWN, recherchez l'élément **Ch2** et appuyez sur la touche MENU pour activer le stockage.
- Procédez comme indiqué pour le canal 1.

### Appairage de la télécommande avec le canal 3 (commande d'arrêt)

- A l'aide de la touche DOWN, recherchez l'élément **Ch3** et appuyez sur la touche MENU pour activer le stockage.
- Procédez comme indiqué pour le canal 1.

### Appairage de la télécommande avec le canal 4 (configuration)

- A l'aide de la touche DOWN, recherchez l'élément **Ch4** et appuyez sur la touche MENU pour activer le stockage.
- Procédez comme indiqué pour le canal 1.

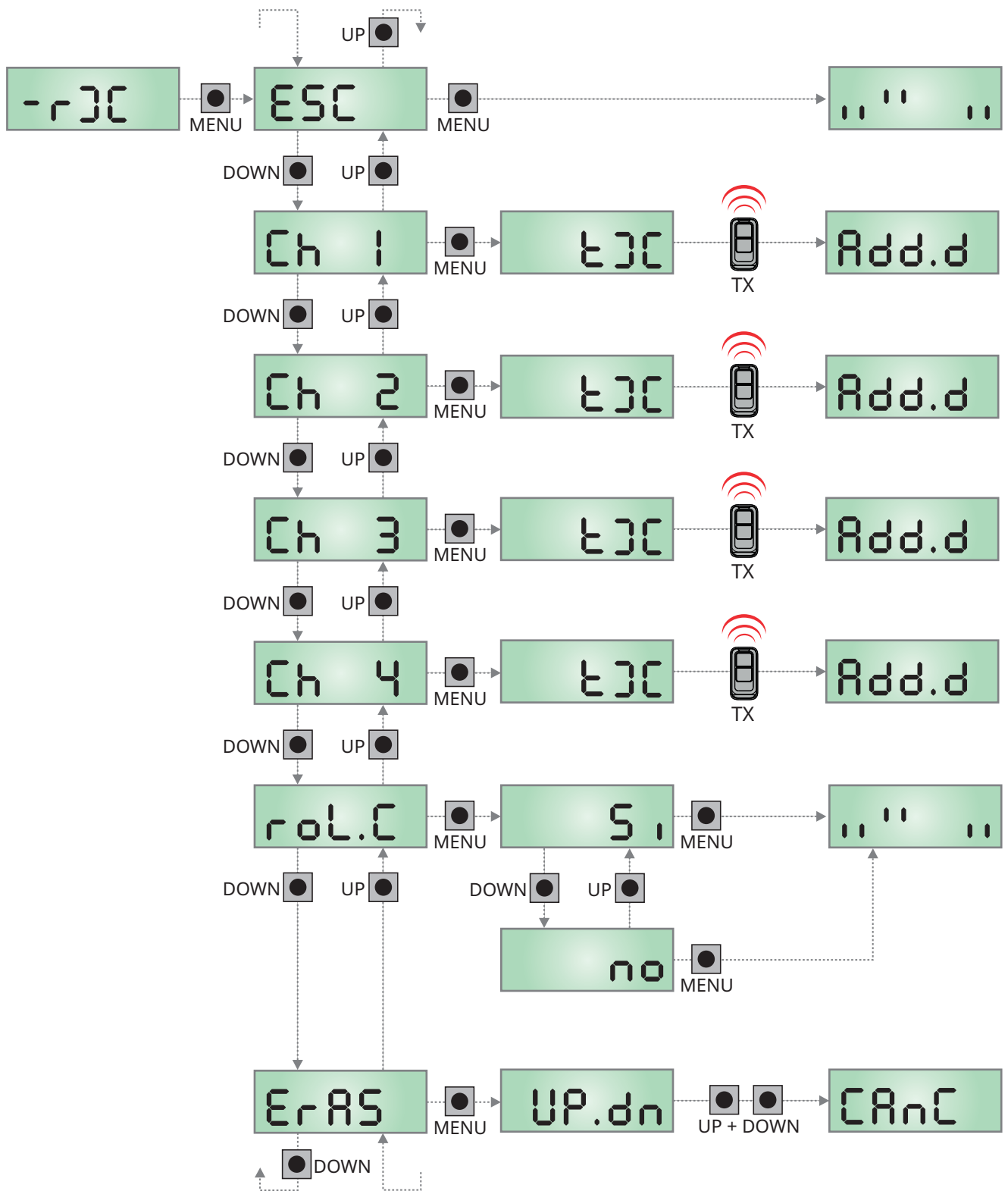
### Mode code tournant (activation ou désactivation de la fonction)

- Utilisez le bouton DOWN pour rechercher l'élément **roL. ] [** et appuyez sur le bouton MENU pour accéder au sous-menu de votre choix.
- A l'aide des touches UP ou DOWN, sélectionnez **Si** si vous souhaitez activer le mode Rolling Code ou **no** si vous souhaitez le désactiver.

### Suppression totale des codes (tous les codes présents en mémoire sont supprimés)

- Utilisez le bouton DOWN pour rechercher l'élément **ErRS** et appuyez sur le bouton MENU pour activer la fonction.
- Pendant que **UP.dn** clignote sur l'écran, appuyez simultanément sur les touches UP et DOWN et maintenez-les enfoncées jusqu'à ce que **CRn ] [** apparaisse sur l'écran.

**REMARQUE :** Pour supprimer partiellement les codes, l'aide du programmeur portable PROG2 est requise.



## 16 - ANOMALIE DE FONCTIONNEMENT

Ce paragraphe répertorie quelques anomalies de fonctionnement pouvant survenir, en indiquant la cause et la procédure pour y remédier.

Certaines anomalies sont signalées par un message sur l'afficheur, d'autres par des signaux via le clignotant.

AFFICHAGE	DESCRIPTION	SOLUTION
<b>L'écran ne s'allume pas</b>	Cela signifie qu'il n'y a pas de tension sur la carte du panneau de commande.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Avant d'intervenir sur l'armoire, couper l'alimentation au niveau du tableau électrique et débriquer le bornier d'alimentation.</li> <li>2. S'assurer qu'il n'y a pas de coupure secteur en amont de la platine.</li> <li>3. Contrôler si le fusible F1 est brûlé. En ce cas, le remplacer par un autre fusible de même valeur.</li> </ol>
<b>Clignotement de préavis prolongé</b>	Quand on donne un commande de start le clignotant s'allume immédiatement, mais le portail ne s'ouvre pas de suite.	Cela signifie que le nombre de cycles défini a expiré et que l'unité de contrôle nécessite une maintenance.
L'afficheur indique <b>Foto</b>	Lorsqu'une commande de start est donnée, le portail ne s'ouvre pas. Cela signifie que l'intervention de la photocellule empêche la manœuvre du portail.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vérifier l'absence d'obstacles entre les photocellules</li> <li>2. S'assurer que les photocellules sont alimentées et fonctionnent: interrompre le rayon et vérifier que le segment de la photocellule, sur l'écran, change de position</li> </ol>
L'afficheur indique <b>Cost</b>	Lorsqu'une commande de start est donnée, le portail ne s'ouvre pas. Cela signifie que l'intervention de la barre palpeuse empêche la manœuvre du portail.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vérifier que la barre palpeuse n'est pas pressée ou endommagée.</li> <li>2. S'assurer que la barre palpeuse est bien connectée: activer la barre palpeuse et vérifier que le segment de la barre palpeuse, sur l'écran, change de position</li> </ol>
L'afficheur indique <b>Stop</b>	Lorsqu'une commande de start est donnée, le portail ne s'ouvre pas. Cela signifie que l'entrée configurée comme STOP empêche le fonctionnement du portail.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vérifier que la touche de STOP n'est pas pressée.</li> <li>2. S'assurer que la touche fonctionne correctement.</li> </ol>
L'afficheur indique <b>Err2</b>	Lorsqu'une commande de start est donnée, le portail ne s'ouvre pas. Cela signifie que le test des TRIAC a échoué.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vérifier que les moteurs sont connectés correctement.</li> <li>2. Vérifier que la protection thermique du moteur n'est pas intervenue.</li> <li>3. Si le moteur M2 n'est pas connecté, s'assurer que l'item du menu <b>Mot</b> est bien configuré sur 1.</li> <li>4. Si aucun problème n'est détecté sur les moteurs, contacter le service d'assistance technique V2 pour envoyer la centrale en réparation.</li> </ol>
L'afficheur indique <b>Err3</b>	Lorsqu'une commande de start est donnée, le portail ne s'ouvre pas. Cela signifie que le test des cellules a échoué.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. S'assurer qu'aucun obstacle a interrompu le faisceau des photocellules au moment qu'on a donné la commande de start.</li> <li>2. Assurez-vous que les photocellules activées depuis le menu sont effectivement installées.</li> <li>3. S'assurer que les photocellules soient alimentées et fonctionnant: interrompre le rayon et vérifier que le segment de la photocellule, sur l'écran, change de position.</li> <li>4. Contrôler que les photocellules soient reliées comme indiqué correctement dans le chapitre 6.3</li> </ol>

AFFICHAGE	DESCRIPTION	SOLUTION
L'afficheur indique <b>Err4</b>	Lorsqu'un ordre de démarrage est donné, le portail ne s'ouvre que partiellement. Cela signifie que le fin de course n'a pas été relâché	S'assurer que les fins de course sont connectés correctement et le portail, en s'ouvrant, permet au fin de course de s'ouvrir. Si les butées ne sont pas utilisées, configurer le paramètre <b>FC.En = no</b>
L'afficheur indique <b>Err9</b>	Cela signifie que la programmation a été bloqué avec la clé de verrouillage du programme CL1+ (cod. 161213).	Pour procéder à la modification des données, il est nécessaire d'insérer dans le connecteur interface ADI la même clé utilisée pour activer le blocage de la programmation.
L'afficheur indique <b>Err13</b>	Le circuit d'autodiagnostic a détecté un dysfonctionnement empêchant le bon fonctionnement de l'automatisme	Contactez le service d'assistance technique V2 pour envoyer l'armoire de commande en réparation
L'afficheur indique <b>Err14</b>	Le circuit d'autodiagnostic a détecté une erreur dans le tableau des paramètres de configuration	Entrez dans le menu de configuration, vérifiez soigneusement tous les paramètres et corrigez les erreurs. Si l'erreur persiste, contactez le service d'assistance technique de V2 pour envoyer l'armoire de commande en réparation.
L'afficheur indique <b>Err15</b>	La limite du cycle de service a été dépassée	La centrale électrique reprendra son fonctionnement normal après une interruption forcée. Dans cette situation, il est toujours possible d'activer l'automatisme en mode homme mort d'urgence.



# ÍNDICE

<b>1 - ADVERTENCIAS IMPORTANTES</b> .....	56
<b>2 - ELIMINACIÓN</b> .....	56
<b>3 - DECLARACIÓN UE DE CONFORMIDAD</b> .....	57
<b>4 - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b> .....	57
<b>5 - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b> .....	57
<b>6 - INSTALACIÓN</b> .....	58
6.1 - ALIMENTACION .....	58
6.2 - MOTORES .....	58
6.3 - FOTOCELULAS.....	58
6.4 - BANDAS DE SEGURIDAD + STOP .....	58
6.5 - LAMPARA DE SEÑALIZACION.....	58
6.6 - ENTRADA DE START.....	58
6.7 - START PEATONAL.....	59
6.8 - FINAL DE CARRERA.....	59
6.9 - ANTENA EXTERNA.....	59
6.10 - MONTAJE DE LOS PRENSAESTOPAS.....	59
6.11 - CONEXIONES ELÉCTRICAS .....	60
<b>7 - PANEL DE CONTROL</b> .....	61
<b>8 - UTILIZACION DE LAS TECLAS DOWN, MENU Y UP PARA LA PROGRAMACION</b> .....	62
<b>9 - CONFIGURACION RAPIDA</b> .....	62
<b>10 - CARGA DE LOS PARÁMETROS POR DEFECTO</b> .....	63
<b>11 - AUTOAPRENDIZAJE DE LOS TIEMPOS DE TRABAJO</b> .....	63
<b>12 - LECTURA DEL CONTADOR DE CICLOS</b> .....	64
12.1 - SEÑALACIÓN DE LA NECESIDAD DE MANTENIMIENTO .....	64
<b>13 - FUNCIONAMIENTO CON HOMBRE PRESENTE DE EMERGENCIA</b> .....	65
<b>14 - PROGRAMACIÓN DE LA CENTRAL</b> .....	65
<b>15 - ALMACENAMIENTO DE MANDOS A DISTANCIA</b> .....	68
<b>15 - ANOMALIAS DE FUNCIONAMIENTO</b> .....	70

# 1 - ADVERTENCIAS IMPORTANTES

Si necesitan ser atendido en español, pueden llamar al número +34 936991500 de lunes a jueves desde las 8:30 a las 13:30 y desde las 15:00 a las 18:30 y los viernes desde las 8:30 a las 13:30.

**La V2 se reserva el derecho de aportar eventuales modificaciones al producto sin previo aviso; además, no se hace responsable de daños a personas o cosas debidos a un uso impropio o a una instalación errónea.**

 **Antes de proceder en las instalación y la programación es aconsejable leer bien las instrucciones.**

- Dicho manual es destinado exclusivamente a técnicos calificados en las instalaciones de automatismos.
- Ninguna de las informaciones contenidas en dicho manual puede ser de utilidad para el usuario final.
- Cualquiera operación de mantenimiento y programación tendrá que ser hecha para técnicos calificados en las instalaciones de automatismos.

## **LA AUTOMATIZACIÓN DEBE SER REALIZADA EN CONFORMIDAD A LAS VIGENTES NORMATIVAS EUROPEAS:**

**EN 60204-1** (Seguridad de la maquinaria. Equipamiento eléctrico de las máquinas, partes 1: reglas generales).

**EN 12453** (Seguridad en el uso de cierres automatizados, métodos de prueba, requisitos).

- El instalador debe proveer la instalación de un dispositivo (ej. interruptor magnetotérmico) que asegure el seccionamiento omnipolar del aparato de la red de alimentación. La normativa requiere una separación de los contactos de al menos 3 mm en cada polo (EN 60335-1).
- Una vez efectuada la conexión a los bornes, es necesario colocar unas bridas a los cables de tensión de red y a los de las conexiones de las partes externas (accesorios) respetivamente, en proximidad de la regleta. De esta forma, se evita, en el caso de una desconexión accidental de un cable, que las partes con tensión de red entren en contacto con las partes en baja tensión de seguridad.
- Para la conexión de tubos rígidos o flexibles y pasacables, utilizar manguitos conformes al grado de protección IP55 como la caja de plástico que contiene la placa.
- La instalación requiere competencias en el campo eléctrico y mecánico; debe ser realizada únicamente por personal cualificado en grado de expedir la declaración de conformidad en la instalación (Directiva 2006/42/CE, anexo IIA).
- Es obligatorio atenderse a las siguientes normas para cierres automatizados con paso de vehículos: EN 12453, EN 12978 y a las eventuales prescripciones nacionales.
- Incluso la instalación eléctrica antes de la automatización debe responder a las vigentes normativas y estar realizada correctamente.
- La regulación de la fuerza de empuje de la hoja debe medirse con un instrumento adecuado y regulada de acuerdo con los valores máximos admitidos por la normativa EN 12453.
- Aconsejamos utilizar un pulsador de emergencia e instalarlo en proximidad a la automatización (conectado a la entrada STOP de la placa de comando) de modo que sea posible el paro inmediato de la puerta en caso de peligro.
- Conectar el cable de tierra de los motores a la tierra de la red de alimentación.



## 2 - ELIMINACIÓN

Al igual que para las operaciones de instalación, al final de la vida útil de este producto, las operaciones de desguace también deben ser llevadas a cabo por personal cualificado.

Este producto está formado por diversos tipos de materiales: algunos de ellos se pueden reciclar, pero otros deben eliminarse.

Infórmese acerca de los sistemas de reciclaje o eliminación previstos por los reglamentos vigentes en su territorio para esta categoría de producto.

**¡Atención!** – Algunos componentes del producto pueden contener sustancias con taminantes o peligrosas que, si se liberan al medio ambiente, podrían tener efectos nocivos sobre el medio ambiente y sobre la salud de las personas.

Como indica el símbolo de al lado, se prohíbe desechar este producto junto con los residuos domésticos. Así pues, lleve a cabo la separación de los residuos según los métodos previstos por los reglamentos vigentes en su territorio, o entregue el producto al vendedor cuando adquiera uno nuevo equivalente.

**¡Atención!** – los reglamentos vigentes a nivel local pueden prever graves sanciones en caso de eliminación incorrecta de este producto.

### 3 - DECLARACIÓN UE DE CONFORMIDAD

El fabricante V2 S.p.A., con sede en Corso Principi di Piemonte 65, 12035, Racconigi (CN), Italia

Declara bajo su propia responsabilidad que los productos:  
**CX FLEXY**

son conformes con las siguientes directivas:

- 2014/30/EU (Directiva EMC)
- 2014/35/EU (Directiva de baja tensión)
- 2014/53/EU (Directiva Radio)
- Directiva RoHS-3 2017/2102

Además, el producto cumple con las siguientes normas:  
EN IEC 61000-6-2:2019, EN IEC 61000-6-3:2021  
IEC 60335-1:2020

Racconigi, 01/03/2024  
El representante legal de V2 S.p.A.  
**Roberto Rossi**



### CONFORMIDAD DEL PRODUCTO CON EL REGLAMENTO UE 2023/826 (Standby)

Este producto cumple con los criterios establecidos en el reglamento "Standby". El panel de control entra en modo de espera después de que finaliza una de sus funciones principales.

Este producto tiene una salida 24VDC (L3) de la cual puede obtener energía para accesorios adicionales.  
Este producto tiene un conector ADI en el que se pueden insertar tarjetas accesorias para funciones adicionales.

Al calcular el consumo en Modo Standby no se consideró el consumo energético de los accesorios. Consultar el consumo de estos accesorios en las respectivas instrucciones.

### 4 - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Alimentación	85 ÷ 260 Vac - 50/60 Hz
Carga máx motores	700W
Carga máx accesorios 24V	3W
Temperatura de trabajo	-20 ÷ +55 °C
Fusibles de protección	F1 = 8A fast
Dimensiones	170 x 185 x 70 mm
Peso	800 g
Grado de protección	IP55

### 5 - DESCRIPCIÓN DE LA CENTRALITA

La centralita CX FLEXY es un producto V2 innovador que garantiza seguridad y fiabilidad para la automatización de cancelas a batiente. El diseño de CX FLEXY a tendido a la realización de un producto que se adapta a todas las exigencias, obteniendo una centralita extremadamente versátil que satisface todos los requisitos necesarios para una instalación funcional y eficiente.

- Alimentación a 230V / 120V para dos motores monofásicos con 700 W máximo.
- Entrada para selector con llave o pulsador.
- Entrada para la fotocélula de seguridad.
- Entrada para una banda de seguridad sensible capaz de operar con bandas de seguridad clásicas con contacto normalmente cerrado y bandas de caucho conductor con resistencia nominal de 8,2 KOhms.
- Entradas para final de carrera en apertura y cierre.
- Prueba de los dispositivos de seguridad antes de cualquier apertura.
- Lógica de funcionamiento programable mediante menú display.
- Regulación de la potencia de los motores y de los tiempos de operación mediante temporizador.
- Receptor 433,92 MHz radio incorporado.
- Posibilidad de memorizar 240 emisores Personal Pass 433,92 MHz.
- Monitoreo de las entradas mediante display.
- Salida para la luz de cortesía.
- Conector RJ45 para la conexión al programador PROG2 utilizando el cable estándar de red (UTP)
- Carcasa IP55.

## 6 - INSTALACIÓN

La instalación de la centralita, de los dispositivos de seguridad y de los accesorios debe ser ejecutada con la alimentación desconectada.

### 6.1 - ALIMENTACIÓN

La central debe ser alimentada de una línea eléctrica de 230 V - 50 Hz (o 120 V - 60 Hz) según los modelos, protegida con interruptor magnetotérmico diferencial conforme a las normativas de ley.

Conecte los cables de alimentación a los bornes **L** y **N** de la centralita.

### 6.2 - MOTORES

La centralita puede gobernar uno o dos motores asíncronos de corriente alterna. Si la central debe comandar un solo motor, este debe ser conectado a los bornes correspondientes al motor 1 (el parámetro **m1ot** debe establecerse en 1).

Conecte los cables del motor 1 como se indica a continuación:

- Cable para la apertura al borne **Z1**
- Cable para el cierre al borne **Z3**
- Cable común de retorno al borne **Z2**
- Condensador de arranque entre los bornes **Z1** y **Z3**

Conecte los cables del motor 2 (si está presente) como se indica a continuación:

- Cable para la apertura al borne **Z4**
- Cable para el cierre al borne **Z6**
- Cable común de retorno al borne **Z5**
- Condensador de arranque entre los bornes **Z4** y **Z6**

### 6.3 - FOTOCÉLULAS

La centralita proporciona una alimentación a 24VDC para las fotocélulas con contacto normalmente cerrado y puede realizarse una prueba de funcionamiento antes de iniciar la apertura de la cancela.

Según la configuración del parámetro **Foto**, las fotocélulas sólo pueden estar activas durante el cierre (reapertura completa de la cancela), incluso con la cancela parada (impide la apertura) o incluso durante la apertura (la cancela permanece parada hasta que se resetea la fotocélula).

Independientemente de la configuración seleccionada, cuando la cancela se abre en pausa, el conteo del tiempo para el eventual nuevo cierre automático tendrá inicio sólo después de que la fotocélula se haya restablecido.

- Conecte los cables de alimentación de los transmisores de las fotocélulas entre los bornes **L10 (GND)** y **L11 (+)** de la centralita.
- Conecte los cables de alimentación de los receptores de las fotocélulas entre los bornes **L10 (GND)** y **L9 (+)** de la centralita.
- Conecte la salida de los receptores de las fotocélulas entre los bornes **L4** y **L8** de la centralita.

### 6.4 - BANDAS DE SEGURIDAD SENSIBLES + STOP

La centralita está equipada con una entrada que permite gestionar alternativamente un borde de seguridad de goma conductora con una resistencia nominal de 8,2 kohm o un botón de parada.

Según la configuración del parámetro **CoSt**, la entrada se puede configurar para gestionar:

#### 1. Banda de seguridad activa siempre:

La intervención de la banda durante la apertura o el cierre causa la inversión del movimiento para liberar al cuerpo que ha causado la intervención de la banda. Después de cerca de tres segundos ocurrirá la detención de la cancela.

#### 2. Banda de seguridad NO activa en la apertura:

Se ignora la intervención de la banda durante la apertura. La intervención de la banda durante el cierre causa la reapertura completa de la cancela.

#### 3. Botón de parada:

el mando de parada provoca el bloqueo inmediato de la cancela. El siguiente comando de **START** activa la cancela en el sentido de marcha opuesto. Si se da el mando de **STOP** durante la apertura o pausa, no se producirá ningún cierre automático posterior.

Conectar los cables del dispositivo de borde o tope entre los terminales **L5** y **L8** de la centralita.

### 6.5 - LUZ DE DESTELLO

La unidad de control requiere el uso de una luz intermitente de 24 VCC máx. 5 W. La intermitencia es gestionada por el panel de control.

Conecte los cables a los bornes **B1 (+)** y **B2 (-)**.

### 6.6 - ENTRADA DE START

La entrada de **START** está predispuesta para la conexión de dispositivos con contacto normalmente abierto. La función depende del modo de funcionamiento configurado con el parámetro **m1od**.

#### Modalidad paso a paso

Los comandos sucesivos de inicio provocan el orden: apertura → paro → cierre → paro

#### Modalidad "por inversión"

El comando **Start** durante la apertura provoca el cierre. El comando **Start** durante el cierre provoca la apertura.

#### Modo condominio

Se ignora el Inicio durante la apertura. El arranque durante el cierre provoca la apertura. Iniciar con la puerta abierta reinicia el conteo del tiempo de pausa desde cero, después del cual la puerta se cerrará nuevamente.

Conecte los cables del dispositivo que comanda la entrada del comando **Start** entre los bornes **L1** y **L8** de la centralita.

## 6.7 - START PEATONAL

El comando peatonal de inicio, con la cancela cerrada, provoca la apertura parcial (aproximadamente la mitad de la carrera) de la única hoja conectada al motor 1.

Los comandos de arranque de peatón posteriores seguirán la misma lógica establecida para el comando de arranque.

Durante un ciclo peatonal el comando de inicio provoca la apertura completa de ambas hojas.

Conecte los cables del dispositivo que comanda la entrada del comando Start entre los bornes **L2** y **L8** de la centralita.

## 6.8 - ENTRADAS DE LOS FINALES DE CARRERA

La centralita está predispuesta para la conexión de finales de carrera con contacto normalmente cerrado que se abren cuando la cancela alcanza la posición deseada.

Conecte los cables de los finales de carrera como se indica a continuación:

- Final de carrera de apertura entre los bornes **L6** y **L8**.
- Final de carrera de cierre entre los bornes **L7** y **L8**.

## 6.9 - ANTENA EXTERNA

Se recomienda utilizar la antena externa para garantizar el máximo alcance de radio.

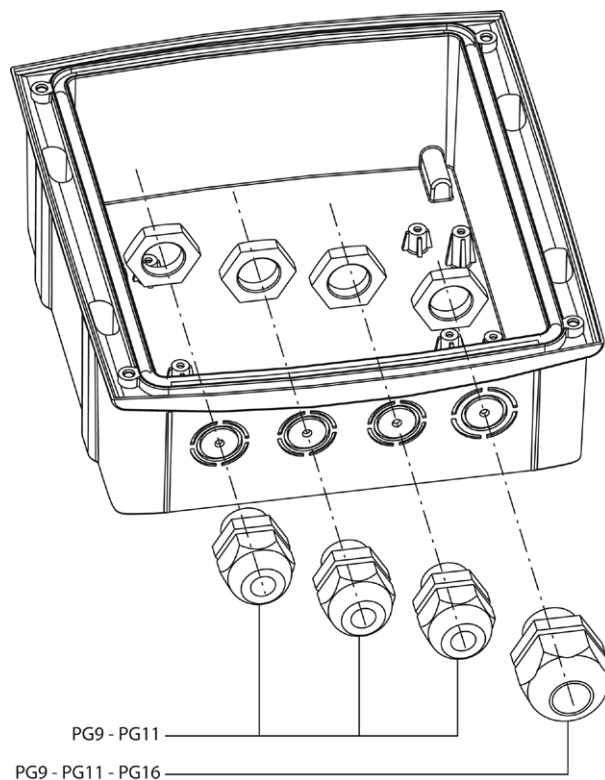
Conecte el polo vivo de la antena al borne **A2** de la centralita y el de tierra al borne **A1**.

## 6.10 - MONTAJE DE LOS PRENSAESTOPAS

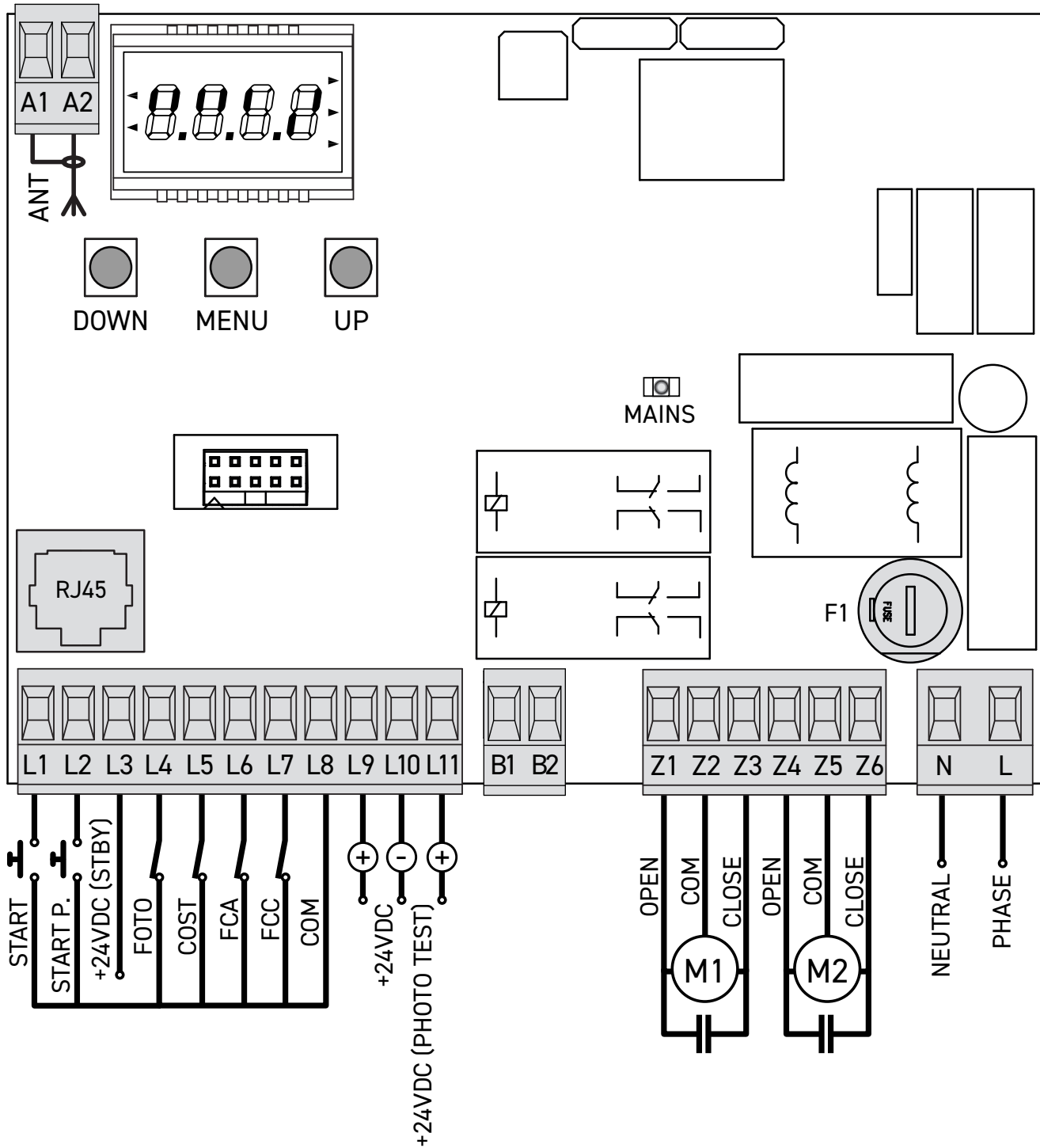
La caja está predispuesta para el montaje de cuatro prensaestopas en los puntos pertinentes con tapa ciega. El tipo de prensaestopas se indica en la figura.

### ⚠ ATENCIÓN:

- Antes de perforar la caja desmonte la tarjeta electrónica.
- Perfore el contenedor con una fresa adecuada respecto a las dimensiones del prensaestopas.
- Fije los prensaestopas con los dados adecuados.



## 6.11 - CONEXIONES ELÉCTRICAS



<b>A1</b>	Blindaje de la antena
<b>A2</b>	Antena de la centralita
<b>L1</b>	Comando de apertura para la conexión de dispositivos tradicionales con contacto N.A.
<b>L2</b>	Comando de apertura peatonal para la conexión de dispositivos tradicionales con contacto N.A.
<b>L3</b>	Salida de alimentación de 24VDC disponible en STAND-BY
<b>L4</b>	Fotocélula. Contacto N.C.
<b>L5</b>	Banda de caucho resistivo o pulsador de STOP con contacto N.C.
<b>L6</b>	Final de carrera de apertura. Contacto N.C.
<b>L7</b>	Final de carrera de cierre. Contacto N.C.
<b>L8</b>	Común (-) de comandos
<b>L9 - L10</b>	Salida de alimentación de 24VDC para fotocélulas y otros accesorios que deben apagarse durante el STAND-BY.
<b>L10 - L11</b>	Alimentación de la fotocélula de TX para la prueba funcional
<b>B1-B2</b>	Intermitente 24V 5W

<b>Z1</b>	Apertura motor 1
<b>Z2</b>	Común motor 1
<b>Z3</b>	Cierre motor 1
<b>Z4</b>	Apertura motor 2
<b>Z5</b>	Común motor 2
<b>Z6</b>	Cierre motor 2
<b>N</b>	Neutro alimentación 230V / 120V
<b>L</b>	Fase alimentación 230V / 120V

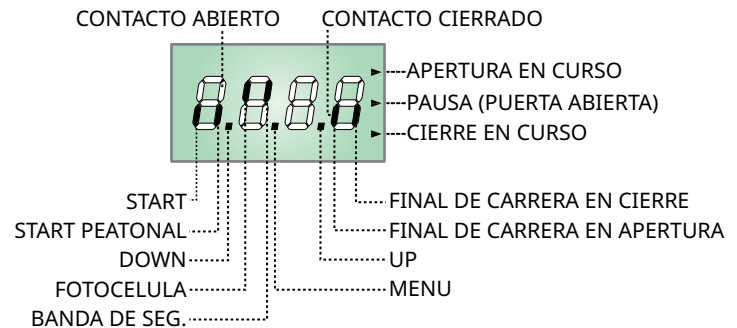
<b>RJ45</b>	Conector RJ45 para la conexión al programador PROG2
<b>MAINS</b>	Se enciende cuando se activan los motores
<b>F1</b>	8A fast

## 7 - PANEL DE CONTROL

Cuando se activa la alimentación, el cuadro verifica el correcto funcionamiento del display encendiendo todos los segmentos durante 1,5 seg. **8.8.8.8**.

A continuación aparece la identificación de la central de mando (**FL**) y la versión del firmware (**Pr 1.0**).

Terminado este test se visualiza el panel de control:



El panel de control indica el estado físico de los contactos en los bornes y de las teclas de programación: si está encendido el segmento vertical de arriba, el contacto está cerrado; si está encendido el segmento vertical de abajo, el contacto está abierto.

**Los puntos entre las cifras del display** indican el estado de los pulsadores de programación: cuando se pulsa una tecla el punto correspondiente se enciende.

**Las flechas a la derecha del display** indican el estado de la puerta:

- La flecha más arriba se enciende cuando la puerta está en fase de apertura. Si parpadea, indica que la apertura ha sido causada por la intervención de un dispositivo de seguridad.
- La flecha central indica que la puerta está en pausa. Si parpadea significa que está activado el tiempo para el cierre automático.
- La flecha más abajo se enciende cuando la puerta está en fase de cierre. Si parpadea indica que el cierre ha sido causada por la intervención de un dispositivo de seguridad (banda o fotocélula).

## 8 - UTILIZACION DE LAS TECLAS DOWN, MENU Y UP PARA LA PROGRAMACION

La programación de las funciones y de los tiempos del cuadro se efectúa en un menú de configuración expreso en el que se entra y nos movemos por medio de las teclas DOWN, MENU y UP situadas debajo del display.

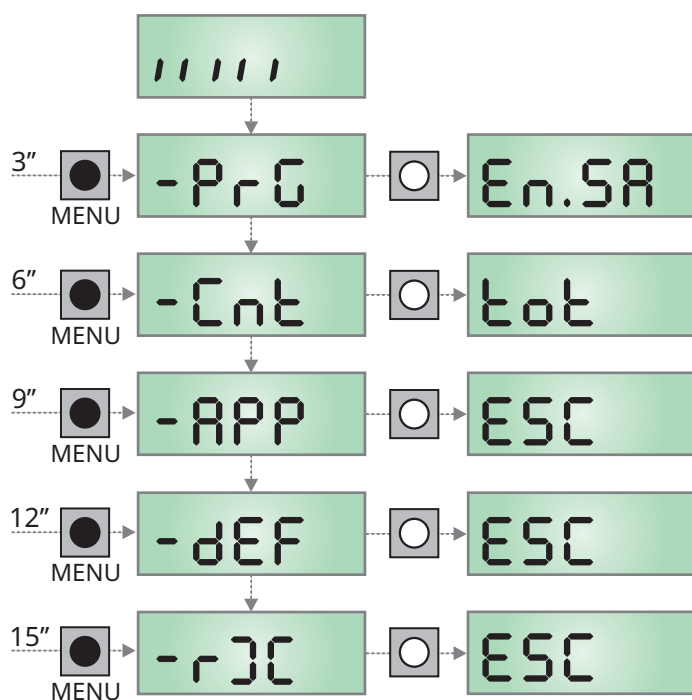
**⚠ ATENCIÓN: Fuera del menú de configuración, al pulsar la tecla UP se activa un comando de STARA (marcha), pulsando la tecla DOWN se activa un comando de START PEATONAL.**

Manteniendo pulsada la tecla MENU se desplazan los 5 menús principales:

-PrG	PROGRAMACIÓN DE PARÁMETROS
-Cnt	CONTADORES
-APP	AUTOAPRENDIZAJE DE LOS TIEMPOS DE TRABAJO
-rJ[	ALMACENAMIENTO DE MANDOS A DISTANCIA
-dEF	CARGA DE LOS PARÁMETROS PREDETERMINADOS

Para entrar en uno de los 5 menús principales es suficiente soltar el botón MENU cuando se visualice en la pantalla el menú de interés.

Para moverse al interior de los 5 menús principales pulse las teclas UP o DOWN para recorrer los diversos conceptos; pulsando la tecla MENU se visualiza el valor actual del concepto seleccionado y se puede eventualmente modificarlo.



## 9 - CONFIGURACION RAPIDA

En este párrafo se ilustra un procedimiento rápido para configurar el cuadro y ponerlo en marcha inmediatamente. Se aconseja seguir inicialmente estas instrucciones, para verificar rápidamente el correcto funcionamiento del cuadro, el motor y de los accesorios.

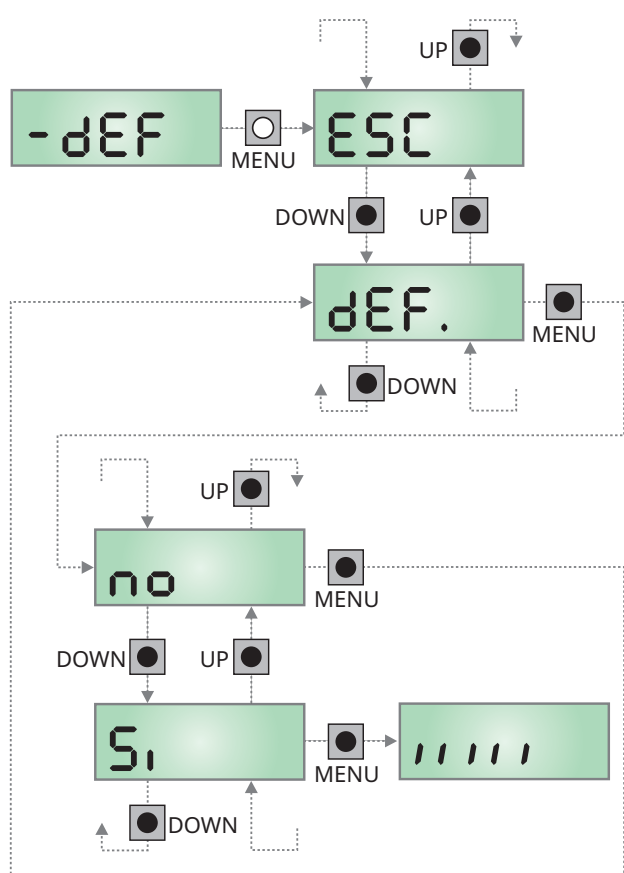
1. Seleccionar la configuración por defecto (capítulo 10).  
**NOTA:** La configuración por DEFECTO prevé una fotocélula conectada al ingreso FOT.
2. Programar las opciones Foto y EscE en función de los dispositivos de seguridad instalados en la puerta
3. Verificar que la conexión de los motores sea correcta:
  - a. Alimentar la central y activar la automatización con un comando de START: los motores deben moverse en la apertura en el orden correcto.
  - b. Si la dirección de movimiento es errónea invertir los cables de apertura / cierre del motor que se mueve al contrario.
  - c. Si el orden de apertura de las hojas no es correcto, invertir las conexiones de los dos motores.
4. Empezar el ciclo de autoaprendizaje (capítulo 11)
5. Verificar el correcto funcionamiento de la automatización y si es necesario modificar la configuración de los parámetros deseados.

## 10 - CARGA DE LOS PARÁMETROS POR DEFECTO

Si fuese necesario, es posible devolver todos los parámetros a sus valores estándar por defecto (tabla resumen final).

**⚠ ATENCIÓN:** Con este procedimiento se pierden todos los parámetros programados.

1. Mantenga pulsada la tecla MENU hasta que en la pantalla aparezca el mensaje **-dEF**.
2. Suelte el botón MENU: En la pantalla aparece **ESC** (la tecla MENU únicamente si se desea salir de este menú).
3. Pulse la tecla UP o DOWN: en la pantalla aparece **-dEF.**
4. Pulse la tecla MENU: En la pantalla se visualiza **no**.
5. Pulse la tecla DOWN: En la pantalla se visualiza **S1**.
6. Pulse la tecla MENU: todos los parámetros se reescriben con sus valores predeterminados (capítulo 14 y en la pantalla se visualiza el tablero de mando).



## 11 - AUTOAPRENDIZAJE DE LOS TIEMPOS DE TRABAJO

Este menú le permite aprender automáticamente los tiempos necesarios para abrir y cerrar la puerta.

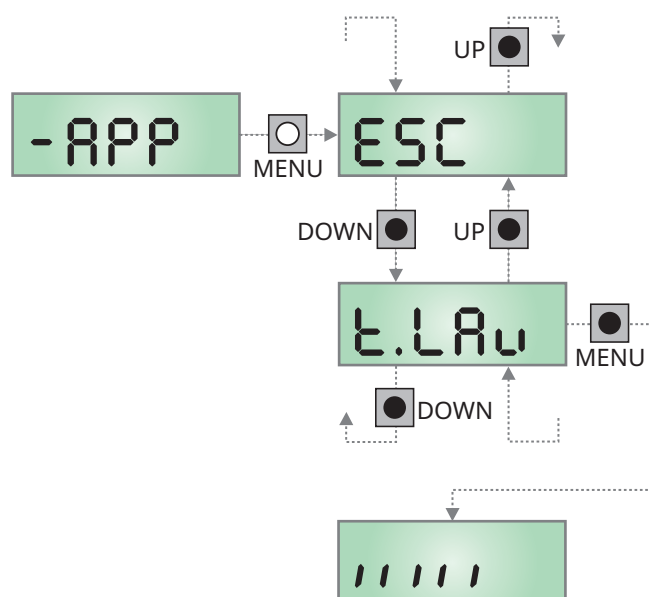
**⚠ ATENCIÓN:** si la cancela está equipada con finales de carrera, éstos deben activarse mediante el menú **FC.En** correspondiente antes de iniciar el procedimiento de autoaprendizaje.

**Del mismo modo, si la cancela tiene una sola hoja, primero se debe configurar el parámetro **mot a****

Colocar las hojas en posición cancela cerrada (esta condición no es necesaria si la cancela está equipada con final de carrera) y proceder con los siguientes puntos:

1. Mantenga presionado el botón MENÚ hasta que la pantalla muestre **-APP**.
2. Suelte la tecla MENÚ: en la pantalla aparece **ESC** (pulse la tecla MENU sólo si desea salir de este menú).
3. Pulsar la tecla DOWN: en la pantalla aparece **t.LAu**.
4. Pulsar el botón MENÚ para iniciar el ciclo de autoaprendizaje de tiempos de trabajo. La puerta comienza a abrirse.
5. Una vez que ambas hojas hayan alcanzado la posición de cancela abierta, pulsar el botón MENÚ (si los finales de carrera están habilitados, la central reconoce por sí sola esta condición y no es necesario pulsar el botón). La puerta comienza a cerrarse.
6. Tan pronto como la cancela haya vuelto a la posición completamente cerrada, presione el botón MENÚ (si los finales de carrera están habilitados, la central reconoce por sí sola esta condición y no es necesario presionar el botón).

**NOTA:** esta centralita no tiene la capacidad de reconocer la posición de las hojas, y la duración del ciclo de apertura y cierre se basa en la medición del tiempo necesario. Por este motivo, es importante pulsar rápidamente el botón MENÚ para indicar que la cancela ha llegado a la posición de apertura y cierre: si dejas que los motores empujen los topes, esto sucederá sistemáticamente cada vez que la cancela se abre y se cierra.



## 12 - LECTURA DEL CONTADOR DE CICLOS

El cuadro CX FLEXY cuenta los ciclos de apertura de la puerta completados y, si se quiere, señala la necesidad de mantenimiento después de un número establecido de maniobras.

Se dispone de 2 tipos de contadores:

- Totalizador no reseteable de los ciclos de apertura completados (opción **tot** del menú **-Cnt**)
- Cuenta atrás de los ciclos que faltan para la próxima intervención de mantenimiento (opción **SEru** del menú **-Cnt**). Este segundo contador puede programarse con el valor que se desee.

Para acceder al menú seguir las siguientes indicaciones:

1. Mantenga pulsada la tecla MENU hasta que en la pantalla aparezca el mensaje **-Cnt**
2. Suelte el botón MENU: En la pantalla aparece **tot**

El esquema ilustra el procedimiento para leer el totalizador, leer el número de ciclos que faltan para la próxima intervención de mantenimiento y programar el número de ciclos que faltan para la próxima intervención de mantenimiento (en el ejemplo el cuadro ha completado 12451 ciclos y faltan 1300 ciclos a la próxima intervención).

**El área 1** representa la lectura total de los ciclos completados: con las teclas Up y Down es posible alternar la visualización entre millares o unidades.

**El área 2** representa la lectura del número de ciclos que faltan para la próxima intervención de mantenimiento: el valor está redondeado a los centenares.

**El área 3** representa la programación de este último contador: al presionar por primera vez la tecla UP o DOWN el valor actual del contador es redondeado en millares, cada vez que se presiona hace aumentar la configuración unas 1000 unidades o disminuir unas 100.

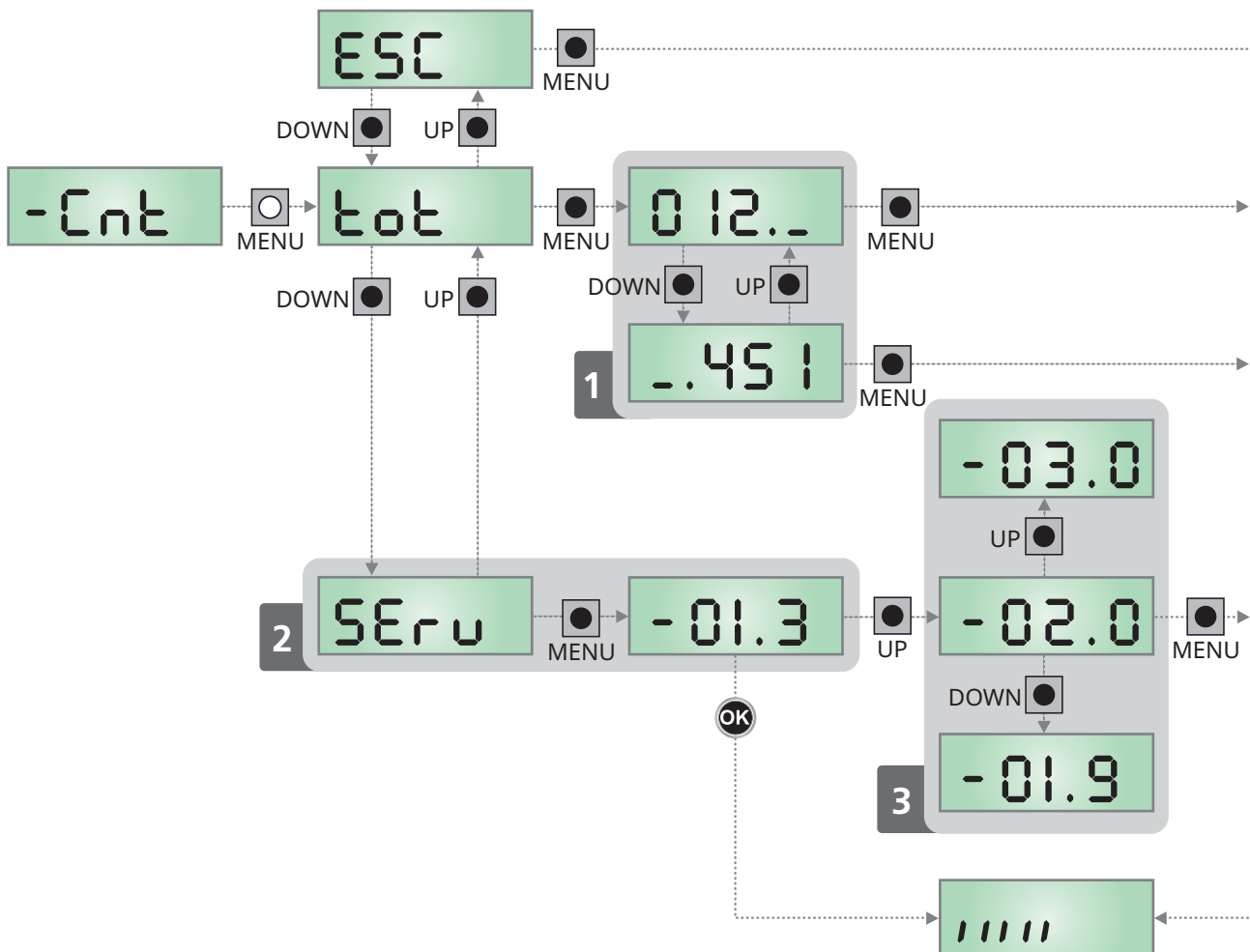
El contador anterior visualizado viene así perdido programando el nuevo número.

### 12.1 - SEÑALACIÓN DE LA NECESIDAD DE MANTENIMIENTO

Cuando el contador de ciclos que faltan para la próxima intervención de mantenimiento llega a cero, el cuadro señala la petición de mantenimiento mediante un predestello adicional de 5 segundos de la lámpara de señalización.

La señalación se repite al comienzo de cada ciclo de apertura, hasta que el instalador no acceda al menú de lectura y programación del contador, programando eventualmente un nuevo número de ciclos después de los cuales será pedido nuevamente el mantenimiento. Si no se programa un nuevo valor (dejando el contador a cero), la función de señalación de la petición de mantenimiento queda deshabilitada y la señalación no será repetida.

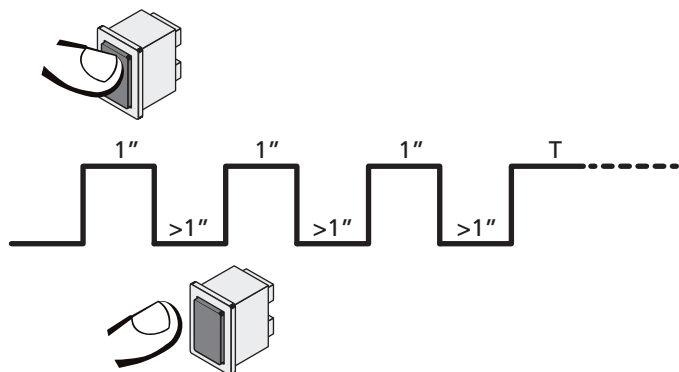
**⚠ ATENCIÓN: las operaciones de mantenimiento tienen que ser efectuadas exclusivamente por personal calificado.**



## 13 - FUNCIONAMIENTO CON HOMBRE PRESENTE DE EMERGENCIA

Este modo de funcionamiento puede ser usado para mover la cancela en modo Hombre Presente en casos particulares como la fase de instalación/mantenimiento o un posible mal funcionamiento de fotocélulas, costas o finales del carrera.

Para activar la función es necesario enviar una orden de START 3 veces (las órdenes deben durar al menos 1 segundo; la pausa entre los comandos debe durar al menos 1 segundo).



La cuarta orden de START activa la cancela en modo HOMBRE PRESENTE; para mover la cancela hay que mantener activa la orden START en toda la duración de la maniobra (tiempo T). La función se desactiva automáticamente tras 10 segundos de inactividad de la cancela.

## 14 - PROGRAMACIÓN DE LA CENTRAL

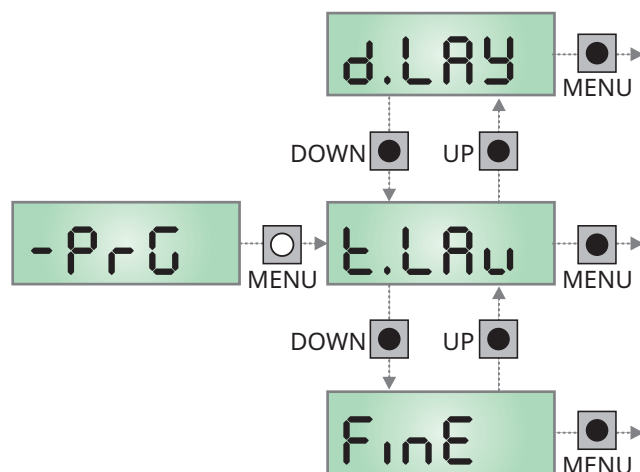
El menú de configuración **-PrG** consiste en un listado de voces configurables; la sigla que aparece en el display indica la voz seleccionada en ese momento. Pulsando la tecla DOWN se pasa a la siguiente voz; pulsando la tecla UP se vuelve a la voz anterior.

Pulsando la tecla MENU se visualiza el valor actual de la voz seleccionada y eventualmente se puede modificar.


La última voz de menú (**FinE**) permite memorizar las modificaciones efectuadas y volver al funcionamiento normal del cuadro. Para no perder la propia configuración es obligatorio salir de la modalidad de programación mediante esta voz del menú.

**⚠ ATENCION: si no se efectúa ninguna operación durante más de un minuto el cuadro sale de la modalidad de programación sin guardar las programaciones y las modificaciones efectuadas que serán perdidas.**

Manteniendo pulsada la tecla UP o DOWN las voces del menú de configuración se desplazan rápidamente, hasta aparecer la voz **FinE**. De esta forma, se puede llegar rápidamente al final o al principio del listado.



PARÁMETRO	VALOR	DESCRIPCIÓN	DEFAULT
E.LAu		<b>Tiempo de trabajo del motor</b>	20.0"
	0.0" - 5'00	Tiempo ajustable de 0 segundo a 5 minutos	
d.LAY		<b>Retraso de hoja en apertura</b>	1.0"
	0.0" - 1'00	En apertura, la hoja 1 tiene que empezar a moverse antes de la hoja 2, para evitar que las hojas se golpeen entre ellas. Al cerrar se invierte el orden de las hojas. La apertura de la hoja 2 se retrasa el tiempo programado. El cierre de la hoja 1 se retrasa 2 segundos más que el tiempo programado. <b>NOTA:</b> si se establece el valor 0, sólo se mueve la hoja 1	
PrEL		<b>Pre-flasheo</b>	Si
	no	La luz intermitente se enciende cuando se arrancan los motores.	
	Si	La luz intermitente se enciende 2 segundos antes de que arranquen los motores.	
Pot		<b>Potencia motores</b>	80
	30 - 100	El valor visualizado representa el porcentaje respecto la potencia máxima del motor	
Mot	1 - 2	<b>Número de motores instalados</b>	2
SPUn		<b>Arranque</b> Cuando la puerta está parada y tiene que entrar en movimiento, se encuentra con el obstáculo de la inercia inicial, por consiguiente si la puerta es muy pesada se corre el riesgo de que las hojas no se muevan. Si se activa la función <b>SPUn</b> , durante los primeros 2 segundos de movimiento de cada hoja el cuadro ignora el valor <b>Pot</b> y comanda los motores al máximo de la potencia para superar la inercia de la puerta.	Si
	Si	Función activada	
	no	Función desactivada	
rALL		<b>Desaceleración</b>	Si
	Si	Al final de cada fase de apertura y cierre, el motor ralentiza el movimiento para evitar cierres ruidosos y rebotes	
	no	Función desactivada	
Mod		<b>Modalidad de funcionamiento</b>	SbS
	SbS	Paso a paso: los comandos sucesivos de inicio provocan el orden: apertura → paro → cierre → paro	
	inuE	Inversión: arrancar durante la apertura provoca el cierre, iniciar durante el cierre provoca la apertura	
	Cond	Condominio: el inicio siempre provoca la apertura	
Ch.AU		<b>Cierre automático</b>	no
	no	Función desactivada	
	0.5" - 20.0'	La puerta cierra después del tiempo programado	
Fot		<b>Entrada de fotocélula</b> Este menú permite habilitar la entrada para las fotocélulas	CFCh
	CFCh	Fotocélula activa durante el cierre y con la cancela parada	
	Ch	Entrada habilitada solo en cierre <b>ATENCIÓN: la reja se abre incluso si la fotocélula está dañada. Si el test de las fotocélulas está habilitado, antes del cierre indica la anomalía e impide el cierre de la reja.</b>	
	no	Entrada deshabilitada (el cuadro la ignora)	
	APCh	Fotocélula activa tanto en apertura como en cierre	

PARÁMETRO	VALOR	DESCRIPCIÓN	DEFAULT
Ft.tE		<b>Test de las fotocélulas</b> Para garantizar una mayor seguridad al usuario, el cuadro realiza antes que inicie cada ciclo de operación normal, un test de funcionamiento de las fotocélulas. Si no hay anomalías la puerta entra en movimiento. En caso contrario permanece parada y la lámpara de señalización se enciende por 5 segundos. Todo el ciclo de test dura menos de un seg.	no
	no	Función desactivada	
	Si	Función activada	
CoSt		<b>Entrada costa sensible o stop</b> Este menú le permite habilitar la entrada para los bordes sensibles o para el botón de stop	no
	no	Entrada deshabilitada (el cuadro de maniobras lo ignora)	
	RPCh	Entrada habilitada en apertura y cierre	
	Ch	Entrada habilitada durante el cierre y deshabilitada durante la apertura	
	StoP	Entrada habilitada como stop	
FC.En		<b>Entrada finales de carrera</b>	no
	no	Las entradas finales de carrera están deshabilitadas	
	RP.Ch	Entradas habilitadas: la puerta se para en correspondencia con el final de carrera	
ASM		<b>Antipatinamiento</b> Cuando una maniobra de apertura o cierre queda interrumpida con un comando o por la intervención de la fotocélula, el tiempo programado para la siguiente maniobra en sentido contrario sería excesivo, y por eso el cuadro acciona los motores solo por el tiempo necesario para recuperar el espacio realmente recorrido. Este podría no ser suficiente, sobre todo para puertas muy pesadas, puesto que a causa de la inercia en el momento de la inversión la puerta todavía recorre un trozo en la dirección inicial del que el cuadro no puede percatarse. Si después de una inversión la cancela no vuelve exactamente al punto de partida, es posible activar la función antideslizante.   <b>ATENCIÓN: Si la función ASM está deshabilitada, la maniobra de inversión sigue hasta que la puerta llegue al tope o al final de carrera. En esta fase la centralita no activa la desaceleración antes de llegar al tope y el motor empujará el tope hasta finalizar el tiempo de trabajo.</b>	Si
	no	El tiempo utilizado para una apertura o cierre será siempre el programado con el parámetro t.LRu, incluso si el movimiento anterior fue interrumpido antes de transcurrir este tiempo.	
	Si	Cuando una apertura (o cierre) se interrumpa antes de que transcurra el tiempo establecido (por ejemplo por intervención de uno de los dispositivos de seguridad o de un mando de arranque), la duración del siguiente cierre (o apertura) no será la configurada con el parámetro t.LRu, pero será igual al tiempo realmente transcurrido, más un breve tiempo adicional para compensar la inercia de la cancela.	
FinE		<b>Fin Programación</b> Este menú permite terminar la programación (ya sea por defecto o personalizada) grabando en memoria los datos modificados. <u>Para no perder la propia configuración es obligatorio salir de la modalidad de programación mediante esta voz del menú.</u>	
	no	No sale del menú de programación	
	Si	Sale del menú de programación memorizando los parámetros programados	

## 15 - ALMACENAMIENTO DE MANDOS A DISTANCIA

En este panel de control el receptor de radio está integrado en el propio panel de control; la gestión de los códigos del transmisor se realiza en el menú correspondiente.

1. Mantenga presionado el botón MENÚ hasta que la pantalla muestre **rc]**
2. Suelte la tecla MENÚ: en la pantalla aparece **ESC** (pulse la tecla MENÚ sólo si desea salir de este menú).
3. Pulse la tecla DOWN hasta que aparezca el elemento que le interesa y proceda como se indica en el párrafo específico.

### Emparejamiento del mando a distancia con el canal 1 (comando de inicio)

- Usando la tecla DOWN, busque el elemento **Ch1** y presione la tecla MENÚ para activar el almacenamiento.
- Mientras la inscripción **Ch1** parpadea en el display, mantenga presionado el botón del transmisor hasta que en el display aparezca **Add.d** (si aparece **PrES** significa que el mando a distancia ya está presente en la memoria de la central; si aparece **Enter**, significa que el mando a distancia tiene un código de contrato diferente a los almacenados en la central; si aparece **FULL** significa que la memoria del receptor está llena y no hay espacio para guardar un nuevo mando a distancia).
- Cuando **Ch1** comience a parpadear nuevamente en la pantalla, podrá memorizar otros controles remotos.
- Si no tiene otros mandos a distancia para memorizar en el canal 1, espere a que la central salga automáticamente del menú o presione el botón DOWN para seleccionar otro canal.

### Emparejamiento del mando a distancia con el canal 2 (comando de arranque peatonal)

- Usando la tecla DOWN, busque el elemento **Ch2** y presione la tecla MENÚ para activar el almacenamiento.
- Proceder como se indica para el canal 1.

### Emparejamiento del mando a distancia con el canal 3 (comando de parada)

- Usando la tecla DOWN, busque el elemento **Ch3** y presione la tecla MENÚ para activar el almacenamiento.
- Proceder como se indica para el canal 1.

### Emparejamiento del mando a distancia con el canal 4 (configuración)

- Usando la tecla DOWN, busque el elemento **Ch4** y presione la tecla MENÚ para activar el almacenamiento.
- Proceder como se indica para el canal 1.

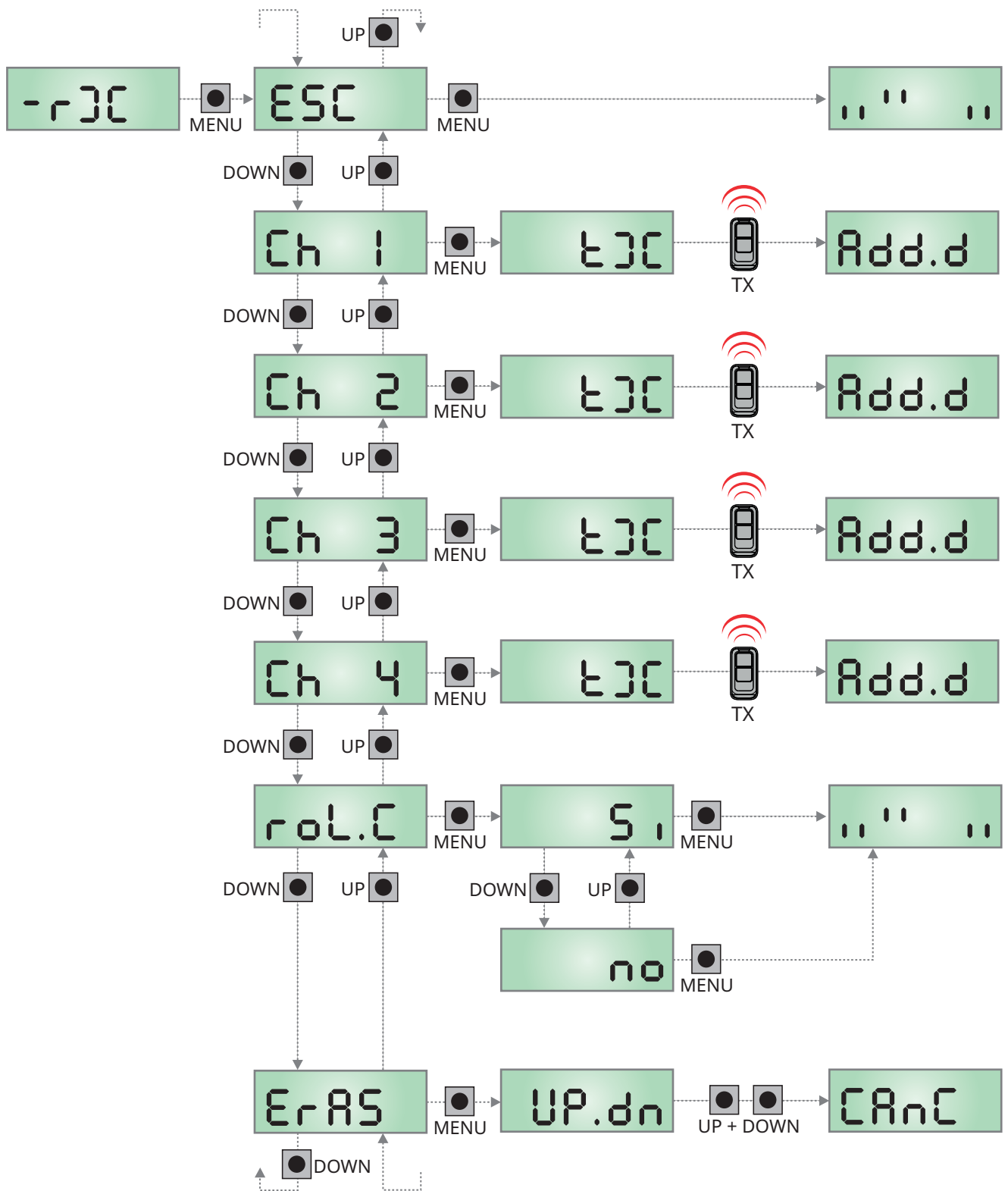
### Modo de código rodante (activación o desactivación de la función)

- Utilice el botón DOWN para buscar el elemento **roL.C** y presione el botón MENÚ para acceder al submenú de su elección.
- Utilizando las teclas UP o DOWN seleccione **Si** si desea activar el modo Rolling Code o **no** si desea desactivarlo.

### Eliminación total de códigos (se eliminan todos los códigos presentes en la memoria)

- Utilice el botón DOWN para buscar el elemento **ErRS** y presione el botón MENÚ para activar la función.
- Mientras **UP.dn** parpadea en la pantalla, presione las teclas UP y DOWN simultáneamente y manténgalas presionadas hasta que aparezca **CRnC** en la pantalla.

**NOTA:** Para borrar parcialmente los códigos se requiere la ayuda del programador portátil PROG2.



## 16 - ANOMALIAS DE FUNCIONAMIENTO

En este párrafo se detallan algunas anomalías de funcionamiento que se pueden presentar, se indica la causa y el procedimiento para solucionarlas.

Algunas anomalías se indican mediante un mensaje en la pantalla, otras mediante señales mediante la luz intermitente.

VISUALIZACIÓN	DESCRIPCIÓN	SOLUCIÓN
<b>La pantalla no enciende</b>	Significa que falta tensión a la placa del cuadro de maniobras.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Antes de intervenir en el cuadro, quitar corriente apagando el interruptor instalado en la línea de alimentación y quitar el borne de alimentación.</li> <li>2. Asegurarse de que no haya una interrupción de corriente antes del cuadro.</li> <li>3. Controlar si el fusible F1 está quemado. En este caso, sustituirlo con uno del mismo valor.</li> </ol>
<b>Predestello prolongado</b>	Cuando se da un comando de start la lámpara de señalización se enciende inmediatamente, pero la puerta tarda en abrirse.	Significa que se ha acabado la cuenta de ciclos programado en el cuadro y la puerta requiere una intervención de mantenimiento. (capítulo 12.1)
La pantalla muestra <b>Foto</b>	Cuando es dado un mando de inicio la puerta no se abre. Significa que la intervención de la fotocélula impide la maniobra de la puerta.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verificar que no se encuentren obstáculos entre las fotocélulas.</li> <li>2. Asegurarse que las fotocélulas son alimentadas y que funcionan: interrumpir el radio y verificar que en pantalla el segmento de la fotocélula cambia de posición</li> </ol>
La pantalla muestra <b>Cost</b>	Cuando es dado un mando de inicio la puerta no se abre. Significa que la intervención de la barrera impide la maniobra de la puerta.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verificar que la barrera no esté presionada o dañada.</li> <li>2. Asegurarse que la barrera esté conectada correctamente: active la barrera y verificar que en pantalla el segmento de la barrera cambie de posición.</li> </ol>
La pantalla muestra <b>Stop</b>	Cuando es dado un mando de inicio la puerta no se abre. Significa que la entrada configurada como STOP impide el funcionamiento de la cancela.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verificar que el botón de STOP no sea presionado.</li> <li>2. Asegurarse que el botón funcione correctamente.</li> </ol>
La pantalla muestra <b>Err2</b>	Cuando es dado un mando de inicio la puerta no se abre. Significa que ha fallado el test del TRIAC.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verificar que los motores estén conectados correctamente.</li> <li>2. Verificar que no haya intervenido la protección térmica del motor.</li> <li>3. Si el motor M2 no está conectado, asegurarse que la opción de menú <b>Mot</b> está configurada en <b>I</b>.</li> <li>4. Si no son detectados problemas en los motores contactar al servicio de asistencia técnica V2 para enviar la central a reparación.</li> </ol>

VISUALIZACIÓN	DESCRIPCIÓN	SOLUCIÓN
La pantalla muestra <b>Err3</b>	Cuando es dado un mando de inicio la puerta no se abre. Significa que ha fallado el test de las fotocélulas.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Asegurarse de que ningún obstáculo haya interrumpido el rayo de las fotocélulas en el momento que se ha dado el comando de start.</li> <li>2. Asegurarse de que las fotocélulas que han sido habilitadas a menú estén realmente instaladas.</li> <li>3. Asegurarse de que las fotocélulas estén alimentadas y funcionantes: interrumpir el radio y verificar que en pantalla el segmento de la fotocélula cambia de posición.</li> <li>4. Compruebe que las fotocélulas estén conectadas correctamente como se indica en el capítulo 6.3</li> </ol>
La pantalla muestra <b>Err4</b>	Cuando se da una orden de arranque, la puerta se abre sólo parcialmente. Significa que el final de carrera no ha sido liberado.	Asegurarse de que los finales de carrera estén conectados correctamente y que la puerta, abriéndose, permita l'apertura del final de carrera. Si los finales de carrera no son utilizados configurar el parámetro <b>FC.En = no</b>
La pantalla muestra <b>Err9</b>	Significa che la programación está bloqueada con la llave de bloqueo de programación CL1+ (cód. 161213).	Es necesario introducir la llave en el conector ADI antes de proceder con la modificación de las programaciones.
La pantalla muestra <b>Er13</b>	El circuito de autodiagnóstico ha detectado un mal funcionamiento que impide el funcionamiento seguro de la automatización.	Póngase en contacto con el servicio de asistencia técnica V2 para enviar el cuadro de maniobras a reparar
La pantalla muestra <b>Er14</b>	El circuito de autodiagnóstico ha detectado un error en la tabla de parámetros de configuración.	Ingrese al menú de configuración, revise cuidadosamente todos los parámetros y corrija cualquier error. Si el error persiste, póngase en contacto con el servicio de asistencia técnica V2 para enviar el cuadro de maniobras a reparar.
La pantalla muestra <b>Er15</b>	Se ha excedido el límite del ciclo de trabajo	La central eléctrica volverá a funcionar con normalidad tras una parada forzada. En esta situación aún es posible activar la automatización en modo hombre presente de emergencia.



# SUMÁRIO

<b>1 - AVISOS IMPORTANTES</b> .....	74
<b>2 - ELIMINAÇÃO</b> .....	74
<b>3 - DECLARAÇÃO UE DE CONFORMIDADE</b> .....	75
<b>4 - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b> .....	75
<b>5 - DESCRIÇÃO DO QUADRO</b> .....	75
<b>6 - INSTALAÇÃO</b> .....	76
6.1 - ALIMENTAÇÃO .....	76
6.2 - MOTORES .....	76
6.3 - FOTOCÉLULAS .....	76
6.4 - COSTAS SENSÍVEIS + STOP .....	76
6.5 - LUZ DE SINALIZAÇÃO .....	76
6.6 - ENTRADAS DE ACTIVAÇÃO .....	76
6.7 - INGRESSOS PARAGENS .....	77
6.8 - PISCA-PISCA.....	77
6.9 - ANTENA EXTERNA.....	77
6.10 - MONTAGEM DOS PASSADORES DE CABOS .....	77
6.11 - CONEXÕES ELÉCTRICAS .....	78
<b>7 - PAINEL DE CONTROLO</b> .....	79
<b>8 - UTILIZAÇÃO DAS TECLAS DOWN E UP PARA A PROGRAMAÇÃO</b> .....	80
<b>9 - CONFIGURAÇÃO RÁPIDA</b> .....	80
<b>10 - REPOSIÇÃO DOS PARÂMETROS POR DEFEITO</b> .....	81
<b>11 - AUTO-APRENDIZAGEM DOS TEMPOS DE OPERAÇÃO</b> .....	81
<b>12 - LEITURA DO CONTADOR DE CICLOS</b> .....	82
12.1 - SINALIZAÇÃO PARA A NECESSIDADE DE MANUTENÇÃO .....	82
<b>13 - FUNCIONAMENTO DE EMERGÊNCIA COM HOMEM PRESENTE</b> .....	83
<b>14 - CONFIGURAÇÃO DO QUADRO ELÉCTRICO</b> .....	83
<b>15 - ARMAZENAMENTO DE CONTROLES REMOTOS</b> .....	86
<b>15 - ANOMALIAS DE FUNCIONAMENTO</b> .....	88

# 1 - AVISOS IMPORTANTES

Para esclarecimentos técnicos ou problemas de instalação a V2 SPA dispõe de um serviço de assistência clientes activo em horário de abertura. TEL. (+39) 01 72 81 24 11

**V2 SPA reserva-se o direito de efectuar eventuais alterações ao produto sem aviso prévio; declina ainda qualquer responsabilidade pelos danos a pessoas ou coisas originados por uso impróprio ou instalação errada.**



**Ler atentamente o seguinte manual de instruções antes de proceder à instalação.**

- O presente manual de instruções destina-se exclusivamente ao pessoal técnico qualificado no sector das instalações de automações.
- Nenhuma das informações contidas no manual pode ser interessante o útil ao utilizador final.
- Qualquer operação de manutenção ou de programação deve ser realizada exclusivamente por pessoal qualificado.

**A AUTOMAÇÃO DEVE SER REALIZADA EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS EUROPEIAS VIGENTES :**

**EN 60204-1** (Segurança das máquinas, equipamento eléctrico

das máquinas, parte 1: regras gerais).

**EN 12453** (Segurança nos cerramentos automatizados, métodos de teste, requisitos).

- O instalador deve instalar um dispositivo (ex. interruptor térmico magnético), que assegure o seccionamento de todos os pólos do sistema da rede de alimentação. As normas exigem uma separação dos contactos de pelo menos 3 mm em cada polo (EN 60335-1).
- Depois de efectuar as ligações as fichas, é preciso por fita nos conductores de tensão que se encontram em proximidade das fichas e sobre os conductores para a ligação das saídas externas (accessórios). Só desta forma, (no caso de uma ligação se desligar) poderemos evitar, que as ligações sobre tensão, entrem em contacto com as ligações de baixa tensão de segurança.
- Para a conexão dos tubos rijos e flexíveis ou passador de cabos, utilizar junções conformes ao grau de protecção IP55 ou superior.
- A instalação requer competências no sector eléctrico e mecânico; só deve ser efectuada por pessoal qualificado habilitado a passar a declaração de conformidade de tipo A para a instalação completa (Directriz máquinas 2006/42/CE, apenso IIA).
- É obrigatório respeitar as seguintes normas para cerramentos veiculares automatizados: EN 12453, EN 12978 e as eventuais prescrições nacionais.
- A instalação a montante da automação também deve respeitar as normas vigentes e ser realizadas conforme as regras da arte.
- A regulação da força de impulso da folha deve medir-se com ferramenta própria e ser regulada conforme os valores máximos admitidos pela norma EN 12453.
- Tomar as devidas precauções (exemplo pulseira antiestática) ao manejar as partes sensíveis às descargas de electricidade estática.
- Conectar o condutor de terra dos motores com a instalação de colocação em terra da rede de alimentação.



## 2 - ELIMINAÇÃO

Como na instalação, mesmo após a vida útil deste produto, as operações de desmantelamento devem ser realizadas por pessoal qualificado.

Este produto é constituído por diversos tipos de materiais: alguns podem ser reciclados, outros devem ser eliminados.

Indague sobre a reciclagem ou eliminação nos termos da regulamentação na sua área para esta categoria de produto.

**Atenção!** - Partes do produto pode conter poluentes ou substâncias perigosas que, se for libertada no ambiente, podem causar sérios danos ao meio ambiente ea saúde humana.

Como indicado pelo símbolo do lado, você não deve lançar este produto como lixo doméstico. Em seguida, execute a "coleta seletiva" para a eliminação, de acordo com os métodos prescritos pelos regulamentos em sua área, ou devolver o produto ao varejista na compra de um novo produto.

**Atenção!** - Regulamentos em vigor a nível local pode fornecer pesadas sanções para a eliminação ilegal deste produto.

### 3 - DECLARAÇÃO UE DE CONFORMIDADE

O fabricante V2 S.p.A., com sede em Corso Principi di Piemonte 65, 12035, Racconigi (CN), Italia

Declara sob a própria responsabilidade que os produtos: **CX FLEXY**

São conformes às seguintes directivas:

- 2014/30/EU (Directiva EMC)
- 2014/35/EU (Directiva Baixa Tensão)
- 2014/53/EU (Directiva Radio)
- Directiva RoHS-3 2017/2102

Além disso, o produto está em conformidade com as seguintes normas:

EN IEC 61000-6-2:2019, EN IEC 61000-6-3:2021  
IEC 60335-1:2020

Racconigi, 01/03/2023  
Representante legal de V2 S.p.A.  
**Roberto Rossi**



### CONFORMIDADE DO PRODUTO COM O REGULAMENTO DA UE 2023/826 (em espera)

Este produto cumpre os critérios definidos no regulamento "Standby". O painel de controlo entra no modo Standby após o término de uma das suas funções principais.

Este produto possui uma saída 24VDC (L3) a partir da qual pode obter energia para acessórios adicionais.

Este produto possui um conector ADI no qual podem ser inseridas placas acessórias para funções adicionais.

No cálculo do consumo em Modo Standby não foi considerado o consumo energético dos acessórios. Verifique o consumo destes acessórios nas respectivas instruções.

### 4 - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Alimentação	85 ÷ 260 Vac - 50/60 Hz
Carga máx motores	700W
Carga máx acessórios alimentados a 24 VAC	3W
Temperatura de trabalho	-20 ÷ +55 °C
Fusíveis de protecção	F1 = 8A fast
Dimensões	170 x 185 x 70 mm
Peso	800 g
Protecção	IP55

### 5 - DESCRIÇÃO DO QUADRO

O quadro CX FLEXY é um produto V2 inovador que garante a segurança e a confiabilidade para a automação dos portões de batente.

O projecto do CX FLEXY visou a realização de um produto que pudesse atender todas as exigências, obtendo um quadro extremamente versátil que satisfaz todos os requisitos necessários a uma instalação funcional e eficiente.

- Alimentação 230V / 120V para 2 motores monofásicos máx. 700W.
- Ingresso para selector chave ou botão.
- Ingresso para célula fotoeléctrica de segurança.
- Ingresso para costa de segurança capaz de administrar costas clássicas com contacto normalmente fechado e costas de borracha condutora com resistência nominal de 8,2 kohm.
- Ingressos para paragem em abertura e fechadura
- Testes dos dispositivos de segurança antes de qualquer abertura.
- Lógica de funcionamento programável através de menu via display.
- Regulação da potência dos motores e dos tempos de trabalho mediante trimmer.
- Receptor rádio de 433,92 MHz incorporado.
- Possibilidade de memorizar 240 emissores Personal Pass de 433,92 MHz
- Monitorização dos ingressos via display.
- Saída para luz de cortesia.
- Conector RJ45 para conexão com o programador PROG2 através de um cabo de rede padrão (UTP).
- Contentores IP55.

## 6 - INSTALAÇÃO

A instalação do quadro, dos dispositivos de segurança e dos acessórios deve ser executada com a alimentação desconexa.

### ALIMENTAÇÃO

O quadro deve ser alimentado por uma linha eléctrica de 230V - 50Hz (o 120V - 60Hz) consoante os modelos, protegida por um interruptor térmico magnético diferencial em conformidade com as normas da lei.

Conectar os cabos de alimentação aos bornes **L** e **N** do quadro.

### MOTORES

O quadro pode pilotar um ou dois motores assíncronos com energia alternada. Se o quadro deve comandar um só motor, este deve ser conectado aos respectivos bornes do motor 1 (o parâmetro **m1ot** deve ser definido para 1).

Conectar os cabos do motor 1 como indicado a seguir:

- Cabo para a abertura ao borne **Z1**
- Cabo para a fechadura ao borne **Z3**
- Cabo comum de retorno ao borne **Z2**
- Condensador de arranque entre os bornes **Z1** e **Z3**

Conectar os cabos do motor 2 (se existe) como indicado a seguir:

- Cabo para a abertura ao borne **Z4**
- Cabo para a fechadura ao borne **Z6**
- Cabo comum de retorno ao borne **Z5**
- Condensador de arranque entre os bornes **Z4** e **Z6**

### 6.3 - CÉLULAS FOTOELÉCTRICAS

O quadro fornece uma alimentação de 24VDC para células fotoeléctricas com contacto normalmente fechado e pode executar um teste de funcionamento antes de iniciar a abertura do portão.

Com base na configuração do parâmetro **Fotfo**, as fotocélulas só poderão estar ativas durante o fechamento (reabertura completa do portão), mesmo com o portão parado (impede a abertura) ou mesmo durante a abertura (o portão permanece parado até o reset da fotocélula).

Independentemente da configuração escolhida, com o portão aberto em pausa a contagem do tempo para a eventual fechadura automática terá início somente depois que a célula fotoeléctrica for reactivada.

- Conectar os cabos de alimentação dos transmissores das células fotoeléctricas entre os bornes **L10 (GND)** e **L11 (+)** do quadro.
- Conectar os cabos de alimentação dos receptores das células fotoeléctricas entre os bornes **L10 (GND)** e **L9 (+)** do quadro.
- Conectar a saída dos receptores das células fotoeléctricas entre os bornes **L4** e **L8** do quadro.

### 6.4 - COSTAS SENSÍVEIS + STOP

A unidade de controle está equipada com uma entrada que pode gerenciar alternativamente uma borda de segurança de borracha condutora com resistência nominal de 8,2 kohm ou um botão de parada.

Com base na configuração do parâmetro **Coste**, a entrada pode ser configurada para gerenciar:

#### 1. Costa sempre activa:

A intervenção da costa durante a abertura ou a fechadura provoca a inversão do movimento para liberar o corpo que causou a intervenção da costa. Após aproximadamente 3 segundos ocorre a paragem do portão.

#### 2. Costa NÃO activa na abertura:

A intervenção da costa durante a abertura é ignorada. A intervenção da costa durante a fechadura provoca a reabertura completa do portão.

#### 3. Botão de parada:

o comando de parada faz com que o portão bloqueie imediatamente. O comando START subsequente ativa o portão na direção oposta do percurso. Se o comando STOP for dado durante a abertura ou pausa, não haverá fechamento automático posterior.

Conectar os cabos do dispositivo de borda ou parada entre os terminais **L5** e **L8** da unidade de controle.

### 6.5 - PISCA-PISCA

O quadro prevê o uso de um pisca-pisca de 24VDC max 5W. A intermitência é gerenciada pelo painel de controle.

Conectar os cabos aos bornes **B1 (+)** e **B2 (-)**.

### 6.6 - INGRESSO DE START

O ingresso de START é predisposto para a conexão dos dispositivos com contacto normalmente aberto. A função depende da modalidade de funcionamento configurada no parâmetro **mod**.

#### Modalidade passo a passo

Comandos sucessivos de start provocam, na ordem: abertura → stop → fechadura → stop

#### Modalidade "por inversão"

O Start durante a abertura provoca a fechadura.  
O Start durante a fechadura provoca a abertura.

#### Modo condomínio

O início durante a abertura é ignorado. A partida durante o fechamento causa a abertura. Iniciar com portão aberto reinicia a contagem do tempo de pausa a partir de zero, após o qual o portão fechará novamente.

Conecte os cabos do dispositivo que controla a entrada de partida entre os terminais **L1** e **L8** da central.

## 6.7 - START DE PEDESTRE

O start de pedestre, com o portão fechado, provoca a abertura parcial (aproximadamente metade da carreira) apenas do batente conectado ao motor 1. Os comandos subsequentes de partida pedestre seguirão a mesma lógica definida para o comando de start.

Durante um ciclo pedestre o comando de start provoca a abertura completa dos dois batentes.

Conectar os cabos do dispositivo que comanda o ingresso de start entre os bornes **L2** e **L8** do quadro.

## 6.8 - INGRESSOS PARAGENS

O quadro está predisposto para a conexão de paragem com o contacto normalmente fechado a ser aberto quando o portão atinge a posição desejada.

Conectar os cabos das paragens como indicado a seguir:

- Paragem em abertura entre os bornes **L6** e **L8**.
- Paragem em fechadura entre os bornes **L7** e **L8**.

## 6.9 - ANTENA EXTERNA

Aconselha-se utilizar a antena externa para garantir a máxima capacidade rádio.

Conectar o polo quente da antena ao borne **A2** do quadro e a blindagem ao borne **A1**.

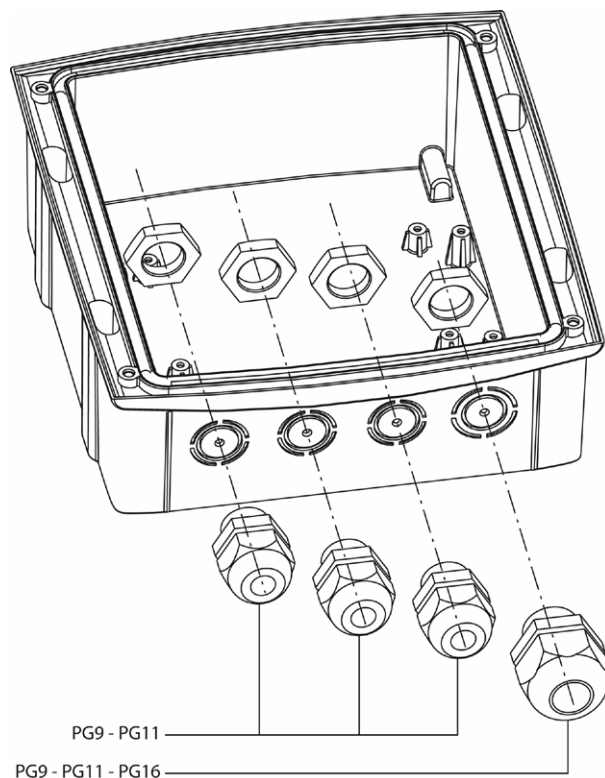
## 6.10 - MONTAGEM DOS PASSADORES DE CABOS

O contentor está predisposto para a montagem de 4 passadores de cabos nos próprios alojamentos com pré ruptura.

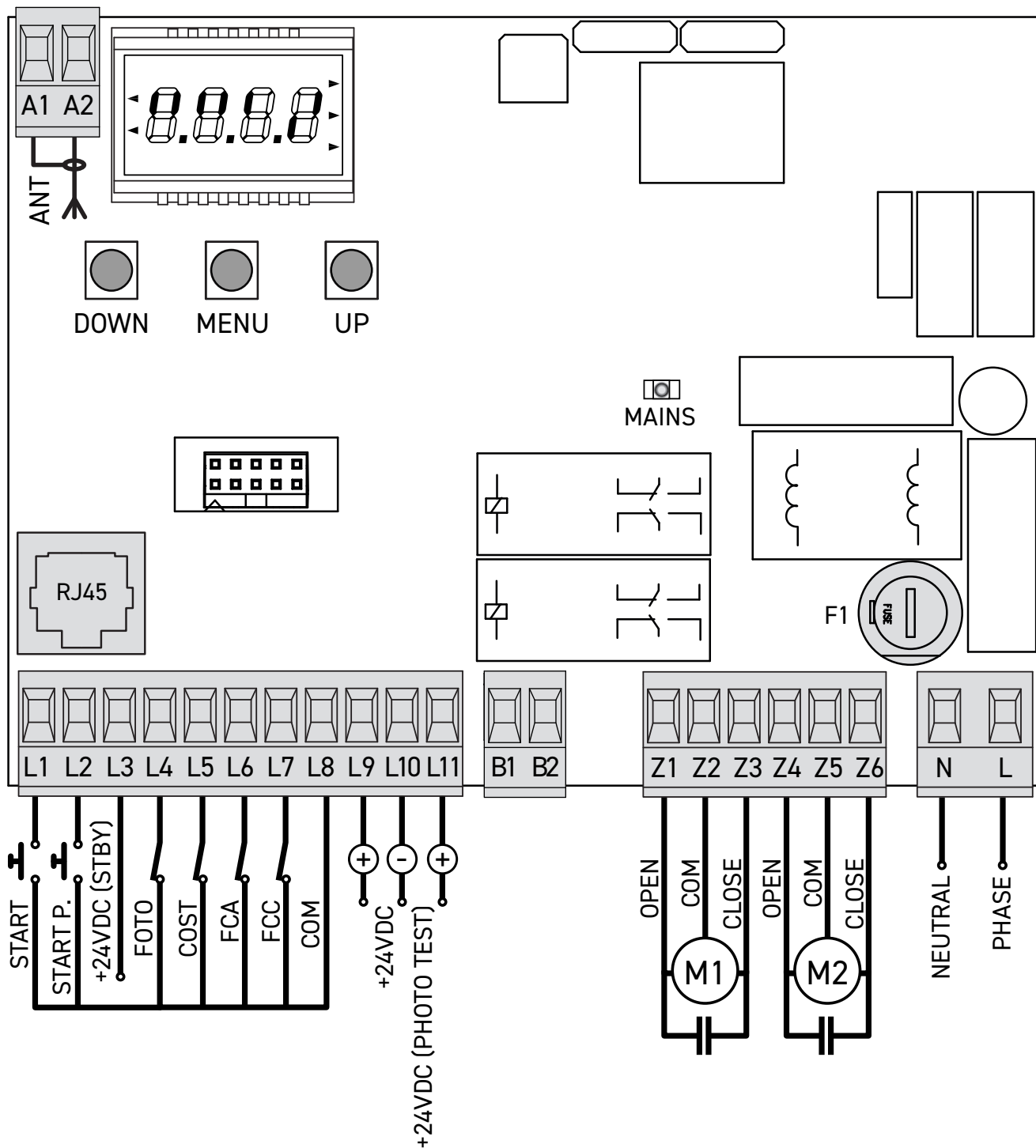
O tipo de passador de cabos é indicado na figura.

### ⚠ ATENÇÃO:

- Antes de furar o contentor cabe desmontar a placa electrónica.
- Furar o contentor com uma ponta idónea às dimensões do passador de cabos.
- Fixar os passadores de cabos com porcas adequadas



## 6.11 - CONEXÕES ELÉTRICAS



<b>A1</b>	Blindagem antena
<b>A2</b>	Antena
<b>L1</b>	Comando de abertura para a conexão de dispositivos tradicionais com N.A.
<b>L2</b>	Comando de abertura pedestre para a conexão de dispositivos tradicionais com N.A.
<b>L3</b>	Saída de energia 24VDC disponível em STAND-BY
<b>L4</b>	Célula fotoelétrica. Contacto N.C.
<b>L5</b>	Borda de borracha resistiva ou botão STOP com contato N.C.
<b>L6</b>	Paragem abertura. Contacto N.C.
<b>L7</b>	Paragem fechadura. Contacto N.C.
<b>L8</b>	Comum (-) comandos
<b>L9 - L10</b>	Saída de energia 24VDC para fotocélulas e demais acessórios que devem ser desligados durante o STAND-BY
<b>L10 - L11</b>	Alimentação TX células fotoelétricas para Teste funcional
<b>B1-B2</b>	Pisca-pisca 24V 5W

<b>Z1</b>	Abertura motor 1
<b>Z2</b>	Comum motor 1
<b>Z3</b>	Fechadura motor 1
<b>Z4</b>	Abertura motor 2
<b>Z5</b>	Comum motor 2
<b>Z6</b>	Fechadura motor 2
<b>N</b>	Neutro alimentação 230VAC / 120VAC
<b>L</b>	Fase alimentação 230VAC / 120VAC

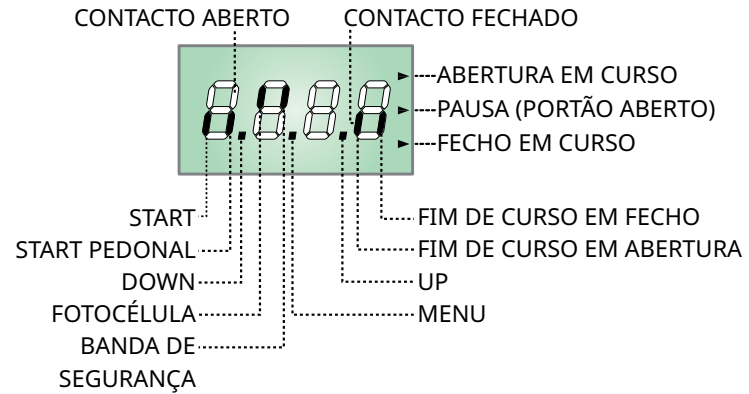
<b>RJ45</b>	Conector RJ45 para conexão com o programador PROG2
<b>MAINS</b>	Acende quando os motores são ativados
<b>F1</b>	8A fast

## 7 - PAINEL DE CONTROLO

Quando se activa a alimentação, o quadro eléctrico verifica o correcto funcionamento do visor, iluminando todos os segmentos durante 1 seg. **8.8.8.8**.

Em seguida, é visualizada a identificação da central de comando (**FLJL**) e a versão do firmware (**Pr 1.0**).

Terminado este teste, é visualizado o painel de controlo



O painel de controlo (em standby) indica o estado físico dos contactos na placa dos bornes e das teclas de programação: se o segmento vertical de cima estiver aceso, o contacto está fechado; se o segmento vertical de baixo estiver aceso, o contacto está aberto.

**Os pontos entre os números do visor** indicam o estado das teclas de programação: quando se prime uma tecla, o ponto correspondente acende-se.

**As setas do lado direito do visor** indicam o estado do portão:

- A seta mais acima acende-se quando o portão está em fase de abertura. Se pisca, indica que a abertura foi causada pela intervenção de um dispositivo de segurança.
- A seta central indica que o portão está em pausa. Se pisca significa que, a contagem decrescente do tempo para o fecho automático do portão, está activada.
- A seta mais abaixo acende-se quando o portão está em fase de fecho. Se pisca, indica que o fecho foi causado pela intervenção de um dispositivo de segurança (banda ou detector de obstáculo).

## 8 - UTILIZAÇÃO DAS TECLAS DOWN E UP PARA A PROGRAMAÇÃO

A programação das funções e dos tempos do quadro eléctrico efectua-se através de um menu de configuração previsto para esse efeito, acessível e explorável através das 3 teclas DOWN, MENU e UP que se encontram na parte de baixo do ecrã.

**⚠ ATENÇÃO:** Fora do menu de configuração, activa-se um comando de START premindo a tecla UP e activa-se um comando de START PEDONAL premindo a tecla DOWN.

Mantendo a tecla MENU premida, são exibidos os 5 menus principais no ecrã:

- PrG PROGRAMAÇÃO DE PARÂMETROS
- Cnt CONTADORES
- RPP AUTO-APRENDIZAGEM DOS TEMPOS DE OPERAÇÃO
- r]C ARMAZENAMENTO DE CONTROLES REMOTOS
- dEF REPOSIÇÃO DOS PARÂMETROS POR DEFEITO

Para entrar num dos 5 menus principais, basta largar a tecla MENU quando é visualizado o menu pretendido no ecrã.

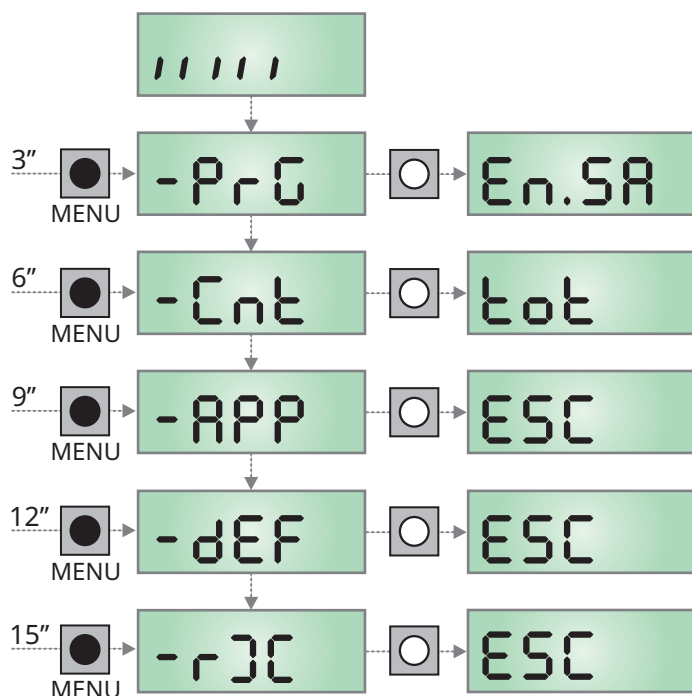
Para se deslocar dentro dos 5 menus principais, premir a tecla UP ou DOWN para percorrer os vários itens. Premindo a tecla MENU, é visualizado o valor actual do item seleccionado e é possível alterá-lo eventualmente.



TECLA PREMIDA



TECLA LIBERADA



## 9 - CONFIGURAÇÃO RÁPIDA

Este parágrafo ilustra o processo rápido para a configuração do quadro eléctrico e a sua colocação em funcionamento. Recomendamos que siga estas instruções, para verificar rapidamente o correcto funcionamento do quadro eléctrico, motor e acessórios.

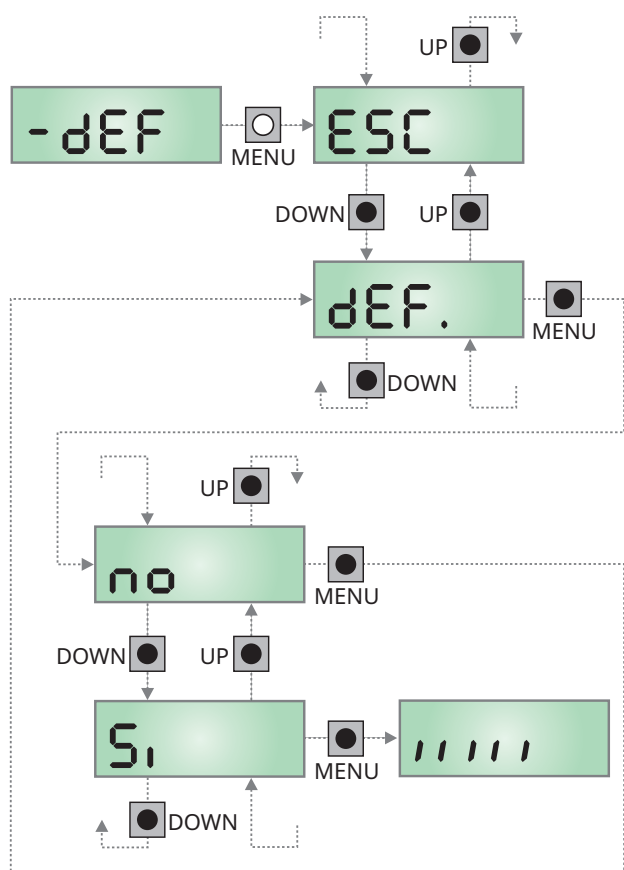
1. Repor a configuração por defeito (capítulo 10).  
**NOTA:** A configuração de DEFAULT prevê uma fotocélula ligada à entrada FOT
2. Definir os itens **Foto** e **CoSt** de acordo com os dispositivos de segurança instalados no portão
3. Verificar se a ligação dos motores é correcta:
  - a. Alimentar a central e activar a automação com um comando de START: os motores devem se mover na abertura na ordem certa
  - b. Se a direcção de movimento é incorrecta, inverter os cabos de abertura/fecho do motor que se move ao contrário
  - c. Se a ordem de abertura das portas não é correcta, inverter as ligações dos dois motores
4. Iniciar o ciclo da auto-aprendizagem (capítulo 11)
5. Verificar o funcionamento correcto da automatização e, se necessário, alterar a configuração dos parâmetros desejados.

## 10 - REPOSIÇÃO DOS PARÂMETROS POR DEFEITO

Se necessário, é possível repor todos os parâmetros aos seus valores standard ou por defeito (ver a tabela final).

**⚠ ATENÇÃO:** Com este processo perdem-se todos os parâmetros personalizados.

1. Manter a tecla MENU pressionada até ser visualizado **-dEF** no ecrã
2. Largar a tecla MENU: é visualizado **ESC** no ecrã (premir a tecla MENU apenas se pretende sair deste menu)
3. Premir a tecla UP ou a tecla DOWN: o display mostra **-dEF**
4. Premir a tecla MENU: é visualizado **no** no ecrã
5. Premir a tecla DOWN: é visualizado **S<sub>i</sub>** no ecrã
6. Premir a tecla MENU: todos os parâmetros voltam ao seu valor por defeito (capítulo 14) e é visualizado o painel de controlo no ecrã.



## 11 - AUTOAPRENDIZAGEM DOS TEMPOS DE TRABALHO

Este menu permite aprender automaticamente os tempos necessários para abrir e fechar o portão.

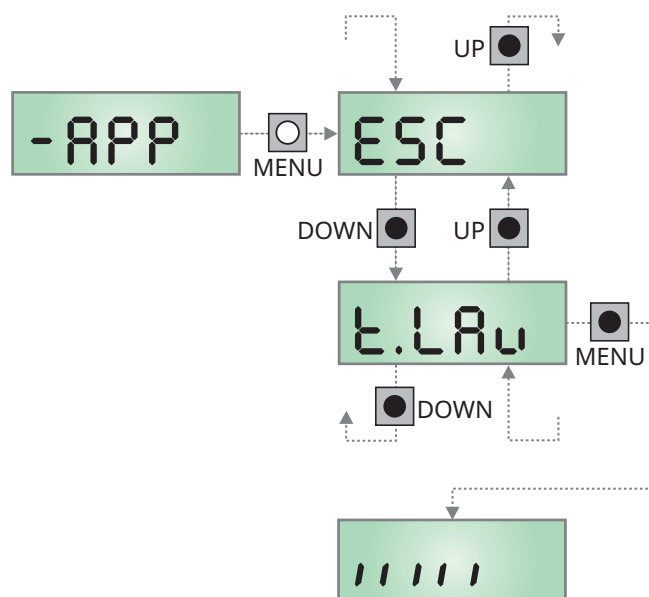
**⚠ ATENÇÃO:** se o portão estiver equipado com fins de curso, estes devem ser habilitados através do menu **FC.En** apropriado antes de iniciar o procedimento de auto-aprendizagem.

**Da mesma forma, se o portão tiver apenas uma folha, o parâmetro  $\overline{m}o\overline{t}$  deve primeiro ser definido como 1**

Posicione as folhas na posição de portão fechado (esta condição não é necessária se o portão estiver equipado com fim de curso) e proceda com os seguintes pontos:

1. Mantenha o botão MENU pressionado até que o display mostre **-APP**
2. Solte a tecla MENU: o display mostra **ESC** (pressione a tecla MENU somente se quiser sair deste menu)
3. Pressione a tecla DOWN: o display mostra **t.LAu**
4. Pressione o botão MENU para iniciar o ciclo de autoaprendizagem dos tempos de trabalho. O portão começa a abrir
5. Assim que ambas as folhas atingirem a posição de portão aberto, pressione o botão MENU (se os fins de curso estiverem ativados, a central reconhece esta condição por si só e não é necessário pressionar o botão). O portão começa a fechar
6. Assim que o portão voltar à posição completamente fechado, pressione o botão MENU (se os fins de curso estiverem ativados, a central reconhece esta condição por si só e não é necessário pressionar o botão)

**NOTA:** esta central não tem capacidade de reconhecer a posição das folhas e a duração do ciclo de abertura e fecho baseia-se na medição do tempo necessário. Por este motivo, é importante ser rápido ao premir o botão MENU para sinalizar que o portão atingiu a posição de abertura e fecho: se deixar os motores pressionarem os batentes, isto acontecerá sistematicamente sempre que o portão abrir e fechar.



## 12 - LEITURA DO CONTADOR DE CICLOS

O quadro eléctrico CX FLEXY faz a contagem dos ciclos de abertura do portão completos e, se necessário, assinala a necessidade de manutenção após um número fixo de manobras.

Estão disponíveis contadores:

- Totalizador dos ciclos de abertura completos que não se pode pôr a zero (opção **tot** do item **-Cnt**)
- Contador decrescente dos ciclos que faltam antes da próxima manutenção (opção **Seru** do item **-Cnt**). Este segundo contador pode ser programado com o valor desejado.

Para aceder ao menu, siga as seguintes indicações:

1. Manter a tecla MENU premida até ser visualizado **-Cnt** no ecrã
2. Largar a tecla MENU: é visualizado **tot** no ecrã

O esquema mostra como se deve ler o totalizador, o número de ciclos que faltam antes da próxima manutenção e programar o número de ciclos que faltam antes da próxima manutenção (no exemplo: o quadro eléctrico completou 12451 ciclos e faltam 1300 ciclos antes da próxima manutenção).

**A área 1** representa a leitura do número total dos ciclos completos: com as teclas Up e Down, é possível alternar a visualização entre os milhares ou as unidades.

**A área 2** representa a leitura do número total dos ciclos que faltam antes da próxima manutenção: o valor é arredondado para centenas.

**A área 3** representa a programação deste último contador: se premir uma vez a tecla UP ou DOWN, o valor apresentado no contador é arredondado aos milhares; se continuar a premir qualquer uma das teclas, esse mesmo valor aumenta ou diminui 1000 ou 100 unidades, respectivamente. A contagem precedentemente exibida é perdida.

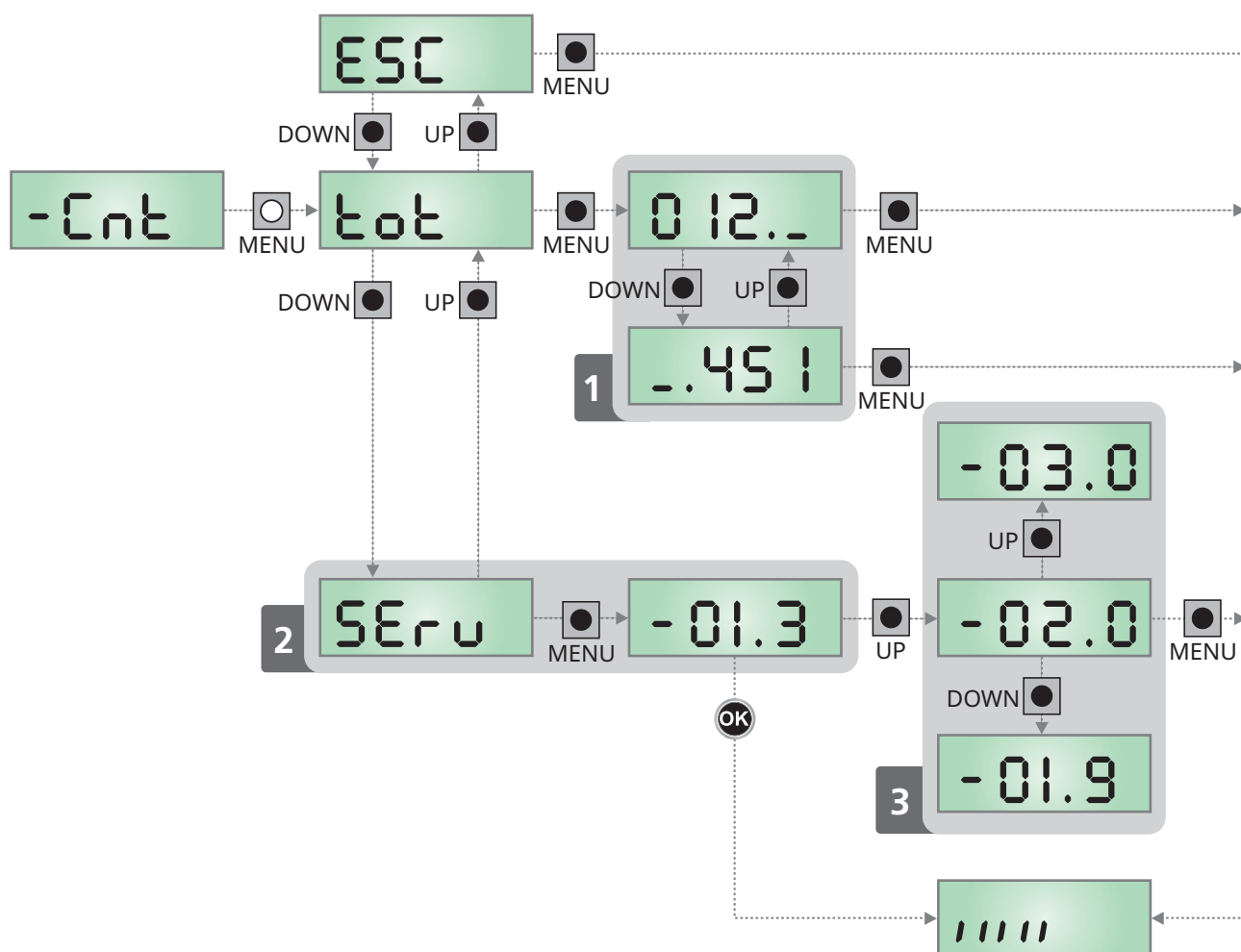
### 12.1 - SINALIZAÇÃO PARA A NECESSIDADE DE MANUTENÇÃO

Quando o contador dos ciclos que faltam antes da próxima manutenção chegar a zero, o quadro eléctrico assinala o pedido de manutenção através de um pré-piscar suplementar de 5 segundos.

A sinalização repete-se no início de cada ciclo de abertura, até o instalador aceder ao menu de leitura e configuração do contador, programando eventualmente um número de ciclos após os quais será novamente pedida a manutenção.

Se não for definido um novo valor (deixando o contador a zero), a função de sinalização do pedido de manutenção é desactivada e a sinalização não é repetida.

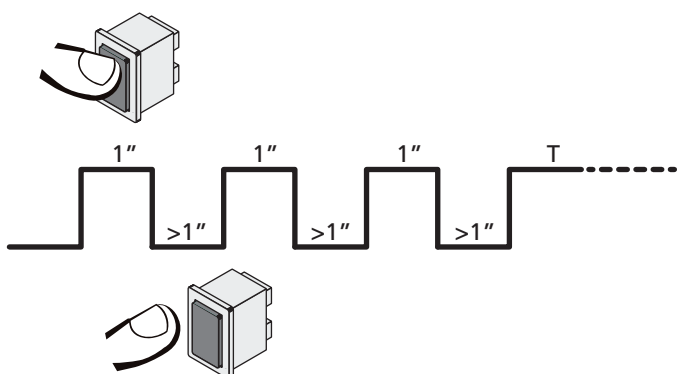
**⚠ ATENÇÃO: as operações de manutenção devem ser efectuadas exclusivamente por pessoal qualificado.**



## 13 - FUNCIONAMENTO DE EMERGÊNCIA COM HOMEM PRESENTE

Este modo de funcionamento pode ser utilizado para mover um portão na modalidade Homem Presente em casos particulares como a fase de instalação / manutenção ou um eventual mau funcionamento das fotocélulas, costas ou fins de curso.

Para ativar a função é necessário enviar um comando de START por 3 vezes (os comandos devem durar pelo menos 1 segundo; a pausa entre os comandos devem durar pelo menos 1 segundo).



O quarto comando de START ativa o portão na modalidade HOMEM PRESENTE; para mover o portão, manter o comando de START ativo por toda a duração da manobra (tempo T). A função se desativa automaticamente após 10 segundos de inatividade do portão.

## 14 - CONFIGURAÇÃO DO QUADRO ELÉCTRICO

O menu de programação **-PrG** consiste numa lista de itens configuráveis; a sigla que é visualizada no ecrã indica o item actualmente seleccionado.

Premindo a tecla DOWN, passa-se para o item seguinte; premindo a tecla UP volta-se ao item anterior.

Premindo a tecla **OK**, é visualizado o valor actual do item seleccionado e pode-se eventualmente alterá-lo.

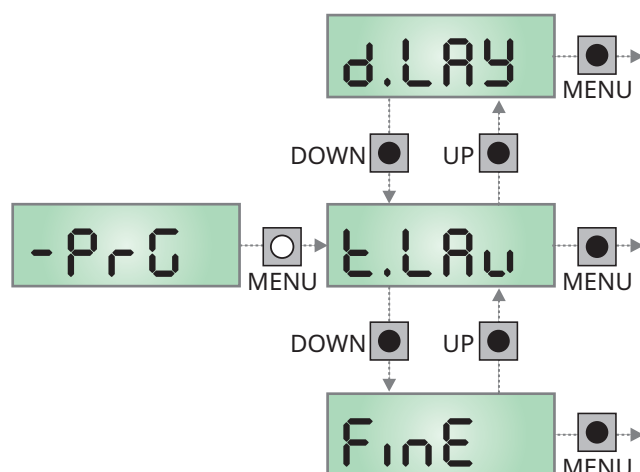
O último item do menu (**FinE**) permite memorizar as alterações efectuadas e voltar ao funcionamento normal do quadro eléctrico.

Para não perder as suas configurações, deve sair do modo de programação através deste item do menu.

**⚠ ATENÇÃO: se não se efectuar mais nenhuma operação no espaço de um minuto, o quadro eléctrico sai do modo de programação sem guardar as configurações e serão perdidas as alterações efectuadas.**

Premindo a tecla DOWN ou UP os itens do menu de configuração desfilam rapidamente até o item **FinE** ser visualizado.

Deste modo, pode facilmente alcançar quer o início quer o fim da lista.



PARÂMETRO	VALOR	DESCRIÇÃO	DEFAULT
E.LRu		<b>Tempo de trabalho do motor</b>	20.0"
	0.0" - 5'00	Tempo ajustável de 0 segundos a 5 minutos	
d.LAY		<b>Atraso da folha na fase de abertura</b>	1.0"
	0.0" - 1'00	Na fase de abertura, a folha 1 deve mover-se antes da folha 2 para evitar que as folhas entrem em colisão. Ao fechar, a ordem das portas é invertida. A abertura da folha 2 é retardada pelo tempo definido. O fecho da folha 1 é retardado mais 2 segundos que o tempo definido. <b>NOTA:</b> se o valor 0 for definido, apenas a folha 1 será movida	
PrEL		<b>Pré-piscar</b>	Si
	no	A luz intermitente acende quando os motores são ligados	
	Si	A luz intermitente acende 2 segundos antes de os motores serem ligados	
Pot		<b>Potência dos motores</b>	80
	30 - 100	O valor exibido representa a percentagem da potência máxima do motor	
Mot	1 - 2	<b>Número de motores instalados</b>	2
SPUn		<b>Arranque</b> Quando o portão está parado e começa a entrar em movimento, deve fazer frente à inércia inicial, consequentemente se o portão for muito pesado, pode correr o risco de não se mover. Se activar a função SPUn, durante os 2 primeiros segundos do movimento de cada folha, o quadro eléctrico ignora o valor Pot e fornece ao motor a potência máxima para superar a inércia do portão.	Si
	Si	Função abilitada	
	no	Função desabilitada	
rALL		<b>Abrandamento</b>	Si
	Si	No final de cada fase de abertura e fecho, o motor abranda o movimento para evitar fechos ruidosos e saltos	
	no	Função desabilitada	
Mod		<b>Modo operacional</b>	SbS
	SbS	Passo a passo: comandos sucessivos de start provocam, na ordem: abertura → stop → fechadura → stop	
	inuE	Inversão: o Start durante a abertura provoca a fechadura, o Start durante a fechadura provoca a abertura.	
	Cond	Condomínio: o início sempre provoca a abertura	
Ch.AU		<b>Fecho automático</b>	no
	no	Função desactivada	
	0.5" - 20.0'	O portão fecha após o tempo programado	
Fot		<b>Entrada fotocélula</b> Este menu permite activar a entrada para as fotocélulas	CFCh
	CFCh	Fotocélula activa durante o fecho e com portão parado	
	Ch	Entrada activada apenas para a fase de fecho <b>ATENÇÃO: se a fotocélula estiver danificada, o portão é aberto.mesmo assim. Antes do fecho, o teste das fotocélulas (se habilitado) detectará a anomalia e impedirá o fecho do portão.</b>	
	no	Entrada desactivada (ignorada pelo quadro eléctrico)	
	APCh	Fotocélula ativa tanto na abertura quanto no fechamento	

PARÂMETRO	VALOR	DESCRIÇÃO	DEFAULT
Ft.EE		<b>Teste das fotocélulas</b> Para garantir maior segurança ao utilizador, o quadro eléctrico executa um teste de funcionamento das fotocélulas, antes do início de cada ciclo de funcionamento normal. Se não houver anomalias funcionais, o portão entra em movimento. Caso contrário, permanece imóvel e a luz de sinalização acende-se durante 5 segundos	no
	no	Função desactivada	
	Si	Função activada	
Cost		<b>Entrada para costa sensível ou stop</b> Este menu permite ativar a entrada para as bordas sensíveis ou para o botão de stop	no
	no	Entrada desactivada (ignorada pelo quadro eléctrico)	
	APCh	Entrada activada em fase de abertura e fecho	
	Ch	Entrada activada durante o fecho e desactivada durante a abertura	
	Stop	Entrada habilitada como stop	
FC.En		<b>Entrada fins de curso</b>	no
	no	As entradas dos fins de curso estão desactivadas	
	AP.Ch	Ingressos habilitados o portão pára em correspondência da paragem	
ASM		<b>Anti-derrapagem</b> Quando uma manobra de abertura ou fecho é interrompida por um comando ou pela intervenção da fotocélula, o tempo programado para a manobra em sentido contrário seria excessivo, por isso, o quadro eléctrico acciona os motores apenas para o tempo necessário para recuperar o espaço efectivamente percorrido. Este poderia não ser suficiente, sobretudo com os portões muito pesados, devido à inércia no momento da inversão, o portão continua ainda um pouco na direcção inicial e, esse percurso a mais, o quadro eléctrico não é capaz de o considerar. Se após uma inversão o portão não regressar exactamente ao ponto inicial, é possível activar a função anti-derrapante.  <b>⚠ ATENÇÃO: Se a função ASM estiver desactivada, o portão continua a manobra de inversão até chegar aos batentes. Nesta fase a central não ativa a desaceleração antes de atingir a parada e o motor irá pressionar a parada até que o tempo de trabalho se esgote.</b>	Si
	no	O tempo utilizado para uma abertura ou fechamento será sempre aquele definido no parâmetro t.LRu, mesmo que o movimento anterior tenha sido interrompido antes de expirar este tempo.	
	Si	Quando uma abertura (ou fecho) for interrompida antes de decorrido o tempo definido (por exemplo devido à intervenção de um dos dispositivos de segurança ou de um comando de arranque), a duração do próximo fecho (ou abertura) não será a definida com o parâmetro t.LRu, mas será igual ao tempo efetivamente decorrido, mais um pequeno tempo adicional para compensar a inércia da porta.	
FinE		<b>Fim de programação</b> Este menu permite concluir a programação (tanto por defeito como a personalizada) memorizando os dados modificados. <u>Para não perder as suas configurações, deve sair do modo de programação através deste item do menu.</u>	
	no	Não sai do menu de programação	
	Si	Sai do menu de programação memorizando os parâmetros programados	

## 15 - ARMAZENAMENTO DE CONTROLES REMOTOS

Neste painel de controle o receptor rádio está integrado ao próprio painel de controle; a gestão dos códigos dos transmissores é feita no menu apropriado.

1. Pressione e segure o botão MENU até que o display mostre **-r ] [**
2. Solte a tecla MENU: o display mostra **ESC** (pressione a tecla MENU somente se quiser sair deste menu).
3. Pressione a tecla PARA BAIXO até que seja exibido o item de seu interesse e proceda conforme indicado no parágrafo específico.

### Emparelhando o controle remoto com o canal 1 (comando de start)

- Use a tecla DOWN para procurar o item **Ch1** e pressione a tecla MENU para ativar o armazenamento.
- Enquanto a escrita **Ch1** estiver piscando no display, pressione e segure o botão do transmissor até que **Red.d** apareça no display (se aparecer **PrES** significa que o controle remoto já está presente na memória da central; se aparecer **ChEr**, significa que o controle remoto possui um código de contrato diferente daqueles armazenados na central; se aparecer **FuLL** significa que a memória do receptor está cheia e não há espaço para armazenar um novo controle remoto).
- Quando **Ch1** começa a piscar novamente no display, você pode memorizar outros controles remotos.
- Se não tiver outros controles remotos para memorizar no canal 1, espere que a central saia automaticamente do menu ou pressione o botão DOWN para selecionar outro canal.

### Emparelhando o controle remoto com o canal 2 (comando de start pedestre)

- Use a tecla DOWN para procurar o item **Ch2** e pressione a tecla MENU para ativar o armazenamento.
- Proceda conforme indicado para o canal 1.

### Emparelhando o controle remoto com o canal 3 (comando de start pedestre)

- Use a tecla DOWN para procurar o item **Ch3** e pressione a tecla MENU para ativar o armazenamento.
- Proceda conforme indicado para o canal 1.

### Emparelhando o controle remoto com o canal 4 (comando de start pedestre)

- Use a tecla DOWN para procurar o item **Ch4** e pressione a tecla MENU para ativar o armazenamento.
- Proceda conforme indicado para o canal 1.

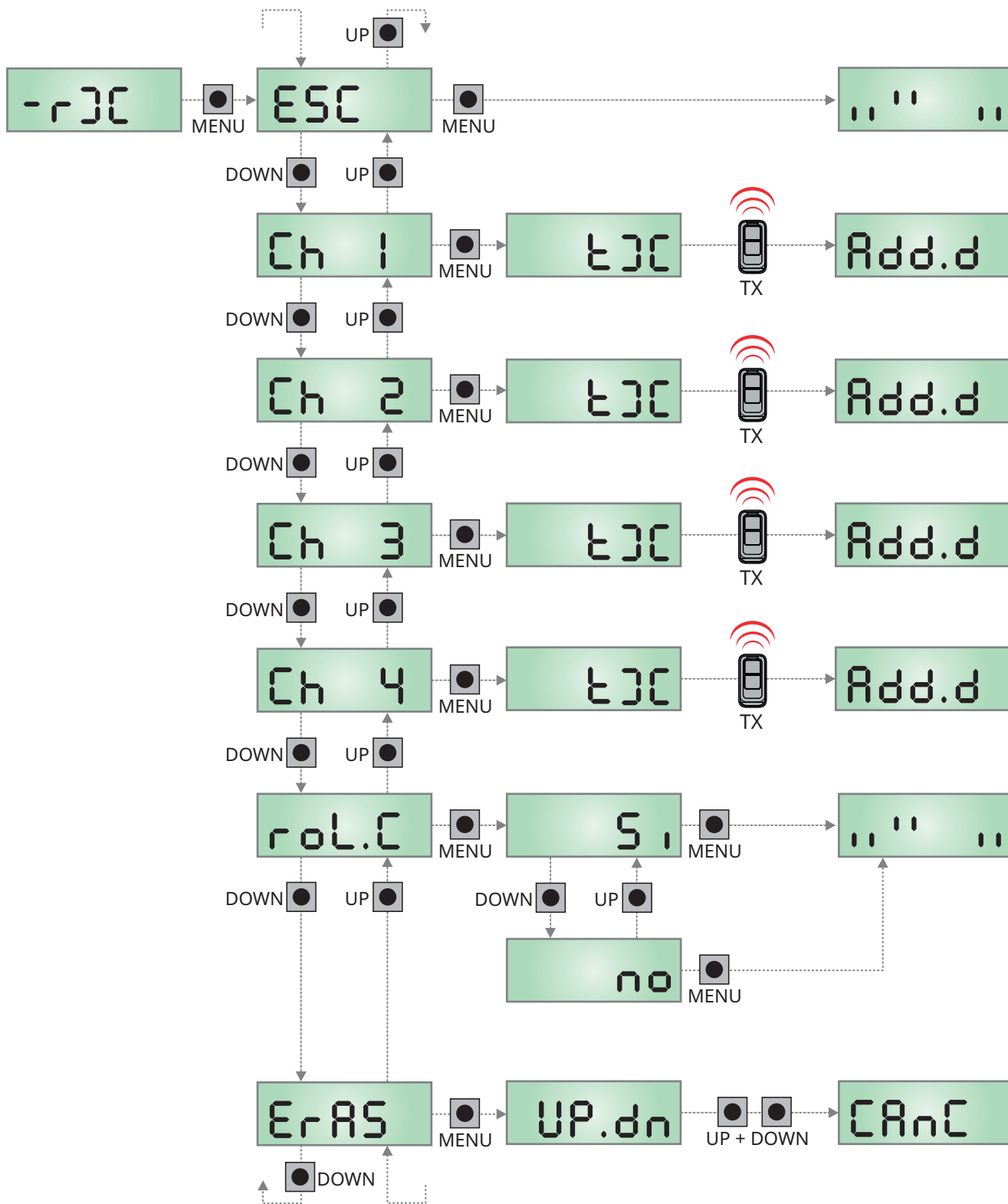
### Modo rolling code (ativação ou desativação da função)

- Use o botão DOWN para procurar o item **rol.C** e pressione o botão MENU para acessar o submenu de escolha
- Usando as teclas UP ou DOWN selecione **Si** se quiser ativar o modo Rolling Code ou **no** se quiser desativá-lo.

### Eliminação total de códigos (todos os códigos presentes na memória são eliminados)

- Use o botão DOWN para procurar o item **ErRS** e pressione o botão MENU para ativar a função.
- Enquanto **UP.dn** estiver piscando no display, pressione as teclas UP e DOWN simultaneamente e mantenha-as pressionadas até que **Chn** apareça no display.

**NOTA:** Para eliminar parcialmente os códigos é necessário o auxílio do programador portátil PROG2.



## 16 - ANOMALIAS DE FUNCIONAMENTO

Neste parágrafo, são enumeradas algumas anomalias de funcionamento que podem aparecer; é indicado a causa e o processo a seguir para a resolução da mesma.

Algumas anomalias são sinalizadas por uma mensagem no display, outras por sinais através da luz intermitente.

VISUALIZAÇÃO	DESCRIÇÃO	SOLUÇÃO
<b>O display não liga</b>	Significa que há falta de tensão na placa do quadro eléctrico.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Certificar-se de que não há uma interrupção de corrente antes de ver o quadro eléctrico.</li> <li>2. Antes de intervir no quadro eléctrico, cortar a corrente através do interruptor, instalado na linha de alimentação e retirar o borne de alimentação.</li> <li>3. Verificar se o fusível F1 está queimado. Neste caso, substituí-lo por outro do mesmo valor.</li> </ol>
<b>Pré-piscar prolongado</b>	Quando se acciona o comando de Start, a luz de sinalização acende-se imediatamente, mas o portão não se abre logo.	Significa que a contagem dos ciclos programados acabou e que o quadro eléctrico requer uma intervenção de manutenção
O ecrã mostra <b>Foto</b>	O portão não abre quando o comando START é accionado. Significa que a célula fotoelétrica está a impedir a movimentação do portão.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique se existe algum obstáculo entre as células fotoelétricas.</li> <li>2. Verifique se as células fotoelétricas estão alimentadas e se funcionam: interrompa a barreira luminosa e verifique se no visor o segmento da célula fotoelétrica muda de posição</li> </ol>
O ecrã mostra <b>Cost</b>	O portão não abre quando o comando START é accionado. Significa que a calha está a impedir a movimentação do portão.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique se a calha está comprimida ou danificada</li> <li>2. Verifique se a calha está correctamente instalada: accione a calha e verifique se no visor o segmento da calha muda de posição.</li> </ol>
O ecrã mostra <b>Stop</b>	O portão não abre quando o comando START é accionado. Significa que a entrada configurada como STOP impede o funcionamento do portão.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique se o botão STOP está premido.</li> <li>2. Verifique se o botão está a funcionar correctamente.</li> </ol>
O ecrã mostra <b>Error</b>	O portão não abre quando o comando START é accionado. Significa que falhou o teste do TRIAC.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique se os motores estão correctamente ligados.</li> <li>2. Verifique se o dispositivo de segurança térmica do motor está accionado.</li> <li>3. Se o motor M2 não estiver ligado, certifique-se de que a entrada <b>Mot</b> do menu foi definida como <b>I</b>.</li> <li>4. Se os motores não apresentarem anomalias, contacte o serviço de Assistência Técnica da V2 para a central ser reparada.</li> </ol>

<b>VISUALIZAÇÃO</b>	<b>DESCRIÇÃO</b>	<b>SOLUÇÃO</b>
O ecrã mostra <b>Err3</b>	O portão não abre quando o comando START é accionado. Significa que falhou o teste das fotocélulas.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Certificar-se de que nenhum obstáculo interrompe o feixe das fotocélulas quando é accionado o comando de Start.</li> <li>2. Certificar-se de que as fotocélulas, activadas pelo menu, estão efectivamente instaladas.</li> <li>3. Certificar-se de que as fotocélulas estão alimentadas e a funcionar: interrompa a barreira luminosa e verifique se no visor o segmento da célula fotoeléctrica muda de posição.</li> <li>4. Certificar-se de que as células fotoeléctricas foram conectadas correctamente, como indicado no capítulo 6.3</li> </ol>
O ecrã mostra <b>Err4</b>	Quando é dado um comando de arranque, o portão abre apenas parcialmente. Isso significa que o interruptor de limite não foi liberado	Certificar-se de que os fins de curso estão correctamente ligados e que o portão, na fase de abertura, deixa o fim de curso abrir-se. Se os interruptores de fim de curso não forem utilizados, configure o parâmetro <b>FC.En = no</b>
O ecrã mostra <b>Err9</b>	Significa que a programação foi bloqueada com a chave de bloqueio de programação CL1+ (cod. 161213).	É necessário introduzir a chave no conector ADI antes de proceder à modificação das programações.
O ecrã mostra <b>Er13</b>	O circuito de autodiagnóstico detectou um mau funcionamento que impede a operação segura da automação.	Entre em contacto com o serviço de assistência técnica V2 para enviar a unidade de controle para reparo
O ecrã mostra <b>Er14</b>	O circuito de autodiagnóstico detectou um erro na tabela de parâmetros de configuração	Entre no menu de configuração, verifique cuidadosamente todos os parâmetros e corrija quaisquer erros. Se o erro persistir, entre em contacto com o serviço de assistência técnica da V2 para enviar a unidade de controle para reparo.
O ecrã mostra <b>Er15</b>	O limite do ciclo de trabalho foi excedido	A unidade de controle retornará à operação normal após uma pausa forçada. Nesta situação ainda é possível ativar a automação em modo homem morto de emergência



# INHALTSVERZEICHNIS

<b>1 - WICHTIGE HINWEISE</b> .....	92
<b>2 - ENTSORGUNG</b> .....	92
<b>3 - EU KONFORMITÄTSERKLÄRUNG</b> .....	93
<b>4 - TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN</b> .....	93
<b>5 - BESCHREIBUNG DER STEUERZENTRALE</b> .....	93
<b>6 - INSTALLATION</b> .....	94
6.1 - STROMVERSORGUNG.....	94
6.2 - MOTOREN.....	94
6.3 - FOTOZELLEN.....	94
6.4 - KONTAKTLEISTEN + STOP.....	94
6.5 - BLINKVORRICHTUNG.....	94
6.6 - EINGANG START.....	94
6.7 - START FUSSGÄNGER.....	95
6.8 - EINGÄNGE ENDANSCHLAG.....	95
6.9 - ÄUßERE ANTENNE.....	95
6.10 - MONTAGE DER KABELDURCHGÄNGE.....	95
6.11 - ELEKTRISCHE ANSCHLÜSSE.....	96
<b>7 - STEUERPULT</b> .....	97
<b>8 - VERWENDUNG DER PROGRAMMIERTASTEN DOWN, MENU UND UP</b> .....	98
<b>9 - SCHNELLKONFIGURATION</b> .....	98
<b>10 - LADEN DER DEFAULTPARAMETER</b> .....	99
<b>11 - SELBSTLERNFUNKTION DER BETRIEBSZEITEN</b> .....	99
<b>12 - ABLESEN DES ZYKLUSZÄHLERS</b> .....	100
12.1 - ANZEIGE DER NOTWENDIGKEIT EINER WARTUNG.....	100
<b>13 - NOTBETRIEB BEI "PERSON ANWESEND"</b> .....	101
<b>14 - KONFIGURATION DER STEUERUNG</b> .....	101
<b>15 - LAGERUNG VON FERNBEDIENUNGEN</b> .....	104
<b>15 - FUNKTIONSSTÖRUNGEN</b> .....	106

# 1 - WICHTIGE HINWEISE

Für technische Erklärungen oder Installationsprobleme können Sie sich an unser Kundendienst montags bis freitags von 8.30 bis 12.30 und von 12.30 bis 18.00 Uhr unter der Nummer +39-0172.812411 wenden.

**Die Firma V2 behält sich das Recht vor, das Produkt ohne vorherige Ankündigungen abzuändern; die Übernahme der Haftung für Schäden an Personen oder Sachen, die auf einen unsachgemäßen Gebrauch oder eine fehlerhafte Installation zurückzuführen sind, wird abgelehnt.**

**⚠ Um die Steuerung fehlerfrei zu installieren und programmieren zu können, lesen Sie bitte diese Bedienungsanleitung sehr aufmerksam durch.**

- Diese Bedienungsanleitung ist nur für Fachtechniker, die auf Installationen und Automationen von Toren spezialisiert sind.
- Keine Information dieser Bedienungsanleitung ist für den Endbenutzer nützlich.
- Jede Programmierung und/oder jede Wartung sollte nur von geschulten Technikern vorgenommen werden.

**DIE AUTOMATISIERUNG MUSS IN ÜBEREINSTIMMUNG MIT DEN GELTENDEN EUROPÄISCHEN NORMEN ERFOLGEN:**

**EN 60204-1** (Sicherheit der Maschine elektrische Ausrüstungen von Maschinen, Teil 1: allgemeine Anforderungen)

**EN 12453** (Nutzungssicherheit kraftbetätigter Tore prüfverfahren, Anforderungen)

- Der Installateur muss eine Vorrichtung (z.B. thermomagn. Schalter) anbringen, die die Trennung aller Pole des Geräts zum Versorgungsnetz garantiert. Die Norm verlangt eine Trennung der Kontakte von mindestens 3 mm an jedem Pol (EN 60335-1).
- Wenn die Verbindungen an der Klemmleiste fertig sind, binden Sie mit einer Kabelschelle die 230Volt führenden Leitungsdrähte neben dem Klemmbrett zusammen. Mit einer separaten Kabelschelle binden Sie die Drähte, die Niederspannung führen, zusammen. Diese Leitungen dienen der Verbindung zum Zubehör. Sollte ein Leitungsdraht sich zufällig vom Klemmbrett lösen, gibt es auf diese Weise kein Risiko, dass die gefährliche 230Volt Netzspannung mit der Niedervoltspannung in Berührung kommt.
- Für den Anschluss von Rohren und Schläuchen oder Kabeldurchgängen sind Verbindungen zu verwenden, die dem Sicherungsgrad IP55 entsprechen.
- Die Installation erfordert Kenntnisse auf den Gebieten der Elektrik und Mechanik; sie darf ausschließlich von kompetentem Personal durchgeführt werden, welches berechtigt ist, eine vollständige Konformitätserklärung vom Typ A auszustellen (Maschinenrichtlinie 2006/42/CE, Anlage IIA).
- Für automatisch betriebene Rolltore ist die Einhaltung der folgenden Normen obligatorisch: EN 12453, EN 12978 und alle eventuell geltenden, regionalen Vorschriften.
- Auch die elektrische Anlage der Automatik muss den geltenden Normen genügen, und fachgerecht installiert werden.
- Die Schubkraft des Torflügels muss mit Hilfe eines geeigneten Instruments gemessen, und entsprechend den in Richtlinie EN 12453 definierten Höchstwerten eingestellt werden.

- Es wird empfohlen, in der Nähe der Automatik einen Notaus-Schalter zu installieren (mit Anschluss an einen Eingang STOP der Steuerkarte), so dass bei Gefahr ein unverzügliches Halten des Tors bewirkt werden kann.
- Verbinden Sie den Erdungsdraht der Antriebe mit der Erdleitung der Zuleitung.



## 2 - ENTSORGUNG

Auch die Entsorgung, wenn das Produkt nicht mehr gebrauchsfähig ist, muss genau wie die Installation von qualifiziertem Personal durchgeführt werden.

Dieses Produkt besteht aus unterschiedlichen Materialien: einige sind wiederverwertbar, andere müssen entsorgt werden. Informieren Sie sich über das Recycling- oder Entsorgungssystem, das von den geltenden Vorschriften in Ihrem Land vorgesehen ist.

**Achtung!** – Einige Teile des Produkts können umweltverschmutzende oder gefährliche Substanzen enthalten, deren Freisetzung eine schädigende Wirkung auf die Umwelt und die Gesundheit des Menschen haben könnten.

Wie das seitliche Symbol anzeigt, darf dieses Produkt nicht mit dem Hausmüll beseitigt werden. Daher müssen zur Entsorgung die Komponenten getrennt werden, wie von den landeseigenen gesetzlichen Regelungen vorgesehen ist oder man übergibt das Produkt beim Neukauf eines gleichwertigen Produkts dem Händler.

**Achtung!** – die örtlichen gesetzlichen Regelungen können bei einer gesetzeswidrigen Entsorgung dieses Produkts schwere Strafen vorsehen.

### 3 - EU KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Der Hersteller V2 S.p.A., mit Sitz in  
Corso Principi di Piemonte 65, 12035, Racconigi (CN), Italy

Erklärt unter eigener Haftung, dass die Produkte:

#### **CX FLEXY**

folgenden Richtlinien entsprechen:

- 2014/30/EU (EMC-Richtlinie)
- 2014/35/EU (Niederspannungsrichtlinie)
- 2014/53/EU (Funkrichtlinie)
- Richtlinie RoHS-3 2017/2102

Darüber hinaus entspricht das Produkt den folgenden Standards:

EN IEC 61000-6-2:2019, EN IEC 61000-6-3:2021  
IEC 60335-1:2020

Racconigi, den 01/03/2023  
Der Rechtsvertreter der V2 S.p.A.

**Roberto Rossi**



#### **PRODUKTKONFORMITÄT MIT DER EU-VERORDNUNG 2023/826 (Standby)**

Dieses Produkt entspricht den Kriterien der „Standby“-Verordnung. Das Bedienfeld wechselt in den Standby-Modus, nachdem eine seiner Hauptfunktionen beendet ist.

Dieses Produkt verfügt über einen 24VDC (L3)-Ausgang, über den Sie Strom für weiteres Zubehör beziehen können. Dieses Produkt verfügt über einen ADI-Anschluss, in den Zubehörkarten für zusätzliche Funktionen eingesteckt werden können.

Bei der Verbrauchsberechnung im Standby-Modus wurde der Energieverbrauch des Zubehörs nicht berücksichtigt. Überprüfen Sie den Verbrauch dieses Zubehörs in der jeweiligen Anleitung.

### 4 - TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Versorgung	85 ÷ 260 Vac - 50/60 Hz
Maximale Motorbelastung	700W
Max. Belastung des Zubehörs mit 24 V	3W
Betriebstemperatur	-20 ÷ +55 °C
Schutzsicherungen	F1 = 8A fast
Ausmaße	170 x 185 x 70 mm
Gewicht	800 g
Schutzart	IP55

### 5 - BESCHREIBUNG DER STEUERUNG

Die Steuerung der CX FLEXY ist ein innovatives V2-Produkt, das Sicherheit und Zuverlässigkeit bei der Automation von Flügeltoren garantiert.

Ziel der Planung der CX FLEXY war es, ein allen Anforderungen gerecht werdendes Produkt in Form einer Steuerung zu schaffen, die extrem vielseitig ist und alle Voraussetzungen erfüllt, die für eine funktionale und effiziente Installation erforderlich sind.

- 230V/120V-Versorgung für 2 Einphasenmotore mit max. 700W.
- Eingang für Schlüsselwählschalter oder Druckknopf.
- Eingang für Sicherheitsfotозelle.
- Eingang für Sicherheitsrippe, der in der Lage ist, klassische Rippen mit normal geschlossenem Kontakt, optische Rippen und Rippen mit leitendem Gummi mit Nennwiderstand von 8,2 kOhm zu steuern.
- Eingänge für Endanschlag beim Öffnen und Schließen
- Test der Sicherheitsvorrichtungen vor jedem Öffnen.
- Betriebslogik über Display-Menü programmierbar..
- Einstellung der Motorenleistung und der Betriebszeiten mittels Menü.
- Funkempfänger 433,92 MHz an Bord
- Möglichkeit der Speicherung von 240 Sendern Personal Pass 433,92 MHz
- Überwachung der Eingänge mittels Display.
- Ausgang für Licht.
- RJ45-Stecker für den Anschluss an den Programmierer PROG2 über Standard-Netzwerkkabel (UTP)
- Behälter IP55.

## 6 - INSTALLATION

Die Installation der Steuerung, der Sicherheitsvorrichtungen und des Zubehörs muss bei abgeschalteter Stromversorgung erfolgen.

### 6.1 - STROMVERSORGUNG

Die Steuerung muss je nach Modell über eine elektrische 230V - 50Hz- oder 120V - 60Hz-Leitung erfolgen, die mit einem magnetothermischen Differentialschalter geschützt ist, welcher den gesetzlichen Normen entspricht.

Die Versorgungskabel an die Klemmen **L** und **N** der Steuerung anschließen.

### 6.2 - MOTOREN

Die Steuerung kann einen oder zwei Asynchronwechselstrommotoren steuern. Wenn die Steuerung nur einen Motor steuern muss, muss dieser an die Klemmen für Motor 1 angeschlossen werden (der **mot**-Parameter muss auf **1** gestellt sein).

Kabel von Motor 1 wie folgt anschließen:

- Kabel zum Öffnen an Klemme **Z1**
- Kabel zum Schließen an Klemme **Z3**
- Hauptrückführkabel an Klemme **Z2**
- Anlaufkondensator zwischen den Klemmen **Z1** und **Z3**

Kabel von Motor 2 (wenn vorhanden) wie folgt anschließen:

- Kabel zum Öffnen an Klemme **Z4**
- Kabel zum Schließen an Klemme **Z6**
- Hauptrückführkabel an Klemme **Z5**
- Anlaufkondensator zwischen den Klemmen **Z4** und **Z8**

### 6.3 - FOTOZELLEN

Die Steuerung liefert eine 24VDC-Stromversorgung für Fotozellen mit normal geschlossenem Kontakt und kann vor dem Beginn der Toröffnung einen Funktionstest ausführen.

Abhängig von der Konfiguration des Parameters **Foto** können die Fotozellen nur während des Schließens (vollständiges Öffnen des Tors), auch bei gestopptem Tor (verhindert das Öffnen) oder sogar während der Öffnung (das Tor bleibt angehalten, bis die Fotozelle zurückgesetzt wird) aktiv sein.

Wenn das Tor geöffnet in Pause ist, beginnt unabhängig von der gewählten Einstellung das Zählen der Zeit bis zu einem eventuell automatischen Wiederschließen erst nachdem die Fotozelle wieder in den Normalzustand zurückgekehrt ist.

- Versorgungskabel der Sender der Fotozellen zwischen den Klemmen **L10 (GND)** und **L11 (+)** der Steuerung anschließen.
- Versorgungskabel der Empfänger der Fotozellen zwischen den Klemmen **L10 (GND)** und **L9 (+)** der Steuerung anschließen.
- Ausgang der Empfänger der Fotozellen zwischen die Klemmen **L4** und **L8** der Steuerung anschließen.

### 6.4 - EMPFINDLICHE RIPPEN + STOP

Die Steuereinheit ist mit einem Eingang ausgestattet, der alternativ eine leitfähige Gummi-Sicherheitsleiste mit einem Nennwiderstand von 8,2 kOhm oder einen Stopptaster ansteuern kann.

Basierend auf der Konfiguration des **CoSt**-Parameters kann der Eingang so konfiguriert werden, dass er Folgendes verwaltet:

#### 1. Rippe immer aktiv:

Das Auslösen der Rippe während dem Öffnen oder Schließen verursacht eine Inversion der Bewegungen, um den Körper zu befreien, der das Auslösen der Rippe verursacht hat.

Nach ca. 3 Sekunden erfolgt der Stop des Tors.

#### 2. Rippe beim Öffnen NICHT aktiv:

Das Auslösen der Rippe während des Öffnens wird ignoriert. Das Auslösen der Rippe während des Schließens verursacht ein vollständiges Wiederöffnen des Tors.

#### 3. Stopp-Taste:

Der Stopp-Befehl bewirkt, dass das Tor sofort blockiert. Der anschließende START-Befehl aktiviert das Tor in die entgegengesetzte Fahrtrichtung. Wird während des Öffnens oder der Pause der STOP-Befehl gegeben, erfolgt kein anschließendes automatisches Schließen.

Schließen Sie die Kanten- oder Anschlaggerätekabel zwischen den Klemmen **L5** und **L8** der Steuereinheit an.

### 6.5 - BLINKLICHT

Die Steuerung sieht die Verwendung eines 24VDC max 5W Blinklichts mit eingebautem Blinkgeber vor.

Kabel an Klemmen **B1 (+)** und **B2 (-)** anschließen.

### 6.6 - EINGANG START

Der START-Eingang ist bereits für den Anschluss von Vorrichtungen mit normal geöffnetem Kontakt voreingerichtet.

Die Funktion ist abhängig von der mit dem Parameter **mod** eingestellten Betriebsart.

#### Schrittweiser Modus

Aufeinanderfolgende Startbefehle verursachen nacheinander: Öffnen → stop → Schließen → stop

#### “Inversions“-Modus

Start während des Öffnens verursacht Schließen.  
Start während des Schließens verursacht Öffnung.

#### Eigentumswohnungsmodus

Der Start beim Öffnen wird ignoriert.

Der Start beim Schließen bewirkt das Öffnen.

„Start bei geöffnetem Tor“ startet die Pausenzeitählung von Null an, danach schließt sich das Tor wieder.

Kabel der Vorrichtung anschließen, die den Starteingang zwischen den Klemmen **L1** und **L8** der Steuerung steuert.

## 6.7 - START FUSSGÄNGER

Start Fußgänger verursacht bei geschlossenem Tor ein teilweises Öffnen (ca. die Hälfte der Toröffnung) nur des an Motor 1 angeschlossenen Torflügels.

Nachfolgende Fußgänger-Startbefehle folgen der gleichen Logik wie der Startbefehl.

Während eines Fußgängerzyklus verursacht der Startbefehl die vollständige Öffnung beider Torflügel.

Kabel der Vorrichtung anschließen, die den Starteingang zwischen den Klemmen **L2** und **L8** der Steuerung steuert.

## 6.8 - EINGÄNGE ENDANSCHLAG

Die Steuerung ist zum Anschluss des Endanschlags mit normal geschlossenem Kontakt voreingerichtet, der geöffnet wird, wenn das Tor die gewünschte Position erreicht hat.

Kabel des Endanschlags wie folgt anschließen:

- Endanschlag beim Öffnen zwischen den Klemmen **L6** und **L8**.
- Endanschlag beim Schließen zwischen den Klemmen **L7** und **L8**.

## 6.9 - ÄUßERE ANTENNE

Es wird empfohlen, die Außenantenne zu verwenden, um maximale Funkreichweite zu garantieren.

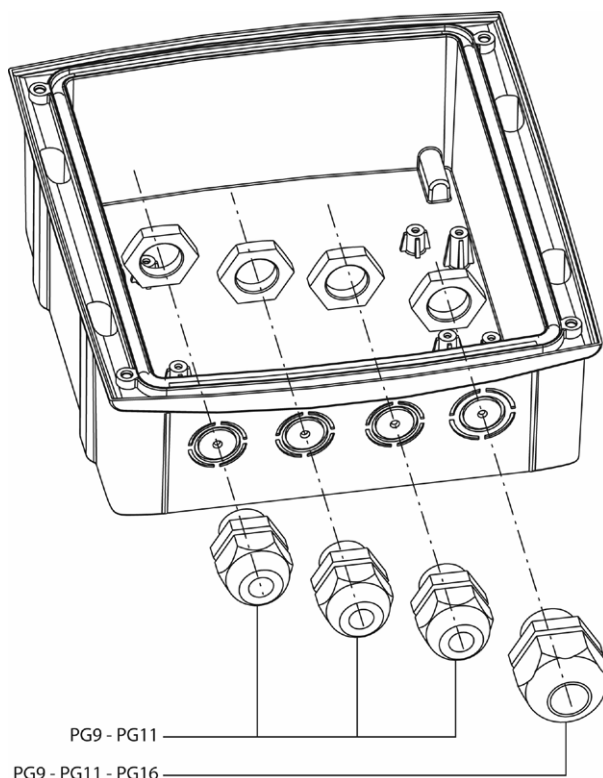
Den heißen Pol der Antenne an Klemme **A2** der Steuerung und die Beflechtung an Klemme **A1** anschließen.

## 6.10 - MONTAGE DER KABELDURCHGÄNGE

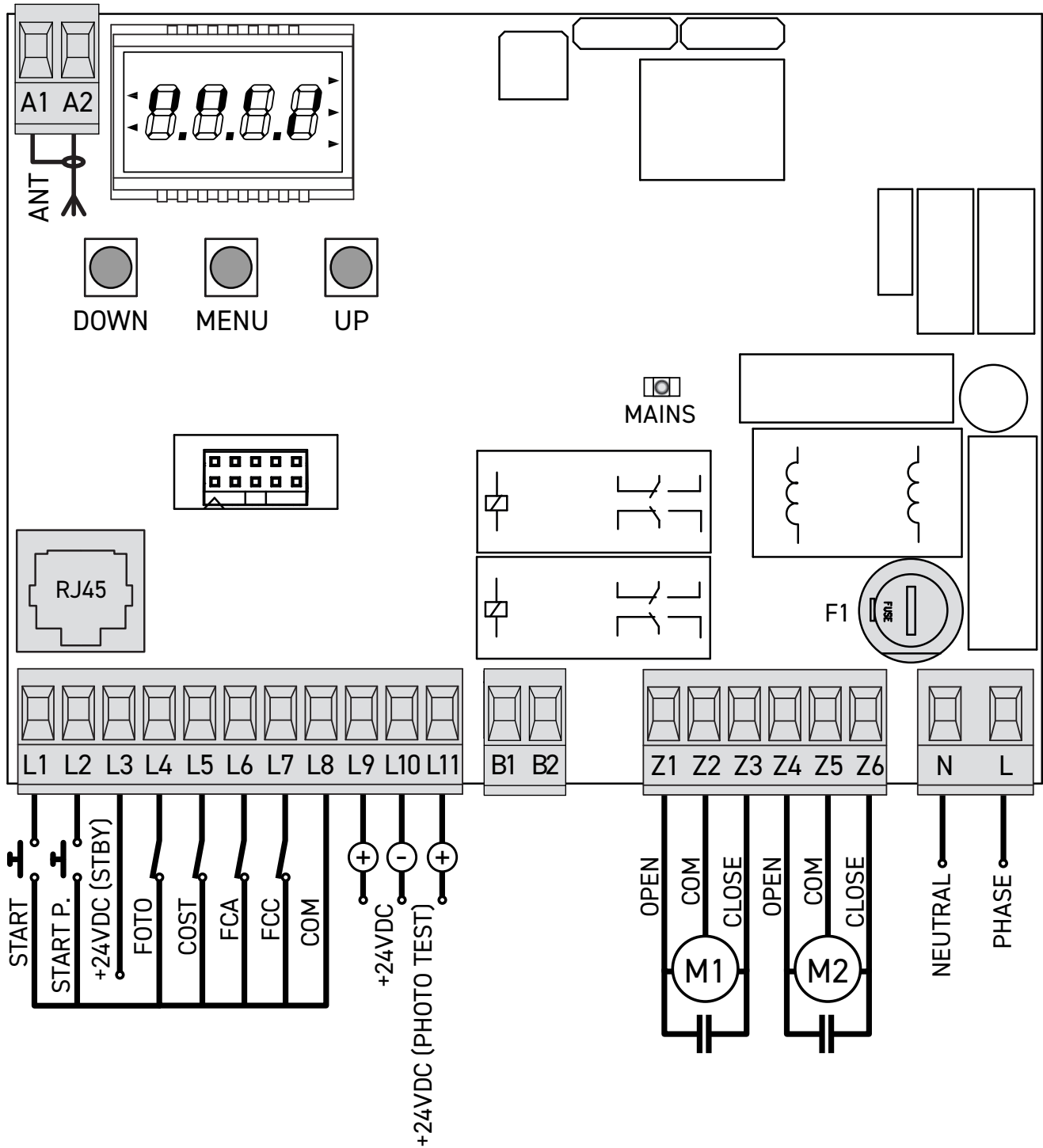
Die Box ist zur Montage von 4 Kabeldurchgängen an den speziellen Punkten zum Herausbrechen vorgesehen. Der Typ des Kabeldurchgangs ist in der Abbildung dargestellt.

### ⚠ ACHTUNG:

- Vor dem Lichten der Box die elektronische Platine abmontieren.
- Die Box mit einer für die Abmessungen des Kabeldurchgangs angemessenen Fräse lochen.
- Kabeldurchgänge mit den vorgesehenen Muttern befestigen.



## 6.11 - ELEKTRISCHE ANSCHLÜSSE



<b>A1</b>	Antennenabschirmung
<b>A2</b>	Antennensteuerung
<b>L1</b>	Öffnungsbefehl für den Anschluss herkömmlicher Vorrichtungen mit NO-Kontakt.
<b>L2</b>	Öffnungsbefehl Fußgängerdurchgang für die Anschlüsse der traditioneller Steuervorrichtungen mit NO-kontakt
<b>L3</b>	24-VDC-Stromausgang im STAND-BY verfügbar
<b>L4</b>	Fotozelle. NC-Kontakt
<b>L5</b>	Widerstandsfähige Gummikante oder STOP-Taste mit N.C.-Kontakt.
<b>L6</b>	Endanschlag Öffnen. NC-Kontakt
<b>L7</b>	Endanschlag Schließen. NC-Kontakt
<b>L8</b>	Hauptleiter (-) Befehle
<b>L9 - L10</b>	24-VDC-Stromausgang für Fotozellen und anderes Zubehör, das im STAND-BY ausgeschaltet sein muss
<b>L10 - L11</b>	Versorgung TX Fotozellen Funktionstest
<b>B1-B2</b>	Blinklicht 24V 5W

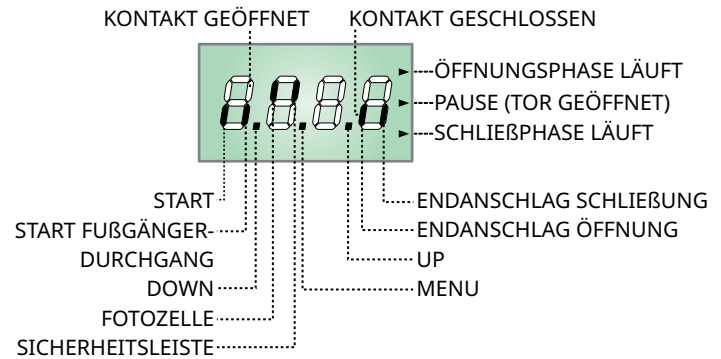
<b>Z1</b>	Öffnen Motor 1
<b>Z2</b>	Hauptleiter Motor 1
<b>Z3</b>	Schließen Motor 1
<b>Z4</b>	Öffnen Motor 2
<b>Z5</b>	Hauptleiter Motor 2
<b>Z6</b>	Schließen Motor 2
<b>N</b>	Nullleiter Versorgung 230V / 120V
<b>L</b>	Phase Versorgung 230V / 120V

<b>RJ45</b>	RJ45-Stecker für den Anschluss an den Programmierer PROG2
<b>MAINS</b>	Sie leuchtet auf, wenn die Motoren aktiviert sind
<b>F1</b>	8A fast

## 7 - STEUERPULT

Wenn der Strom eingeschaltet wird, prüft die Steuereinheit das korrekte Funktionieren des Displays indem es alle Segmente 1 sec. lang auf **8.8.8.8.** schaltet. Im Anschluss daran, wird die Identifizierung der Steuereinheit (**FL**) und die Firmware-Version (**Pr 1.0**) angezeigt.

Am Ende dieses Tests wird das Steuer Menü angezeigt:



Die Steuertafel zeigt den Status der Kontakte am Klemmenbrett, sowie der Programmier Tasten an: Leuchtet das vertikale Segment rechts oben, ist der Kontakt geschlossen; leuchtet das vertikale Segment unten, ist er geöffnet.

**Die Punkte zwischen den Ziffern auf dem Display** zeigen den Zustand der Programmierungstasten an: Wird eine Taste gedrückt, leuchtet der entsprechende Punkt auf.

**Die Pfeile rechts auf dem Display** zeigen den Zustand des Tors an:

- Der obere Pfeil leuchtet auf, wenn sich das Tor in der Öffnungsphase befindet. Blinkt er, bedeutet dies, dass die Öffnungsphase durch eine Sicherheitsvorrichtung eingeleitet wurde.
- Der mittlere Pfeil zeigt an, dass sich das Tor in der Pausenzeit befindet. Blinkt er, bedeutet dies, dass die Zeitnahme für die automatische Schließfunktion aktiviert wurde.
- Der untere Pfeil leuchtet auf, wenn sich das Tor in der Schließphase befindet. Blinkt er, bedeutet dies, dass die Schließphase durch eine Sicherheitsvorrichtung (Sicherheitsleiste oder Lichtschranke) eingeleitet wurde.

## 8 - VERWENDUNG DER PROGRAMMIERTASTEN DOWN, MENU UND UP

Die Programmierung der Funktionen und der Zeiten der Steuerung erfolgt über ein spezielles Konfigurationsmenü, das über die sich unter dem Display befindenden 3 Tasten DOWN, MENU und UP aufrufbar ist.

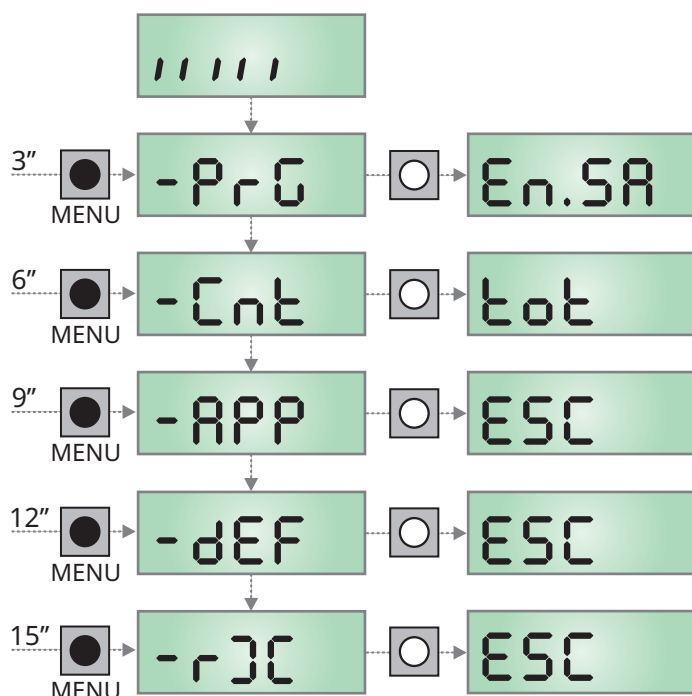
**⚠ ACHTUNG: Ohne das Konfigurationsmenü aufzurufen, kann man durch Drücken der Taste UP einen START-Befehl, durch Drücken der Taste DOWN einen START FUSSGÄNGER-Befehl geben.**

Indem man die Taste MENU gedrückt hält, werden die 5 Hauptmenüs angezeigt:

-PrG	PARAMETER-PROGRAMMIERUNG
-Cnt	ZÄHLER
-APP	SELBSTLERNFUNKTION DER BETRIEBSZEITEN
-r]C	LAGERUNG VON FERNBEDIENUNGEN
-dEF	LADEN DER DEFAULTPARAMETER

Um eines der 5 Hauptmenüs aufzurufen, einfach die Taste MENU loslassen, wenn das betreffende Menü am Display angezeigt wird.

Um sich innerhalb der 5 Hauptmenüs zu bewegen, die Taste UP oder DOWN drücken, um die unterschiedlichen Optionen durchzugehen; durch Drücken der Taste MENU wird der augenblickliche Wert der gewählten Option angezeigt, den man eventuell ändern kann.



## 9 - SCHNELLKONFIGURATION

In diesem Abschnitt wird eine Schnellprozedur zum Konfigurieren der Steuerung und zur augenblicklichen Aktivierung beschrieben.

Es wird empfohlen, zu Beginn diese Hinweise zu befolgen, um die Steuerung, den Motor und die Zubehörvorrichtungen auf einwandfreies Funktionieren zu prüfen.

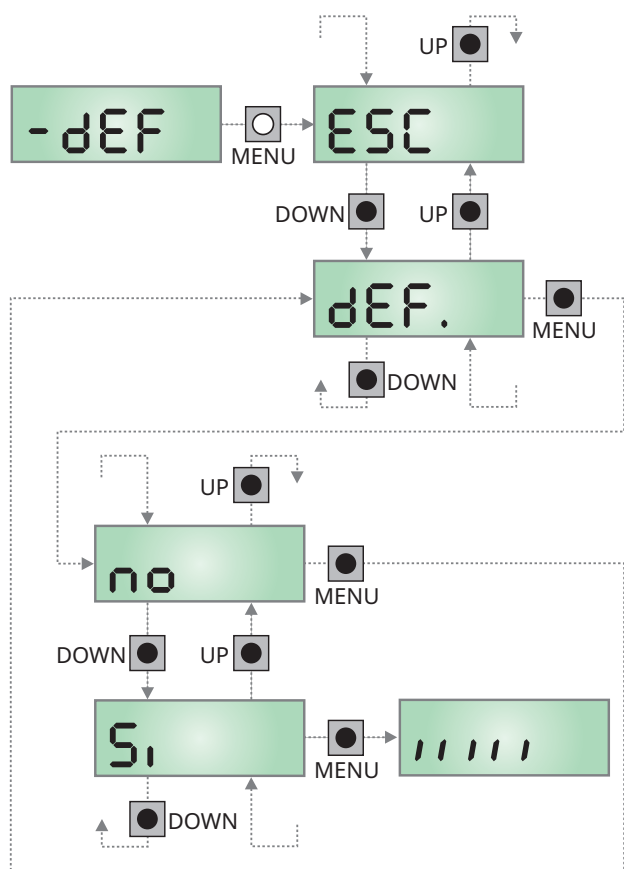
1. Defaultkonfiguration aufrufen (Kapitel 10).  
**HINWEIS:** Die STANDARD-Konfiguration sieht vor, dass ein Fotosensor am Eingang FOT vorhanden ist
2. Die Funktionen Foto und Cost auf der Grundlage der am Tor installierten Sicherheitsvorrichtungen einstellen
3. Überprüfen Sie die richtige Verbindung der Motoren:
  - a. Stellen Sie die Stromversorgung der Anlage her und aktivieren Sie die Automatisierung mit dem START-Befehl: Die Motoren müssen sich bei der Öffnung in der richtigen Reihenfolge bewegen
  - b. Wenn die Bewegungsrichtung falsch ist, tauschen Sie die Kabel für die Öffnung / Schließung des Motors aus, der sich falsch bewegt
  - c. Wenn die Reihenfolge der Torflügelöffnung nicht korrekt ist, tauschen Sie die Anschlüsse der beiden Motoren aus
4. Selbstlernzyklus starten: siehe Abschnitt (Kapitel 11)
5. Automation auf einwandfreies Funktionieren prüfen und wenn notwendig die Konfiguration der gewünschten Parameter ändern

## 10 - LADEN DER DEFAULTPARAMETER

Bei Notwendigkeit kann man alle Parameter auf ihre Standard oder Defaultwerte zurückstellen (siehe Tabelle am Ende).

**⚠️ ACHTUNG: Bei dieser Prozedur werden alle personalisierten Parameter gelöscht.**

1. Taste MENU gedrückt halten bis das Display **-dEF** anzeigt
2. Taste MENU loslassen: Display zeigt **ESC** (Taste MENU nur drücken, wenn man dieses Menü verlassen möchte) an
3. Drücken Sie die UP-Taste oder die DOWN-Taste: Das Display zeigt **-dEF**
4. Taste MENU drücken: Display zeigt **no** an
5. Taste DOWN drücken: Display zeigt **S<sub>1</sub>** an
6. Taste MENU drücken: alle Parameter werden mit ihrem Defaultwert neugeschrieben (Kapitel 14) und das Display zeigt das Bedienfeld an.



## 11 - SELBSTLERNFUNKTION DER BETRIEBSZEITEN

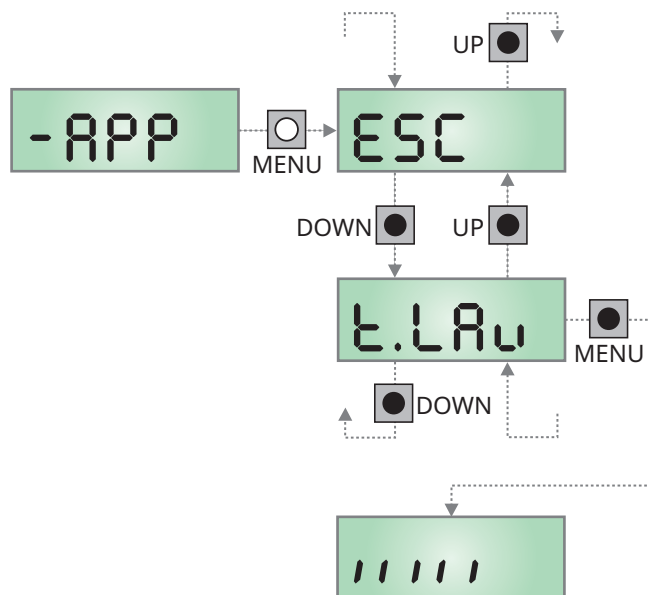
Mit diesem Menü können Sie automatisch die Zeiten lernen, die zum Öffnen und Schließen des Tors erforderlich sind.

**⚠️ ACHTUNG: Wenn das Tor mit Endschaltern ausgestattet ist, müssen diese über das entsprechende F.C.Ën-Menü aktiviert werden, bevor der Selbstlernvorgang gestartet wird. Wenn das Tor nur einen Flügel hat, muss der Parameter m0t zunächst auf 1 eingestellt werden.**

Positionieren Sie die Flügel in der geschlossenen Torposition (diese Bedingung ist nicht erforderlich, wenn das Tor mit einem Endschalter ausgestattet ist) und fahren Sie mit den folgenden Punkten fort:

1. Halten Sie die MENÜ-Taste gedrückt, bis das Display **-APP** anzeigt
2. Lassen Sie die MENÜ-Taste los: Das Display zeigt **ESC** (drücken Sie die MENÜ-Taste nur, wenn Sie dieses Menü verlassen möchten)
3. Drücken Sie die AB-Taste: Das Display zeigt **t.LAu**
4. Drücken Sie die MENÜ-Taste, um den Selbstlernzyklus der Arbeitszeiten zu starten. Das Tor beginnt sich zu öffnen
5. Sobald beide Flügel die Tor-Offen-Position erreicht haben, drücken Sie die MENÜ-Taste (bei freigegebenen Endschaltern erkennt die Steuerung diesen Zustand selbstständig und es ist kein Tastendruck erforderlich). Das Tor beginnt sich zu schließen
6. Sobald das Tor in die vollständig geschlossene Position zurückgekehrt ist, drücken Sie die MENÜ-Taste (bei aktivierten Endschaltern erkennt die Steuerung diesen Zustand selbstständig und es ist kein Drücken der Taste erforderlich).

**HINWEIS: Diese Steuereinheit ist nicht in der Lage, die Position der Flügel zu erkennen, und die Dauer des Öffnungs- und Schließzyklus basiert auf der Messung der erforderlichen Zeit. Aus diesem Grund ist es wichtig, beim Drücken der MENÜ-Taste schnell zu sein, um zu signalisieren, dass das Tor die Öffnungs- und Schließposition erreicht hat: Wenn Sie die Motoren auf die Anschläge drücken lassen, geschieht dies systematisch bei jedem Öffnen und Schließen des Tors.**



## 12 - ABLESEN DES ZYKLUSZÄHLERS

Die Steuerung FLEXY zählt die vollständig ausgeführten Öffnungszyklen des Tores und zeigt nach einer voreingestellten Torbewegungsanzahl (Bewegungszyklen) die Notwendigkeit einer Wartung an.

2 Zähler sind verfügbar:

- Zähler, der nicht auf Null rückstellbar ist, der vollständigen Öffnungszyklen (Selektion **tot** der Option **-Cnt**)
- Skalarzähler der Zyklen, die bis zur nächsten Wartung fehlen (Selektion **SERu** der Option **-Cnt**). Dieser zweite Zähler kann auf den gewünschten Wert programmiert werden.

Das Menü ist wie folgt aufzurufen:

1. Taste MENU gedrückt halten bis das Display **-Cnt** anzeigt
2. Taste MENU loslassen: Display zeigt **tot**

Nebenstehendes Schema beschreibt die Prozedur des Ablesens des Zählers, des Ablesens der bis zur nächsten Wartung fehlenden Zyklen und des Programmierens der bis zum nächsten Wartung noch fehlenden Zyklen (im Beispiel hat die Steuereinheit 12451 ausgeführt und es fehlen noch 1322 Zyklen bis zum nächsten Eingriff. Die sind dann zu programmieren.)

**Bereich 1** dient dem Ablesen der Zählung der Gesamtzahl der vollständig durchgeführten Zyklen: mit den Tasten Up und Down kann man entweder Tausende oder Einheiten anzeigen.

**Bereich 2** dient dem Ablesen der Zahl der bis zum nächsten Wartungseingriff fehlenden Zyklen: der Wert wird auf Hundert abgerundet.

**Bereich 3** dient der Einstellung des o.g. Zählers: beim ersten Drücken der Taste Up oder Down wird der aktuelle Wert auf Tausend aufgerundet, bei jedem weiteren Drücken nimmt die Einstellung um 1000 Einheiten zu oder um 100 ab. Die vorangehende Zählung wird dadurch gelöscht.

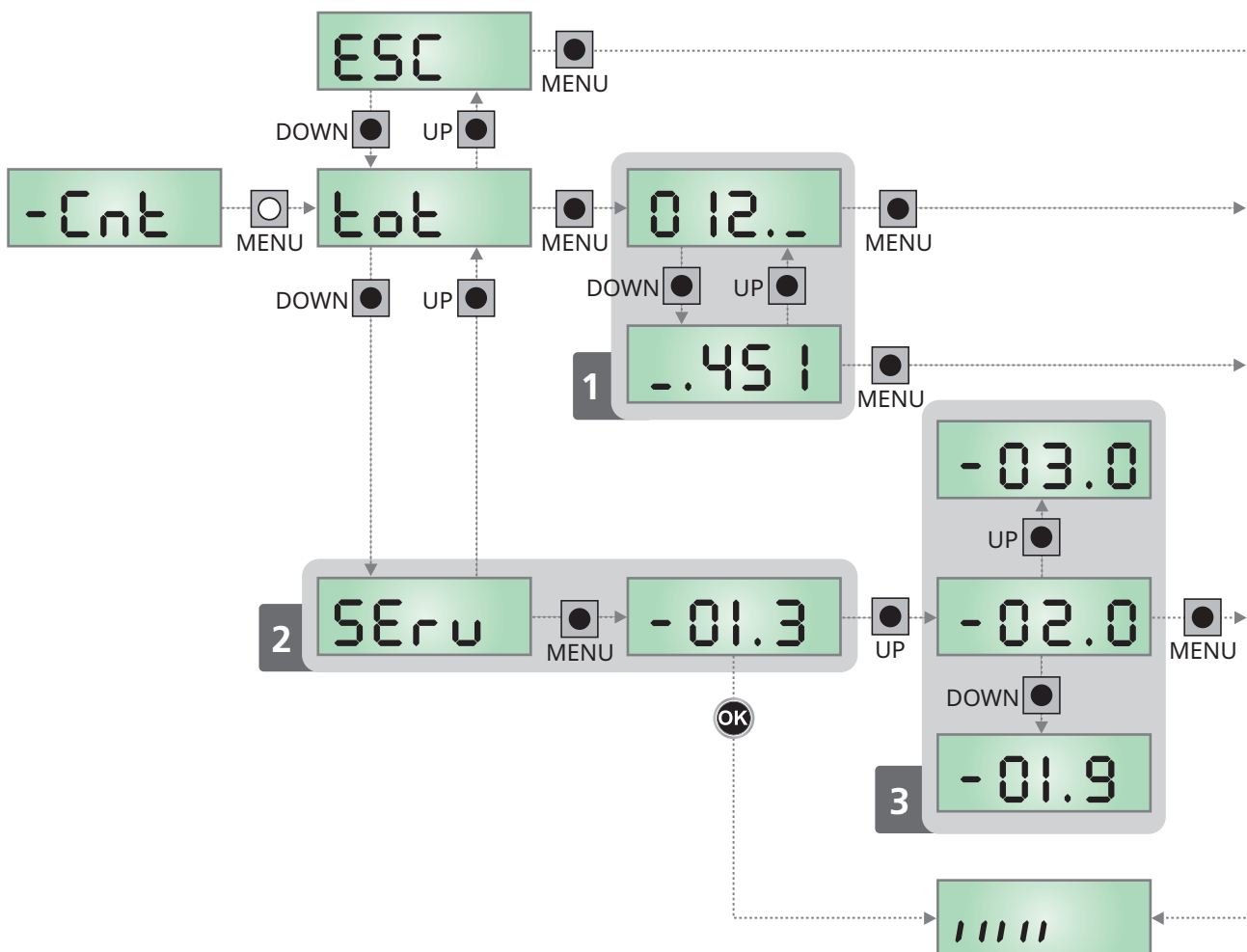
## 13.1 - ANZEIGE DER NOTWENDIGKEIT EINER WARTUNG

Wenn der Zähler, die bis zur nächsten Wartung fehlenden Zyklen abgearbeitet hat und bei Null ankommt, zeigt die Steuereinheit durch ein zusätzliches 5-sekündiges Vorblinken die Anforderung einer Wartung an.

Die Anzeige wird zu Beginn eines jeden Öffnungszyklus wiederholt bis der Installateur das Ablese- und Einstellmenü des Zählers aufruft, indem er eventuell die Anzahl der Zyklen programmiert, nach denen erneut eine Wartung angefordert werden soll.

Wenn kein neuer Wert eingestellt wird (d.h. wenn der Zähler auf Null gelassen wird), wird die Anzeige der Wartungsanforderung deaktiviert und die Anzeige nicht mehr wiederholt.

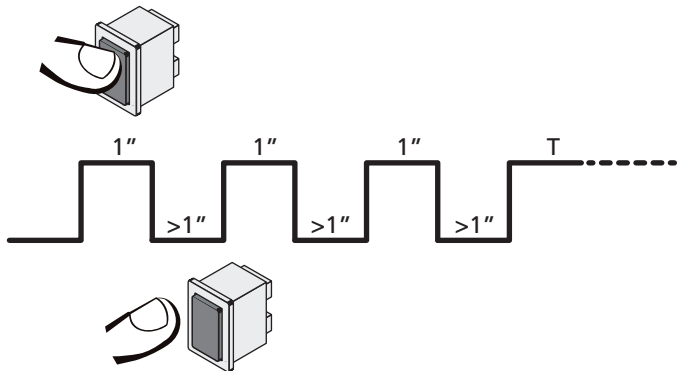
**⚠ ACHTUNG: Die Wartungsarbeiten dürfen ausschließlich nur von qualifiziertem Fachpersonal ausgeführt werden.**



## 13 - NOTBETRIEB BEI "PERSON ANWESEND"

Dieser Betriebsmodus kann verwendet werden, um das Tor im Modus "Person anwesend" auch dann zu verwenden in speziellen Fällen wie der Installations-/Wartungsphase oder einer eventuellen Störung der Fotozellen, Rippen, oder Endanschlags.

Um die Funktion zu aktivieren, ist es notwendig, den Befehl START 3 Mal zu drücken (die Befehle müssen mindestens 1 Sekunde dauern; die Pause zwischen den Befehlen muss mindestens 1 Sekunde dauern).



Der vierte Befehl START aktiviert das Tor im Modus MENSCH VORHANDEN; um das Tor zu bewegen muss der Befehl START während der ganzen Dauer der Bewegung (Zeit T) gedrückt gehalten werden. Die Funktion deaktiviert sich automatisch zehn Sekunden nach Inaktivität des Tors.

## 14 - KONFIGURATION DER STEUERUNG

Das Programmiermenü **-PrG** besteht aus einer Liste von konfigurierbaren Optionen; das auf dem Display angezeigte Zeichen zeigt die augenblicklich gewählte Option an. Durch Drücken der Taste DOWN geht man zur nächsten Option weiter; durch Drücken der Taste UP kehrt man zur vorangehenden Option zurück.

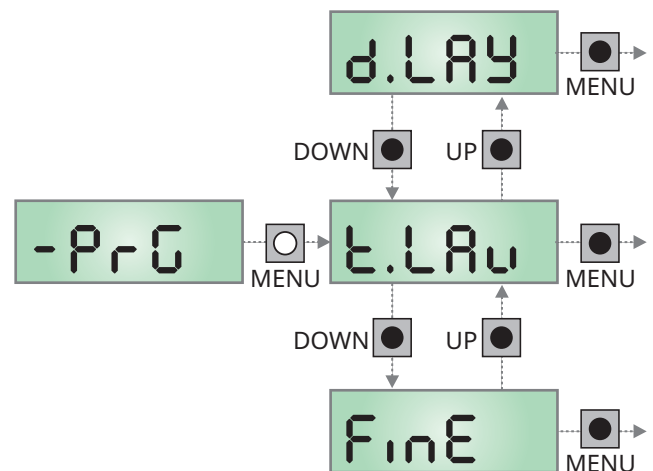
Durch Drücken der Taste MENU wird der augenblickliche Wert der gewählten Option angezeigt, den man eventuell ändern kann.

Die letzte Option des Menüs (**FinE**) ermöglicht das Speichern der vorgenommenen Änderungen und die Rückkehr zum Normalbetrieb der Steuerung. Um nicht die eigene Konfiguration zu verlieren, ist es obligatorisch, über diese Menüoption den Programmiermodus zu verlassen.

**⚠ ACHTUNG: wenn man länger als eine Minute lang keine Betätigung vornimmt, verlässt die Steuerung automatisch den Programmiermodus ohne die vorgenommenen Änderungen zu speichern. Sie müssen die Programmierarbeit wiederholen.**

Durch Drücken der Taste UP oder DOWN laufen die Menüoptionen schnell über das Display bis die Option **FinE** erreicht wird.

Auf diese Weise kann man schnell den Anfang oder das Ende der Menü-Liste erreichen.



PARAMETER	WERT	BESCHREIBUNG	DEFAULT
E.LAu		<b>Motorbetriebszeit</b>	20.0"
	0.0" - 5'00	Einstellbare Zeit von 0 Sekunden bis 5 Minuten	
d.LAY		<b>Verzögerung des Torflügels beim Öffnen</b>	1.0"
	0.0" - 1'00	Beim Öffnen muss sich Flügel 1 vor Flügel 2 bewegen, um eine Kollision der Flügel zu verhindern. Beim Schließen wird die Reihenfolge der Türen umgekehrt. Das Öffnen von Flügel 2 wird um die eingestellte Zeit verzögert. Das Schließen von Flügel 1 wird gegenüber der eingestellten Zeit um 2 Sekunden verzögert. <b>HINWEIS:</b> Wenn der Wert 0 eingestellt ist, wird nur Flügel 1 bewegt	
PrEL		<b>Vorblinken</b>	Si
	no	Das Blinklicht leuchtet auf, wenn die Motoren gestartet werden	
	Si	Das Blinklicht leuchtet 2 Sekunden vor dem Starten der Motoren auf	
Pol		<b>Motorleistung</b>	80
	30 - 100	Der angezeigte Wert stellt den Prozentsatz der maximalen Motorleistung dar	
MoE	1 - 2	<b>Anzahl der installierten Motoren</b>	2
SPUn		<b>Anlauf</b> Wenn das Tor fest steht und im Begriff ist, sich zu bewegen, unterliegt es einer Anlaufträgheit, folglich besteht im Fall besonders schwerer Torflügel das Risiko, dass letztere sich nicht oder sehr schwer in Bewegung setzen. Wenn die Funktion <b>SPUn</b> (Anlauf) aktiviert wird, ignoriert die Steuerung für die ersten 2 Bewegungssekunden jedes Torflügels die Werte <b>Pol</b> und aktiviert die Motoren zu voller Leistung, um das Trägheitsmoment des Tores oder der Tore zu überwinden	Si
	Si	Funktion aktiviert	
	no	Funktion deaktiviert	
rALL		<b>Verlangsamen</b>	Si
	Si	Am Ende jeder Öffnungs- und Schließphase verlangsamt der Motor die Bewegung, um lautes Schließen und Springen zu vermeiden	
	no	Funktion deaktiviert	
Mod		<b>Betriebsart</b>	SbS
	SbS	Schritt für Schritt: Nachfolgende Startbefehle bewirken in dieser Reihenfolge: Öffnen → stop → Schließen → stop...	
	inuE	Umkehrung: Der Start beim Öffnen bewirkt das Schließen, der Start beim Schließen bewirkt das Öffnen	
	Cond	Eigentumswohnung: Der Anfang bewirkt immer die Öffnung	
Ch.AU		<b>Automatisches Schließen</b>	no
	no	Funktion deaktiviert	
	0.5" - 20.0'	Das Tor schließt sich wieder nach einer voreingestellten Zeit	
FoE		<b>Eingang Fotozellen</b> In diesem Menü können Sie den Eingang für die Fotozellen aktivieren	CFCh
	CFCh	Fotozelle aktiv beim Schließen und bei stehendem Tor	
	Ch	Eingang nur beim Schließen aktiviert <b>ACHTUNG: Wenn die Fotozelle beschädigt ist, öffnet sich das Tor dennoch. Vor dem Schließen erfasst der Test der Fotozelle (wenn diese Funktion aktiviert ist) den Fehler und verhindert das Schließen des Tores.</b>	
	no	Eingang deaktiviert (die Steuerung ignoriert diesen)	
	APCh	Fotozelle sowohl beim Öffnen als auch beim Schließen aktiv	

PARAMETER	WERT	BESCHREIBUNG	DEFAULT
<b>Ft.tE</b>		<b>Test der Fotozellen</b> Um dem Benutzer mehr Sicherheit zu gewähren, führt die Steuerung vor Beginn jeder normalen Operation einen Funktionstest der Fotozellen durch. Wenn keine Funktionsanomalien vorliegen, setzt sich das Tor in Bewegung. Andernfalls steht es still und das Blinklicht schaltet sich 5 Sekunden lang ein. Der gesamte Testzyklus dauert weniger als 1 Sekunde	<b>no</b>
	<b>no</b>	Funktion deaktiviert	
	<b>Si</b>	Funktion aktiviert	
<b>CoSt</b>		<b>Einfahrtsempfindlicher Auslauf oder Stopp</b> In diesem Menü können Sie die Eingabe für die Schaltkanten oder für die Stoptaste aktivieren	<b>no</b>
	<b>no</b>	Eingang deaktiviert	
	<b>RPCh</b>	Eingang aktiviert beim Öffnen und Schließen	
	<b>Ch</b>	Eingang aktiviert während des Schließens und deaktiviert während des Öffnens	
	<b>StoP</b>	Eingang als Stopp freigegeben	
<b>FC.En</b>		<b>Eingänge Endanschläge</b>	<b>no</b>
	<b>no</b>	Die Eingänge der Endanschläge sind inaktiv	
	<b>RP.Ch</b>	Eingänge aktiviert: das Tor stoppt am Endanschlag	
<b>ASM</b>		<b>Gleitschutz</b> Wenn die Öffnung oder die Schließung durch einen Befehl oder durch eine Lichtschranke unterbrochen wird, wäre die gewählte Zeit für die entgegengesetzte Richtung zu hoch, deshalb bedient die Steuerung die Antriebe nur für die Zeit, die nötig ist, um den durchgelaufenen Abstand nachzuholen. Das könnte nicht ausreichen, besonders bei schweren Toren, da das Tor während der Reversierung wegen der Trägheit noch eine Bewegung in die Anfangsrichtung macht und die Steuerung kann diese nicht berücksichtigen. Sollte das Tor nach einer Umkehrung nicht exakt zum Ausgangspunkt zurückkehren, besteht die Möglichkeit, die Anti-Rutsch-Funktion zu aktivieren.  <b>⚠ ACHTUNG: In der Fall dass ASM Funktion deaktiviert ist, den Umkehrbewegung fortfahrt bis zum des Schiebentores zum Anschlagposition ist. In dieser Phase aktiviert die Steuereinheit die Verlangsamung nicht vor Erreichen des Anschlags und der Motor drückt bis zum Ablauf der Arbeitszeit auf den Anschlag.</b>	<b>Si</b>
	<b>no</b>	Als Öffnungs- oder Schließzeit wird immer die mit dem Parameter <b>t.LRu</b> eingestellte Zeit verwendet, auch wenn die vorherige Bewegung vor Ablauf dieser Zeit unterbrochen wurde.	
	<b>Si</b>	Wenn eine Öffnung (oder Schließung) vor Ablauf der eingestellten Zeit unterbrochen wird (z. B. aufgrund des Eingreifens einer der Sicherheitsvorrichtungen oder eines Startbefehls), ist die Dauer der nächsten Schließung (oder Öffnung) nicht die eingestellte Dauer Der Parameter <b>t.LRu</b> entspricht jedoch der tatsächlich verstrichenen Zeit zuzüglich einer kurzen zusätzlichen Zeit zum Ausgleich der Trägheit des Tors.	
<b>FinE</b>		<b>Ende der Programmierung</b> Mit diesem Menü kann der Programmiermodus verlassen (voreingestellt oder benutzerdefiniert), und alle vorgenommenen Änderungen gespeichert werden. <u>Um nicht die eigene Konfiguration zu verlieren, ist es obligatorisch, über diese Menüoption den Programmiermodus zu verlassen.</u>	
	<b>no</b>	Programmiermenü nicht verlassen	
	<b>Si</b>	Programmiermenü verlassen und Speichern der eingestellten Parameter	

## 15 - LAGERUNG VON FERNBEDIENUNGEN

Bei diesem Bedienfeld ist der Funkempfänger in das Bedienfeld selbst integriert; Die Verwaltung der Sendercodes erfolgt im entsprechenden Menü.

1. Halten Sie die MENU-Taste gedrückt, bis auf dem Display **r ] [** angezeigt wird.
2. Lassen Sie die MENU-Taste los: Das Display zeigt **ESC** an (drücken Sie die MENU-Taste nur, wenn Sie dieses Menü verlassen möchten).
3. Drücken Sie die DOWN-Taste, bis das gewünschte Element angezeigt wird, und fahren Sie dann fort, wie im jeweiligen Absatz angegeben.

### Koppeln der Fernbedienung mit Kanal 1 (Startbefehl)

- Verwenden Sie die DOWN-Taste, um nach dem Element **Ch** zu suchen, und drücken Sie die MENU-Taste, um die Speicherung zu aktivieren.
- Während die Schrift  **] [** auf dem Display blinkt, halten Sie die Taste des Senders gedrückt, bis **Rdd.d** auf dem Display erscheint (wenn **PrES** erscheint, bedeutet dies, dass die Fernbedienung bereits im Speicher der Steuereinheit vorhanden ist; wenn **ChEr** erscheint, bedeutet dies, dass die Fernbedienung einen anderen Vertragscode hat als die in der Steuereinheit gespeicherten; wenn **FULL** erscheint, bedeutet dies, dass der Speicher des Empfängers voll ist und kein Platz zum Speichern einer neuen Fernbedienung vorhanden ist).
- Wenn  **] [** auf dem Display erneut zu blinken beginnt, können Sie andere Fernbedienungen speichern.
- Wenn Sie keine anderen Fernbedienungen zum Speichern auf Kanal 1 haben, warten Sie, bis die Steuereinheit das Menü automatisch verlässt, oder drücken Sie die DOWN-Taste, um einen anderen Kanal auszuwählen.

### Koppeln der Fernbedienung mit Kanal 2 (Fußgänger-Startbefehl)

- Suchen Sie mit der DOWN-Taste nach dem Element **Ch2** und drücken Sie die MENU-Taste, um die Speicherung zu aktivieren.
- Gehen Sie wie für Kanal 1 beschrieben vor.

### Koppeln der Fernbedienung mit Kanal 3 (Stoppbefehl)

- Suchen Sie mit der DOWN-Taste nach dem Element **Ch3** und drücken Sie die MENU-Taste, um die Speicherung zu aktivieren.
- Gehen Sie wie für Kanal 1 beschrieben vor.

### Koppeln der Fernbedienung mit Kanal 4 (Prädisposition)

- Suchen Sie mit der DOWN-Taste nach dem Element **Ch4** und drücken Sie die MENU-Taste, um die Speicherung zu aktivieren.
- Gehen Sie wie für Kanal 1 beschrieben vor.

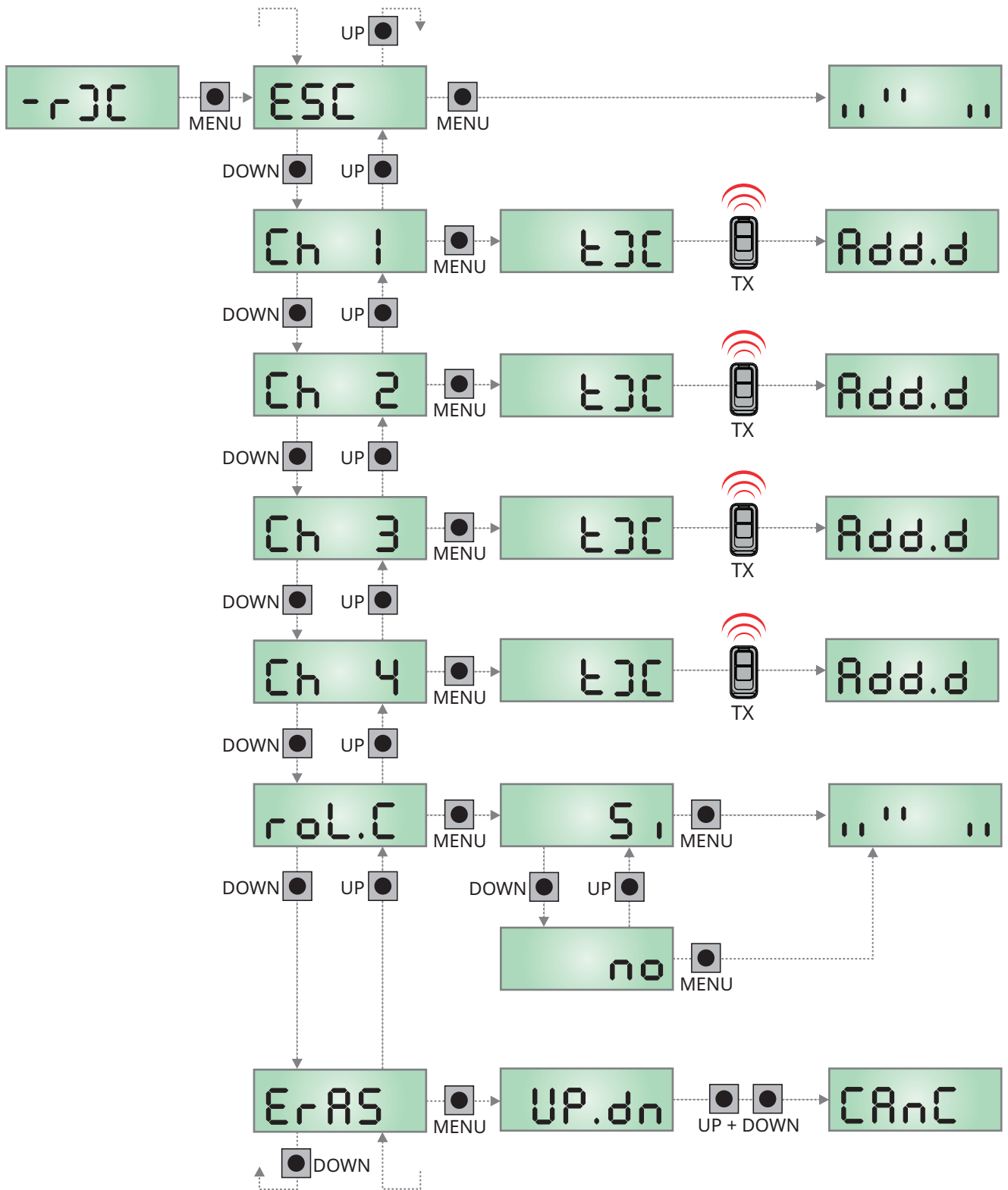
### Rolling-Code-Modus (Aktivierung oder Deaktivierung der Funktion)

- Verwenden Sie die DOWN-Taste, um nach dem Element **rol.C** zu suchen, und drücken Sie die MENU-Taste, um auf das Untermenü Ihrer Wahl zuzugreifen
- Wählen Sie mit der UP- oder DOWN-Taste **Si**, wenn Sie den Rolling-Code-Modus aktivieren möchten, oder **no**, wenn Sie ihn deaktivieren möchten.

### Vollständige Löschung der Codes (alle im Speicher vorhandenen Codes werden gelöscht)

- Suchen Sie mit der DOWN-Taste nach dem Eintrag **ErRS** und drücken Sie die MENU-Taste, um die Funktion zu aktivieren.
- Während **UP.dn** auf dem Display blinkt, drücken Sie gleichzeitig die UP- und DOWN-Tasten und halten Sie sie gedrückt, bis **CRnC** auf dem Display erscheint.

**HINWEIS:** Um die Codes teilweise zu löschen, ist die Hilfe des tragbaren Programmiergeräts PROG2 erforderlich.



## 16 - FUNKTIONSSTÖRUNGEN

In vorliegendem Abschnitt werden einige Funktionsstörungen, deren Ursache und die mögliche Behebung beschrieben.

Einige Anomalien werden durch eine Meldung auf dem Display signalisiert, andere durch Signale über das Blinklicht.

ANZEIGE	BESCHREIBUNG	LÖSUNG
<b>Das Display lässt sich nicht einschalten</b>	Dies bedeutet, dass an der Leiterplatte der Steuerung keine Stromversorgung anliegt.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vor einem Eingriff in die Steuerung, den vor der Stromversorgung eingebauten Trennschalter vom Strom trennen und die Zueitung von den Versorgungsklemmen entfernen</li> <li>2. Sich vergewissern, dass im vorhandenen Stromnetz keine der Steuerung vorgeschaltete Spannungsversorgung unterbrochen ist</li> <li>3. Kontrollieren, ob die Sicherung F1 durchgebrannt ist. In diesem Fall sie durch eine gleichwertige (gleiche Spg. Und Stromwerte)ersetzen</li> </ol>
<b>Verlängertes Vorabblinken</b>	Wenn ein Start-Befehl erteilt wird, schaltet sich die Blinkvorrichtung sofort ein, das Tor öffnet sich aber nur mit Verspätung.	Das bedeutet, die eingestellte Zählung der Zyklen ist abgelaufen und die Steuereinheit benötigt einen Wartungseingriff
Das Display zeigt <b>Foto</b>	Bei einem Start-Befehl wird das Gittertor nicht geöffnet. Das bedeutet, dass der Eingriff der Fotozelle die Bewegung des Gittertors verhindert.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Prüfen, dass keine Hindernisse zwischen den Fotozellen vorhanden sind.</li> <li>2. Sicherstellen, dass die Fotozellen gespeist werden und funktionieren: Strahl unterbrechen und prüfen, dass das Fotozellensegment auf dem Display seine Position ändert.</li> </ol>
Das Display zeigt <b>Rippe</b>	Bei einem Start-Befehl wird das Gittertor nicht geöffnet. Das bedeutet, dass der Eingriff der Rippe die Bewegung des Gittertors verhindert.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Prüfen, dass die Rippe nicht gedrückt oder beschädigt ist.</li> <li>2. Sicherstellen, dass die Rippe korrekt angeschlossen ist: Rippe aktivieren und prüfen, dass das Rippensegment auf dem Display seine Position ändert.</li> </ol>
Das Display zeigt <b>STOP</b>	Bei einem Start-Befehl wird das Gittertor nicht geöffnet. Dies bedeutet, dass der als STOP konfigurierte Eingang den Betrieb des Tors verhindert.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Kontrollieren, dass die STOPP-Taste nicht gedrückt ist</li> <li>2. Sicherstellen, dass die Drucktaste korrekt funktioniert</li> </ol>
Das Display zeigt <b>Err</b>	Bei einem Start-Befehl wird das Gittertor nicht geöffnet. Es bedeutet, dass der Test der TRIAC nicht bestanden wurde.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Prüfen, dass die Motoren korrekt angeschlossen sind</li> <li>2. Prüfen, dass der Wärmeschutz des Motors nicht eingeschritten ist</li> <li>3. Ist der Motor M2 nicht angeschlossen muss geprüft werden, dass der Menüpunkt <b>mot</b> auf 1 eingestellt ist</li> <li>4. Werden keine Probleme auf den Motoren festgestellt, ist der technischen Kundendienst von V2 für die Reparatur der Steuereinheit zu kontaktieren</li> </ol>

ANZEIGE	BESCHREIBUNG	LÖSUNG
Das Display zeigt <b>Err3</b>	Bei einem Start-Befehl wird das Gittertor nicht geöffnet. Es bedeutet, dass der Test der Fotozellen nicht bestanden wurde.	<ol style="list-style-type: none"> <li><b>1.</b> Vergewissern Sie sich, dass kein Hindernis den Lichtstrahl der Fotozellen in dem Moment unterbrochen hat, in dem der Start-Befehl erteilt wurde</li> <li><b>2.</b> Vergewissern Sie sich, dass die vom Menü aktivierten Fotozellen tatsächlich installiert wurden.</li> <li><b>3.</b> Sich auch vergewissern, dass die Fotozellen mit Strom versorgt werden und funktionieren: Strahl unterbrechen und prüfen, dass das Fotozellensegment auf dem Display seine Position ändert</li> <li><b>4.</b> Sicherstellen, dass die Fotozellen wie im entsprechenden Abschnitt auf Kapitel 6.3 aufgeführt korrekt angeschlossen sind.</li> </ol>
Das Display zeigt <b>Err4</b>	Bei einem Startbefehl öffnet sich das Tor nur teilweise. Dies bedeutet, dass der Endschalter nicht freigegeben wurde	Versichern Sie sich, dass die Endschalter korrekt verbunden sind und dass das Tor während der Öffnung die Aktivierung des Endschalters ermöglicht. Bei einer Nichtbenutzung der Endschalter ist der Parameter <b>FC.En = no</b> einzustellen.
Das Display zeigt <b>Err9</b>	Dies bedeutet, dass die Programmierung mit dem Schlüssel zum Blockieren der Programmierung CL1+ (Code 161213) blockiert wurde.	Um mit der Änderung der Einstellungen fortzufahren, ist es erforderlich, in den Verbinder der Schnittstelle ADI denselben Schlüssel einzuführen, der zum Aktivieren der Programmierblockierung verwendet wurde.
Das Display zeigt <b>Er13</b>	Der Eigendiagnosekreis hat eine Störung festgestellt, die den sicheren Betrieb der Automatisierung verhindert	Wenden Sie sich an den technischen Kundendienst von V2, um das Steuergerät zur Reparatur einzusenden
Das Display zeigt <b>Er14</b>	Die Eigendiagnoseschaltung hat einen Fehler in der Konfigurationsparametertabelle festgestellt	Rufen Sie das Konfigurationsmenü auf, überprüfen Sie sorgfältig alle Parameter und korrigieren Sie etwaige Fehler. Wenn der Fehler weiterhin besteht, wenden Sie sich an den technischen Kundendienst von V2, um die Steuereinheit zur Reparatur einzusenden
Das Display zeigt <b>Er15</b>	Die Einschalt Dauergrenze wurde überschritten	Nach einer Zwangspause kehrt die Steuereinheit in den Normalbetrieb zurück. In dieser Situation ist es immer noch möglich, die Automatisierung im Not-Totmann-Modus zu aktivieren



# INHOUDSOPGAVE

<b>1 - BELANGRIJKE WAARSCHUWINGEN</b> .....	110
<b>2 - VUILVERWERKING</b> .....	110
<b>3 - EU VERKLARING VAN OVEREENKOMST</b> .....	111
<b>4 - TECHNISCHE KENMERKEN</b> .....	111
<b>5 - BESCHRIJVING VAN DE STUURCENTRALE</b> .....	111
<b>6 - INSTALLATIE</b> .....	112
6.1 - VOEDING .....	112
6.2 - MOTOREN .....	112
6.3 - FOTOCELLEN .....	112
6.4 - VEILIGHEIDSLIJSTEN + STOP.....	112
6.5 - KNIPPERLICHT.....	112
6.6 - STARTINGANG .....	112
6.7 - VOETGANGERSSTART .....	113
6.8 - INGANGEN EINDSCHAKELAARS.....	113
6.9 - EXTERNE ANTENNE .....	113
6.10 - MONTAGE VAN DE KABELDOORGANGEN .....	113
6.11 - ELEKTRISCHE AANSLUITINGEN .....	114
<b>7 - CONTROLEPANEEL</b> .....	115
<b>8 - GEBRUIK VAN DE TOETSEN DOWN, MENU EN UP VOOR DE PROGRAMMERING</b> .....	116
<b>9 - SNELLE CONFIGURATIE</b> .....	116
<b>10 - LADING VAN DE DEFAULT-PARAMETERS</b> .....	117
<b>11 - AUTOMATISCH AANLEREN VAN DE WERKTIJDEN</b> .....	117
<b>12 - LEZING VAN DE CYCLITELLER</b> .....	118
12.1 - SIGNALERING VAN DE NOODZAAK TOT ONDERHOUD .....	118
<b>13 - WERKING MET HOLD TO RUN VOOR NOODSITUATIES</b> .....	119
<b>14 - CONFIGURATIE VAN DE STUURCENTRALE</b> .....	119
<b>15 - OPSLAG VAN AFSTANDSBEDIENINGEN</b> .....	122
<b>15 - WERKSTORINGEN</b> .....	124

# 1 - BELANGRIJKE WAARSCHUWINGEN

Voor technische ophelderingen of installatieproblemen beschikt V2 SPA over een assistentiedienst voor klanten die actief is tijdens kantooruren TEL. (+32) 93 80 40 20.

**V2 SPA behoudt zich het recht voor om zonder voorgaande kennisgeving eventuele wijzigingen aan het product aan te brengen; het wijst bovendien elke vorm van aansprakelijkheid af voor persoonlijk letsel of materiële schade wegens een oneigenlijk gebruik of een foutieve installatie.**



**Lees met aandacht de volgende handleiding met instructies voordat u tot de installatie overgaat.**

- Deze handleiding met instructies is uitsluitend bestemd voor technisch personeel dat gekwalificeerd is op het gebied van installaties van automatische systemen.
- In deze handleiding staat geen informatie die interessant of nuttig kan zijn voor de eindgebruiker.
- Alle werkzaamheden met betrekking tot het onderhoud of de programmering moet uitsluitend uitgevoerd worden door gekwalificeerd personeel.

**DE AUTOMATISERING DIENT GEREALISEERD TE WORDEN IN OVEREENSTEMMING MET DE HEERSENDE EUROPESE NORMEN:**

- EN 60204-1** (Veiligheid van de machines, de elektrische uitrusting van de machines, deel 1, algemene regels)
- EN 12453** (Veiligheid bij het gebruik van geautomatiseerde afsluitingen, testmethodes, vereisten)

- De installateur moet voor de installatie van een inrichting zorgen (bv. thermomagnetische schakelaar) die de afscheiding van alle polen van het systeem van het voedingsnet verzekert. De norm vereist een scheiding van de contacten van minstens 3 mm in elke pool (EN 60335-1).
- Zijn de aansluitingen op het klemmenbord eenmaal tot stand gebracht dan moeten de bandjes aangebracht worden op zowel de betreffende geleiderdraden van de netspanning in de nabijheid van het klemmenbord als op de geleiderdraden voor de aansluitingen op de externe delen (accessoires). Op deze wijze zal bij het per ongeluk losraken van een geleiderdraad voorkomen worden dat de delen met netspanning in aanraking komen met de delen met een zeer lage veiligheidsspanning.
- Voor de verbinding van stijve en buigzame leidingen of kabeldoorgangen gebruikt u verbindingen die conform zijn aan beschermingsklasse IP55 of hoger.
- De installatie vereist bekwaamheden op elektrisch en mechanisch gebied en mag alleen door gekwalificeerd personeel uitgevoerd worden dat in staat is een verklaring van overeenkomst van type A af te geven over de volledige installatie (Machinerichtlijn 2006/42/CE, bijlage IIA).
- Men is verplicht zich aan de volgende normen inzake geautomatiseerde afsluitingen voor voertuigen te houden: EN 12453, EN 12978 en eventuele nationale voorschriften.
- Ook de elektrische installatie vóór de automatisering moet voldoen aan de heersende normen en uitgevoerd zijn volgens de regels van het vak.
- De instelling van de duwkracht van het hek moet gemeten worden met een daarvoor bestemd instrument in afgesteld worden in overeenstemming met de maximum waarden die toegelaten worden door de norm EN 12453.

- Het wordt geadviseerd gebruik te maken van een noodstopknop die geïnstalleerd wordt in de nabijheid van de automatisering (aangesloten op de STOP-ingang van de besturingskaart) zodat het mogelijk is het hek onmiddellijk te stoppen in geval van gevaar.
- Sluit de aardedraad van de motoren aan op de aardeinstallatie van de voedingsspanning



## 2 - VUILVERWERKING

Net als bij de installatie moeten de ontmantelings werkzaamheden aan het eind van het leven van het product door vakmensen worden verricht.

Dit product bestaat uit verschillende materialen: sommige kunnen worden gerecycled, andere moeten worden afgedankt.

Win informatie in over de recyclage- of afvoersystemen voorzien door de wettelijke regels, die in uw land voor deze productcategorie gelden.

**Let op!** - Sommige delen van het product kunnen vervuilde of gevaarlijke stoffen bevatten, die als ze in het milieu worden achtergelaten schadelijke effecten op het milieu en de gezondheid kunnen hebben.

Zoals door het symbool aan de zijkant wordt aangeduid, is het verboden dit product bij het huishoudelijk afval weg te gooien. Zamel de afval dus gescheiden in, volgens de wettelijke regels die in uw land gelden, of lever het product bij aankoop van een nieuw gelijkwaardig product bij de dealer in.

**Let op!** - de lokaal geldende wettelijke regels kunnen zware sancties opleggen als dit product verkeerd wordt afgedankt.

### 3 - EU VERKLARING VAN OVEREENKOMST

De fabrikant V2 S.p.A., gevestigd in  
Corso Principi di Piemonte 65, 12035, Racconigi (CN), Italië

verklaart op eigen verantwoording dat de producten:  
**CX FLEXY**

conform zijn aan de volgende richtlijnen:

- 2014/30/EU (Richtlijn EMC)
- 2014/35/EU (Richtlijn laagspanning)
- 2014/53/EU (Radiorichtlijn)
- Richtlijn RoHS-3 2017/2102

Verder voldoet het product aan de volgende normen:  
EN IEC 61000-6-2:2019, EN IEC 61000-6-3:2021  
IEC 60335-1:2020

Racconigi, 01/03/2023  
De rechtsgeldig vertegenwoordiger van V2 SPA  
**Roberto Rossi**



### PRODUCT NALEIVING VAN EU-VERORDENING 2023/826 (Stand-by)

Dit product voldoet aan de criteria vastgelegd in de "Standby"-verordening. Het bedieningspaneel gaat naar de stand-bymodus nadat een van de hoofdfuncties is beëindigd.

Dit product heeft een 24VDC (L3)-uitgang waaruit u stroom kunt putten voor extra accessoires.

Dit product heeft een ADI-connector waarop accessoirekaarten kunnen worden geplaatst voor extra functies.

Bij het berekenen van het verbruik in de Standby-modus is geen rekening gehouden met het energieverbruik van de accessoires. Controleer het verbruik van deze accessoires in de betreffende instructies.

### 4 - TECHNISCHE KENMERKEN

Voeding	85 ÷ 260 Vac - 50/60 Hz
Max. belasting motoren	700W
Max. belasting accessoires 24 VAC	3W
Werktemperatuur	-20 ÷ +55 °C
Veiligheidszekeringen	F1 = 8A fast
Afmetingen	170 x 185 x 70 mm
Gewicht	800 g
Bescherming	IP55

### 5 - BESCHRIJVING VAN DE STUURCENTRALE

De stuurcentrale CX FLEXY is een innovatief product van V2 SPA, dat veiligheid en betrouwbaarheid garandeert bij de automatisering van hekken bestaande uit één of twee hekvlugels.

Bij het ontwerp van de CX FLEXY had men voor ogen een product tot stand te brengen dat aangepast kan worden aan alle vereisten. Er is dan ook een uiterst veelzijdige stuurcentrale tot stand gekomen die voldoet aan alle vereisten voor een functionele en efficiënte installatie.

- Voeding 230V of 120V voor 2 eenfase motoren (totaal 700W).
- Ingang voor keuzeschakelaar sleutel of knop.
- Ingang voor veiligheidsfotocel.
- Ingang voor veiligheidslijst die in staat is klassieke lijsten met normaal gesloten contact te beheren evenals lijsten met geleidend rubber met nominale weerstand van 8,2 kohm.
- Ingangen voor eindschakelaars bij opening en sluiting
- Test van de veiligheidsvoorzieningen vóór iedere opening.
- Bedieningslogica programmeerbaar via displaymenu.
- Instelling vermogen motoren en werktijden via menu.
- Ontvanger 433,92 MHz radio aan boord
- Mogelijkheid tot bewaring in het geheugen van 240 zenders Personal Pass 433,92 MHz
- Monitoren van de ingangen via display.
- Uitgang voor serviceverlichting.
- RJ45-connector voor aansluiting op de programmeur PROG2 via standaard netwerkkabel (UTP)
- Kast IP55.

## 6 - INSTALLATIE

De installatie van de stuurcentrale, van de veiligheidsvoorzieningen en van de accessoires moet gebeuren terwijl de voeding afgesloten is.

### 6.1 - VOEDING

De stuurcentrale moet gevoed worden door een elektrische lijn van 230V - 50Hz (of 120V - 60Hz) al naargelang de modellen, en die beveiligd wordt met een thermomagnetische differentieelschakelaar conform de heersende wetten.

Sluit de voedingskabels aan op klemmen **L** en **N** van de stuurcentrale.

### 6.2 - MOTOREN

De stuurcentrale kan een of twee asynchrone motoren in wisselstroom besturen. Als de stuurcentrale maar een enkele motor hoeft te besturen, moet deze aangesloten worden op de klemmetjes voor motor 1 (de **moe**-parameter moet op 1 worden gezet).

Sluit de kabels van motor 1 als volgt aan:

- Kabel voor de opening op klem **Z1**
- Kabel voor de sluiting op klem **Z3**
- Gemeenschappelijke kabel voor terugkeer op klem **Z2**
- Condensator startvermogen tussen klemmen **Z1** en **Z3**

Sluit de kabels van motor 2 (indien aanwezig) als volgt aan:

- Kabel voor de opening op klem **Z4**
- Kabel voor de sluiting op klem **Z6**
- Gemeenschappelijke kabel voor terugkeer op klem **Z5**
- Condensator startvermogen tussen klemmen **Z4** en **Z6**

### 6.3 - FOTOCELLEN

De stuurcentrale verstrekt een voeding bij 24VDC voor fotocellen met normaal gesloten contact en kant een werkingstest uitvoeren voordat de opening van het hek begonnen wordt.

Op basis van de configuratie van de parameter **FoLo** kunnen de fotocellen alleen actief zijn tijdens het sluiten (volledige heropening van de poort), zelfs als de poort gestopt is (voorkomt opening) of zelfs tijdens opening (de poort blijft gestopt totdat de fotocel gereset wordt).

Onafhankelijk van de gekozen instelling zal de telling van de tijd voor de eventuele automatische hersluiting, wanneer het hek in pauze geopend is, pas beginnen nadat de fotocel opnieuw ingesteld is.

- Sluit de voedingskabels van de zenders van de fotocellen aan tussen klemmen **L10 (GND)** en **L11 (+)** van de stuurcentrale.
- Sluit de voedingskabels van de ontvangers van de fotocellen aan tussen klemmen **L10 (GND)** en **L9 (+)** van de stuurcentrale.
- Sluit de uitgang van de ontvangers van de fotocellen aan tussen klemmen **L4** en **L8** van de stuurcentrale.

### 6.4 - VEILIGHEIDSLIJSTEN + STOP

De besturingseenheid is uitgerust met een ingang die als alternatief een geleidende rubberen onderloopbeveiliging met een nominale weerstand van 8,2 kohm of een stopknop kan aansturen.

Op basis van de configuratie van de **CoSt**-parameter kan de ingang worden geconfigureerd voor het beheer van:

#### 1. Lijst altijd actief:

De inwerkingtreding van de lijst tijdens de opening of de sluiting veroorzaakt de omkering van de beweging om het object te bevrijden dat de inwerkingtreding van de lijst veroorzaakt heeft. Na circa 3 seconden zal het hek tot stilstand gekomen zijn.

#### 2. Lijst NIET actief bij opening:

De inwerkingtreding van de lijst tijdens de opening wordt genegeerd. De inwerkingtreding van de lijst tijdens de sluiting veroorzaakt opnieuw de volledige opening van het hek.

#### 3. Stopknop:

Het stopcommando zorgt ervoor dat de poort onmiddellijk blokkeert. Het daaropvolgende START-commando activeert de poort in de tegenovergestelde rijrichting. Als het STOP-commando wordt gegeven tijdens het openen of pauzeren, vindt er geen automatische sluiting meer plaats.

Sluit de rand- of stopapparaatkabels aan tussen de klemmen **L5** en **L8** van de besturingseenheid.

### 6.5 - KNIPPERLICHT

De stuurcentrale voorziet het gebruik van een knipperlicht bij 24VDC max 5W uitgerust met een kaart voor intermitterende werking.

Sluit de kabels aan op klemmen **B1 (+)** en **B2 (-)**.

### 6.6 - STARTINGANG

De START-ingang is gereed voor de aansluiting van mechanismen met een normaal geopend contact. De functie is afhankelijk van de bedrijfsmodus die is ingesteld met de parameter **Mod**.

#### Stap-voor-stap-modaliteit

Opeenvolgende startimpulsen veroorzaken in onderstaande volgorde:  
opening → stop → sluiting → stop r

#### Modaliteit "met omkering"

LDe Start tijdens de opening veroorzaakt de sluiting.  
De Start tijdens de sluiting veroorzaakt de opening.  
De Start met geopend hek veroorzaakt altijd de sluiting.

#### Condominium-modus

De Start tijdens het openen wordt genegeerd.  
Starten tijdens het sluiten veroorzaakt openen.  
Beginnen met hek open start de pauzetijd opnieuw vanaf nul, waarna het hek weer sluit.

Sluit de kabels van het mechanisme dat de startingang bedient aan tussen klemmen **L1** en **L8** van de stuurcentrale.

## 6.7 - VOETGANGERSSTART

De voetgangersstart veroorzaakt bij gesloten hek de gedeeltelijke opening (circa halverwege) van de enkele hekveugel die op motor 1 aangesloten is.

Daaropvolgende startcommando's voor voetgangers zullen dezelfde logica volgen als het startcommando.

Tijdens een voetgangerscyclus zal de startimpuls de volledige opening van beide hekveugels veroorzaken.

Sluit de kabels van het mechanisme dat de ingang van de voetgangersstart bedient aan tussen de klemmen **L2** en **L8** van de stuurcentrale.

## 6.8 - INGANGEN EINDSCHAKELAARS

De stuurcentrale is ingericht voor de aansluiting van eindschakelaars met een normaal gesloten contact dat geopend wordt wanneer het hek de gewenste positie bereikt. Sluit de kabels van de eindschakelaars als volgt aan:

- Eindschakelaar bij opening tussen klemmen **L6** en **L8**.
- Eindschakelaar bij sluiting tussen klemmen **L7** en **L8**.

## 6.9 - EXTERNE ANTENNE

Het wordt geadviseerd gebruik te maken van de externe antenne model 433 Mhz ter garantie van het maximale radiobereik.

Sluit de kern van de antenne aan op klem **A2** van de stuurcentrale en de mantel op klem **A1**.

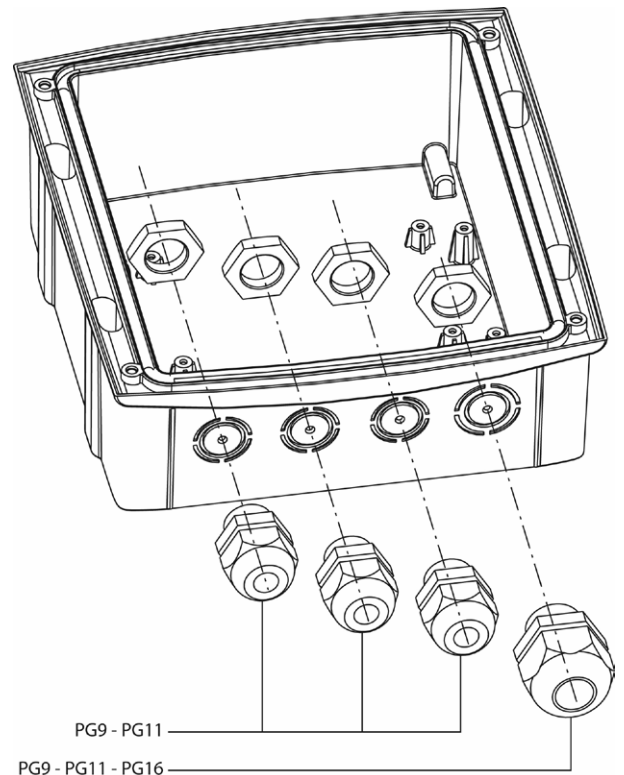
## 6.10 - MONTAGE VAN DE KABELDOORGANGEN

De kast is gereed voor de montage van 4 kabeldoorgangen in de daarvoor bestemde posities die reeds van tevoren doorgebroken zijn. Het type kabeldoorgang wordt aangeduid in de afbeelding.

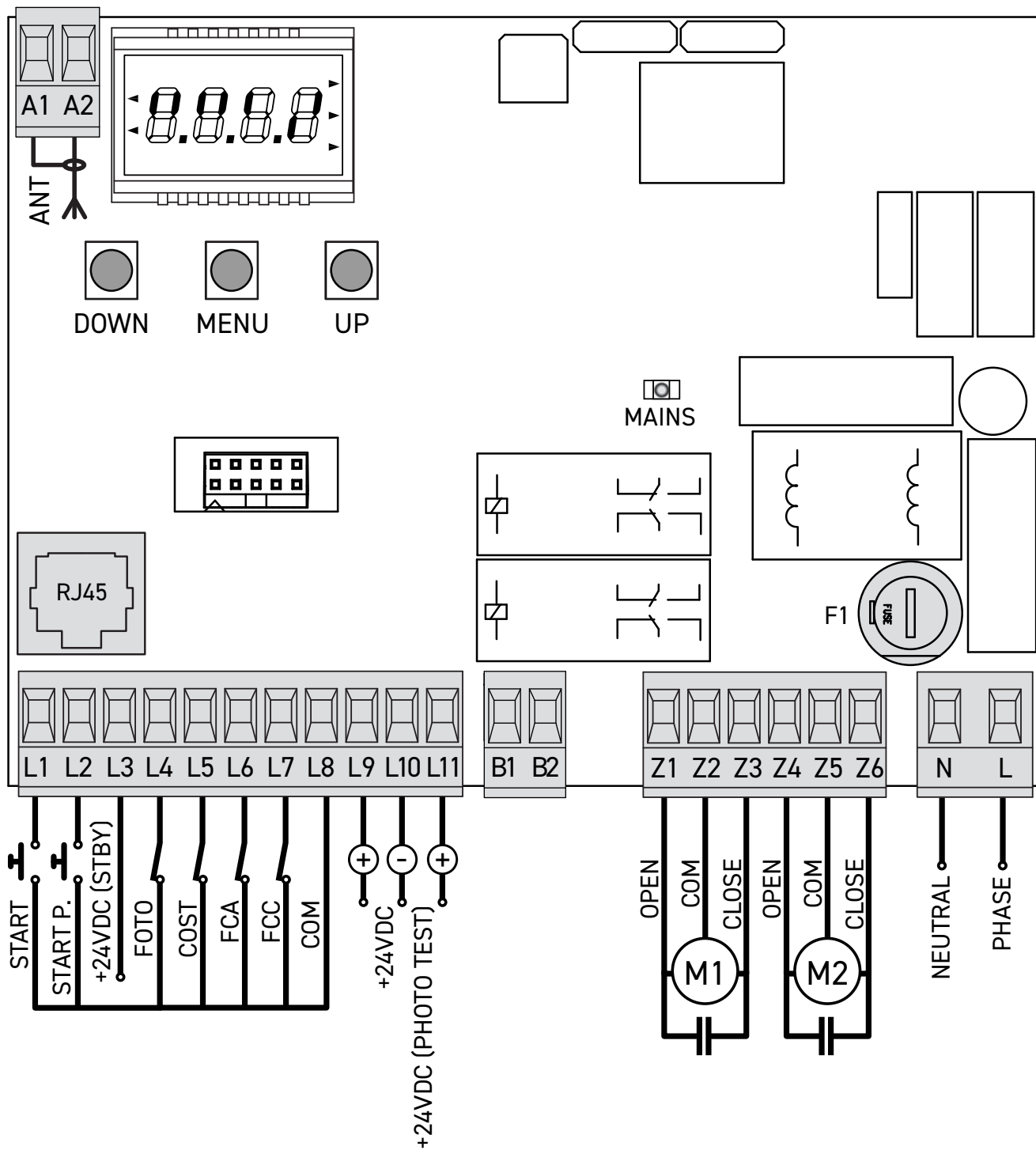


### LET OP:

- Alvorens de kast te boren moet de elektronische kaart gedemonteerd worden.
- Boor de kast met een adequate frees waar het de afmetingen van de kabeldoorgang betreft.
- Bevestig de kabeldoorgang met de betreffende moeren.



## 6.11 - ELEKTRISCHE AANSLUITINGEN



<b>A1</b>	Antenne scherm
<b>A2</b>	Antenne
<b>L1</b>	Startimpuls voor het aansluiten van sturingen van het type N.O.
<b>L2</b>	Startimpuls voor voetgangers opening voor het aansluiten van sturingen van het type
<b>L3</b>	24VDC-uitgangsvermogen beschikbaar in STAND-BY
<b>L4</b>	Fotocel N.C. contact
<b>L5</b>	Resistieve rubberen rand of STOP-knop met N.C.-contact.
<b>L6</b>	Eindschakelaar opening. N.C.-contact
<b>L7</b>	Eindschakelaar sluiting. N.C.-contact
<b>L8</b>	Gemeenschappelijk (-)
<b>L9 - L10</b>	24VDC-voedingsuitgang voor fotocellen en andere accessoires die tijdens STAND-BY moeten worden uitgeschakeld
<b>L10 - L11</b>	Voeding voor functionele test TX fotocel
<b>B1-B2</b>	Knipperlicht 24V 5W

<b>Z1</b>	Motor 1 openen
<b>Z2</b>	Motor 1 gemeenschappelijk
<b>Z3</b>	Motor 1 sluiten
<b>Z4</b>	Motor 2 openen
<b>Z5</b>	Motor 2 gemeenschappelijk
<b>Z6</b>	Motor 2 sluiten
<b>N</b>	Gemeenschappelijk 230V / 120V
<b>L</b>	Voeding fase 230V / 120V

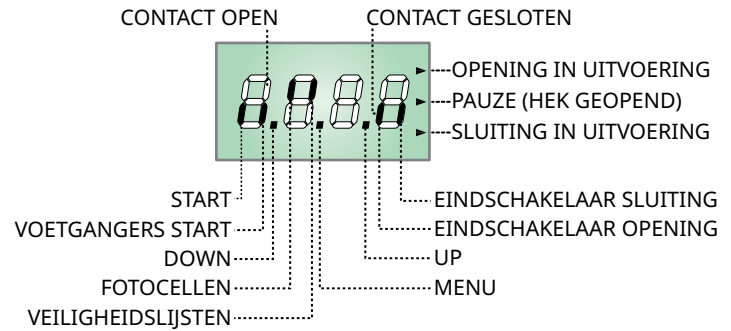
<b>RJ45</b>	RJ45-connector voor aansluiting op de programmeur PROG2
<b>MAINS</b>	Het licht op wanneer de motoren worden geactiveerd
<b>F1</b>	8A fast

## 7 - CONTROLEPANEEL

Wanneer de voeding geactiveerd wordt, controleert de stuurcentrale de correcte werking van het display door alle segmenten gedurende 1 seconden op **8.8.8.8** in te schakelen.

Vervolgens wordt de ID van de besturingseenheid (**FLJ**) en de versie van de firmware (**Pr 1.0**) weergegeven.

Aan het einde van deze test wordt het controlepaneel weergegeven:



Het controlepaneel toont (in stand-by) de fysieke status van de contacten op het klemmenbord en van de programmeertoetsen: is het verticale segment boven ingeschakeld dan is het contact gesloten; is het verticale segment onder ingeschakeld dan is het contact geopend.

**De punten tussen de cijfers op het display** geven de status van de programmeertoetsen aan. Wanneer op een bepaalde toets gedrukt wordt gaat de betreffende punt branden.

**De pijlen rechts van het display** geven de status van het hek aan:

- De bovenste pijl gaat branden wanneer het hek zich in de openingsfase bevindt. Knippert de pijl dan betekent dit dat de opening veroorzaakt werd door de inwerkingtreding van een veiligheidsvoorziening (veiligheidslijst, fotocel of detector van obstakels).
- De middelste pijl geeft aan dat het hek op pauze staat. Knippert de pijl dan betekent dit dat de telling van de tijd voor de automatische sluiting actief is.
- De onderste pijl gaat branden wanneer het hek zich in de sluitfase bevindt. Knippert de pijl dan betekent dit dat de sluiting veroorzaakt werd door de inwerkingtreding van een veiligheidsvoorziening (veiligheidslijst, fotocel of detector van obstakels).

## 8 - GEBRUIK VAN DE TOETSEN DOWN, MENU EN UP VOOR DE PROGRAMMERING

De programmering van de functies en van de tijden van de centrale vindt plaats via een speciaal configuratiemenu dat toegankelijk is en verkend kan worden met de 3 toetsen DOWN, MENU EN UP die zich onder het display bevinden.

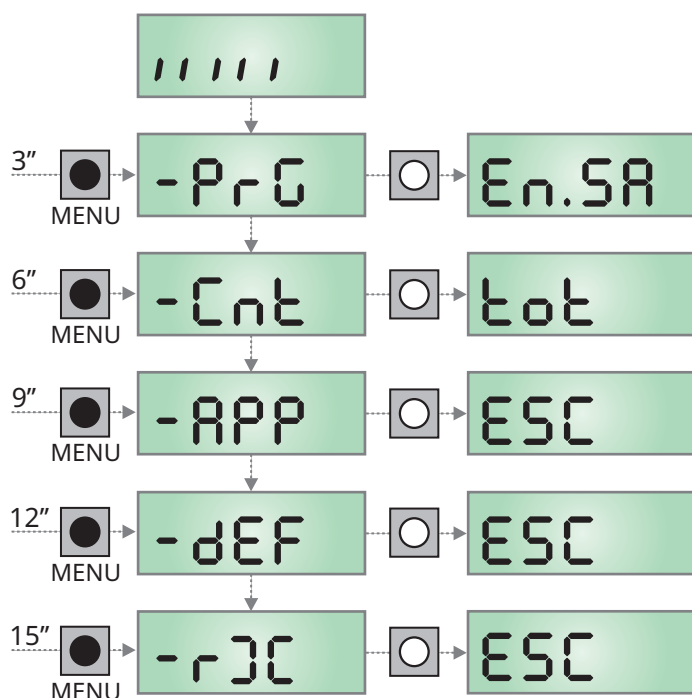
**⚠ LET OP: door buiten het configuratiemenu op de toets UP te drukken, wordt een START-impuls geactiveerd en door op de toets DOWN te drukken wordt een VOETGANGERSSTART-impuls geactiveerd.**

Wanneer de MENU-toets ingedrukt gehouden blijft, worden de 5 hoofdmenu's langsgelopen:

-PrG	PARAMETERPROGRAMMERING
-Cnt	TELLERS
-APP	AUTOMATISCH AANLEREN VAN DE WERKTIJDEN
-r]C	OPSLAG VAN AFSTANDSBEDIENINGEN
-dEF	LADEN VAN DE DEFAULT-PARAMETERS

Om een van de 5 hoofdmenu's binnen te gaan, volstaat het de MENU-toets los te laten wanneer het betreffende menu op het display getoond wordt.

Om zich binnen de 5 menu's te verplaatsen, dient men op de toetsen UP of DOWN te drukken om de diverse opties langs te lopen. Door op de MENU-toets te drukken, wordt de huidige waarde van de geselecteerde optie getoond en kan men deze zonodig wijzigen.



## 9 - SNELLE CONFIGURATIE

In deze paragraaf wordt een snelle procedure voor de configuratie en de onmiddellijke inwerkingstelling van de stuurcentrale beschreven. Er wordt aangeraden om deze instructies aanvankelijk te volgen om snel de correcte werking van de stuurcentrale, de motor en de accessoires te kunnen controleren.

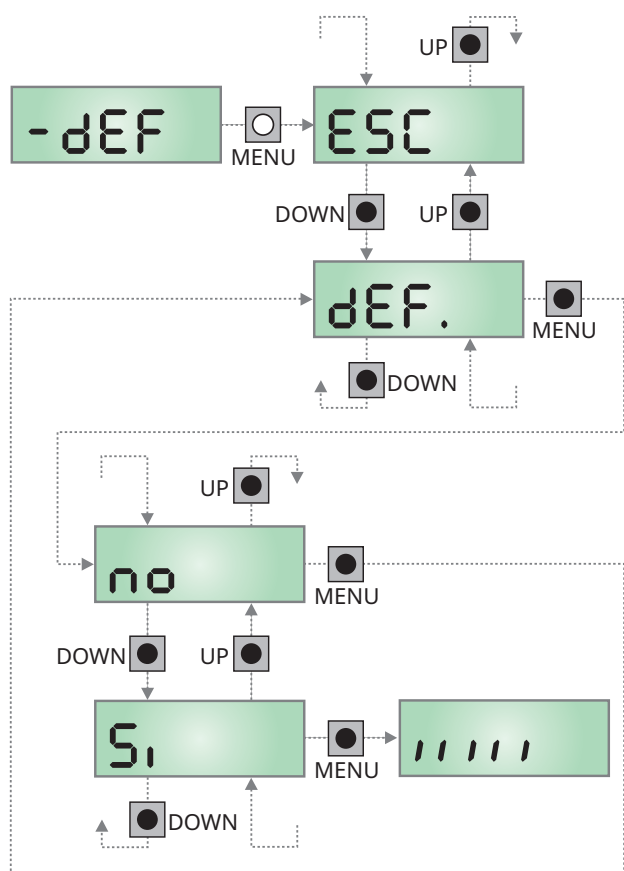
1. Roep de default-configuratie op (paragraaf 10).  
**OPMERKING:** Volgens de STANDAARD configuratie moet een fotocel met de FOT ingang worden aangesloten
2. Stel de items Foto en Cost op basis van beveiligingen die op het hek geïnstalleerd zijn
3. Controleer of de aansluiting van de motors correct is:
  - a. De besturingseenheid voeden en de automatisering activeren via een START bevel: de motors moeten zich in de correcte richting bewegen in de opening
  - b. Als de richting van de verplaatsing verkeerd is, de kabels voor opening/sluiting omkeren van de motor die in tegenovergestelde richting draait
  - c. Als de richting van de opening van de deuren niet correct is, de aansluitingen van de twee motors omkeren
4. Start de cyclus van het automatisch aanleren (paragraaf 11)
5. Controleer de correcte werking van de automatisering en wijzig de configuratie van de gewenste parameters.

## 10 - LADING VAN DE DEFAULT-PARAMETERS

Het is in geval van nood mogelijk om alle parameters weer op de standaard- of default-waarde te zetten (zie de definitieve overzichtstabel).

**⚠ LET OP: deze procedure veroorzaakt het verlies van alle zelf ingestelde parameters.**

1. Houd de MENU-toets ingedrukt tot het display **-dEF** toont
2. Laat de MENU-toets los: het display toont **ESC** (druk alleen op de MENU-toets indien men dit menu wenst te verlaten).
3. Druk op de UP-toets of de DOWN-toets: het display toont **-dEF**
4. Druk op de MENU-toets: het display toont **no**
5. Druk op de DOWN-toets: het display toont **S<sub>i</sub>**
6. Druk op de MENU-toets: alle parameters worden opnieuw met hun default-waarde geschreven (paragraaf 14) en het display toont het controlepaneel.



## 11 - ZELFLERENDE WERKTIJDEN

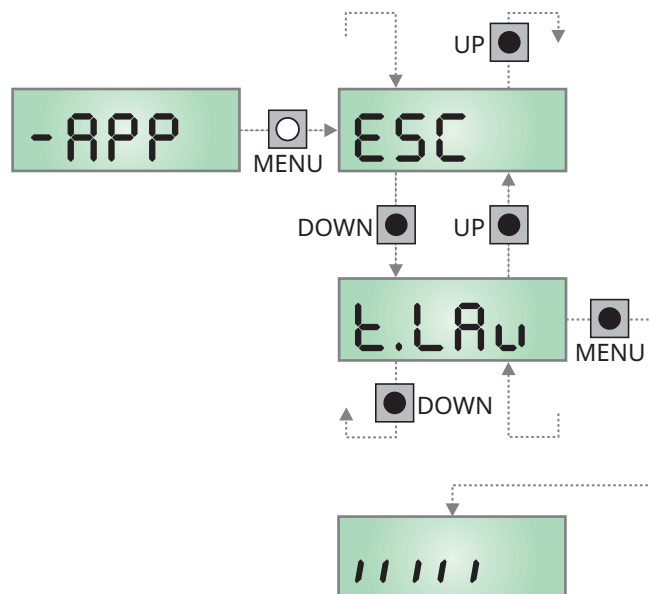
Met dit menu kunt u automatisch de tijden leren die nodig zijn om de poort te openen en te sluiten.

**⚠ LET OP: als de poort is uitgerust met eindschakelaars, moeten deze worden ingeschakeld via het betreffende FC.En-menu voordat de zelfleerprocedure wordt gestart. Op dezelfde manier moet, als de poort slechts één vleugel heeft, de parameter  $m_{ot}$  eerst worden ingesteld op 1**

Plaats de vleugels in de gesloten poortpositie (deze voorwaarde is niet nodig als de poort is uitgerust met een eindschakelaar) en ga verder met de volgende punten:

1. Houd de MENU-knop ingedrukt totdat op het display **-RPP** verschijnt
2. Laat de MENU-toets los: op het display verschijnt **ESC** (druk alleen op de MENU-toets als u dit menu wilt verlaten)
3. Druk op de DOWN-toets: het display toont **t.LRu**
4. Druk op de MENU-knop om de zelfleercyclus van de werktijden te starten. De poort begint open te gaan
5. Zodra beide vleugels de geopende poortpositie hebben bereikt, drukt u op de knop MENU (als de eindschakelaars zijn ingeschakeld, herkent de besturingseenheid deze toestand zelf en is het niet nodig om op de knop te drukken). De poort begint te sluiten
6. Zodra de poort weer volledig gesloten is, drukt u op de knop MENU (als de eindschakelaars zijn ingeschakeld, herkent de besturingseenheid deze toestand zelf en is het niet nodig om op de knop te drukken)

**OPMERKING: deze besturingseenheid heeft niet de mogelijkheid om de positie van de vleugels te herkennen en de duur van de openings- en sluitingscyclus is gebaseerd op de meting van de benodigde tijd. Om deze reden is het belangrijk om snel te zijn wanneer u op de MENU-knop drukt om aan te geven dat de poort de openings- en sluitingspositie heeft bereikt: als u de motoren op de aanslagen laat drukken, gebeurt dit systematisch elke keer dat de poort opent en sluit.**



## 12 - LEZING VAN DE CYCLITELLER

De stuurcentrale CX FLEXY telt de voltooide openingscycli van het hek en signaleert op verzoek de noodzaak tot onderhoud na een van te voren vastgesteld aantal manoeuvres.

Er zijn 2 tellers beschikbaar:

- Totaalteller van de voltooide openingscycli die niet op nul gezet kan worden (optie **tot** van het item **-Cnt**)
- Teller die terugtelt dus die de cycli die nog te gaan zijn tot de volgende onderhoudsingingreep aftrekt (optie **SEru** van het item **-Cnt**). Deze tweede teller kan geprogrammeerd worden met de gewenste waarde.

Om naar het menu te gaan, de onderstaande indicaties volgen:

1. Houd de MENU-toets ingedrukt tot het display **-Cnt** toont
2. Laat de MENU-toets los: het display toont **tot**

Het schema hiernaast toont de procedure voor het lezen van de totaal teller, voor het lezen van het aantal cycli dat tot de volgende onderhoudsingingreep ontbreekt en voor het programmeren van het aantal cycli dat uitgevoerd moet worden tot de volgende onderhoudsingingreep (in het voorbeeld heeft de stuurcentrale 12451 cycli uitgevoerd en ontbreken er 1322 tot het volgende onderhoud).

**Zone 1** stelt de lezing van de totale telling van de uitgevoerde cycli voor: met het wiel tje kan de weergave afwisselend in duizenden of in eenheden getoond worden.

**Zone 2** stelt de lezing van het aantal cycli voor dat ontbreekt tot de volgende onderhoudsingingreep: de waarde is afgerond op honderdsten.

**Zone 3** stelt de instelling van deze laatste teller voor: bij een eerste druk op de Up of Down toets wordt de waarde van de teller afgerond naar duizenden, bij elke volgende druk neemt de instelling met 1.000 eenheden toe of neemt ze met 100 eenheden af. De eerder weergegeven telling gaat verloren.

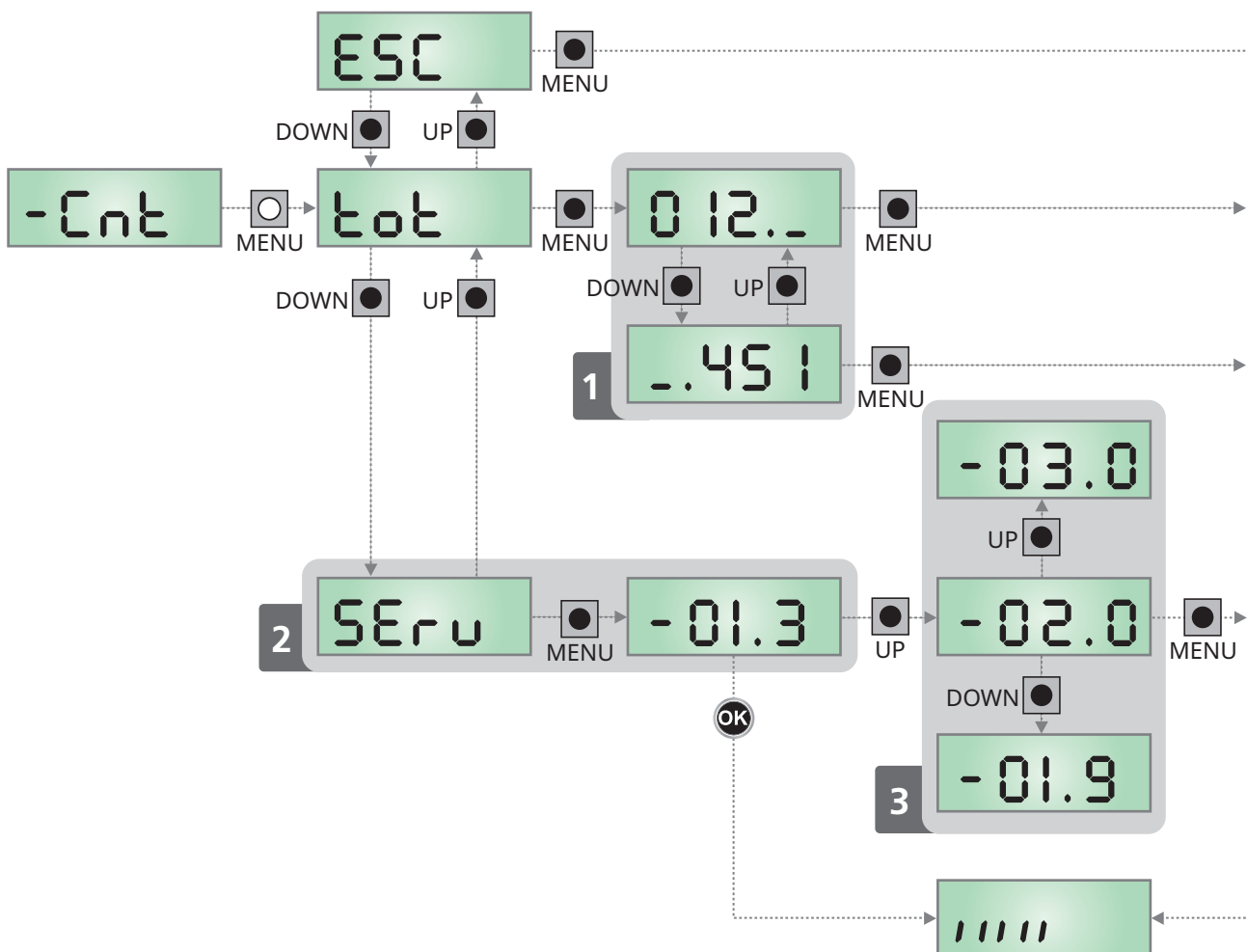
### 12.1 - SIGNALERING VAN DE NOODZAAK TOT ONDERHOUD

Wanneer de teller van de cycli die tot het volgende onderhoud ontbreken de nul bereikt, signaleert de stuurcentrale het verzoek om onderhoud door het extra voorknippen van 5 seconden.

De signalering wordt herhaald aan het begin van iedere openingscyclus tot de installateur het menu voor het lezen en het instellen van de teller binnengaat en eventueel het aantal cycli instelt waarna opnieuw om onderhoud verzocht wordt.

Indien geen nieuwe waarde ingesteld wordt (de teller wordt dus op nul gelaten), dan is de functie van signalering van het verzoek om onderhoud uitgeschakeld en wordt de signalering niet herhaald.

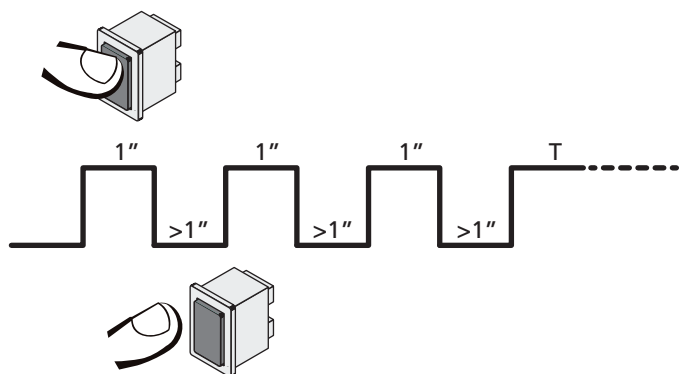
**⚠ LET OP: het onderhoud moet uitsluitend uitgevoerd worden door gekwalificeerd personeel.**



## 13 - WERKING MET HOLD TO RUN VOOR NOODSITUATIES

Deze werkwijze kan gebruikt worden om het hek met de modus Hold to Run te bewegen dit is nuttig in speciale gevallen, zoals in de fase van installatie/onderhoud of een eventuele slechte werking van de fotocellen, lijsten, of eindschakelaar.

Om de functie te activeren dient 3 keer een START-commando te worden verzonden (de commando's dienen minstens 1 seconde te duren; de pauze tussen de commando's moet ten minste 1 seconde duren).



Het vierde START-commando activeert de poort in de modus MENS AANWEZIG; verplaats de poort door het START-commando gedurende de hele manoeuvre (tijd T) ingedrukt te houden.

De functie wordt automatisch gedeactiveerd als de poort 10 seconden lang niet wordt gebruikt.

## 14 - CONFIGURATIE VAN DE CENTRALE

Het programmeermenu **-PrG** bestaat uit een lijst van opties die ingesteld geconfigureerd kunnen worden. De afkorting die op het display verschijnt duidt op de optie die op dat moment geselecteerd is.

Door op de DOWN toets te drukken gaat men naar de volgende optie.

Door op de UP toets te drukken keert men terug naar de vorige optie.

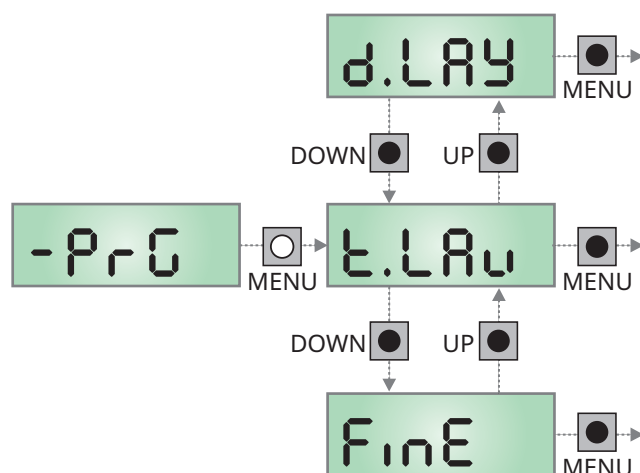
Door op de MENU toets te drukken, wordt de huidige waarde van de geselecteerde optie getoond en kan deze eventueel gewijzigd worden.

De laatste optie van het menu **FinE** maakt het mogelijk om alle uitgevoerde wijzigingen te onthouden en terug te keren naar de normale werking van de centrale. Om de eigen configuratie niet te verliezen, is het verplicht de programmeermodaliteit via deze menuoptie te verlaten.


**⚠ LET OP: indien gedurende één minuut geen handelingen verricht worden verlaat de stuurcentrale de programmeerwijze zonder de instellingen te bewaren en gaan de doorgevoerde wijzigingen verloren.**

Door de toets UP of DOWN ingedrukt te houden kunt u de items van het configuratiemenu snel langslopen, tot het item **FinE**.

Op deze wijze kan het einde of het begin van de lijst snel bereikt worden.



PARAMETER	WAARDE	BESCHRIJVING	DEFAULT
ELRu		<b>Werktijd van de motor</b>	20.0"
	0.0" - 5'00	Time instelbaar van 0 seconden tot 5 minuten	
dLAY		<b>Vertraging hekvleugels bij opening</b>	1.0"
	0.0" - 1'00	Bij de opening moet hekvleugel 1 eerder beginnen te bewegen dan hekvleugel 2, om te voorkomen dat de hekvleugels tegen elkaar botsen. Bij het sluiten wordt de volgorde van de deuren omgekeerd. Het openen van vleugel 2 wordt met de ingestelde tijd vertraagd. Het sluiten van vleugel 1 wordt 2 seconden langer vertraagd dan de ingestelde tijd. <b>OPMERKING:</b> als de waarde 0 is ingesteld, wordt alleen vleugel 1 verplaatst	
PrEL		<b>Voorknipperen</b>	Si
	no	Het knipperlicht gaat branden wanneer de motoren worden gestart	
	Si	Het knipperlicht gaat 2 seconden vóór het starten van de motoren branden	
Pot		<b>Motorkracht</b>	80
	30 - 100	De weergegeven waarde is het percentage ten opzichte van het maximum vermogen van de motor	
MoE	1 - 2	<b>Aantal geïnstalleerde motoren</b>	2
SPUn		<b>Startvermogen (maximum vermogen bij start)</b> Bij het starten van het hek wordt dit tegengewerkt door de aanvankelijke inertie. Is het hek erg zwaar dan bestaat daardoor het risico dat de hekvleugels niet in beweging komen. Wordt de functie van maximum vermogen bij start geactiveerd wordt dan zal de stuurcentrale gedurende de eerste 2 seconden de waarden van Pot negeren en de motoren bij het maximum vermogen in beweging zetten om de inertie van het hek te overwinnen.	Si
	Si	Functie activeerd	
	no	Functie gedeactiveerd	
rALL		<b>Soft stop</b>	Si
	Si	Aan het einde van elke openings- en sluitingsfase vertraagt de motor de beweging om luidruchtig sluiten en stuiteren te voorkomen	
	no	Functie gedeactiveerd	
Mod		<b>Bedrijfsmodus</b>	SbS
	SbS	Stap voor stap: daaropvolgende startcommando's veroorzaken in deze volgorde: opening → stop → sluiting → stop...	
	inuE	Omkering: de start tijdens het openen veroorzaakt sluiting, de start tijdens het sluiten veroorzaakt opening	
	Cond	Condominium: het begin veroorzaakt altijd de opening	
Ch.RU		<b>Automatische sluiting</b>	no
	no	Functie gedeactiveerd	
	0.5" - 20.0'	Het hek sluit na verstrijken van de ingestelde tijd	
Fot		<b>Ingang fotocellen</b> Met dit menu kunt u de ingang voor de fotocellen inschakelen	CFCh
	CFCh	Fotocel actief tijdens het sluiten en bij stilstaande poort	
	Ch	Ingang alleen ingeschakeld bij sluiting <b>LET OP: als de fotocel is beschadigd, zal het hek toch opengaan. Voor het sluiten zal de test van de fotocellen (indien actief) de storing waarnemen en het sluiten van het hek beletten.</b>	
	no	Ingang uitgeschakeld (de stuurcentrale negeert het)	
	RPCh	Fotocel actief zowel bij openen als sluiten	

PARAMETER	WAARDE	BESCHRIJVING	DEFAULT
Ft.tE		<b>Test van de fotocellen</b> Ter garantie van een hogere mate van veiligheid voor de gebruiker, verricht de stuurcentrale voordat een gewone werkcyclus plaatsvindt, een werktest van de fotocellen. Indien er geen functionele afwijkingen zijn, komt het hek in beweging. Is dat wel het geval dan blijft het hek stilstaan en gaat het knipperlicht 5 seconden aan. De gehele testcyclus duurt minder dan een seconde	no
	no	Functie gedeactiveerd	
	Si	Functie activeerd	
CoSt		<b>Ingang gevoelige kust of stop</b> Met dit menu kunt u de ingang voor de gevoelige randen of voor de stopknop inschakelen	no
	no	Ingang uitgeschakeld (de stuurcentrale negeert het)	
	APCh	Ingang ingeschakeld bij opening en sluiting	
	Ch	Ingang ingeschakeld tijdens de sluiting en uitgeschakeld tijdens de opening	
	StoP	Ingang ingeschakeld als stop	
FC.En		<b>Ingang eindschakelaar</b>	no
	no	Ingang encoder niet ingeschakeld	
	AP.Ch	Ingangen ingeschakeld: het hek stopt in overeenstemming met de eindschakelaar	
ASM		<b>Voorkomen van doorschieten</b> Wanneer een manoeuvre voor het openen of het sluiten onderbroken wordt met een impuls, of door de inwerkingtreding van de fotocel, dan zou de ingestelde tijd voor de tegengestelde manoeuvre te lang zijn. Daarom activeert de centrale de motoren allen gedurende de tijd die nodig is om de daadwerkelijk afgelegde afstand te overbruggen. Deze tijd is misschien niet voldoende, met name voor bijzonder zware hekken omdat, wegens de inertie, het hek op het moment van omkering nog een afstand in de aanvankelijke richting aflegt, en de centrale niet in staat is hier rekening mee te houden. Mocht de poort na een omkering niet precies terugkeren naar het startpunt, dan is het mogelijk de antislipfunctie te activeren.  <b> LET OP: indien de ASM functie uitgeschakeld is zal de poort terugkeren tot het bereiken van de eindelopen. In deze fase activeert de besturingseenheid de vertraging niet voordat de stop is bereikt en zal de motor op de stop duwen totdat de werktijd is verstreken.</b>	Si
	no	De tijd die wordt gebruikt voor het openen of sluiten is altijd de tijd die is ingesteld met de parameter <b>t.LRu</b> , zelfs als de vorige beweging werd onderbroken vóór het verstrijken van deze tijd.	
	Si	Wanneer een opening (of sluiting) wordt onderbroken voordat de ingestelde tijd is verstreken (bijvoorbeeld door de tussenkomst van een van de veiligheidsvoorzieningen of een startcommando), zal de duur van de volgende sluiting (of opening) niet de duur zijn die is ingesteld met de parameter <b>t.LRu</b> , maar zal gelijk zijn aan de werkelijk verstreken tijd, plus een korte extra tijd om de traagheid van de poort te compenseren.	
FinE		<b>Einde Programmering</b> Met dit menu kunt u de programmering eindigen (zowel de vooraf ingestelde als de persoonlijk ingestelde programmering) en de gewijzigde gegevens in het geheugen bewaren. <u>Om de eigen configuratie niet te verliezen, is het verplicht de programmeermodaliteit via deze menuoptie te verlaten.</u>	
	no	Verlaat het programmeermenu niet	
	Si	Verlaat het programmeermenu met bewaring van de ingestelde parameters	

## 15 - OPSLAG VAN AFSTANDBEDIENINGEN

Bij dit bedieningspaneel is de radio-ontvanger geïntegreerd in het bedieningspaneel zelf; het beheer van de zendercodes gebeurt in het daarvoor bestemde menu.

1. Houd de MENU-knop ingedrukt totdat op het display **-r ]** verschijnt
2. Laat de MENU-toets los: op het display verschijnt **ESC** (druk alleen op de MENU-toets als u dit menu wilt verlaten).
3. Druk op de DOWN-toets totdat het item waarin u geïnteresseerd bent wordt weergegeven en ga verder zoals aangegeven in de specifieke paragraaf.

### De afstandsbediening koppelen met kanaal 1 (startcommando)

- Gebruik de DOWN-toets om het **Ch1**-item te zoeken en druk op de MENU-toets om het opslaan te activeren.
- Terwijl de tekst **E ]** op het display knippert, houdt u de zenderknop ingedrukt totdat **Rdd.d** op het display verschijnt (als **PrES** verschijnt, betekent dit dat de afstandsbediening al in het geheugen van de besturingseenheid aanwezig is; als **ChEr** verschijnt betekent dit dat de afstandsbediening een andere contractcode heeft dan de code die in de besturingseenheid is opgeslagen; als **FuLL** verschijnt, betekent dit dat het geheugen van de ontvanger vol is en dat er geen ruimte is om een nieuwe afstandsbediening op te slaan).
- Wanneer **E ]** opnieuw begint te knipperen op het display, kunt u andere afstandsbedieningen in het geheugen opslaan.
- Als u geen andere afstandsbedieningen heeft om op kanaal 1 te onthouden, wacht dan tot de besturingseenheid het menu automatisch verlaat of druk op de toets DOWN om een ander kanaal te selecteren.

### De afstandsbediening koppelen met kanaal 2 (startcommando voor voetgangers)

- Zoek met de OMLAAG-toets naar het **Ch2**-item en druk op de MENU-toets om het opslaan te activeren.
- Ga te werk zoals aangegeven voor kanaal 1.

### De afstandsbediening koppelen met kanaal 3 (stopcommando)

- Zoek met de OMLAAG-toets naar het **Ch3**-item en druk op de MENU-toets om het opslaan te activeren.
- Ga te werk zoals aangegeven voor kanaal 1.

### De afstandsbediening koppelen met kanaal 4 (aanleg)

- Zoek met de OMLAAG-toets naar het **Ch4**-item en druk op de MENU-toets om het opslaan te activeren.
- Ga te werk zoals aangegeven voor kanaal 1.

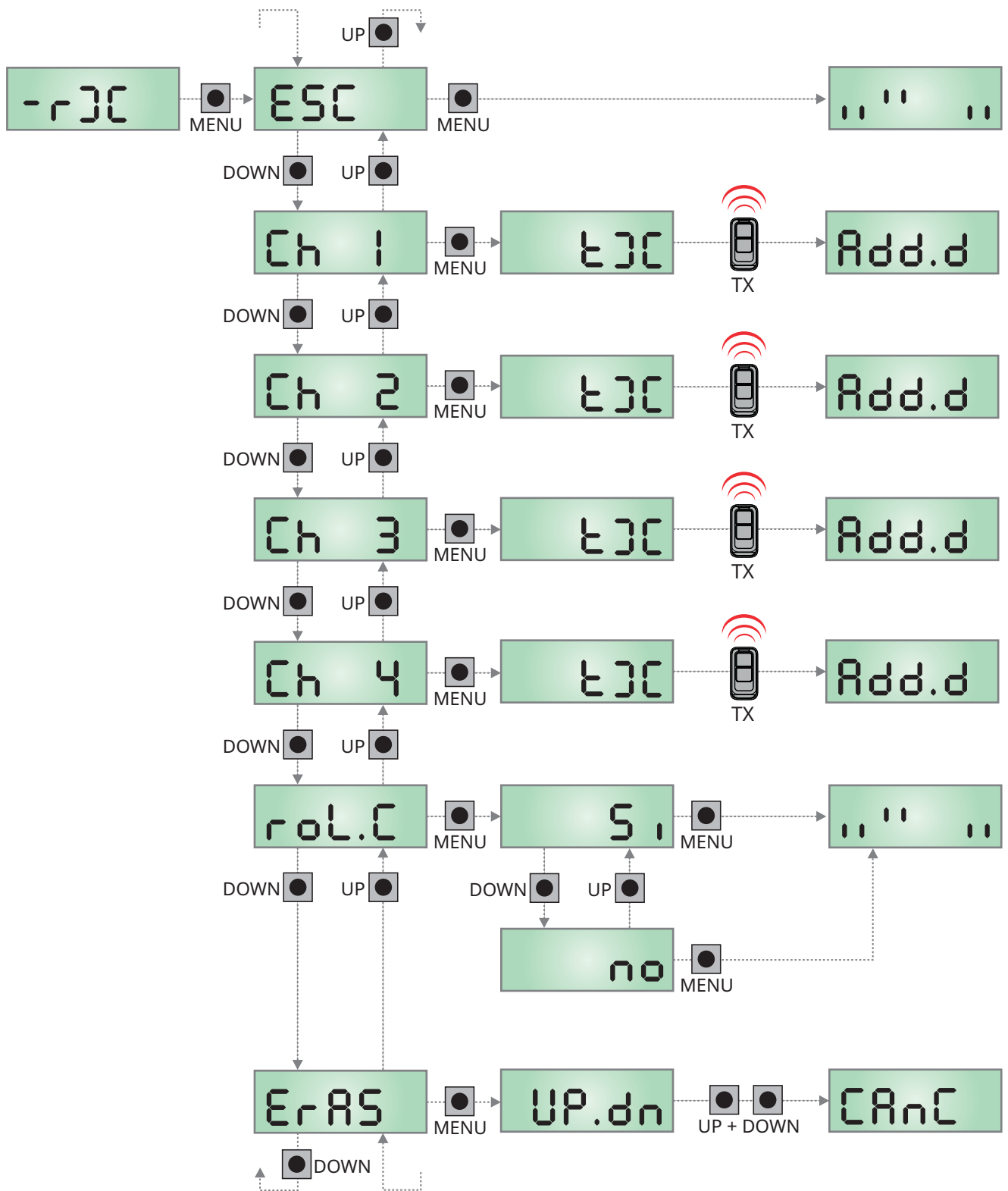
### Rolling code-modus (activering of deactivering van de functie)

- Gebruik de DOWN-knop om het **rol.C**-item te zoeken en druk op de MENU-knop om toegang te krijgen tot het gewenste submenu
- Selecteer met de UP- of DOWN-toetsen **S1** als u de rolling code-modus wilt activeren of **no** als u deze wilt deactiveren.

### Totale verwijdering van codes (alle codes in het geheugen worden verwijderd)

- Gebruik de DOWN-knop om het **ErRS**-item te zoeken en druk op de MENU-knop om de functie te activeren.
- Terwijl **UP.dn** op het display knippert, drukt u tegelijkertijd op de UP- en DOWN-toetsen en houdt u deze ingedrukt totdat **CRnC** op het display verschijnt.

**OPMERKING:** Om de codes gedeeltelijk te verwijderen, is de hulp van de draagbare PROG2-programmeur vereist.



## 16 - WERKSTORINGEN

In deze paragraaf worden enkele storingen van de werking besproken die kunnen optreden met aanduiding van de oorzaak en de procedure om de storing te verhelpen.

Sommige afwijkingen worden gesignaleerd door een melding op het display, andere door signalen via het knipperlicht.

VISUALISERING	OMCHRIJVING	OPLOSSING
<b>Het display gaat niet aan</b>	Dit betekent dat spanning op de kaart van stuurcentrale ontbreekt.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Controleer of er geen onderbreking van de spanning vóór de stuurcentrale ontstaan is.</li> <li>2. Alvorens op de stuurcentrale in te grijpen, moet de stroom weggenomen worden met de scheidingsschakelaar die op de voedingslijn geïnstalleerd is en moet het voedingsklemmetje worden weggenomen.</li> <li>3. Controleer of zekering F1 doorgebrand is. In dat geval moet deze vervangen worden door een met gelijke waarde.</li> </ol>
<b>Langdurig voorknipperen</b>	Wanneer een startimpuls gegeven wordt, gaat het knipperlicht onmiddellijk aan, maar het openen van het hek laat op zich wachten.	Dit betekent dat de ingestelde telling van de cycli verstreken is en dat de stuurcentrale om een onderhoudsingreep vraagt.
De display visualiseert <b>Foto</b>	Als een startbevel wordt gegeven, gaat het hek niet open. Dit betekent dat de ingreep van de fotocel de beweging van het hek belet.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Controleer of er geen obstakels tussen de fotocellen aanwezig zijn.</li> <li>2. Zorg ervoor dat de fotocellen gevoed worden en werken: onderbreek de straal en controleer of op de display het segment van de fotocel van positie verandert.</li> </ol>
De display visualiseert <b>Cost</b>	Als een startbevel wordt gegeven, gaat het hek niet open. Dit betekent dat de ingreep van de afslaglijst de beweging van het hek belet.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Controleer of de afslaglijst niet is ingedrukt of beschadigd.</li> <li>2. Zorg ervoor dat de afslaglijst correct is aangesloten: activeer de afslaglijst en controleer of op de display het segment van de afslaglijst van plaats verandert.</li> </ol>
De display visualiseert <b>Stop</b>	Als een startbevel wordt gegeven, gaat het hek niet open. Dit betekent dat de als STOP geconfigureerde ingang de werking van de poort verhindert.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Controleer of de STOP toets niet is ingedrukt.</li> <li>2. Controleer of de drukknop goed werkt.</li> </ol>
De display visualiseert <b>Err2</b>	Als een startbevel wordt gegeven, gaat het hek niet open. Dit betekent dat de test van de TRIAC mislukt is.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Controleer of de motors correct zijn aangesloten.</li> <li>2. Controleer of geen ingreep van de thermische beveiliging van de motor plaatsvond.</li> <li>3. Als de motor M2 niet is aangesloten, moet u ervoor zorgen dat de optie <b>Mot</b> van het menu op 1 is ingesteld.</li> <li>4. Als storingen op de motor worden waargenomen, moet u contact opnemen met de technische service V2 om de centrale op te sturen en te laten repareren.</li> </ol>

VISUALISERING	OMCHRIJVING	OPLOSSING
De display visualiseert <b>Err3</b>	Als een startbevel wordt gegeven, gaat het hek niet open. Dit betekent dat de test van de fotocellen mislukt is.	<ol style="list-style-type: none"> <li><b>1.</b> Controleer of geen enkele obstakel de bundel van de fotocellen onderbroken heeft op het moment waarin de startimpuls gegeven werd.</li> <li><b>2.</b> Controleer of de fotocellen die door het menu ingeschakeld zijn, daadwerkelijk geïnstalleerd zijn.</li> <li><b>4.</b> Controleer of de fotocellen gevoed en werkzaam zijn. Onderbreek de straal en controleer of op de display het segment van de fotocel van positie verandert.</li> <li><b>5.</b> Controleer of de fotocellen correct aangesloten zijn zoals aangeduid in de betreffende paragraaf 6.3.</li> </ol>
De display visualiseert <b>Err4</b>	Wanneer een startcommando wordt gegeven, gaat de poort slechts gedeeltelijk open. Dit betekent dat de eindschakelaar niet is vrijgegeven	Controleer de correcte aansluiting van de eindelopen of de effectieve beweging van de poort. Als de eindschakelaars niet worden gebruikt, de parameter <b>FC.En = no</b> instellen.
De display visualiseert <b>Err9</b>	Dit betekent dat de programmering geblokkeerd is met de sleutel voor blokkering programmering CL1+ (code 161213).	Om verder te gaan met de wijziging van de instellingen is het nodig om dezelfde sleutel die gebruikt is om de blokkering van de programmering te activeren in de connector van de ADI-interface te steken.
De display visualiseert <b>Er13</b>	Het circuit voor zelfdiagnose heeft een storing gedetecteerd die een veilige werking van de automatisering verhindert	Neem contact op met de technische assistentie-service van V2 om de besturingseenheid ter reparatie te verzenden
De display visualiseert <b>Er14</b>	Het circuit voor zelfdiagnose heeft een fout gedetecteerd in de configuratieparametertabel	Ga naar het configuratiemenu, controleer zorgvuldig alle parameters en corrigeer eventuele fouten. Als de fout aanhoudt, neemt u contact op met de technische assistentie van V2 om de besturingseenheid ter reparatie te verzenden
De display visualiseert <b>Er15</b>	De inschakelduurlimiet is overschreden	Na een gedwongen onderbreking keert de energiecentrale terug naar normaal bedrijf. In deze situatie is het nog steeds mogelijk om de automatisering in nood-dodemensmodus te activeren







+39 0172 812411

**Technical support**  
Monday/Friday 8.30-12.30 ; 14-18  
(UTC+01:00 time)

### Dati dell'installatore / *Installer details*

---

Azienda / *Company* \_\_\_\_\_

Timbro / *Stamp* \_\_\_\_\_

Località / *Address* \_\_\_\_\_

Provincia / *Province* \_\_\_\_\_

Recapito telefonico / *Tel.* \_\_\_\_\_

Referente / *Contact person* \_\_\_\_\_

### Dati del costruttore / *Manufacturer's details*

---

**V2 S.p.A.**

Corso Principi di Piemonte 65/67  
12035 RACCONIGI CN (ITALY)  
Tel. +39 0172 812411 - Fax +39 0172 84050  
info@ableautomation.com

**ableautomation.com**



ZIS731  
EDIZ. 20/05/2025